



DG 50 EXP PN

Промышленный пылесос для мелкой пыли, с пневматической системой очистки фильтра

Вакуумный агрегат

Разрежение обеспечивается электродвигателем с обводным вакуумным насосом-ракушкой. Электродвигатель необслуживаемый, допускающий непрерывную эксплуатацию в течение суток, очень тихий и обеспечивающий высокие показатели разрежения. Термореле автоматически отключает электродвигатель в случае перегрева. На контрольной панели, встроенной в корпус в безопасном месте в задней части, расположены два независимых ON и OFF переключателя (защита IP65), кнопка экстренной остановки и пусковое реле "звезда-треугольник", уменьшающее силу тока при запуске. Дополнительный фильтр-картридж, расположенный между вакуумным агрегатом и основным фильтром, защищает вакуумный агрегат от пыли в случае ее случайного прохождения через основной фильтр. Вакуумметр позволяет контролировать эффективность всасывания и загрязнение фильтра.

Фильтр

2 антистатических полиэстеровых фильтра-картриджа, размещены внутри стальной камеры, выполнены из антистатического материала; увеличенная площадь (53 000 см² в общей сложности), обеспечивают минимальную нагрузку на фильтр, который не забивается даже тогда, когда производится сбор большого количества пыли (даже мелкой пыли, благодаря высокой эффективности фильтрации более 1 мкм). Автоматическая система пневмоочистки (обратным импульсным потоком воздуха) позволяет чистить фильтр часто и эффективно: компрессор (не установлен, предлагается как опция) обеспечивает систему сжатым воздухом, импульсная струя которого поочередно направляется в каждый картридж. Система полностью автоматическая (частота чистки может быть определена с помощью таймера, установленного внутри пульта управления), и позволяет увеличить срок службы фильтров и сохранить мощность всасывания в машине, даже в течение длительных периодов эксплуатации тяжелых условиях. Тангенциально направленный литой входной алюминиевый патрубок (Ø80мм. В Диаметрe), расположен ниже уровня фильтра, что позволяет одновременно собирать пыль, твердые и жидкие вещества (последнее только в пределах вместимости контейнера), без необходимости смены или удаления фильтров.

Компрессор опционально

БАК ДЛЯ СБОРА МУСОРА

Собранный материал накапливается внутри отсоединяющегося бака снабженного колесиками (емкость 100 л), что позволяет легко и безопасно опустошать бак. При необходимости в баке размещается одноразовый пластиковый пакет. Пылесос смонтирован на крепком стальном шасси с двумя поворотными колесами, одно из которых оборудовано тормозом. Все металлические части пылесоса покрыты эпоксидной краской.

«Производитель оставляет за собой право на изменение характеристик без уведомления»

www.delfin-co.ru
www.delfinvacuums.it



MODEL – DG 50 EXP PN		
Напряжение	Volts HZ	230-400 50 / 60
Мощность	KW	4
Макс. разрежение	mm.H2O	3200
Макс. производительность	M3/h	450
Площадь фильтра	Cm2	53.000
Тип фильтра	2 Картриджа	Полиэстер
Категория фильтра	CAT BIA Micron	M >1
Нагрузка на фильтр	M3/M2/h	56
Система очистки фильтра	Автоматическая	Обратный воздушный импульс
Емкость	Lt.	100
Входной патрубок	∅	80
Уровень шума	Db(A)	72
Габариты	cm.	63 x 123
Высота	cm.	185
Масса	Kg.	160