

DG 200 PN - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



EDILIZIA E COSTRUZIONI



ELETTRONICA



GOMMA



IMBALLAGGI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Contatore orario per manutenzione programmata
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato



UNITÀ ASPIRANTE

| | | |
|--------------------------|-------------------|-------------|
| Alimentazione | V - Hz | 400 - 50 3~ |
| Potenza | kW | 18,5 |
| Protezione elettrica | IP | 65 |
| Depressione massima | mmHg | 4400 |
| Portata d'aria massima | m ³ /h | 1350 |
| Ø bocchettone | mm | 120 |
| Rumorosità (EN ISO 3744) | dB(A) | 77 |



UNITÀ FILTRANTE

| | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Tipo di filtro | Cartuccia | |
| Superficie - Diametro | cm ² -mm | 260000 |
| Media filtrante - Classe | IEC 60335-2-69 | Poliestere - ANT M |
| Carico specifico sul filtro | m ³ /m ² /h | 52 |
| Sistema di pulizia | Automatico PN | |
| Numero di cartucce | 4 | |



UNITÀ DI RACCOLTA

| | | |
|----------|---|-----|
| Capacità | l | 220 |
|----------|---|-----|



INGOMBRI

| | | |
|------------|----|-------------|
| Dimensioni | cm | 92x220x220h |
| Peso | kg | 685 |



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

I filtri a cartuccia in poliestere, posti all'interno della camera filtrante, garantiscono un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Le cartucce vengono pulite automaticamente grazie a un sistema di pulizia pneumatica alternata in controcorrente, automatico, temporizzato e regolabile. L'apporto d'aria necessario è assicurato da un compressore, installabile (su richiesta) sulla carenatura posteriore.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita nel contenitore a benna dotato di ruote, con scarico frontale completo e veloce che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. L'aspiratore è montato su un robusto telaio in acciaio verniciato a polvere, dotato di ruote in poliuretano e inforcamento per muletto.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO