



## DG 300 SE PN - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



EDILIZIA E COSTRUZIONI



ELETTRONICA



GOMMA



IMBALLAGGI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Contatore orario per manutenzione programmata
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato



### UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	20
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH2O	5.000
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	1.100
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	77



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Cartuccia	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	120.000
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	92
Sistema di pulizia	Automatico PN	
Numero di cartucce	4	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	lt.	220
----------	-----	-----



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	92x220x220h
Peso	kg	760



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



## UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

I filtri a cartuccia in poliestere, posti all'interno della camera filtrante, garantiscono un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Le cartucce vengono pulite automaticamente grazie a un sistema di pulizia pneumatica alternata in controcorrente, automatico, temporizzato e regolabile. L'apporto d'aria necessario è assicurato da un compressore, installabile (su richiesta) sulla carenatura posteriore.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita nel contenitore a benna dotato di ruote, con scarico frontale completo e veloce che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. L'aspiratore è montato su un robusto telaio in acciaio verniciato a polvere, dotato di ruote in poliuretano e inforcaimento per muletto.



## OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA