

DG 300 SE - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CENTRALI ELETTRICHE



RIFIUTI/INCENERITORI/RECICLAGGIO



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Ideale per aspirazione di materiale con alto peso specifico
- ✓ Inforcamento con muletto di serie
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato



UNITÀ ASPIRANTE

| | | |
|--------------------------|--------------------|-------------|
| Alimentazione | V - Hz | 400 - 50 3~ |
| Potenza | kW | 20 |
| Protezione elettrica | IP | 65 |
| Depressione massima | mmH ₂ O | 5000 |
| Depressione massima | mmH ₂ O | 5000 |
| Portata d'aria massima | m ³ /h | 1100 |
| Ø bocchettone | mm | 120 |
| Rumorosità (EN ISO 3744) | dB(A) | 77 |



UNITÀ FILTRANTE

| | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Tipo di filtro | Tasche | |
| Superficie - Diametro | cm ² -mm | 120000 - 780 |
| Media filtrante - Classe | IEC 60335-2-69 | Poliestere - ANT M |
| Carico specifico sul filtro | m ³ /m ² /h | 92 |
| Sistema di pulizia | Automatico AUT | |



UNITÀ DI RACCOLTA

| | | |
|----------|---|-----|
| Capacità | l | 220 |
|----------|---|-----|



INGOMBRI

| | | |
|------------|----|-------------|
| Dimensioni | cm | 92x220x220h |
| Peso | kg | 760 |



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia automatica: un cilindro elettropneumatico che scuote periodicamente il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. La frequenza e durata del ciclo di pulizia sono regolabili tramite i temporizzatori contenuti nel quadro elettrico.

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio inox AISI304 è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA