



DM3 AIREX 19V - ARIA COMPRESSA ANTIDEFAGRANTI



CANTIERI NAVALI



OTTICA



SABBIAIATURE



- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Messa a terra
- ✓ Certificato per utilizzo in zona ATEX 1,2,21,22
- ✓ Camera filtrante e contenitore in acciaio inox
- ✓ Aspirazione grazie a potente unità multi-ugelli venturi



UNITÀ ASPIRANTE

Zone ATEX	ATEX Z1-2/21-22	
Marcatura	Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db - Ex II 2G Ex	
Alimentazione aria	lt/min	1.530
Pressione aliment. aria	bar	6
Ø tubo aliment. Aria	mm	16
Depressione massima	mmH2O	5.000
Portata d'aria massima	m³/h	465
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm²-mm	30.000 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia	Manuale	



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	lt.	100
----------	-----	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	62x62x160h
Peso	kg	80



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da un'unità multi-ugelli, protetta all'interno di una solida testata in acciaio, contenente materiale fonoassorbente che riduce al minimo il rumore durante il servizio



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio inox AISI304 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.



OPTIONALS

✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14