

AIR 200 - ARIA COMPRESSA



CERAMICA



CHIMICO-FARMACEUTICO



EDILIZIA E COSTRUZIONI



ELETTRONICA



IMBALLAGGI



- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri di sabbatura



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione aria	lt/min	2100
Pressione aliment. aria	bar	6
Ø tubo aliment. Aria	mm	10
Depressione massima	mmH2O	5000
Portata d'aria massima	m ³ /h	530
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	76



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Cartuccia	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	36.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - M
Sistema di pulizia	SELF CLEAN	



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico	Valvola a farfalla	
Capacità	lt.	200



INGOMBRI

Dimensioni	cm	77x68x198h
Peso	kg	105



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da una unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio, contenente materiale fonoassorbente che riduce al minimo il rumore durante il servizio.

La testata comprende un indicatore di pressione di alimentazione e un indicatore di vuoto, utile per rilevare un'eventuale saturazione del filtro



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro a cartuccia in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Sistema di scarico a farfalla integrato

L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.



OPTIONALS

✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14