delfin
INDUSTRIAL VACUUM SOLUTIONS

DG VL 125 EX 1/3D - ANTIDEFLAGRANTI ATEX

AERONAUTICA

AGROALIMENTARE

CHIMICO-FARMACEUTICO

MECCANICA/METALLI

- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Filtro assoluto aggiuntivo in classe H (99,995% su 0,18 micron) di serie
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Certificato Atex Z20 all'interno della camera filtrante Z22 all'esterno della camera

UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX		ATEX Z20/22
Marcatura		Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	18,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH□O	3.000
Portata d'aria massima	m³/h	1.100
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78

UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm²-mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia		SELF CLEAN
Filtro aggiuntivo		Cartuccia di sicurezza

UNITÀ DI RACCOLTA

Contenitore di raccolta		Acciaio Inox AISI304
Capacità	lt	160

INGOMBRI

Dimensioni	cm	170x74x200h
Peso	kg	200

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. TUTTI I DIRITTI RISERVATI

All data mentioned in this document may change without notice
Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza avviso

www.delfinvacuums.com
delfin@delfinvacuums.it

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.
Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.
Il gruppo aspirante è certificato Atex

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. E' presente inoltre come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.
Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti.

UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.
Il materiale aspirato si deposita in un contenitore in acciaio inox AISI304 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. Il liquido aspirato può essere scaricato grazie a un tubo di scarico posto nel retro dell'aspiraliquidi.

OPTIONALS

- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. TUTTI I DIRITTI RISERVATI