

Peso kg 200



## Copy of DG VL 75 Z22 - ANTIDEFAGRANTI ATEX



AERONAUTICA



AGROALIMENTARE



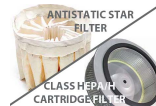
OEM



CEMENTIFICI



CHIMICO-FARMACEUTICO



- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Certificato Atex Z20 all'interno della camera filtrante Z21 all'esterno della camera
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Filtro assoluto aggiuntivo in classe H (99,995% su 0,18 micron) di serie
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304



### UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX	ATEX Z20/21	
Categoria EX		
Marchatura		
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	7,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH <sub>2</sub> O	2.700
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	700
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Sistema di pulizia	SELF CLEAN	
Filtro aggiuntivo	Cartuccia di sicurezza	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Contenitore di raccolta		
Cap. di trasporto	kg/h	160



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	170x74x200h
------------	----	-------------



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

Il gruppo aspirante è certificato Atex



## UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. E' presente inoltre come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti.



## UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio inox AISI304 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.



## OPTIONALS

✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX