

DG 75 AIRFLOW - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI





ELETTRONICA



ENOLOGICO



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato











- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Elevatissimo valore di portata d'aria
- ✓ Completa personalizzazione per esigenze specifiche

UNITÀ ASPIRANTE		
Alimentazione	V - Hz	400-50 3~
Potenza	kW	7,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH2O	3200/2700
Portata d'aria massima	m³/h	700
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	76

UNITÀ FILTRANTE		
Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm²-mm	49.500-500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m³/m²/h	143
Sistema di pulizia		Manuale

UNITÀ DI RACCOLTA		
Sistema di scarico		Contenitore a sgancio
Capacità	lt.	100
INGOMBRI		
Dimensioni	cm	66X118X175H
Peso	kg	180





UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

E'possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio inox AISI304 è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE M
- / FILTRO ANTISTATICO CLASSE L
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- FILTRO RESISTENTE ALLE ALTE TEMPERATURE (FINO A 250°C)
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- / MESSA A TERRA
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA