

DBF 10 - TRIFASE INDUSTRIALE



AGROALIMENTI



OEM



IMBALLAGGI



CAFFÈ/THE/TAB



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Possibilità di integrazione su macchinari e linee di produzione
- ✓ Completa personalizzazione per esigenze specifiche
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Riduzione dei tempi di fermomacchina
- ✓ Totale modularità per adattamento alle specifiche esigenze del cliente
- ✓ Grandissima durata nel tempo



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	0,85
Protezione elettrica	IP	55/F
Depressione massima	mmHg	2.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	150
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	70



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Sacco	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	2.000 - 280
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - M PTFE



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	lt	15
----------	----	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	75x34x42h
Peso	kg	35



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro a sacco in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ COSTRUZIONE COMPLETA INOX
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX