

DHV 22 COMPACT_2020 - ALTO VUOTO



ACCIAIERIE E FONDERIE



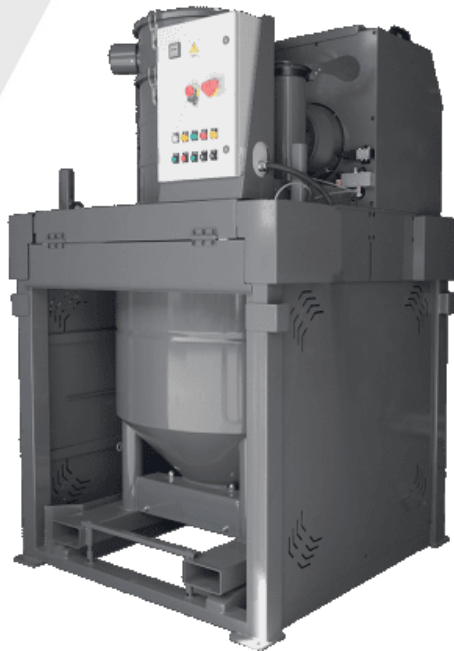
CEMENTIFICI



CENTRALI ELETTRICHE



INDUSTRIA PESANTE



- ✓ Aspiratore progettato per uso intensivo
- ✓ Potente pompa a lobi e motore elettrico
- ✓ Prestazioni elevate e lunga durata nel tempo
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Sistema di pulizia semiautomatico dei filtri
- ✓ Semplice da movimentare
- ✓ Contenitore estraibile e movimentabile tramite carrello elevatore
- ✓ Sistema di scarico manuale tramite valvola
- ✓ Molto silenzioso
- ✓ Elevata autonomia di funzionamento



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 60
Potenza	kW	25,2
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH2O	5000
Portata d'aria massima	m ³ /h	1300
Ø bocchettone	mm	100



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	M - PTFE
Sistema di pulizia	SELF CLEAN	
Filtro aggiuntivo	Cartuccia di sicurezza	
Superficie -	cm ²	70.000



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	lt.	1000
Tipo di scarico	Contenitore inforcabile	



INGOMBRI

Dimensioni	cm	160x152x253h
Peso	kg	1260



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è dotata di una pompa per vuoto volumetrica con rotori trilobi in grado di generare elevatissimi valori di vuoto e portata d'aria

Un filtro di sicurezza garantisce la massima protezione del motore e della pompa



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti. L'aspiratore è dotato di un compressore a bordo che lo rende autonomo nel funzionamento del sistema.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.

Il materiale aspirato si deposita in un ampio contenitore estraibile e movimentabile tramite carrello elevatore

Lo scarico del materiale avviene per mezzo di una leva che permette uno svuotamento rapido e sicuro del contenitore

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ SCUOTIMENTO AUTOMATICO DEL FILTRO