





PHARMA 40.40 DC - CONTENIMENTO POLVERI











✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente ✓ Sistema di insaccamento per smaltimento in sicurezza di polveri nocive

UNITÀ ASPIRANTE		
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	4
Depressione massima	mmH□O	3.200
Depressione massima in continuo	mmH□O	2.300
Portata d'aria massima	m³/h	420
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	70
Ø bocchettone	mm	Clamp 3
UNITÀ FILTRANTE		
Efficienza massima		98%

Emelenza massima		3070
UNITÀ DI RACCOLTA		
Capacità	1	30
Sistema di raccolta		

INGOMBRI		
Dimensioni	cm	95x56x232h
Peso	kg	160





UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

L'unità equipaggia un manometro differenziale Magnehelic per controllo visivo dello stato di intasamento dei filtri. Manometro Photoelic per controllo presenza del filtro ed invio segnali a sistemi esterni opzionale.



UNITÀ DI RACCOLTA

Ciclone, tramoggia e scarico sono realizzati in acciaio inox AISI316 lucidato internamente ed esternamente per favorire la scorrevolezza del materiale aspirato e semplificare le operazioni di pulizia dell'unità.

Il telaio è costruito in acciaio inox AISI304, garanzia di lunga durata e robustezza. Il materiale viene scaricato in sacchi di plastica di contenimento crimpabili che garantiscono tenuta e impediscono la fuoriuscita e ogni contatto con la polvere anche durante le operazioni di smaltimento.

Un sensore capacitivo di serie segnala quando il contenitore è pieno.



OPTIONALS

- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ FILTRO ASSOLUTO AGGIUNTIVO IN ASPIRAZIONE CON SISTEMA BIBO
- ✓ ALLOGGIAMENTI INOX PER FILTRI ASSOLUTI AGGIUNTIVI
- PHOTOHELIC PER CONTROLLO INTASAMENTO O ASSENZA FILTRO
- ✓ CRIMPATRICE CON TAPPI
- ✓ WASH IN PLACE