



FH 500_87 - SEPARATORI FILTRANTI



ACCIAIERIE E FONDERIE



CEMENTIFICI



CENTRALI ELETTRICHE



INDUSTRIA PESANTE



- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Sistema di scarico manuale tramite valvola
- ✓ Elevata autonomia di funzionamento
- ✓ Preseparatori filtrante



UNITÀ ASPIRANTE

Ø bocchettone	mm	125
---------------	----	-----



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	16 Maniche filtranti	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	85.000 - 120
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - M
Sistema di pulizia	Automatico	



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	lt.	500
Tipo di scarico	Scarico a farfalla	



INGOMBRI

Dimensioni	cm	102x102x295h
Peso	kg	280



UNITÀ FILTRANTE

2 set di maniche filtranti che lavorano in modo continuo ed alternato garantiscono la massima efficienza di filtrazione ed un'alta resistenza al passaggio di polvere.

La pulizia dei filtri avviene tramite un sistema automatico temporizzato con valvole di contro lavaggio delle camere. L'aria compressa necessaria è fornita da un compressore installato a bordo.



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico a farfalla integrato

Lo scarico del materiale avviene per mezzo di una leva che permette uno svuotamento rapido e sicuro del contenitore

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



OPTIONALS

- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ COMPONENTISTICA IN ACCIAIO INOX AISI316