

PHARMA 40.40 - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Alta efficienza di filtrazione



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	4
Depressione massima	mmHg	3200
Depressione massima	mmHg	3200
Portata d'aria massima	m³/h	420
Ø bocchettone	mm	Clamp ø70 AISI304
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	69



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm²-mm	20.000 - 420
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia	Manuale	



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		
Capacità	l	42



INGOMBRI

Dimensioni	cm	76 x 52 x 155h
Peso	kg	120



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

E'possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza

Su richiesta altre parti dell'aspiratore possono essere realizzate in acciaio inox, con lucidatura per le parti a contatto con il materiale aspirato.



OPTIONALS

- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ CAMERA IN INOX
- ✓ SISTEMA SAFE BAG PER UTILIZZO DI SACCHI FILTRANTI MONOUSO
- ✓ FILTRO ASSOLUTO IN SOFFIAGGIO DELL'ARIA
- ✓ 1 O 2 FILTRI ASSOLUTI IN ASPIRAZIONE CON SISTEMA BIBO
- ✓ PHOTOHELIC PER CONTROLLO INTASAMENTO O ASSENZA FILTRO
- ✓ MAGNEHELIC PER CONTROLLO VISIVO INTASAMENTO FILTRO
- ✓ DOP TEST
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX