

XTRACTOR 2BL - MONOFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



EDILIZIA E COSTRUZIONI



- ✓ Mantiene pulito l'ambiente di lavoro
- ✓ Facile da movimentare
- ✓ Facile da collegare a macchinari per trattamenti superfici
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo 24/7
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato
- ✓ Contenitore di raccolta standard o Endless bag intercambiabili
- ✓ Telaio telescopico +/- 25cm
- ✓ Endless Bag



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	230 - 50 3~
Potenza	kW	2.2
Depressione massima	mmHg	2250
Portata d'aria massima	m ³ /h	430
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	75



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Cartuccia	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	57.000
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - M PTFE
Sistema di pulizia	Automatico PN	



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	lt	Longopac 20mt
----------	----	---------------



INGOMBRI

Dimensioni	cm	65x91x198/172h
Peso	kg	145



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è dotata di 2 motori Brushless che consentono l'utilizzo della macchina in massima sicurezza anche in zone a rischio di esplosione grazie all'assenza dei carboncini. I motori sono protetti da diversi livelli di filtrazione ed insonorizzati.



UNITÀ FILTRANTE

I filtri a cartuccia in poliestere, posti all'interno della camera filtrante, garantiscono un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento. Le cartucce vengono pulite automaticamente grazie a un sistema di pulizia pneumatica alternata in controcorrente, automatico, temporizzato e regolabile. L'apporto d'aria necessario è assicurato da un compressore, installato sulla carenatura posteriore.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato viene scaricato dentro un sacco Endless Bag da 20 mt di lunghezza; quando l'estremità del sacco è piena l'operatore può sigillare la parte da smaltire ed eliminarla in piena sicurezza, evitando qualsiasi contatto con le polveri e la loro diffusione nell'ambiente circostante.