

PHARMA 20.18 - TRIFASE INDUSTRIALE



AGROALIMENTARE



CEMENTIFICI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Molto silenzioso



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	1,8
Depressione massima	mmHg	3.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	270
Ø bocchettone	mm	Clamp ø50 AISI 304
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	70



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	12.000 - 360
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia	Manuale	



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	22
----------	---	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	70x51x129h
Peso	kg	75



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento. E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



OPTIONALS

- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ CAMERA IN INOX
- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ BRACCIO ASPIRANTE