



## DG VL 110 MAN - TRIFASE INDUSTRIALE



AGROALIMENTARE



CEMENTIFICI



CERAMICA



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore

- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Completa personalizzazione per esigenze specifiche



### UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	11
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH2O	4.000
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	1.100
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	75



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	157
Sistema di pulizia	Manuale	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico	Contenitore a sgancio	
Capacità	lt.	160



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	180x77x200h
Peso	kg	220



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



## UNITÀ FILTRANTE

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



## UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.



## OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ FILTRO RESISTENTE ALLE ALTE TEMPERATURE (FINO A 250°C)
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA