

Copy of DG VL 110 SE MAN - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CERAMICA



MECCANICA/METALLI



SABBIATURE



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	11
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	5100
Portata d'aria massima	m ³ /h	520
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	70000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	74
Sistema di pulizia	Manuale	



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		
Capacità	l	160



INGOMBRI

Dimensioni	cm	170x74x200h
Peso	kg	290



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti. L'aspiratore è dotato di un compressore a bordo che lo rende autonomo nel funzionamento del sistema.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE