



DG VL 125 PN - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CERAMICA



EDILIZIA E COSTRUZIONI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Inforramento con muletto di serie
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato



UNITÀ ASPIRANTE

| | | |
|--------------------------|-------------------|----------|
| Alimentazione | V - Hz | 400 - 50 |
| Potenza | kW | 12,5 |
| Protezione elettrica | IP | 65 |
| Depressione massima | mmH2O | 4.000 |
| Portata d'aria massima | m ³ /h | 1.100 |
| Ø bocchettone | mm | 120 |
| Rumorosità (EN ISO 3744) | dB(A) | 78 |



UNITÀ FILTRANTE

| | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Tipo di filtro | Cartuccia | |
| Superficie - Diametro | cm ² -mm | 106.000 |
| Media filtrante - Classe | IEC 60335-2-69 | Poliestere - ANT M |
| Carico specifico sul filtro | m ³ /m ² /h | 104 |
| Sistema di pulizia | Automatico PN | |



UNITÀ DI RACCOLTA

| | | |
|--------------------|-----------------------|-----|
| Sistema di scarico | Contenitore a sgancio | |
| Capacità | lt. | 160 |



INGOMBRI

| | | |
|------------|----|-------------|
| Dimensioni | cm | 180x77x200h |
| Peso | kg | 220 |



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

La pulizia dei filtri avviene tramite un sistema automatico temporizzato con valvole di contro lavaggio delle camere. L'aria compressa necessaria è fornita da un compressore installato a bordo.

Il filtro a cartuccia in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA