



DG VL 125 - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CERAMICA



EDILIZIA E COSTRUZIONI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Aspirazione simultanea di solidi, polveri e liquidi
- ✓ Inforcamento con muletto di serie
- ✓ Scuotifiltro con compressore per Self Clean



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400-50 3~
Potenza	kW	12,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH2O	4.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	1.100
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm ² -mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	157
Sistema di pulizia		SELF CLEAN



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		Contenitore a sgancio
Capacità	lt.	160



INGOMBRI

Dimensioni	cm	180x77x200h
Peso	kg	220



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti. L'aspiratore è dotato di un compressore a bordo che lo rende autonomo nel funzionamento del sistema.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ PULIZIA FILTRI CONTROCORRENTE D'ARIA
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ KIT DEPRESSORE SACCHETTO MONOUSO
- ✓ SCUOTIFILTRO CON COMPRESSORE PER SELF CLEAN
- ✓ SCUOTIFILTRO CON PULSANTE