



DG VL 75 - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CERAMICA



EDILIZIA E COSTRUZIONI



LEGNO



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Inforcamento con muletto di serie
- ✓ Scuotifiltro con compressore per Self Clean



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	7,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH2O	4.500
Portata d'aria massima	m ³ /h	750
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm ² -mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	107
Sistema di pulizia		SELF CLEAN



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		Contenitore a sgancio
Capacità	lt.	160



INGOMBRI

Dimensioni	cm	180x77x200h
Peso	kg	200



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti. L'aspiratore è dotato di un compressore a bordo che lo rende autonomo nel funzionamento del sistema.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO POLVERI FINI CAT. M
- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE M
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE L
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ FILTRO RESISTENTE ALLE ALTE TEMPERATURE (FINO A 250°C)
- ✓ PULIZIA FILTRI CONTROCORRENTE D'ARIA
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA