



DG 50 EXP SE - TRIFASE INDUSTRIALE



ACCIAIERIE E FONDERIE



ALLUMINIO E PVC



OEM



CEMENTIFICI



IMPRESE DI PULIZIA



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Grandissima durata nel tempo
- ✓ Ideale per aspirazione di grandi quantità di materiale
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Molto silenzioso
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo 24/7



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	4,3
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH ₂ O	5.100/3.700
Depressione massima	mmH ₂ O	5.100/3.700
Portata d'aria massima	m ³ /h	320
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	73



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm ² -mm	30.000 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	107
Sistema di pulizia		Manuale



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		Contenitore a sgancio
Capacità	lt	100



INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x145h
Peso	kg	145



UNITÀ ASPIRANTE

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE M
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ GALLEGGIANTE PER ARRESTO ASPIRAZIONE A CONT. PIENO
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ CAMERA IN INOX