

501 WD AIR - ARIA COMPRESSA



CEMENTIFICI



ELETTRONICA



ELETTRONICA



IMBALLAGGI



LEGNO



- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Filtro PPL per separazione ottimale dei trucioli
- ✓ Controllo livello liquido grazie al galleggiante per arresto a contenitore pieno
- ✓ Tubo di scarico liquidi
- ✓ Alimentazione ad aria compressa tramite una unità Venturi



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione aria	lt/min	1500
Pressione aliment. aria	bar	6
Ø tubo aliment. Aria	mm	16
Depressione massima	mmH2O	4180
Portata d'aria massima	m ³ /h	150
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	73



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	8.000 - 360
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico	Tubo di scarico	
Capacità	lt.	50



INGOMBRI

Dimensioni	cm	52x40x90h
Peso	kg	23



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da due unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio, contenente materiale fonoassorbente che riduce al minimo il rumore durante il servizio.

La testata comprende un indicatore di pressione di alimentazione e un indicatore di vuoto, utile per rilevare un'eventuale saturazione del filtro



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.



OPTIONALS

- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ MESSA A TERRA