

MTL 501 WD - PROFESSIONALI WET & DRY



AGROALIMENTARE



ENOLOGICO



IMPRESE DI PULIZIA



TRASPORTI



- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Controllo livello liquido grazie al galleggiante per arresto a contenitore pieno
- ✓ Tubo di scarico liquidi
- ✓ Kit accessori di serie



UNITÀ ASPIRANTE

Potenza	kW	1,15
Depressione massima	mmHg	2.500
Portata d'aria massima	m ³ /h	180
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Alimentazione	V - Hz	230 - 50 1~



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche
----------------	--------



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico	
Capacità	l 50



INGOMBRI

Dimensioni	cm	52x40x90h
Peso	kg	28



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da un motore by-pass a carboncino, azionato da interruttore indipendente e posto in una solida testata metallica, insonorizzata con materiale fonoassorbente.



UNITÀ FILTRANTE

Un galleggiante elettrico interrompe l'aspirazione quando il liquido nel contenitore raggiunge il livello massimo, evitando fuoriuscite di liquido.

Un filtro in polipropilene per liquidi posto in aspirazione, garantisce una efficienza di filtrazione dell'olio aspirato; un ulteriore filtro in spugna plastica impedisce alla maggior parte dei liquidi nebulizzati di arrivare nel motore.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.



OPTIONALS

- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX