

DG VL/ DG VL 75



34

DG/VL -Serie: 5 neue Modelle für umfangreiche Anwendungen

- halbautomatische Druckluft-Filter-Abreinigung SELF CLEAN
- entsprechend den Sicherheitsrichtlinien Staubklasse L-M-H
- gemäß ATEX 94/9 EG für den explosionsgeschützten Bereich
- Modul-Baukastensystem
- Produktivität und Zeiteinsparung
- Leistungsstark und sicher

DG VL/ DG VL 110



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 7,5 - 11 kW Saugleistung, geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Wartungsfreier Direktantrieb / Seitenkanalverdichter
- Eingebauter Filterschutz durch Zyklonabscheider
- Sicherheitsfilter für Saugereinheit
- Neuartiges und effizientes Filterreinigungssystem SELF CLEAN
- Fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- Übersichtliche Zubehörablage
- Optionen: Staubklasse M/H, explosionsgeschützte ATEX-Ausführung, vollautomatische Patronenfilteranlage uvm.



		DG VL 75	DG VL 110
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	7,5	11
Unterdruck max.	mmH2O	4.500	4.000
Luftmenge max.	m ³ /h	750	1000
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	70.000	70.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	52.000	103.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	lt	160	160
Sauganschluss	mm	120	120
Geräuschpegel	dB(A)	72	75
Abmessungen	cm	152 X 68 X 180 h	152 X 68 X 180 h
Gewicht	kg	200	220



DG VL/ DG VL 125

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 12,5 kW geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- eingebauter Filterschutz durch Zyklon
- Sicherheitsfilter für Saugereinheit
- Externes und effizientes Filterreinigungssystem SELF CLEAN
- Fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- Einsetzbar in der Schwer-Industrie
- Tangentialer Saugeinlass
- Weitere Optionen möglich



35

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 18,5 kW geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- eingebauter Filterschutz durch Zyklon
- Sicherheitsfilter für Saugereinheit
- Externes und effizientes Filterreinigungssystem SELF CLEAN
- Fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- Einsetzbar in der Schwer-Industrie
- Tangentialer Saugeinlass
- Weitere Optionen möglich

DG VL/ DG VL 185



Für besondere Anwendungen mit sehr schweren Saugmedien können unsere Hochleistungs-Industriesauger DG VL110SE 11kW und DG VL150SE 15 kW mit hohem Unterdruck eingesetzt werden.



		DG VL 125	DG VL 185
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	12,5	18,5
Unterdruck max.	mmH2O	4.000	4.000
Luftmenge max.	m ³ /h	1.100	1.350
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	70.000	70.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	103.500	103.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	lt	160	160
Sauganschluss	mm	120	120
Geräuschpegel	dB(A)	75	76
Abmessungen	cm	152 X 68 X 180 h	152 X 68 X 180 h
Gewicht	kg	200	265