

DG VL/ DG VL 75



34

DG/VL -Serie: 5 neue Modelle für umfangreiche Anwendungen

- halbautomatische Druckluft-Filter-Abreinigung SELF CLEAN
- entsprechend den Sicherheitsrichtlinien Staubklasse L-M-H
- gemäß ATEX 94/9 EG für den explosionsgeschützten Bereich
- Modul-Baukastensystem
- Produktivität und Zeiteinsparung
- Leistungsstark und sicher

DG VL/ DG VL 110



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 7,5 - 11 kW Saugleistung, geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Wartungsfreier Direktantrieb / Seitenkanalverdichter
- Eingebauter Filterschutz durch Zyklonabscheider
- Sicherheitsfilter für Saugereinheit
- Neuartiges und effizientes Filterreinigungssystem SELF CLEAN
- Fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- Übersichtliche Zubehörablage
- Optionen: Staubklasse M/H, explosionsgeschützte ATEX-Ausführung, vollautomatische Patronenfilteranlage uvm.



| | | DG VL 75 | DG VL 110 |
|-----------------------------------|-------------------|------------------|------------------|
| Spannung | V | 400 3~ | 400 3~ |
| Frequenz | Hz | 50 | 50 |
| Leistung | kW | 7,5 | 11 |
| Unterdruck max. | mmH2O | 4.500 | 4.000 |
| Luftmenge max. | m ³ /h | 750 | 1000 |
| Filterfläche Hauptfilter | cm ² | 70.000 | 70.000 |
| Filterkategorie Hauptfilter | (IEC 60335-2-69) | L | L |
| Filterfläche HEPA-Filter (Option) | cm ² | 52.000 | 103.500 |
| HEPA-Filter (Option) | (EN1822) | H14 | H14 |
| Behältervolumen | lt | 160 | 160 |
| Sauganschluss | mm | 120 | 120 |
| Geräuschpegel | dB(A) | 72 | 75 |
| Abmessungen | cm | 152 X 68 X 180 h | 152 X 68 X 180 h |
| Gewicht | kg | 200 | 220 |



DG VL/ DG VL 125

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 12,5 kW geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- eingebauter Filterschutz durch Zyklon
- Sicherheitsfilter für Saugereinheit
- Externes und effizientes Filterreinigungssystem SELF CLEAN
- Fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- Einsetzbar in der Schwer-Industrie
- Tangentialer Saugeinlass
- Weitere Optionen möglich



35

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 18,5 kW geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- eingebauter Filterschutz durch Zyklon
- Sicherheitsfilter für Saugereinheit
- Externes und effizientes Filterreinigungssystem SELF CLEAN
- Fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- Einsetzbar in der Schwer-Industrie
- Tangentialer Saugeinlass
- Weitere Optionen möglich

DG VL/ DG VL 185



Für besondere Anwendungen mit sehr schweren Saugmedien können unsere Hochleistungs-Industriesauger DG VL110SE 11kW und DG VL150SE 15 kW mit hohem Unterdruck eingesetzt werden.



| | | DG VL 125 | DG VL 185 |
|-----------------------------------|-------------------|------------------|------------------|
| Spannung | V | 400 3~ | 400 3~ |
| Frequenz | Hz | 50 | 50 |
| Leistung | kW | 12,5 | 18,5 |
| Unterdruck max. | mmH2O | 4.000 | 4.000 |
| Luftmenge max. | m ³ /h | 1.100 | 1.350 |
| Filterfläche Hauptfilter | cm ² | 70.000 | 70.000 |
| Filterkategorie Hauptfilter | (IEC 60335-2-69) | L | L |
| Filterfläche HEPA-Filter (Option) | cm ² | 103.500 | 103.500 |
| HEPA-Filter (Option) | (EN1822) | H14 | H14 |
| Behältervolumen | lt | 160 | 160 |
| Sauganschluss | mm | 120 | 120 |
| Geräuschpegel | dB(A) | 75 | 76 |
| Abmessungen | cm | 152 X 68 X 180 h | 152 X 68 X 180 h |
| Gewicht | kg | 200 | 265 |