



2018

Transportadores neumáticos
Pneumatic conveyors

TRANSPORTADORES NEUMÁTICOS

¿QUÉ ES?

Un transportador neumático le permite transferir material polvoriento, granulado o sólido de un punto a otro utilizando el vacío como fuerza motriz.

El sistema, completamente cerrado, permite evitar las dispersiones del producto durante el transporte eliminando el riesgo de contaminación.

¿CÓMO FUNCIONA?

Una unidad de aspiración crea vacío dentro del sistema que permite el movimiento del material. A continuación, dicho material se descarga en el punto de destino seleccionado, generalmente en una maquinaria industrial que continúa procesando, fabricando o empaquetando el producto. Durante la fase de transporte, el material viaja en fase diluida evitando el riesgo de dispersión, produciendo y manteniendo inalterada su morfología.

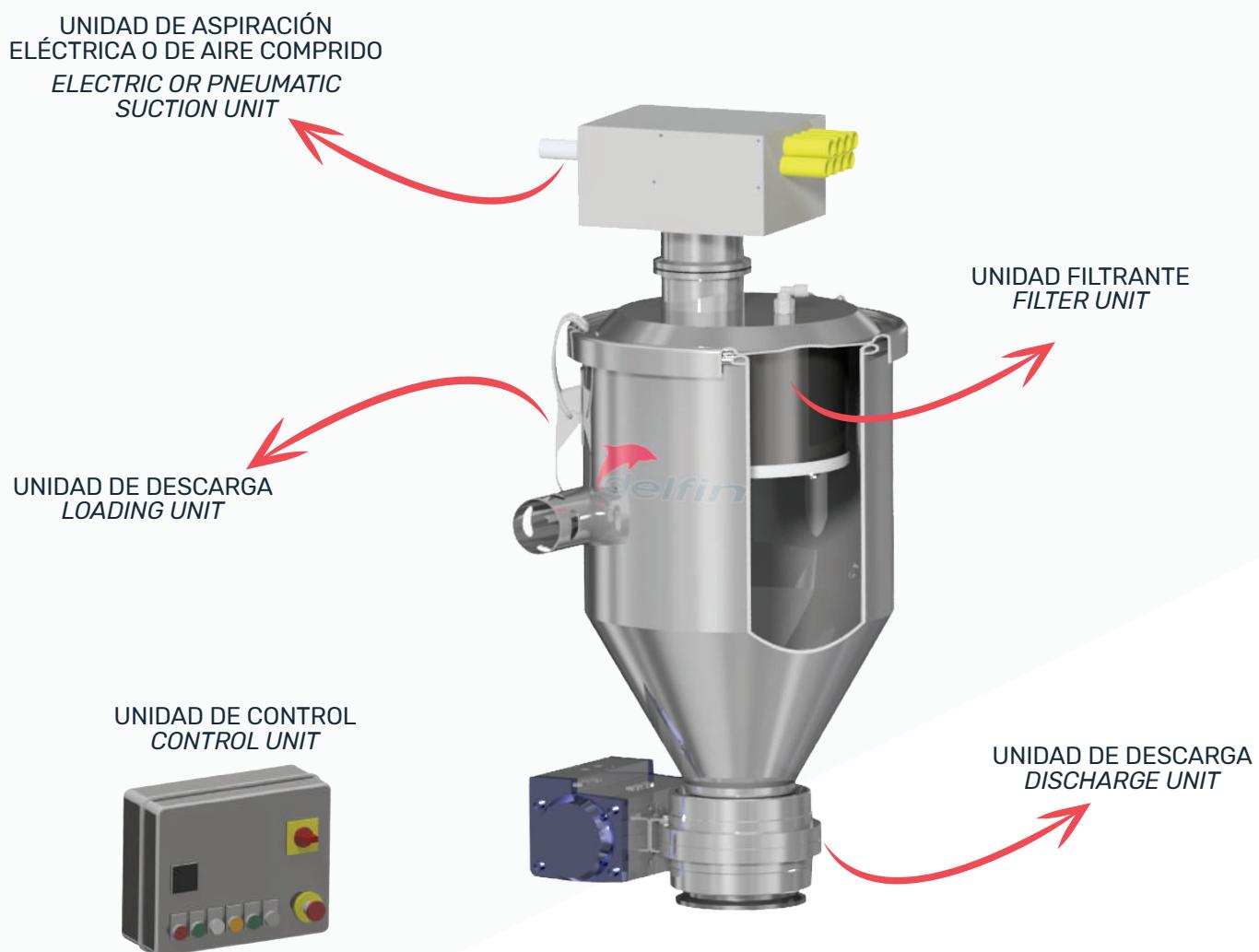
PNEUMATIC CONVEYOR

WHAT IS IT?

A pneumatic conveyor is a system conceived for moving dust, grain and solid material from one point to another, exclusively by means of vacuum power. The system is entirely closed, preventing any risk of contamination due to product dispersion during transport.

HOW DOES IT WORK?

The suction unit generates vacuum inside the system, consequently moving the material. The material is then discharged in the selected point, which usually consists in an industrial machinery continuing the activity of production or packaging of the product. Air flow transports material avoiding the demixing of the product preserving its morphology.

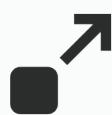


APLICACIONES

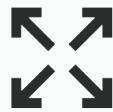
Los transportadores neumáticos pueden adaptarse a diversas aplicaciones relacionadas con el manejo de material polvoriento, granulado o sólido en diferentes tipos de industrias. Su uso puede aumentar hasta un 30% la productividad y eficiencia de las máquinas automáticas o semiautomáticas en las que están instaladas.

APPLICATIONS

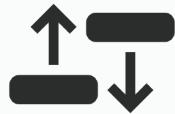
Pneumatic conveyors can be used in several industrial fields to move dust, grain and solid material. Pneumatic conveyors, installed on automatic and semi-automatic machineries, can improve their productivity and efficiency up to 30%.



MOVIMENTACIÓN
HANDLING



SEPARACIÓN
SEPARATION



CARGA/DESCARGA
LOAD/DISCHARGE



DISTRIBUCIÓN
DISTRIBUTION



MEZCLA
BLENDING



DOSIFICACIÓN
DOSEAGE

VENTAJAS Y BENEFICIOS RESPECTO A SISTEMAS EQUIVALENTES

- ✚ Mínima inversión económica inicial
- ✚ Instalación sencilla en líneas de producción
- ✚ Bajo desgaste y sin costo de mantenimiento
- ✚ Seguridad laboral mejorada
- ✚ Fácil de usar y desinfectar
- ✚ Sin alteración o contaminación del producto transportado
- ✚ Sin obstáculos dentro de la cadena de producción
- ✚ Mejora el entorno saludable
- ✚ Se puede usar en ambientes potencialmente explosivos

ADVANTAGES AND BENEFITS COMPARED WITH EQUIVALENT SYSTEM

- Low initial economic investment
- Easy installation on production lines
- Low-wear, no maintenance required
- Improved security of working environment
- Easy to use and sanitize
- No alteration or contamination of the transported product
- No encumbrance inside departments
- Improvement of environmental healthiness
- Use in potentially explosives atmospheres

EXTRACCIÓN PICK-UP

Extracción a través de lanza

El material es extraído por una lanza desde un recipiente y transportado hasta el punto de destino

Nozzle pick-up

The material is picked up from a container by the means of a nozzle and then transported to the selected point



Recogida de la tolva con asistencia del operador

El material se carga manualmente dentro de un recipiente y es transportado hasta el punto de destino

Pick-up from a manually filled up hopper

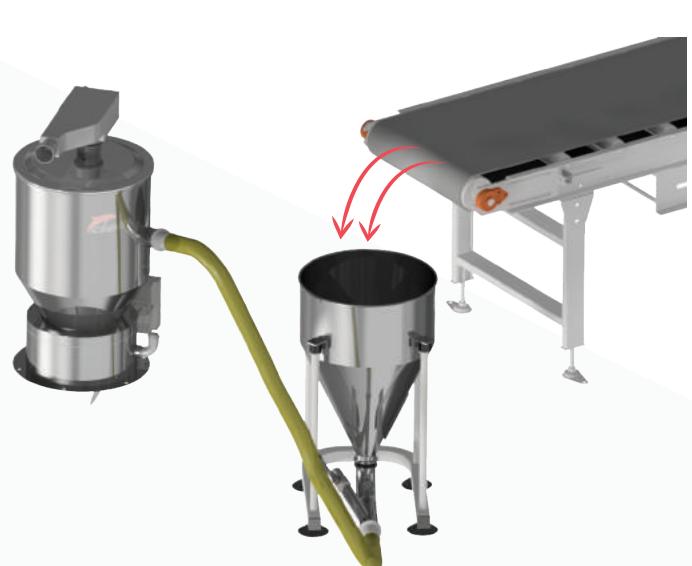
The material is manually charged inside a container and transported to the selected point

Recogida directa de la maquinaria automática

El material se recoge en un punto alimentado automáticamente y transportado hacia otro destino

Direct pick-up from an automatic machinery

The material is picked up from an automatically feeded hopper and then transported to the selected point



DESCARGA Y LLENADO DISCHARGE AND FILLING

Carga y descarga de recipientes fijos
Silos, tolvas, big-bags

Load or discharge of fixed containers
Silo, hoppers and big-bags



Alimentación de máquinas semiautomáticas
Máquinas de llenado, alimentadores vibratorios o sinfines, máquinas envolventes

Semi-automatic machineries load
Filling machines, vibrating or auger feeders, envelope machines



Alimentación o descarga de máquinas automáticas
Cortadores, tostadoras, mezcladoras, pantallas vibratorias para líneas de embalaje

Automatic machineries load
Dicers, roasters, blending machines, vibrating sieves, packaging lines

INDUSTRIAS / INDUSTRIES



ALIMENTARIA-AGROALIMENTARIA / FOOD-AGRI-FOOD



CAFE-TE-TABACO / COFFEE-TEA-TOBACCO



NUTRACÉUTICA / NUTRACEUTICAL



QUÍMICA -FARMACÉUTICA / CHEMICAL-PHARMA



PLÁSTICOS / PLASTIC



COSMÉTICOS/ COSMETICS



CARBÓN / COAL



ALUMINIO / ALUMINIUM



MATERIALES TÓXICOS

Los transportadores neumáticos son ideales para el manejo de productos tóxicos y dañinos. Al ser un sistema cerrado al vacío evita que el material se disperse en el entorno de trabajo

TOXIC MATERIAL

Pneumatic conveyors are the best solution for moving toxic and harmful products: in fact, since they are closed, the material cannot be dispersed in the working environment.



POLVOS EXPLOSIVOS

Los materiales muy finos pueden provocar riesgos de explosión. Aunque es imposible eliminar completamente el riesgo, es posible reducirlo evitando la acumulación de cargas electrostáticas!

EXPLOSIVE MATERIAL

When very fine material is close to sources of trigger, it might cause explosions: avoiding the risk of explosion is basically impossible, but it can be minimized by preventing the accumulation of electrostatic charges.



TRASPORTADORES NEUMÁTICOS DELFIN

Los transportadores neumáticos Delfin cuentan con una gran capacidad de transporte gracias a la tecnología de vacío extremadamente eficiente y al bajo consumo.

Diseñados para garantizar un sistema fiable con altos estándares de calidad.

La **línea PRO** es una línea de transporte compacta extremadamente íntegra que logra un excelente rendimiento de transporte.

La **línea TECH** es la línea de transporte neumático Delfin dedicada a las empresas que requieren el máximo nivel de rendimiento y fiabilidad.

Características

- > Construcción en acero inoxidable AISI304-316
- > Personalización completa
- > Certificación CE y FDA para uso alimentario
- > Certificación ATEX disponible
- > Amplia gama de accesorios disponibles

Unidad aspiración

- > Eléctrica monofásica o trifásica (de 1 a 15 kW)
- > Aire comprimido multijet venturi

Unidad de carga

- > Entrada del producto central o tangencial de 40 a 100 mm
- > Capacidad de 8 a 45 kg

Unidad de descarga

- > Descarga de 100 a 250 mm
- > Clapet, mariposa o obturador equilibrado

Unidad de filtración

- > Filtros de poliéster para alimentos o acero inoxidable AISI304-316
- > Sistemas automáticos de limpieza de filtros

Algunas opciones disponibles

- > Lanza de aspiración
- > Tolva de salida del producto
- > Acabados dedicados
- > Unidad de control automático
- > Sensores de nivel o inicio / parada automática
- > Chasis fijo o extraible

Modelos neumáticos (6bar)	Pneumatic Models (6bar)		
Eyectores Venturi	Multi-jet Venturi	4-15	
Consumo de aire	Air consumption	Nl/min	360-1350
Depresión	Water lift	mbar	856-897
Caudal de aire	Airflow	m³/h	138-425

Modelos eléctricos (50Hz) Electric models (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Potencia / Power range	kW	1,15	3 - 15
Depresión / Water lift	mbar	250	250-530
Caudal de aire / Airflow	m³/h	180	320-700

DELFIN PNEUMATIC CONVEYORS

Delfin pneumatic conveyors generate high vacuum levels thanks to the use of compressed air or electricity. This technology allows to obtain excellent performances while keeping low encumbrance and noise levels.

The **PRO pneumatic conveyors line** can guarantee high levels of hygiene and reliability, but also great transport performances.

The **TECH line** has been engineered for those industries that need the maximum level of reliability and performances.

Features

- > AISI304-316 stainless steel manufactured
- > Total customization
- > CE certificate and for contact in the food industry
- > Wide range of accessories available

Suction unit

- > Electric singlephase or threephase (1 to 15 kW)
- > Pneumatic multijet Venturi unit

Loading unit

- > Central or tangential inlet from 40 up to 100 mm
- > Capacity from 8 up to 45 kg

Discharge unit

- > Discharge size from 100 up to 250 mm
- > Clapet valve, butterfly valve

Filtration unit

- > Food contact certified polyester or AISI304-316 stainless steel filters
- > Automatic filter cleaning systems

Further options

- > Suction nozzle
- > Hopper for product collection
- > Customized finishing
- > Automatic control unit
- > Sensor for filling level or for automatic start/stop
- > Fixed or dynamic frame



TECH420



División Transportadores Neumáticos Delfin

Delfin nació hace más de veinte años debido la pasión de su fundador hacia la industria de la aspiración industrial.

Desde entonces, nunca ha dejado de trabajar para ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras y eficientes con alta calidad y diseño, y hoy resuelve los problemas de la aspiración de profesionales e industrias en todo el mundo.

La División de Transporte Neumático de Delfin se ocupa de buscar soluciones eficientes para el aumento de la productividad en todas las industrias que necesitan transportar material fino, sólido o granulado.

Delfin Pneumatic Conveyors Department

Delfin was born 20 years ago from its founder and his passion for the industry of industrial vacuums. From that moment on, Delfin has never stopped working to find new innovative and efficient solutions for his customers. Delfin main goal is to offer top quality and design products, by solving professionals and industries' problems all around the world. Delfin's Pneumatic Conveyors department works to find efficient solutions to improve industries productivity when dealing with fine dusts, grains and solids.

No solo transportadores neumáticos ... Descubra nuestros aspiradores industriales
Not only pneumatic conveyors... Discover our industrial vacuum cleaners



DELFIN SRL



STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY



T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06



DELFIN@DELFINVACUUMS.IT



DELFINVACUUMS.IT

