LAB CONTROL

Aspiradores industriales para salas blancas.

- ✓ **Autoclavable** (hasta 120 ° C, excluyendo el cabezal del motor).
- ✓ Cumple con **las normas GMP**, fácil de limpiar y desinfectar.
- ✓ Construcción en acero resistente.
- ✓ **Filtración H14-U15** opcion
- ✓ Bajo nivel de ruido.

Sectores de uso

air

Aspiradores industriales de aire comprimido

- ✓ Aspiradores **compactos y portátiles.**
- ✓ Excelente rendimiento de aspiración **(disponible en versión dos venturi)**
- ✓ Se puede usar en ambientes potencialmente explosivos.
- ✓ Bajo consumo de aire comprimido.

Sectores de uso

ATEX Ex

Aspiradores industriales con certificación ATEX

- ✓ **Unidad aspirante**: motores desde 1 a 18,5 kW, mono o trifásicos.
- ✓ **Unidad filtrante**: filtros antiestáticos en clase M y absolutos en clase H.
- ✓ **Unidad de recogida**: opciones para la construción parcial y total en acero inoxidable.
- ✓ **Seguridad ATEX:** aspiradores certificados.
- ✓ **Gama motor brushless Z22**.

		Zona	Riesgo	Categoria
Zona de riesgo ATEX	Gas	1	Ocasional	2G
		2	Raro	3G
	Polvo	21	Ocasional	2D
		22	Raro	3D

Sectores de uso

air Ex

Amplia gama de modelos con diferentes características, potencias y rendimiento también **alimentados de Aire comprimido y con certificado ATEX disponible.**

DirectX

Unidad fija a bordo de la máquina para la aspiración en continuo con máquinaria

- ✓ **Recuperación continua** de residuos en líneas de producción.
- ✓ **Motores** (desde 0,85 a 5,5kW) silenciosos y adaptados a aplicaciones repetitivas.
- ✓ **Integrazione completa in linea di produzione**.

Sectores de uso

airflow

Electroventiladores industriales

- ✓ Aspiración de **polvos finos en suspensión.**
- ✓ **Ventiladores de aspiración** con alto caudal de aire.
- ✓ Filtro de amplia superficie.
- ✓ **TORCH**: modelo específico **para aspiración de humos antorcha y soldadura.**

Sectores de uso

CVS

Instalaciones centralizadas

- ✓ Unidad aspirante: **potencia hasta 25 kW.**
- ✓ Unidad filtrante: **con filtración absoluta (opcional)**
- ✓ Unidad de recogida: **Pre-separador de recogida, tolvas o sistemas de recogida móviles.**
- ✓ **Componentes y accesorios** para la instalación.
- ✓ Asistencia y **soporte de ingeniería** en la definición de la mejor solución.

TP Transportes Neumáticos

- ✓ **Transferencia de material polvoriento, granulado o sólido** con un bajo desgaste y sin costo de mantenimiento.
- ✓ Se puede usar en ambientes potencialmente explosivos.
- ✓ **Sin alteración o contaminación** del producto transportado.
- ✓ Fácil de usar y desinfectar.

Sectores de uso

delfin

Soluciones para ***la aspiración industrial.***

2018

Mistral

Aspiradores monofásicos compáctos

- ✓ Compáctos, ligeros y móviles para **sólidos-liquidos.**
- ✓ Equipados con 1 o 2 potentes motores by-pass.
- ✓ Sistema de limpieza del filtro integrado.
- ✓ **Construcción en acero** para una mayor duración.

Sectores de uso

Aspiradores trifásicos compáctos

- ✓ Compáctos y silenciosos, adaptos para aplicaciones móviles o fijas.
- ✓ **Soplante de canal lateral** desde 1,8 a 4kW.
- ✓ Filtros disponibles para aspiración de polvo en clase L, M y H.
- ✓ Recogida del material **en contenedor extraíble** con posibilidad de recolección en bolsas desechables.

Sectores de uso

DM

Aspiradores monofásicos linea industrial

- ✓ Ideales para applicaziones **pesadas en espacios reducidos.**
- ✓ Equipados con 2 o 3 potentes motores by-pass.
- ✓ Aspiración de polvo, liquidos y sólidos.
- ✓ Construcción 100% en acero.
- ✓ Elevada filtración.

Sectores de uso

ZEFIRO

Aspiradores trifásicos linea industrial

- ✓ Aspiradores móviles de alto rendimiento.
- ✓ Equipados con turbinas de canal lateral desde 2,2kW (mono y trifásico), 3kW, 4kW.
- ✓ **Filtración de amplia superficie** con sistema de limpieza integrado.
- ✓ Aspiración de liquidos, sólidos y pólvo simultaneamente (capacidad de 60 a 100lt).

Sectores de uso

DG EXP

Aspiradores para aplicaciones medias y continuas

- ✓ **Aspiración simultanea** de polvo, liquidos y sólidos incluso al mismo tiempo.
- ✓ Potente turbina de canal lateral de **2,2kW a 7,5kW.**
- ✓ Filtros de amplia superficie con sistema de limpieza integrado.

Sectores de uso

DG VL DG HD

Aspiradores para aplicaciones pesadas y continuas

- ✓ Adaptos **para aplicaciones móviles pesadas.**
- ✓ Motores **desde 7,5kW a 25kW**, con prestaciones de aspiración avanzadas.
- ✓ Filtros de grande superficie con sistemas de limpieza automático o semi-automático.
- ✓ Gran capacidad de recogida.

Sectores de uso

Tecnoil

Aspiradores para la recuperación y separación de aceite y virutas

- ✓ Potentes aspiradores mono y trifásicos hasta 11kW.
- ✓ **Sistema de descarga rápido** a inversión de flujo.
- ✓ **Diferentes tipos de filtración** como opción: Filtración de aceites disponibles desde 300 a 6 µm.
- ✓ Parrilla de separación aceites/virutas e indicador de nivel de aceites integrados.
- ✓ Destacable bomba de descarga independiente para el aceite recuperado (300lt/min) como opción.

Sectores de uso

Accesorios

Misión y valores

Delfin nace hace más de veinticinco años debido a la pasión de su fundador hacia la industria de la aspiración industrial.

Desde entonces, no ha dejado de trabajar para ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras y eficientes con alta calidad y diseño, y hoy resuelve los problemas de la aspiración de profesionales y de industrias en todo el mundo.

Los números de Delfin

- **10.000** N°de máquinas al año
- **30%** Maquinas a medida
- **100%** Orientación al cliente

Certificaciones

Filtración

H M L

DELFIN SRL

STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY

T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06

DELFIN@DELFINVACUUMS.IT

DELFINVACUUMS.COM