



Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

TRASPORTATORE PNEUMATICO

COSA E'?

Un trasportatore pneumatico consente di trasferire materiale polveroso, granulare o solido da un punto ad un altro utilizzando il vuoto come forza motrice.

Il sistema, essendo completamente chiuso ed ermetico, evita dispersioni di prodotto in ambiente ed elimina il rischio di contaminazione.

COME FUNZIONA?

Una unità aspirante crea il vuoto all'interno del sistema permettendo la movimentazione del materiale grazie allo spostamento dell'aria. Il sistema permette di trasferire in modo automatico il prodotto collegando una o più macchine di processo utili alla sua lavorazione, produzione/trasformazione o confezionamento. Durante la fase di trasporto il materiale può viaggiare sia in fase densa (Venturi), evitando il rischio di de-miscelazione, che in fase diluita (soffiante a canale laterale), mantenendo inalterata la morfologia del prodotto.

PNEUMATIC CONVEYOR

WHAT IS IT?

A pneumatic conveyor is a system conceived for moving dust, grain and solid material from one point to another, exclusively by means of vacuum power. The system is entirely closed, preventing any risk of contamination due to product dispersion during transport.

HOW DOES IT WORK?

The suction unit generates vacuum inside the system, consequently moving the material thanks to the air flow. The system allows the automatic transfer of the product simply connecting it with one or more processing, production or packaging equipment. Air flow can transport material in dense phase (Venturi unit), avoiding the demixing of the product, or in diluted phase (side channel blower), preserving its morphology.

UNITÀ ASPIRANTE ELETTRICA O
AD ARIA COMPRESSA

ELECTRIC OR PNEUMATIC
SUCTION UNIT

UNITÀ DI CARICO
LOADING UNIT

UNITÀ DI CONTROLLO
CONTROL UNIT



UNITÀ FILTRANTE
FILTER UNIT

UNITÀ DI SCARICO
DISCHARGE UNIT

VANTAGGI E BENEFICI

RISPETTO A SISTEMI EQUIVALENTI

- + Basso investimento economico iniziale
- + Facile installazione su linee di produzione
- + Ridotti costi di gestione/manutenzione
- + Maggior sicurezza dell'ambiente di lavoro
- + Semplice da usare, da sanificare e manutentionare
- + Nessuna alterazione o contaminazione del prodotto
- + Nessun ingombro all'interno dei reparti produttivi
- + Incremento della salubrità ambientale
- + Utilizzabili in ambienti potenzialmente esplosivi

ADVANTAGES AND BENEFITS

COMPARED WITH EQUIVALENT SYSTEM

- Low initial economic investment
- Easy installation on production lines
- Low-wear, no maintenance required
- Improved security of working environment
- Easy to use and sanitize
- No alteration or contamination of the product
- No encumbrance inside departments
- Improvement of environmental healthiness
- Use in potentially explosives atmospheres

APPLICAZIONI

I trasportatori pneumatici possono essere utilizzati per svariate applicazioni ed in molteplici settori industriali. Il loro utilizzo può incrementare fino al 30% la produttività e l'efficienza della linea servita.

APPLICATIONS

Pneumatic conveyors can be used in several industrial fields to move dust, grain and solid material. Their use can improve their productivity and efficiency up to 30%.



MOVIMENTAZIONE
HANDLING



SEPARAZIONE
SEPARATION



CARICO/SCARICO
LOAD/DISCHARGE



DISTRIBUZIONE
DISTRIBUTION



MISCELAZIONE
BLENDING



DOSAGGIO
DOSAGE

APPLICAZIONI COMUNI

COMMON APPLICATIONS



Carico di una **bilancia multitesta**
Multihead weigher load



Carico di un **dosatore**
Dosing machine load



Carico e/o scarico
di un **miscelatore**
Mixer load and unload

PRELIEVO / PICK-UP



Prelievo tramite lancia

Il materiale viene prelevato tramite una lancia da un contenitore o sacco e trasportato sino al punto di destinazione

Nozzle pick-up

The material is picked up from a container or bag by means of a nozzle and then transported to the selected point



Prelievo da tramoggia servita da operatore

Il materiale viene sversato manualmente all'interno di un contenitore o tramoggia e trasportato sul punto di destinazione

Pick-up from a manually filled up hopper

The material is manually spilled inside a container or hopper and transported to the selected point



Prelievo diretto da macchinario automatico

Il materiale viene prelevato da un collettore o tramoggia alimentato in modo automatico e trasportato verso altra destinazione

Direct pick-up from an automatic machinery

The material is picked up from a collector or hopper automatically fed by another system so to be transported to the selected point

SCARICO E RIEMPIMENTO / DISCHARGE AND FILLING



Carico o scarico di contenitori fissi

Silos, tramogge, big-bag, contenitori

Load or discharge of fixed containers

Silo, hoppers, big-bags, bins



Alimentazione di macchine semiautomatiche

Dosatori a coclea o canale vibrante, imbustatrici

Semi-automatic machineries load

Dosers, vibrating or auger feeders, envelope machines



Alimentazione o scarico di macchine automatiche

Cubettatrici, tostatrici, miscelatori, vibrovagli e linee di confezionamento

Automatic machineries load

Dicers, roasters, blending machines, vibrating sieves, packaging lines

INDUSTRIE / INDUSTRIES



ALIMENTARE-AGROALIMENTARE / *FOOD-AGRI-FOOD*



CAFFÈ-TÈ-TABACCO / *COFFEE-TEA-TOBACCO*



NUTRACEUTICO / *NUTRACEUTICAL*



CHIMICO-FARMACEUTICO / *CHEMICAL-PHARMA*



FORMAGGIO / *CHEESE*



COSMETICA / *COSMETICS*



FRUTTA SECCA / *DRIED FRUIT*



MINERALI / *MINERALS*



MATERIALI TOSSICI

I trasportatori pneumatici sono ideali per la movimentazione di prodotti tossici e nocivi. Essendo un sistema chiuso ed in depressione impedisce al materiale di venire disperso nell'ambiente di lavoro

TOXIC MATERIAL

Pneumatic conveyors are the best solution for moving toxic and harmful products: in fact, since they are closed, the material cannot be dispersed in the working environment.

POLVERI ESPLOSIVE

Materiali molto fini possono comportare rischio di esplosione in presenza di una fonte di innesco. Sebbene sia impossibile eliminare completamente il rischio, è possibile minimizzarlo prevenendo l'accumulo di cariche elettrostatiche!

EXPLOSIVE MATERIAL

When very fine material is close to sources of trigger, it might cause explosions: avoiding the risk of explosion is basically impossible, but it can be minimized by preventing the accumulation of electrostatic charges.



TRASPORTATORI PNEUMATICI DELFIN

I trasportatori pneumatici Delfin possiedono alte capacità di trasporto grazie ad una tecnologia del vuoto estremamente efficiente e bassi consumi. Progettati al fine di garantire un sistema affidabile con alti standard qualitativi.

La **linea PRO** è la gamma di trasportatori pneumatici Delfin utile al trasferimento di prodotti asciutti e scorrevoli. Sistemi affidabili, compatti e capaci di raggiungere alte prestazioni di trasporto.

La **linea TECH** è la gamma modulare di trasportatori pneumatici Delfin utile per qualsiasi tipologia di prodotto e/o esigenza, dedicata alle aziende che necessitano di eccellenti prestazioni con alti livelli di affidabilità.

Caratteristiche

- > Costruzione in acciaio inox AISI304
- > Completa personalizzazione
- > Certificato CE e FDA per uso alimentare
- > Certificazione ATEX disponibile
- > Vasta gamma di accessori disponibile

Unità aspirante

- > Elettrica monofase o trifase (da 1 a 17,3 kW)
- > Aria compressa multiugelli (da 4 a 15 ugelli)

Unità di carico

- > Ingresso prodotto tangenziale da 40 a 100 mm
- > Capacità da 8 a 65 lt

Unità di scarico

- > Scarico da 100 a 250 mm
- > Clapet, farfalla o otturatore bilanciato

Unità di filtrazione

- > Filtri in poliestere alimentare o in acciaio inox AISI316
- > Sistemi automatici di pulizia filtro

Alcuni optional disponibili

- > Lancia di aspirazione
- > Tramoggia di presa prodotto
- > Finiture dedicate
- > Valvola di svuotamento linea
- > Sensore di livello massimo convogliatore o sistema ricevente
- > Sistemi di posizionamento fisso o dinamico



Trasporto di **gelatina in granuli**
Granules jelly conveying



Soffiante a canale laterale in locale tecnico
Separated side channel blower unit in technical environment



Caricamento di una **confezionatrice**
Packaging machine load



Caricamento di un **miscelatore**
Mixer load



Modelli pneumatici (6bar)	Pneumatic Models (6bar)		
Eiettori Venturi	Multi-jet Venturi		4-15
Consumo aria	Air consumption	NI/min	370-1400
Depressione	Water lift	mbar	750
Portata d'aria	Airflow	m ³ /h	110-380

Modelli elettrici (50Hz) Electric models (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Potenza	kW	1,15	2,2 - 17,3
Consumo aria	NI/min	250	250
Depressione	mbar	235	210-540
Portata d'aria	Airflow	170	318-1.200

DELFIN PNEUMATIC CONVEYORS

Delfin pneumatic conveyors generate high vacuum levels thanks to the use of compressed air or electricity. This technology allows to obtain excellent performances while keeping low encumbrance and noise levels.

PRO line is Delfin's range of pneumatic conveyors for the transfer of dry and sliding products. Reliable, compact and able to achieve high conveying performance.

TECH line is the modular range of Delfin pneumatic conveyors useful for any type of product, for companies that need excellent performance with high levels of reliability.

Features

- > AISI304 stainless steel manufactured
- > Total customization
- > CE certificate and for contact in the food industry
- > Wide range of accessories available

Suction unit

- > Electric singlephase or threephase (1 to 17,3 kW)
- > Pneumatic multijet Venturi unit (4 to 15 nozzles)

Loading unit

- > Tangential inlet from 40 up to 100 mm
- > Capacity from 8 up to 65 lt

Discharge unit

- > Discharge size from 100 up to 250 mm
- > Clapet valve, butterfly valve

Filtration unit

- > Food contact certified polyester or AISI316 stainless steel filters
- > Automatic filter cleaning systems

Further optionals

- > Suction nozzle
- > Hopper for product collection
- > Customized finishing
- > Discharge valve line
- > Max level sensor on the conveyor or receiver system
- > Fixed or dynamic frame



Divisione Trasportatori Pneumatici Delfin

Delfin nasce oltre vent'anni fa dalla passione del suo fondatore per il settore dell'aspirazione industriale. Da allora non ha mai smesso di lavorare per proporre ai propri clienti soluzioni innovative ed efficienti, ai vertici per qualità e design e oggi risolve i problemi di aspirazione per professionisti ed industrie in tutto il mondo.

La divisione Trasporti Pneumatici Delfin si rivolge a professionisti ed industrie in tutto il mondo, si occupa di trovare soluzioni efficienti ed efficaci per incrementare la produttività in tutti i settori e campi che abbiano necessità di trasferire polveri, granuli o solidi.

Delfin Pneumatic Conveyors Department

Delfin was born 20 years ago from its founder and his passion for the industry of industrial vacuums. From that moment on, Delfin has never stopped working to find new innovative and efficient solutions for his customers. Delfin main goal is to offer top quality and design products, by solving professionals and industries' problems all around the world. Delfin's Pneumatic Conveyors department works to find efficient solutions to improve industries productivity when dealing with fine powders, granular or solid products.

Non solo trasportatori pneumatici.. Scopri i nostri aspiratori industriali
Not only pneumatic conveyors.. Discover our industrial vacuum cleaners



DELFIN SRL



STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY



T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06



DELFIN@DELFINVACUUMS.IT



DELFINVACUUMS.COM