



**ASPIRATORI INDUSTRIALI
CON POMPE A LOBI**

DHV - SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA PESANTE

Per mantenere la massima efficienza produttiva e gli standard di sicurezza, cementifici, fonderie, acciaierie, inceneritori e centrali elettriche necessitano di strumenti di pulizia potenti ed efficaci, in grado di gestire grandi quantità di materiale.

Gli aspiratori industriali DHV Delfin consentono di rimuovere e movimentare in modo semplice e sicuro grandi quantità di materiale polveroso o solido. Grazie alle sue caratteristiche costruttive la gamma DHV è la soluzione ideale per le industrie che ogni giorno devono rimuovere grandi quantità di polvere e residui per garantire efficienza produttiva e sicurezza degli ambienti di lavoro.



CEMENTIFICI



ACCIAIERIE



PRODUZIONE DI ENERGIA
(CARBONE, BIOMASSA, INCENERITORI)



LAVORAZIONI DELL'ACCIAIO
(FORGIATURA, LAMINAZIONE, SABBIAURA)



FONDERIE



VETRERIE



CANTIERI NAVALI



RAFFINERIE



FERTILIZZANTI



MATTONI E PIASTRELLE

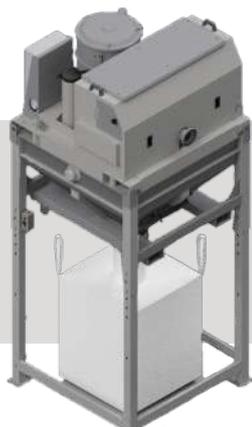
SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE INDUSTRIALE DELFIN

Gli aspiratori industriali Delfin della serie DHV sono la soluzione ideale per lavori di manutenzione e pulizia nell'industria pesante. Gli aspiratori DHV rendono agevole e sicura la rimozione e la movimentazione di grandi quantità di materiale polveroso o solido.

- Macchine robuste disegnate per uso intensivo
- Prestazioni elevate e lunga durata nel tempo
- Alti livelli di filtrazione
- Semplicità di controllo, regolazione e manutenzione
- Alta autonomia di funzionamento
- Rumorosità contenuta
- Molteplici possibilità di personalizzazione



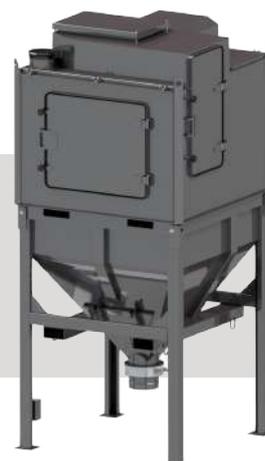
GAMMA COMPACT 22/30/37 TANK
con contenitore rimovibile da 1000 lt



COMPACT 22 HOPPER
con tramoggia 1000 lt e scarico in Big-Bag



DHV TANK
con contenitore rimovibile da 800 lt



DHV HOPPER
con tramoggia 1000 lt e sistema di scarico a farfalla

		CP 22AF	CP 22HV	CP 30AF	CP 37AF	CP 37HV	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV
Potenza	kW	22	22	30	37	37	30	30	45	45
Depressione max	mmH ₂ O	5.000	7.500	5.000	5.000	7.200	5.000	8.500	5.000	8.500
Portata d'aria	m ³ /h	1.300	1.100	1.700	2.000	1.500	1.800	1.300	2.500	1.900
Filtro principale	cm ²	70.000	70.000	120.000	120.000	120.000	160.000	160.000	160.000	160.000
Filtro di sicurezza	cm ²	40.000	40.000	40.000	40.000	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000

BENEFICI DELLA GAMMA



RIDUZIONE DEGLI SPRECHI

Recupero e reimmissione di prodotto fuoriuscito durante le fasi di movimentazione e trasporto. Aumento della qualità dei prodotti



EFFICIENZA PRODUTTIVA

Massima capacità ed efficienza produttiva grazie a programmi regolari di manutenzione degli impianti



RIDUZIONE COSTI E TEMPI DI MANUTENZIONE

Prevenzione di guasti ed aumento della vita utile dell'impianto



AMBIENTE DI LAVORO SALUBRE E SICURO

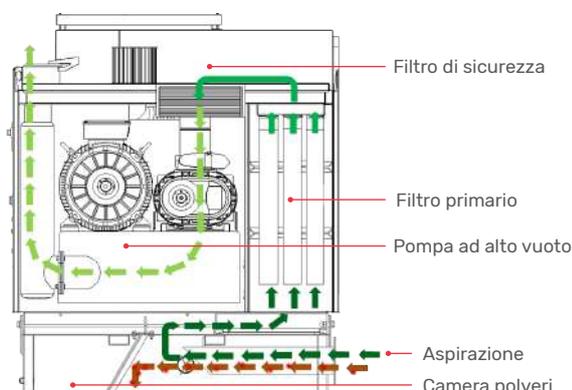
Riduzione del rischio di incidenti e di malattie causate dalla costante presenza di polvere fine nell'ambiente di lavoro



PANNELLO DI CONTROLLO CON DISPLAY SULLA LINEA DHV

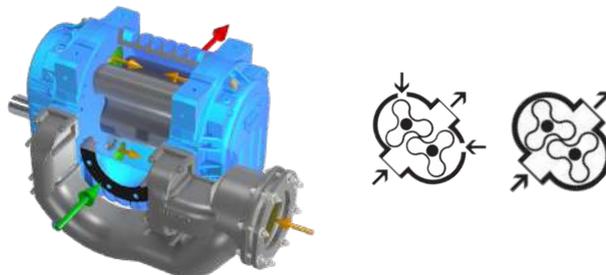
PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Una potente pompa a lobi genera il vuoto, in grado di aspirare materiali pesanti in grandi quantità. Le maniche filtranti ad elevata efficienza proteggono la pompa ed allo stesso tempo separano l'aria aspirata dal materiale, che viene convogliato in un ampio contenitore.



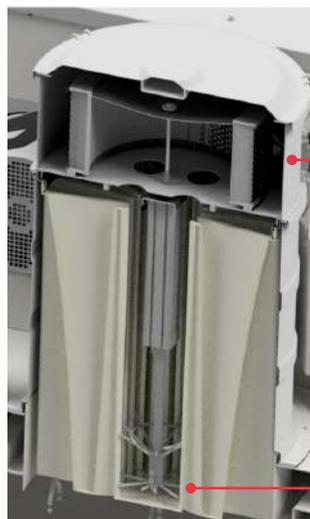
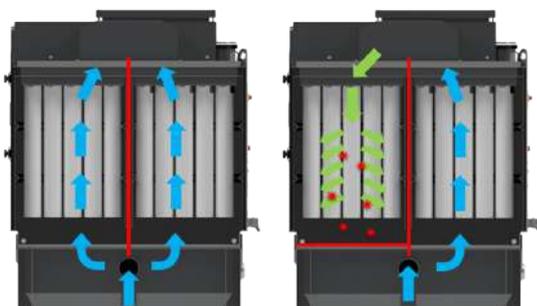
POMPA A LOBI PER L'ALTO VUOTO

Le pompe autoraffreddate garantiscono il raggiungimento di elevatissimi valori di vuoto e di portata d'aria



ALTA EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

L'unità aspirante è sempre protetta da filtri in poliestere e cartucce di sicurezza in Classe M, per polveri fino a 1 micron. Massima efficienza di filtrazione grazie ad un sistema automatico di pulizia dei filtri.



SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO PER GAMMA COMPACT

SEMPLICE MOVIMENTAZIONE DEL MATERIALE

Gli aspiratori DHV sono equipaggiati con contenitori sganciabili ed inforcabili o con tramogge per scarico in Big-Bag in grado di garantire la massima semplicità e sicurezza di utilizzo.



CONTENITORE PER UN ALTO VOLUME DI RACCOLTA DOTATO DI INFORCAMENTO



RACCOLTA IN BIG BAG

IMPIANTI CENTRALIZZATI DI ASPIRAZIONE



Delfin progetta e realizza sistemi centralizzati di aspirazione completi di unità aspiranti, ciclofiltri, separatori e tubazioni.

Un impianto centralizzato permette di:

- Incrementare il livello di igiene e pulizia degli ambienti di lavoro
- Trasferire materiali in punti di raccolta prestabiliti per reimmeterli nel ciclo di produzione o per smaltirli in modo semplice, sicuro e veloce
- Incrementare la sicurezza degli ambienti di lavoro riducendo il rischio di infortunio
- Ridurre l'impatto ambientale dell'azienda

POTENTI CENTRALI ASPIRANTI

L'unità di aspirazione è il cuore del sistema centralizzato e la sua potenza deve essere dimensionata in base alle esigenze specifiche del cliente. Le unità aspiranti Delfin sono dotate di cabina di protezione insonorizzata e ventola di raffreddamento.

		CV 22AF	CV 30AF	CV 30HV	CV 37AF	CV 37HV	CV 45AF	CV 45HV
Potenza	kW	22	30	30	37	37	45	45
Depressione max	mmH ₂ O	5.000	5.000	7.500	5.000	7.200	5.000	8.500
Air flow	m ³ /h	1.300	1.700	1.300	2.000	1.500	2.300	1.700



TRAMOGGE FILTRANTI

Per garantire la massima potenza dell'unità di aspirazione, è necessario proteggere i motori dalle polveri aspirate anche mediante le tramogge filtranti. I pre-separatori Delfin garantiscono un effetto ciclonico delle polveri al loro interno e sono dotati di maniche filtranti e sistema automatico di pulizia dei filtri in contro lavaggio di aria.

TRAMOGGIA FILTRANTE Ø780 LT500



TRAMOGGIA FILTRANTE Ø1200 LT1000



		TRAMOGGIA FILT. 500LT	TRAMOGGIA FILT. 1000LT	TRAMOGGIA FILT. 1000LT
Capacità	lt	500	1000	1000
Filtro	cm ²	85.000	85.000	160.000

TRAMOGGIA FILTRANTE CON SCALA E PIATTAFORMA



- Separatore mobile a maniche
- Pulizia filtri in contro lavaggio d'aria
- Tramoggia da 1.000 lt con portello d'ispezione
- Scarico a farfalla manuale Ø250
- Piattaforma con scala per manutenzione filtri

SEPARATORI CICLONICI

Unità dotate di ciclone e sistemi di scarico per raccolta e gestione di grandi quantità di materiale.



MOVIMENTAZIONE TRAMITE
INFORCAMENTO



SCARICO SUL FONDO E
CHIUSURA AD APPOGGIO



TELAIO TELESCOPICO
PER SCARICO IN BIG-BAG

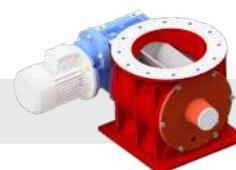
SISTEMI DI SCARICO DEL MATERIALE PER OGNI ESIGENZA



VALVOLA A FARFALLA



DOPPIA VALVOLA A
FARFALLA



ROTOCELLA PER SCARICO
IN CONTINUO

SISTEMI DI SICUREZZA

Ciascun prodotto può essere equipaggiato con sistemi di sicurezza aggiuntivi, per soddisfare qualsiasi requisito di installazione.



PANNELLI DI SFOGO
PER ESPLOSIONE



VALVOLE DI CONTENIMENTO



VALVOLE DI ISOLAMENTO



ATEX CERTIFICAZIONE

COMPONENTI AGGIUNTIVI

Tubazioni in acciaio rinforzate per una completa personalizzazione del sistema.



TUBAZIONI



CURVE



DERIVAZIONE



MANICOTTO
RINFORZATO

ACCESSORI ERGONOMICI

Accessori studiati per semplificare e rendere agevole l'aspirazione di grandi quantità di materiale.



VENTOSA RASCHIANTE
CON RUOTE



ACCESSORIO VERTICALE
CON MANIGLIE



TUBO SONDA CON
FLUIDIFICAZIONE
DELL'ARIA



SPAZZOLA PER PULIZIA
PAVIMENTO



TUBO FLEX
ANTIABRASIVO PU
SUPER HD

APPLICAZIONI DHV



Delfin è leader globale nella produzione di soluzioni di aspirazione industriale ed offre un'ampia gamma di prodotti dall'aspiratore per la pulizia, all'impianto centralizzato di aspirazione, fino ai trasportatori pneumatici. La nostra mission è quella di Creare Valore progettando soluzioni innovative che possano migliorare l'efficienza, la sicurezza e la produttività. Il nostro scopo è quello utilizzare la nostra esperienza per aiutare i nostri clienti a raggiungere i loro obiettivi.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italy
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com