

The logo for Delfin, featuring a stylized red fish icon above the word "delfin" in a bold, lowercase, sans-serif font.

delfin

The logo for DHV, consisting of the letters "DHV" in a bold, sans-serif font. The "D" is white on a dark grey background, and "HV" is white on a red background.

DHV

SOLUZIONI D'ASPIRAZIONE INDUSTRIALE
PER FONDERIE

PROBLEMI COMUNI NELLE FONDERIE

Le fonderie vanno incontro a grandi problemi di polvere all'interno del loro processo produttivo. Una corretta pulizia degli ambienti di lavoro è di primaria importanza poiché migliora produttività, efficienza e sicurezza dell'intero ambiente lavorativo eliminando i problemi più comuni come:



- Fuoriuscite di prodotto e sprechi di materiale
- Tempo e costi necessari per la manutenzione degli impianti
- Rischi per la salute degli operatori e possibilità di incidenti
- Interruzioni di produzioni inattese
- Qualità del prodotto finito ridotta e alti costi di rifusione

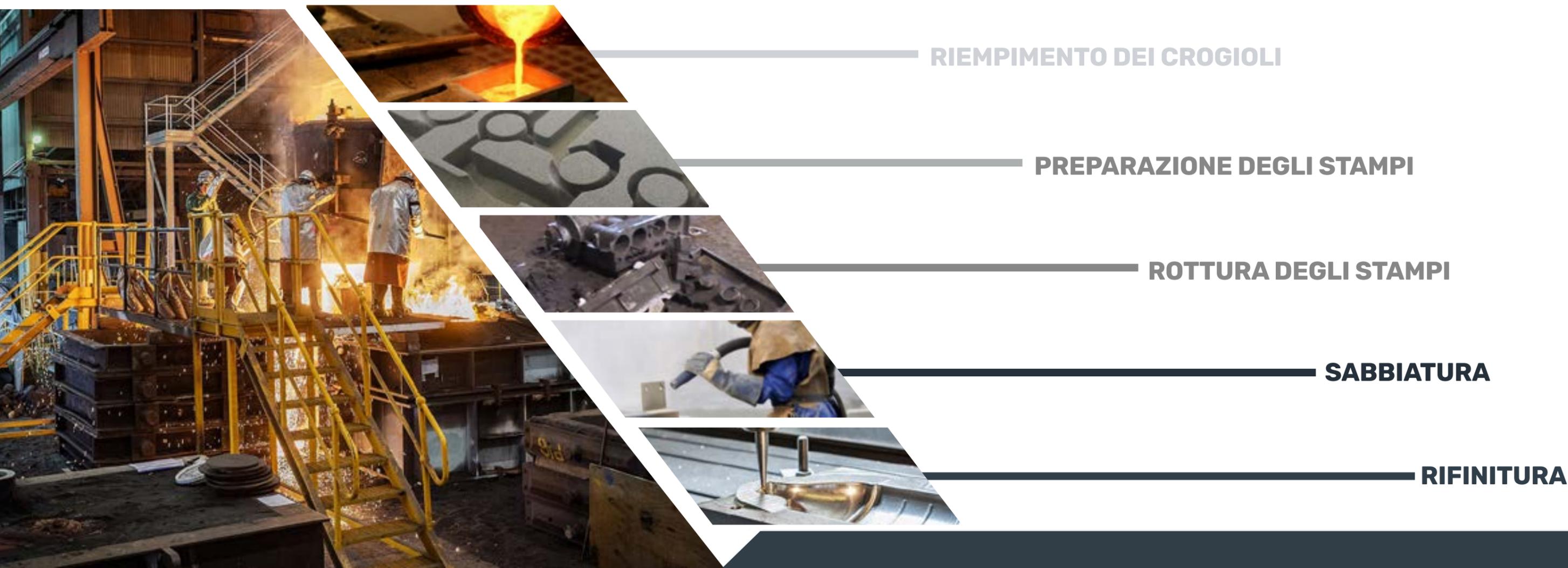
SOLUZIONI SPECIFICHE DHV DELFIN



La gamma di prodotti DHV è stata concepita per far fronte a qualsiasi sfida difficile. La gamma soddisfa le esigenze delle industrie pesanti nell'affrontare il problema delle grandi quantità di polvere, delle fuoriuscite e dei residui, che ne minano costantemente l'efficienza produttiva

- + Recupero dei materiali e risparmio di materie prime
- + Riduzione dei costi e dei tempi di manutenzione
- + Ambiente di lavoro più sano e sicuro
- + Riduzione dei tempi di fermo macchina
- + Qualità del prodotto finito inalterata

Il processo di produzione all'interno delle fonderie comprende vari step, partendo dalla colata iniziale fino ad arrivare ad avere un prodotto finale, rifinito e ultimato di alta qualità.





Problemi



RIEMPIMENTO DEI CROGIOLI

Dopo la prima fase di fusione dei metalli vengono riempiti i crogioli che verranno successivamente movimentati. Utilizzati per contenere le colate di metallo, i crogioli necessitano di una pulizia accurata che elimini i residui e le scorie che possono compromettere la qualità della colata successiva. I materiali al loro interno raggiungono temperature altissime con punte di 400°.

Soluzioni



SOLUZIONI PER ALTE TEMPERATURE

Gli aspiratori della gamma DHV soddisfano ogni esigenza. Per lavorazioni a contatto con polveri incandescenti e materiali ad altissima temperatura, vengono equipaggiati con speciali filtri, speciali separatori e speciali accessori di captazione permettendo l'aspirazione sicura ed efficiente dei materiali senza generare alcun problema.



PREPARAZIONE DEGLI STAMPI

Durante la preparazione degli stampi destinati alla colata di metallo possono formarsi dei piccoli residui di polveri all'interno delle stampe. Questi residui possono arrivare a compromettere la qualità del prodotto finale.

RIMOZIONE SICURA DELLE POLVERI

Un sistema di aspirazione (mobile o centralizzato) abbinato ai giusti accessori, permette la pulizia dello stampo da ogni residuo che può minare la buona riuscita della lavorazione.

Grazie al sistema di pulizia, alcuni clienti hanno stimato una riduzione degli scarti pari al 30% e un conseguente risparmio considerevole di materiali, tempo ed energia.



ROTTURA DEGLI STAMPI

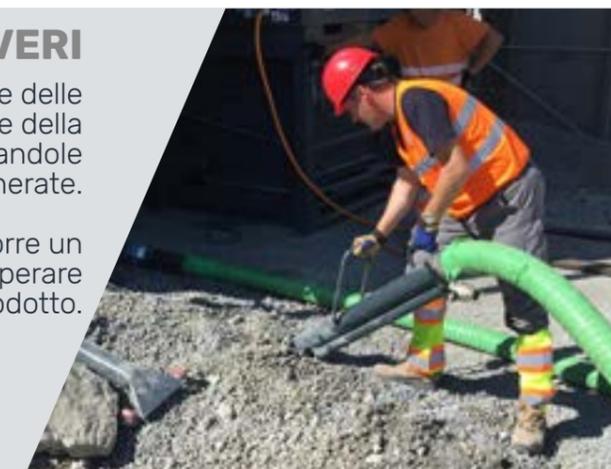
La rottura delle forme, detta anche destaffaggio, manuale o meccanizzata può avvenire a terra o su un nastro automatico (in caso di sistema meccanizzato).

Tutto ciò comporta una grande dispersione di polvere, che si riversa in diversi punti del reparto. Spesso la fase di destaffaggio avviene in cabine dedicate che scaricano le terre su un nastro trasportatore posto in un tunnel a diversi metri di profondità.

PULIZIA E RECUPERO SABBIE E POLVERI

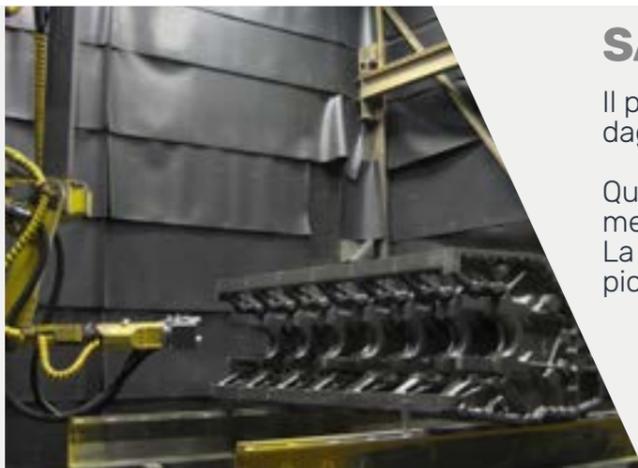
La soluzione a questa problematica è l'aspirazione delle sabbie di fonderia a terra o sotto i nastri con un aspiratore della linea DHV, per poi re immettere nel processo, scaricandole nell'elevatore che le riporta nei silo dove vengono rigenerate.

In caso di tunnel sotterranei, visti gli spazi ridotti, occorre un impianto centralizzato di pulizia che permette di recuperare facilmente le fuoriuscite e le perdite di prodotto.





Problemi



SABBIATURA

Il processo di sabbiatura permette al pezzo grezzo uscito dagli stampi di diventare un pezzo pulito e levigato.

Questo processo avviene in cabine di sabbiatura più o meno grandi a seconda del volume dei pezzi da trattare. La sabbiatura viene effettuata con materiali abrasivi di piccola taglia.

Soluzioni



SOLUZIONI EFFICIENTI

Rimuovere le sabbie o altri materiali abrasivi all'interno delle cabine e dei pezzi senza un aspiratore idoneo diventa un lavoro complesso. Su grandi cabine si installa un impianto centralizzato con alcune prese aspiranti in prossimità della cabina. Essendo il materiale abrasivo molto costoso, per poterlo riutilizzare è necessario un processo di vagliatura che elimini gli scarti e l'abrasivo esausto. Delfin fornisce la soluzione completa d'aspirazione in grado di risolvere ogni problematica.



TAGLIO E RIFINITURA

La lavorazione finale dei pezzi viene effettuata con macchine a controllo numerico, comunemente chiamate CNC.

Con un gran numero di macchine CNC, si creano grandi quantità di trucioli durante il taglio e la finitura, rendendo poco pratico lo smaltimento e la pulizia di trucioli da ogni singola macchina, interrompendo anche i cicli di produzione.

ASPIRAZIONE CONTINUA

Il sistema automatico d'aspirazione della gamma DHV preleva il truciolo da ogni macchina in modo continuativo e lo trasferisce in un punto unico di raccolta per poi scaricarlo in cassoni o camion riducendo i tempi destinati alla rimozione manuale. Se il truciolo è lungo, viene prima tritato con apposite macchine.



SVILUPPO E SUPPORTO



Scegliendo una soluzione d'aspirazione Delfin avrai un team dedicato, composto da ufficio tecnico e referenti del reparto Alto vuoto, che ti seguiranno durante tutte le fasi del processo, dall'analisi, alla progettazione, all'installazione fino all'assistenza, garantendo la massima personalizzazione del sistema.



SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Grazie a 20 ingegneri interni, il nostro ufficio tecnico dedicato allo sviluppo e creazione dei progetti DHV, è in grado di fornire personalizzazioni adatte alle specifiche esigenze del cliente.

R&D dedicato



L'AZIENDA



Delfin è stata fondata oltre 25 anni fa dalla passione del suo fondatore, Antonino Siclari, per gli aspiratori industriali. Delfin non ha mai smesso di lavorare per offrire ai suoi clienti soluzioni innovative ed efficienti al top della qualità e del design, risolvendo i problemi di pulizia per i professionisti e le industrie di tutto il mondo.

PERCHÈ LA LINEA **DHV**?

Gli aspiratori industriali della serie DHV sono progettati per applicazioni pesanti e continuative. Alta potenza, alte prestazioni, grandi distanze.

La gamma nasce per risolvere i problemi di aspirazione nelle industrie che devono fronteggiare grandi quantità di polveri, fuoriuscite e residui che minano costantemente l'efficienza produttiva e la sicurezza degli ambienti di lavoro.



DELFIN SRL

STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY

T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06

DELFIN@DELFINVACUUMS.IT
DELFINVACUUMS.COM

