

EXPERTOS GLOBALES, ALIADOS DE CONFIANZA DE LOS PRINCIPALES PRODUCTORES DE ALIMENTOS

Con una presencia consolidada en las principales instalaciones de la industria alimentaria a nivel mundial, Delfin ofrece una amplia gama de soluciones de aspiración y transporte neumático fiables y de alto rendimiento, adaptadas a las necesidades productivas específicas de cada cliente.

Nuestra tecnología está diseñada para adaptarse con flexibilidad a los diversos segmentos del sector alimentario: desde la molienda y la confitería hasta el procesamiento de especias y aromas, panaderías industriales, plantas de tostado de café y muchas otras aplicaciones.

Además, gracias a las configuraciones certificadas ATEX, nuestros sistemas pueden operar con total seguridad incluso en entornos peligrosos (zonas 21 y 22), garantizando la máxima protección y el pleno cumplimiento normativo.

La buena producción comienza en entornos limpios, seguros e innovadores — por eso nuestros sistemas integrados están diseñados para favorecer la eficiencia, la higiene y la seguridad en cada etapa del proceso productivo.

Características principales



MÉTODO EXCLUSIVO DE PROTECCIÓN HERMÉTICA CONTRA EL POLVO CUMPLE CON LOS ESTÁNDARES DE IEC 60335-2-69 Y EN 17348



TECNOLOGÍA DE FILTRACIÓN DE DOS FTAPAS



TANQUE EXTRAÍBLE DE ACERO INOXIDABLE DISPONIBI F



ACCESORIOS CERTIFICADOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



MÁXIMA EXCELENCIA, SIN EXCEPCIONES

Componentes certificados para contacto alimentario

Nuestros sistemas de aspiración y transporte neumático están fabricados con materiales aptos para el contacto con alimentos y cumplen con las certificaciones CE y FDA.

Acabado GMP para una higiene máxima

Diseñamos soluciones con acabados sanitarios y superficies pulidas a espejo, totalmente conformes con los estándares de las Buenas Prácticas de Manufactura (GMP).

Certificaciones para entornos con riesgo

ATEX: para aplicaciones en zonas clasificadas 21 y 22

ACD: extracción segura de polvo combustible en zonas no clasificadas

IECEx: para áreas peligrosas en mercados internacionales

ETL Intertek/UL: para el mercado norteamericano

Certificaciones













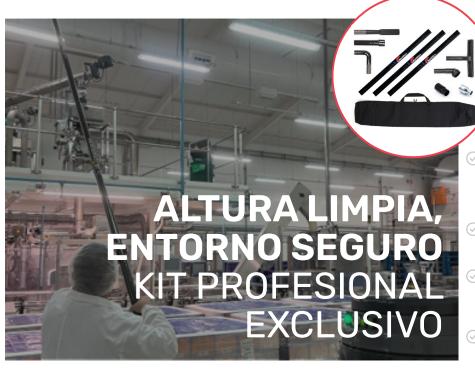


LAS SOLUCIONES MÁS VENDIDAS PARA EL



DATOS TECNICOS	MTL 301 Z22	MTL 4535 Z22	DM2 Z21	MTL 452 ACD
Zona ATEX / Marca	Hazardous location - EX 22 1/3D II 1/3D Ex tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/ Dc	ZONE 22 - 3D (20 int/22 xt) II 3D Ex h tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc	Hazardous location - EX 211/2D II 1/2D Ex tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/ Db	Ordinary Location II 1/-D Ex h IIIC T80°C (int) Da/-
Alimentación	230 - 50/60 1~ V-Hz	400 - 50 3~ V-Hz	115/230 - 50/60 1~ V-Hz	230 - 50 1~ V-Hz
Potencia / Absorción	1,1 kW - 5 A	4 kW - 8,4 A	2,2 kW - 16 A	2,2 kW - 10 A
Capacidad	40 L	45 L	100 L	45 L
Dimensiones	44x42x84h cm	58x93x116h cm	65x69x145h cm	58x68x125h cm
Peso	26 kg	90 kg	87 kg	56 kg
Filtro primario / Superficie	Star / 4.000 cm²	Star / 20.000 cm²	Star / 30.000 cm²	Star / 20.000 cm²
Filtro HEPA / Superficie	Standard / 11.000 cm²	Included / 27.100 cm ²	Included / 26.000 cm²	Included / 20.500 cm²
Depresión máxima	2500 mmH20	3200 / 2600 mmH20	2500 mmH20	2250 mmH20
Caudal de aire máximo	180 m3 /h	420 m3 /h	180 m3 /h	430 m3 /h
Kit de accesorios	Fl.0469.0000 (1 Bolsa descartable) TA.0527.0000 Incluido	-	TA.1305.0000 Incluido	TA.0229.0000 Incluido

Soluciones personalizadas disponibles bajo pedido



Certificado ATEX para uso en zonas clasificadas

Aprobado para operar de forma segura en áreas con riesgo de explosión conforme a la normativa ATEX.

- Extensión de Hasta 12 metros de altura Sistema modular con varillas de extensión de 1,6 metros para un alcance ajustable.
- Ultraligero y ergonómico

Fabricado en fibra de carbono para facilitar el manejo y reducir el esfuerzo del operador.

Cepillos y boquillas cónicas disponibles

Accesorios intercambiables para diversas aplicaciones de limpieza y mantenimiento.

DELFIN: PRESENCIA GLOBAL, SOLUCIONES A MEDIDA

Con más de 30 años de experiencia y presencia en más de 100 países, Delfin es un referente global en soluciones de aspiración industrial y transporte neumático. Ofrecemos una gama completa de productos, desde aspiradores móviles para la limpieza industrial hasta sistemas centralizados y soluciones totalmente personalizadas, diseñadas para satisfacer incluso las necesidades más específicas de nuestros clientes.

Gracias a una red de más de 270 socios especializados y sucursales directas, garantizamos un servicio, soporte y estándares de calidad uniformes en todo el mundo.

Nuestra misión es generar valor a través de la innovación, mejorando la eficiencia, la seguridad y la productividad en los procesos industriales.

Estamos comprometidos a poner nuestra experiencia al servicio de nuestros clientes, ayudándoles a alcanzar sus objetivos, estén donde estén.

