



Soluciones de aspiración
Industria farmacéutica, alimentaria y OEM

SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN PARA INDUSTRIA FARMACÉUTICA, ALIMENTARIA Y OEM

Las industrias farmacéutica y alimentaria deben garantizar siempre la máxima calidad del producto final. Los departamentos de producción deben garantizar los más altos niveles de **limpieza, higiene y seguridad.**

Delfin produce sistemas de aspiración y transporte de polvos y gránulos diseñados para garantizar la máxima higiene y calidad en la producción, evitando cualquier forma de contaminación por agentes externos.



CALIDAD SUPERIOR
PRODUCTOS ELABORADOS



AUMENTO DE
PRODUCTIVIDAD



NINGUNA
CONTAMINACIÓN



PRESERVA LA SALUD DE LOS
OPERADORES



PLENO CUMPLIMIENTO
DE REGLAS GMP



DISPONIBLES CON
CERTIFICACIÓN ATEX



SOLUCIONES PARA LA HIGIENE Y LA PRODUCTIVIDAD DE TU PRODUCCIÓN

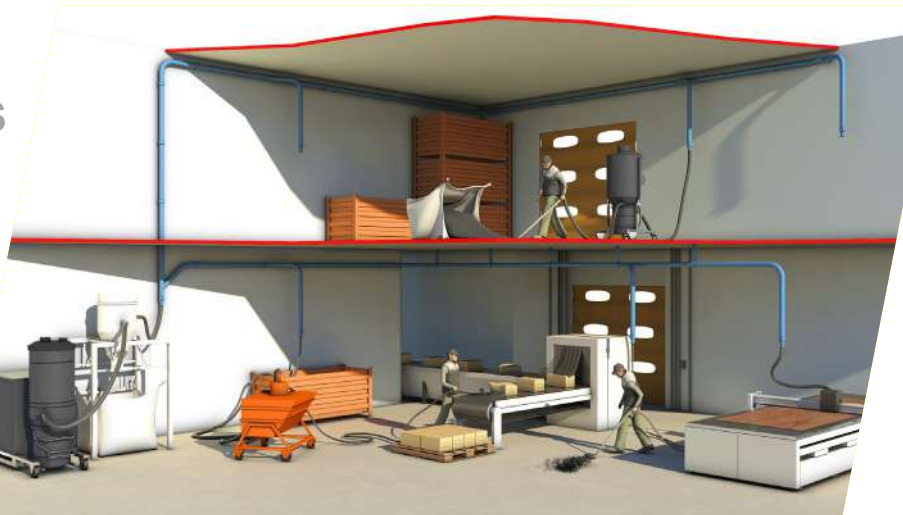


EFICIENCIA A MEDIDA

SISTEMAS CENTRALIZADOS

Gracias a un equipo de desarrollo dedicado, Delfin puede diseñar y construir el sistema de vacío perfecto para sus necesidades.

- Aumenta la **productividad**
- Facilita la limpieza y el **mantenimiento**
- Mejora la **eficiencia** de la planta



El ciclón retiene un 97% de polvo tipo Placebo. El sistema BagIn-BagOut permite la aspiración de polvos y principios activos farmacéuticos garantizando el nivel de EPO 5 durante la succión y el nivel de EPO 4 durante la retirada de material y la sustitución del filtro HEPA H14.

EL PARTNER PARA REALIZAR SUS ASPIRACIONES

Delfin es partner de muchos OEMs internacionales gracias a su extrema flexibilidad en el diseño y la producción.

- Unidades a medida
- Oficina técnica dedicada de 10 personas
- Producción con métodos de Lean manufacturing
- Taller interno para componentes especiales
- Recubrimiento interno de polvo epoxídico
- Gran almacén de recambios de 5.000 m²

FILTRACIÓN ABSOLUTA

SU MEJOR ALIADO CONTRA LA CONTAMINACIÓN

Una filtración eficiente es esencial para evitar la contaminación de los productos y los entornos de producción, garantizando calidad de la producción y la seguridad de los trabajadores.

Los aspiradores Delfin están equipadas con una serie de filtros de eficiencia progresiva que impiden que incluso el polvo más fino sea devuelto al entorno de trabajo.

- Entornos estériles garantizados
- Filtros primarios de clase M o H*.
- Filtración HEPA o ULPA para polvos extremadamente finos, hasta un 99,999% de partículas de hasta 100 nanómetros de tamaño
- Cómodos y eficientes sistemas de limpieza para los filtros manuales o automáticos instalados en la máquina

*Norma de referencia IEC/EN60335-2-69,
H14 con trazabilidad individual de los filtros



CERTIFICACIONES ATEX Y NFPA

LA GARANTÍA DE SEGURIDAD QUE ESTÁS BUSCANDO

La seguridad es un aspecto importante cuando se trata de polvo muy fino y entornos potencialmente explosivos.

Las aspiradoras Delfin cuentan con la más amplia gama de certificaciones ATEX en el mercado obtenidas gracias a criterios de construcción que garantizan la máxima prevención del riesgo de explosión.

La exclusiva **doble certificación 1 / 3D-2D** dentro y fuera del aspirador permite garantizar una seguridad total incluso con un contenedor lleno.

- Amplia gama de **soluciones eléctricas o neumáticas** para cada zona de riesgo.
- Certificación de **zona 20 dentro** del aspirador
- Aspiradoras certificadas según la directiva UL / CSA
- Filtración antiestática y puesta a tierra instalada en la máquina.



SOLUCIONES PARA AMBIENTES ESPECIALES

ESTERILIZACIÓN DE SALAS BLANCAS

Cumplimiento de la normativa sobre salas blancas hasta **ISO4**
Higiene total
Asegura la esterilidad del ambiente
Elimina el riesgo de contaminación
Hasta 6 niveles de filtración



ASPIRADORES CON CERTIFICACIÓN ATEX

Sistemas certificados por organismos externos
Máxima seguridad para los operadores
Modelos de aire comprimido disponibles



ACCESORIOS

HERRAMIENTAS ADECUADAS PARA UN TRABAJO PERFECTO

Amplia gama de accesorios **ergonómicos** para cada necesidad de aspiración específica en la industria farmacéutica/alimentaria



Accesorios antiestáticos
Acero inoxidable AISI304



Accesorios autoclavables



Accesorios coloreados
Certificados por FDA



Extensiones para la limpieza de tuberías

SOLUCIONES PARA LIMPIEZA



LIMPIEZA DE ENTORNO DE TRABAJO

Máxima higiene
Seguridad para los operadores
Asegura la calidad del producto



MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

Evitar la contaminación cruzada
Reduce el tiempo de inactividad
Asegura la calidad del producto



ASPIRACIÓN DE POLVOS FINOS EN SUSPENSIÓN

Purifica el ambiente de trabajo
Mayor seguridad para los operadores
Extracción de polvo localizada



ASPIRADORES

		202DS	PHARMA 20 PHARMA 30	4533 4535	DG 50 EXP DG70 EXP	ZFR EV 420 ZFR EV 560	LC1000D - LC1100WD
Aplicación		Limpieza entorno de trabajo	Mantenimiento de maquinaria y líneas de producción			Aspiración de polvos volátiles	Salas blancas
Alimentación	V-Hz	230-50	400-50	400-50	400-50	400-50	230-50
Potencia	kw	2,3	1,8 - 2,2	2,2 - 4	4 - 5,5	0,75 - 4	1 - 1,1
Caudal de aire	m³/h	360	250 - 318	318 - 420	420 - 530	1.000 - 2.700	175 - 180
Depresión	mmH ₂ O	2.500	2.300 - 2.600	2.600 - 3.200	3.200 - 3.600	180 - 350	2.900 - 2.500
Capacidad	lt	20	33	45	100	45 - 100	5 - 40
Filtración		3m² M PTFE	3m² M PTFE	2m² ANT M	3m² ANT M	2-10,6m² ANT M	Fino a 6 stadi
Dimensiones	cm	59x48x110h	52x69x147h	110x55x125h	66x118x145h	52x60x180h 78x85x250h	36x33x51h 43x43x73h



DISPONIBLES CON CERTIFICACIÓN ATEX

SOLUCIONES PARA PRODUCTIVIDAD

INTEGRACIÓN EN LA MÁQUINA

Emblistadora | Comprimidora |
Flowpack | Empaquetadora

Asegura la calidad del producto
Mayor automatización del sistema
Reduce las necesidades de mantenimiento



ASPIRADORES PARA RECORTES DE EMBALAJE

Reduce el tiempo de inactividad
Asegura una alta productividad
Eliminación rápida de residuos



TRANSPORTE NEUMÁTICO DE POLVOS Y SÓLIDOS

No hay desmezclado del producto
Fácil de higienizar
Elimina el riesgo de contaminación
Certificación de la FDA de los componentes en contacto con alimentos



UNIDADES PARA INTEGRACIÓN

		DBF/V 05-10	DBF/V 20-30	AS
Aplicación		Líneas de producción		Empaquetadora
Alimentación	V-Hz	400-50	400-50	400-50
Potencia	kW	0,4 - 0,85	1,8 - 2,2	0,85 - 5,5
Caudal de aire	m³/h	100 - 150	250 - 318	150 - 530
Depresión	mmH ₂ O	1.750 - 2.000	2.300 - 2.500	1.400 - 3.600
Capacidad	lt	15	15	130 - 210
Filtración		0,2m² M PTFE	1,2m² M	Bolsa Nylon L
Dimensiones	cm	75x34x42h 50x33x74h	84x44x71h 54x42x113h	59x55x132h 63x100x125h



TRANSPORTADORES

		6 bar	230 - 50Hz	400 - 50Hz
Alimentación		Neumática 4-15 Venturi	Eléctrica 4-15 kW 1-	Eléctrica 2,2-17,3 kW 3-
Consumo aire	V-Hz	370-1400	250	250
Depresión	mbar	750	235	210-540
Caudal de aire	m³/h	110-380	170	318 - 1.200
Unidad de carga	lt	8 - 655	8 - 65	8 - 65



Construcción de acero inoxidable



Higienización simple



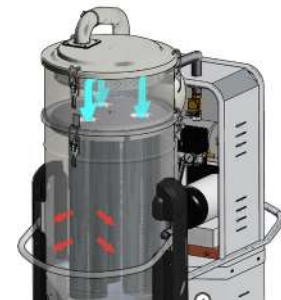
Filtro absoluto



Sistema ergonómico de limpieza manual del filtro



Cómodo sistema de limpieza de filtros semiautomático Dustop



Limpieza neumática automática de los filtros de aire alterno a contracorriente



DELFIN SRL

STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY

T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06

DELFIN@DELFINVACUUMS.IT

DELFINVACUUMS.COM

