



**CATALOGUE  
PRODUITS**

# L'EXCELLENCE "MADE IN ITALY" DEPUIS 25 ANS

## Qui est Delfin

Depuis le début de son parcours en 1991, son fondateur Antonino Siclari a créé une entreprise qui est devenue un acteur mondial et un des principaux producteurs d'aspirateurs industriels et des solutions de nettoyage industriel. Nous nous sommes engagés à mettre sur le marché des idées innovantes et à faire grandir notre entreprise en guidant les partenaires dans l'industrie.

### Made in Italy



Delfin fabrique tous ses produits en Italie. Nous représentons le Made in Italy dans le monde entier en promouvant l'excellence de nos produits

### Vision



Delfin est une entreprise qui ne cesse jamais de croître et s'innover. Nous créons de la valeur avec l'objectif de grandir ensemble à nos partenaires.

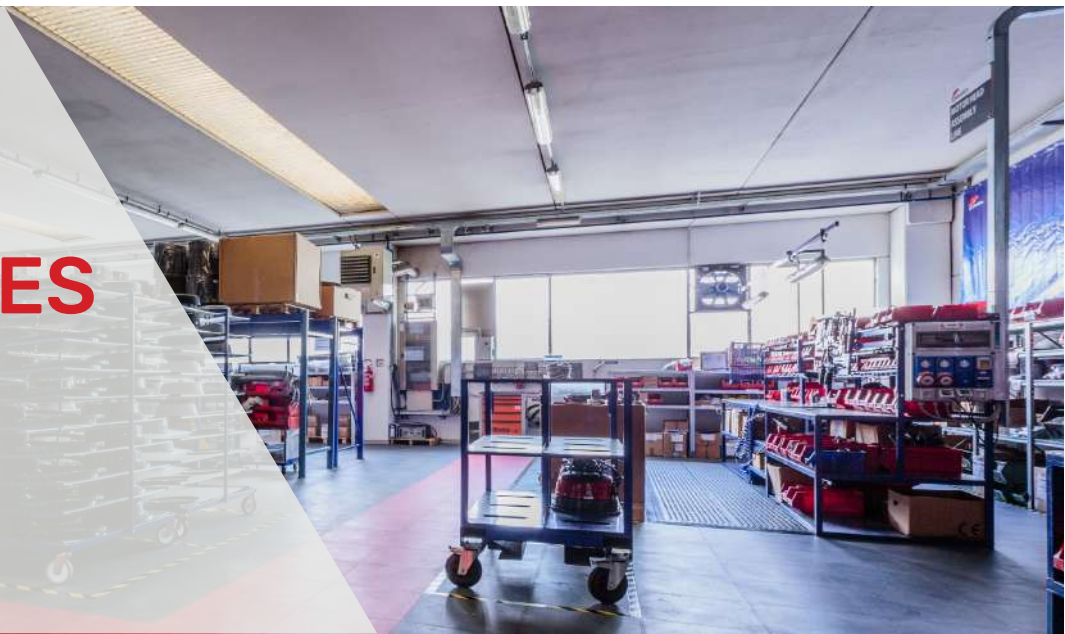
### Mission



Chaque jour nous créons solutions innovantes pour garantir la sécurité et augmenter la productivité.



# UN MONDE D'AVANTAGES



## Pourquoi choisir Delfin

Delfin est capable de fournir un service à 360 degrés dans le domaine de l'aspiration industrielle. Nos collaborateurs assemblent, testent et vérifient le bon fonctionnement de nos produits et grâce à une équipe technique experte nous pouvons offrir aussi la personnalisation des projets.

### Personnalisation



un atelier de peinture interne et 20 ingénieurs travaillent pour créer des solutions personnalisées sur demande spécifique du client.

### Bufferstock



Aspirateurs best seller toujours disponibles. Le Bufferstock est un engagement vers le client pour lui offrir un service incomparable de livraison.

### Vaste gamme



Plus de 130 modèles d'aspirateurs industriels complètement personnalisables permettent d'offrir toujours la bonne solution à chaque besoin.

### Chaîne du service au client



Nous dédions à chaque client une équipe de travail de spécialistes pour chaque fonction, pour une communication directe avec notre entreprise, sans filtres.





vorgänge, einschließ-  
behälter, dürfen nur  
n, die entsprechende  
ne das vollständige



**FIABILITÉ**  
ABSOLUE,  
**PRESTATIONS**  
GARANTIES.

## Service

L'avantage de posséder un produit Delfin ne s'arrête pas à un produit de la meilleure qualité, à une expédition rapide et à une garantie de 2 ans.  
Nous garantissons un service d'assistance rapide et précis.  
Delfin s'engage à répondre à vos questions en moins de 24 heures.

## Recommandations



Grands acteurs industriels ont choisi de compter sur Delfin, grâce à la qualité de nos produits et services. Les recommandations pour Delfin ne sont pas seulement des noms ou logos de haute de gamme, mais des exemples exceptionnels de succès, des solutions réelles qui améliorent l'efficacité des entreprises.



# QUALITÉ ET PRODUCTIVITÉ CERTIFIÉES

## Certifications

Un produit certifié est un produit sûr. Les aspirateurs pour applications spécifiques et dangereuses sont certifiés de manière à garantir la sécurité des utilisateurs et le respect des normes spécifiques en vigueur atex, TÜV et ISO|CE avec gamme d'accessoires FDA



Certification TÜV



Marquage CE  
100% Made in Italy



Qualité ISO  
9001:2015



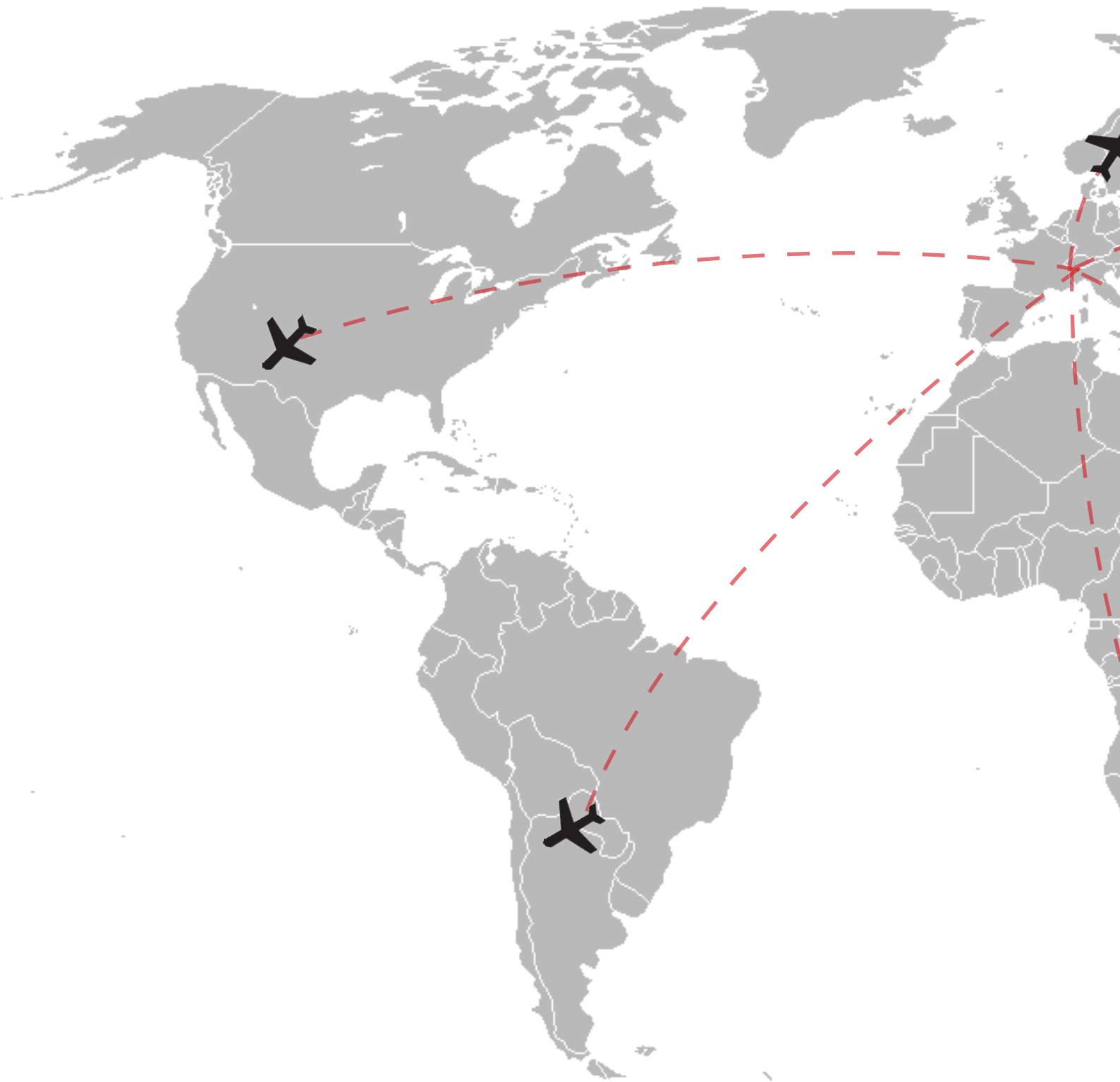
Certification ATEX



Marquage  
ETL Intertek

De la conception à l'obtention des certifications, notre objectif est de garantir à nos clients le plus haut niveau en termes de qualité, sécurité et fonctionnalité du produit.





# DELFIN DANS LE MONDE

Delfin distribue ses aspirateurs industriels dans le monde entier, à travers un réseau de filiales et des partenaires commerciaux.  
Nous sommes actuellement présents dans plus de 100 pays.



## Nos sièges

### Delfin SRL



Settimo Torinese



delfin@delfinvacuums.it



delfinvacuums.com

### Delfin Deutschland Industriesauger GmbH



Osnabrück - Merchweiler



info@delfinindustriesauger.de



delfinindustriesauger.de

### Delfin Asia Pacific



Ho Chí Minh



info@delfinvacuums.vn



delfinvacuums.vn

### Delfin Industrial Corporation



Plymouth



info@delfinindustrial.com



delfinindustrial.com



## | Index

---

**2**

### **Entreprise**

Delfin, notre entreprise,  
votre solution

**10**

### **Aspirateurs Monophasés Aspirateurs Triphasés**

Aspirateurs industriels pour  
poussières, solides et liquides

**14**

Aspirateurs industriels pour un  
usage 24/24h

**18**

### **Aspirateurs à l'air comprimée**

Aspirateurs alimentés à air  
comprimé

**20**

### **Solutions Atex**

Aspirateurs industriels  
électriques, certifiés pour zone  
Atex

**26**

### **Solutions Airex**

Aspirateurs industriels à air  
comprimée pour zone Atex

**28**

### **Aspirateurs pour Huiles et Copeaux**

Aspirateurs industriels pour la  
séparation et la réutilisation  
des huiles et copeaux

**36**

### **Aspirateurs pour industrie alimentaire, pharmaceutique et FEO**

Solutions d'aspiration pour éviter la  
contamination croisée et pour  
l'installation à bord de l'aspirateur

**39**

### **Aspirateurs pour Salles blanches**

Aspirateurs industriels pour  
l'utilisation dans les milieux  
stériles







**42**

### **Transporteurs Pneumatiques**

Solutions de manutention pour poudres, granules, solides

**44**

### **Dépoussiéreurs**

Dépoussiéreurs industriels pour poussières fines en suspension

**48**

### **Aspirateurs pour le Traitement des Surfaces**

Aspirateurs industriels pour connexion à des machines de traitement de surface

**49**

### **Aspirateurs avec Ensachage Longopac**

Aspirateurs industriels avec système de récolte Longopac pour poussières fines

**51**

### **Solutions TÜV SÜD**

Aspirateurs industriels certifiés TÜV

**52**

### **Aspirateurs avec Pompes à Lobes**

Aspirateurs Industriels à hautes prestations

**54**

### **Installations Centralisées**

Installations d'aspiration centralisées

**56**

### **Séparateurs**

**57**

### **Accessoires**

#### **Légende**



Démarrage local/éloigné



Costruction en acier inox



Système de nettoyage pneumatique



Filtre OWR



Filtre Hepa 14



Autres tensions



Autres moyens de filtration



Certification Atex



Bras articulé



# ASPIRATEURS INDUSTRIELS **MONOPHASÉS** POUR POUSSIÈRES ET LIQUIDES



Les aspirateurs monophasés sont utilisés pour des opérations de **nettoyage occasionnelles à l'intérieur des ateliers de production et des zones de travail.**

La gamme d'aspirateurs industriels monophasés est caractérisée par une solidité et une qualité de construction maximale, combinée à une extrême compacité et manoeuvrabilité, idéale pour les déplacements à l'intérieur des zones de travail.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS MONOPHASES



**HAUTES PERFORMANCES  
D'ASPIRATION**



**COMPACTS ET FACILES  
À DEPLACER**



**ERGONOMIQUES ET  
FACILE À UTILISER**





# Aspirateurs pour poussières

Aspirateur compact et manouvrable avec 1 ou 2 moteurs monophasés. Idéales pour l'aspiration des poussières fines grâce à des filtres de grande surface, des différents types de filtration disponibles et aux nombreuses options de construction.



**Moteurs monophasés**  
By-pass



**Filtre cartouche**  
avec membrane PTFE et cyclone de protection



**Cuve détachable**



**Dustop**  
Système de nettoyage du filtre intégré

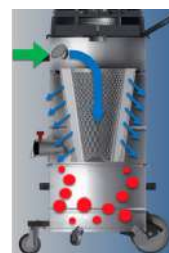


**Kit accessoires inclus**



## Système de nettoyage Dustop

Il permet un nettoyage du filtre facile et rapide grâce au différentiel de pression. Il est possible de nettoyer le filtre simplement en bouchant la bouche d'aspiration et en ouvrant 4-5 fois la porte pour ramener l'efficacité de filtration près de 100%



## Caracteristiques

		301 DUST	202 DS
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1~   1,15	230 1~   2,3
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2500	2500
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	180	360
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	6.000 - M PTFE	30.000 - M PTFE
<b>Capacité</b>	lt	13	20
<b>Dimensions</b>	cm	46x48x85h	59x48x110h
<b>Poids</b>	kg	25	35



## Options



MONOPHASES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS





# Aspirateurs pour poussières et solides

Aspirateurs Industriels monophasés pour l'aspiration de solides mixtes à poussières. Avec 2 ou 3 moteurs monophasés et une grande capacité de récolte, ils représentent la solution idéale pour le nettoyage général dans tous les environnements industriels.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS MONOPHASES



**Moteurs monophasés**  
By-pass



**Filtre à Poches**  
de large surface



**Cuve**  
détachable



Systeme de nettoyage du  
Filtre  
**Manuel**



**Kit accessoires inclus**



Kit accessoires inclus avec modèles 451, 452 e DM3 EL.  
Photo à des fins d'illustration

## Caractéristiques

		451	452DS	DM3 EL	DM3
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1-   1,15	230 1-   2,3	230 1-   3,45	230 1-   3,45
<b>Moteur</b>		Brushless	2x By-pass	3x By-pass	3x By-pass
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2250	2500	2500	2500
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	215	360	540	540
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	20.000 - M ANT	20.000 - L	30.000 - L	30.000 - M ANT
<b>Capacité</b>	lt	45	45	60	100
<b>Dimensions</b>	cm	58x63x123h	53x63x120h	67x66x134h	77x66x150h
<b>Poids</b>	kg	55	55	70	85

## Options





# Aspirateurs liquides industriels

Aspirateurs liquides industriels compacts et puissants avec 1, 2 ou 3 moteurs by-pass monophasés. Capacité de 50 à 120 litres, avec différents niveaux de filtration pour répondre à tous les besoins de récupération et de décharge des liquides.



**Double kit filtre**  
poussières/liquides



**Moteurs monophasés**  
By-pass



**Décharge liquides**  
simple et rapide



**Flotteur**  
pour arrêt automatique  
de l'aspiration



## Aspiration et décharge simultanés avec le 802WXP

Grâce à la pompe immergée, il est possible d'aspirer, de filtrer et de décharger les liquides en même temps!



### **+** Kit accessoires inclus



Photo à des fins d'illustration

## Caractéristiques



## Options

		501WD	802WD	802WXP	DM40WD
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1-   1,15	230 1-   2,3	230 1-   2,3	230 1-   3,45
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2500	2500	2500	2500
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	180	360	360	540
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - PPL 100µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 300µm	8.000 - PPL 300µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 100µm
<b>Capacité</b>	lt	50	80	80	120
<b>Décharge de liquides</b>		Tuyeau de décharge	Tuyeau de décharge	Pompe immergée 100lt/min	Vanne de décharge
<b>Dimensions</b>	cm	52x40x90h	53x59x106h	53x59x105h	68x63x105h
<b>Poids</b>	kg	28	40	50	50



INOX



MONOPHASES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



# ASPIRATEURS INDUSTRIELS **TRIPHASES** POUR SOLIDES ET LIQUIDES



Les aspirateurs industriels triphasés sont utilisés pour **applications lourdes et continues**.

La gamme des aspirateurs triphasés Delfin est la plus vaste du marché et présente des modèles pour aspiration de solides ou de solides et liquides.

Grâce aux performances exceptionnelles de puissance et à la durabilité des turbines à canal latéral, les aspirateurs sont idéaux pour être intégrés dans des lignes productives ou pour l'utilisation dans des installations d'aspiration centralisées.



**IDÉAL POUR DES TRAVAUX CONTINUS 24/7  
NE NÉCESSITENT PAS D'ENTRETIEN**



**SÉCURITÉ MAXIMALE GRÂCE À LA  
SOUPAPE LIMITATRICE DE VIDE  
STANDARD**



**PRODUITS TRÈS  
PERSONNALISABLES**

TRIPHASES  
ASPIRATEURS INDUSTRIELS







# Aspirateurs pour applications industriels

Aspirateurs triphasés pour des quantités moyennes de matière qui équilibrent parfaitement puissance, dimensions et filtration pour une aspiration inégalée, même dans des applications continues ou utilisées dans des systèmes d'aspiration centralisés.



**Puissante turbine**  
à canal latéral



**Filtre à Poches**  
de large surface



Système de nettoyage du  
Filtre  
**Manuel**



**Cuve**  
détachable



**Cyclone**  
en option pour une  
protection majeure du  
filtre

## Options



## Caractéristiques

		ZFR EL	ZFR 75	DG 50-70 EXP	DG75	DG75 AF
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	400 3-   3	400 3-   3	400 3-   4-5,5	400 3-   7,5	400 3-   7,5
<b>Dépression max</b>	mmH <sub>2</sub> O	3000	2600	3200/3600	4000	3200
<b>Dépression en continu</b>		2300	2000	2600/3000	3200	2700
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	318	370	420 - 530	530	700
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	30.000 - L	30.000 - ANT M	30.000 - L	49.000 - ANT M	49.000 - ANT M
<b>Capacité</b>	lt	60	100	100	100	100
<b>Dimensions</b>	cm	79x66x170h	79x66x170h	66x118x145h	66x118x175h	66x118x175h
<b>Poids</b>	kg	90	95	145 - 150	170	170



# Aspirateurs pour applications lourdes

Les aspirateurs industriels de la gamme DG VL combinent des performances exceptionnelles à une grande résistance. Idéales pour l'aspiration de grandes quantités de matières solides et liquides mélangés dans des applications continues ou installés sur des systèmes d'aspiration centralisés.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASES



**Puissante turbine**  
à canal latéral avec  
soupape limitatrice de  
vide



**Filtre à Poches**  
de large surface



Système de nettoyage du  
Filtre sémi-automatique  
**Self Clean**  
avec compresseur  
installé à bord



Pratique  
**Cuve**  
détachable



## Système Self Clean

Une fois actionné par le levier, un cylindre électro-pneumatique effectue un cycle de secouage du filtre en polyester, en garantissant l'efficacité de filtration.

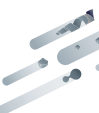


## Options



## Caractéristiques

		DG VL MAN 110	DG VL 75	DG VL 125	DG VL 185	DG VL 150 SE
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	400 3-   11	400 3-   7,5	400 3-   12,5	400 3-   18,5	400 3-   15,5
<b>Dépression max</b>	mmH <sub>2</sub> O	4000	4500	4000	4000	6000
<b>Dépression en continu</b>		2600	3200	2900	3200	5300
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	1100	750	1100	1350	720
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M
<b>Capacité</b>	lt	160	160	160	160	160
<b>Dimensions</b>	cm	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h
<b>Poids</b>	kg	220	200	220	265	220







# Aspirateurs pour applications lourdes

Toute la puissance d'une turbine à canal latéral à haute prévalence et très haute valeur de dépression avec système de nettoyage automatique intégré: ce ne sont que quelques-unes des raisons pour lesquelles les aspirateurs industriels DG HD ne sont pas des simples aspirateurs industriels, mais des véritables outils pour la manutention ou l'aspiration de grandes quantités de matériel.



**Puissante turbine**  
à canal latéral avec  
soupape limitatrice de  
vide



**Filtre à Poches**  
de large surface



Système de nettoyage du  
filtre entièrement  
automatique **AUT**  
avec compresseur  
installé à bord



Pratique  
**Cuve**  
détachable



## Système automatique AUT

Un cylindre électro-pneumatique, alimenté par le compresseur installé à bord, secoue à intervalles réguliers et ajuste le filtre en polyester, facilitant le détachement des poussières et des matériaux.



**Enfourchement**  
pour chariot  
élevateur



## Caractéristiques

		DG 200	DG 300 SE	DG 300 HD
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	400 3-   18,5	400 3-   20	400 3-   25
<b>Dépression max</b>		4400	5000	4000
<b>Dépression en continu</b>	mmH <sub>2</sub> O	3200	4400	3100
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	1350	1100	2050
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M
<b>Capacité</b>	lt	220	220	220
<b>Dimensions</b>	cm	92x220x220h	92x220x220h	92x220x220h
<b>Poids</b>	kg	660	760	805

## Options





# ASPIRATEURS INDUSTRIELS À L'AIR COMPRIMÉ

ASPIRATEURS INDUSTRIELS AIR COMPRIMÉE



Les aspirateurs à air comprimé sont la solution parfaite pour les endroits où **l'électricité manque ou où elle est interdite**, alors qu'il y a une grande quantité d'air comprimé.

Delfin produit une vaste gamme d'aspirateurs alimentés par des unités venturi à basse consommation d'air, qui représente une solution optimale pour l'aspiration de poussières, solides et liquides en absence ou manque d'énergie électrique.



**IDÉALES POUR DES APPLICATIONS DANS DES ENDROIT SANS ÉNERGIE ÉLECTRIQUE**



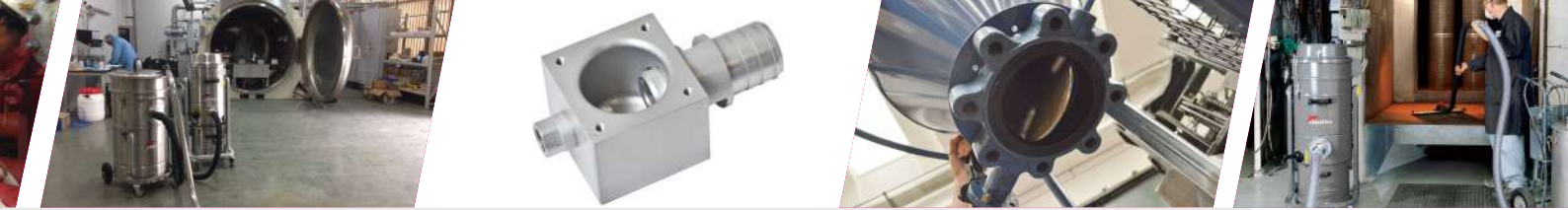
**COMPACTS, MANOUVRABLES ET PUISSANTS**



**BASSE CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉE**







# Aspirateurs à l'air comprimé

Large gamme d'aspirateurs industriels pour chaque type d'utilisation, alimentés par des unités venturi à basse consommation d'air. La solution idéale pour l'aspiration des poussières, des solides et des liquides en absence ou manque d'énergie électrique.



Puissante unité **Venturi** à basse consommation d'air



**Grand choix de filtres** pour chaque type d'application



**Dois tu récupérer de la grenaille du sablage? Essaye le AIR201**

Grande capacité de récolte

Décharge facile grâce à une vanne manuelle à papillon

Facile à soulever grâce à l'enfourchement pour chariot élévateur



## Options



## Caractéristiques

		802 AIR	202 AIR	452 AIR	DM3 AIR HD	DM3 AIR HD 25V
<b>Application</b>		Liquides	Poussières	Poussières et solides	Poussières et solides	Poussières et solides
<b>Alimentation air - Pression</b>	nlit/min - bar	3000 - 6	1500 - 6	3000 - 6	1530 - 6	2500 - 6
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	4180	4180	4180	5000	5000
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	300	150	300	465	590
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - 100µm	30.000 - M PTFE	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
<b>Capacité</b>	lit	80	20	45	100	100
<b>Dimensions</b>	cm	53x59x100h	59x48x101h	55x62x119h	62x62x160h	62x62x160h
<b>Niveau Sonore EN ISO 3744</b>	dB (A)	73	73	73	74	74



# ASPIRATEURS INDUSTRIELS CERTIFIÉS ATEX

Les Aspirateurs Delfin sont conçus pour garantir une sécurité maximale dans les endroits où il faut prévenir la formation d'électricité statique. Nos aspirateurs industriels sont équipés de mise à la terre, de filtres antistatiques, d'accessoires pour aspiration de matériaux conducteurs et de moteurs spécifiques et certifiés pour éviter la surchauffe.

Les aspirateurs industriels ATEX sont produits et certifiés pour fonctionner dans le plein respect des normes ATEX en vigueur, en garantissant une sécurité opérationnelle maximale.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS  
ATEX



**LA PLUS LARGE GAMME  
D'ASPIRATEURS CERTIFIÉS  
ATEX**



**CERTIFICATION EXCLUSIVE POUR  
ZONE 20 INTERNE À L'ASPIRATEUR**



**SÉCURITÉ MAXIMALE POUR  
L'ASPIRATION DES POUSSIÈRES  
EXPLOSIVES**







## Réglementation ATEX

**ATEX** indique "ATmosphères **EX**plosives" et fait référence aux directives de l'Union Européenne (principalement la directive 2014/34/UE) qui réglementent la production et la certification d'équipements dans des zones exposées au risque d'explosion.

## Zones de risque

	Zone	Risque	Catégorie
Gaz	0	Continu	1G
	1	Occasionnel	2G
	2	Rare	3G
Poussières	20	Continu	1D
	21	Occasionnel	2D
	22	Rare	3D

## Solutions certifiées Atex



### ATEX Z22



Aspirateurs Industriels électriques pour la Zone 22:  
**Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc**

Aspirateurs Industriels à air comprimée pour la Zone 22:  
**Ex II 3D Ex h IIIB T85°C Dc**



### ATEX Z20/21



Aspirateurs Industriels électriques certifiés par une institution externe Z20 interne et Z21 externe

**Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db**



### ATEX Z20/22



Aspirateurs Industriels électriques certifiés par une institution externe Z20 interne et Z22 externe  
**Ex II 1/3D Exh IIIB T135°C Da/Dc**



### ATEX Z0/1-2



Aspirateurs Industriels à l'air comprimé pour la Zone Z0 interne et Z1-2 externe  
**Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb**



### ATEX Z1-2/21-22



Aspirateurs Industriels à l'air comprimé certifiés pour Z1-2 et Z21-22  
**Poussière: Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db**  
**Gaz: Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb**



### INERT



Aspirateurs Industriels avec cuve certifiée pour poussières explosives  
**Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc**

# Aspirateurs certifiés Zone 22

Aspirateurs industriels certifiés 3D pour l'utilisation en zones potentiellement explosives. Mise à la terre, filtres antistatiques et motorisation brushless pour une puissante aspiration combinée à une sécurité maximale.



Puissant moteur monophasé **Brushless**



Vaste choix de **filtres antistatiques** pour chaque application



**Sécurité maximale** grâce à la complète mise à la terre de la machine



**DM3 2BL**  
Le premier aspirateur ATEX avec deux moteurs **Brushless!**

Très haute performance  
Potentiomètre pour régler la puissance d'aspiration



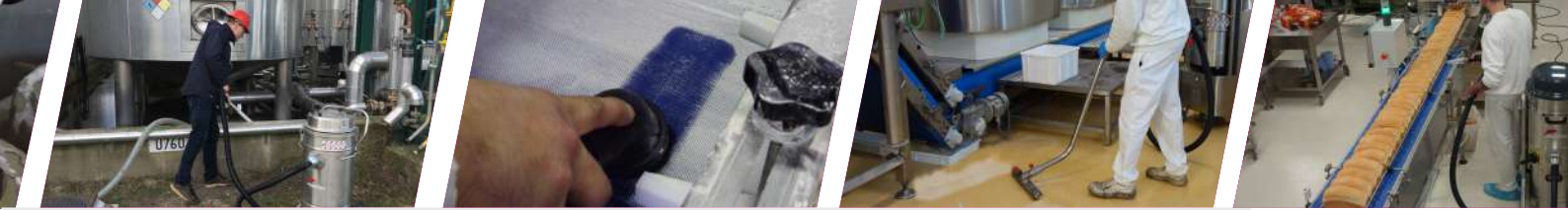
## Options



## Caractéristiques



		300 BL	202 BL	802WD	451 BL	DM3 2BL
<b>Marquage</b>		Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1~   1,1	230 1~   1,1	230 1~   1,1	230 1~   1,1	230 1~   2,2
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2250	2250	2250	2250	2250
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	215	215	215	215	430
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	4.000 - ANT M	30.000 - ANT M	8.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
<b>Capacité</b>	lt	40	20	80	45	100
<b>Dimensions</b>	cm	44x42x78h	57x48x108h	51x59x116h	58x63x135h	77x66x150h
<b>Poids</b>	kg	25	35	40	55	85



# Aspirateurs certifiés Zone 20 Interne

## Poussières type IIIB

Aspirateurs industriels pour utilisation en zones potentiellement explosives ATEX 22, en présence des poussières explosives non conductrices.



Puissant moteur  
monophasé  
**Brushless**



**Filtre antistatique**  
de large surface



Filtre absolu  
**H14 inclus**



Vanne de surpression  
installée pour une  
**sécurité maximale**

## Caractéristiques



		300 BL 1/3D	202 BL 1/3D	451 BL 1/3D
<b>Marquage</b>		Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1-   1,1	230 1-   1,1	230 1-   1,1
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2250	2250	2250
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	215	215	215
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	4.000 - ANT M 20.500 - H14	30.000 - ANT M 20.500 - H14	8.000 - ANT M 20.500 - H14
<b>Capacité</b>	lt	40	20	45
<b>Dimensions</b>	cm	44x42x78h	57x48x108h	58x63x135h
<b>Poids</b>	kg	25	35	55





# Aspirateurs pour poussières explosives Zone 20

## Poussières type IIIC

Aspirateurs industriels pour utilisation dans des zones à haut risque d'explosion en raison de la présence de poussières explosives et conductrices.

Certification interne de l'aspirateur zone 20, externe pour zones 21 ou 22



**Puissante turbine**  
à canal latéral et éléments  
certifiés ATEX par le fabricant



**Filtre antistatique**  
de large surface



Filtre absolu  
**H14 inclus**



**Vaste gamme**  
d'aspirateurs certifiés  
jusqu'à 18,5kW

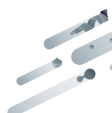
## Options



## Caractéristiques



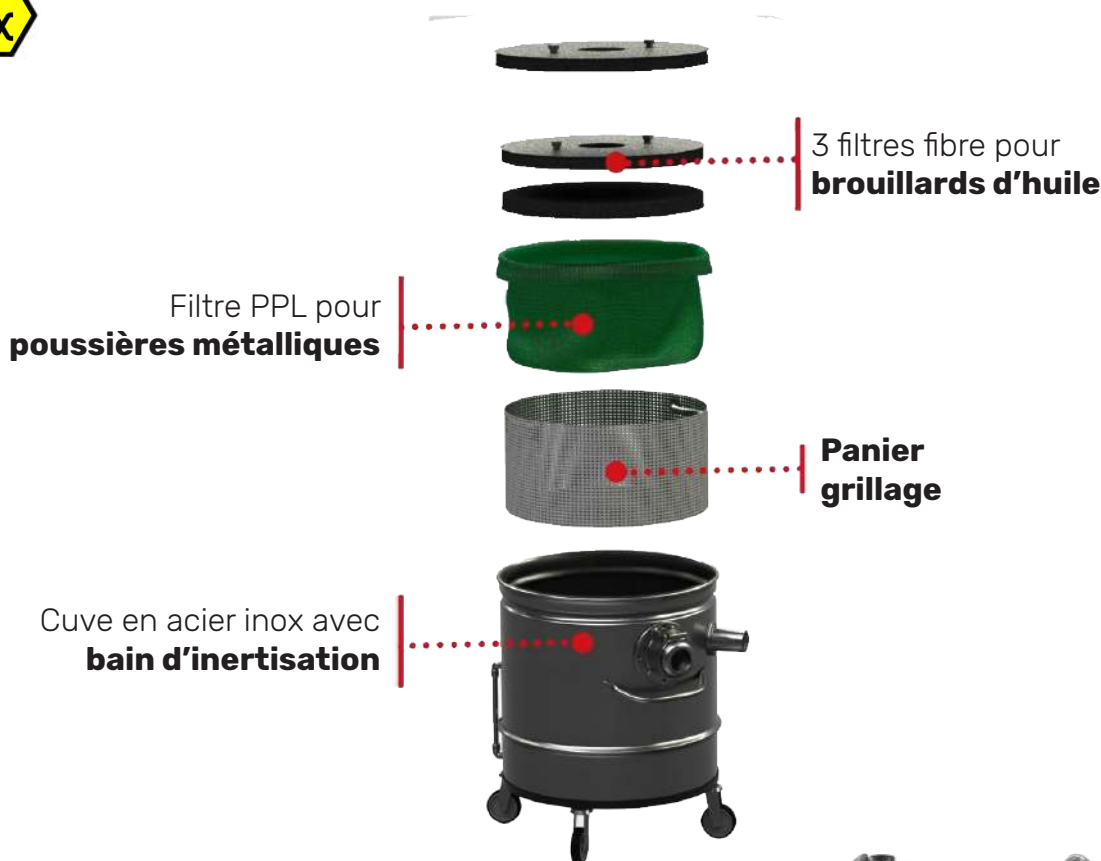
		202 DS ECO	3533	DG EXP	DG VL	DG HD
<b>Marquage</b>		Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 3-   2,2	400 3-   4	400 3-   4	400 3-   7,5	400 3-   18,5
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	1800	2700	2300	2700	1800
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	250	320	420	700	2050
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	30.000 - ANT M 20.500 - H14	20.000 ANT M 27.000 - H14	30.000 - ANT M 26.500 - H14	70.000 - ANT M 52.000 - H14	120.000 - ANT M 103.500 - H14
<b>Capacité</b>	lt	20	45	100	160	220
<b>Dimensions</b>	cm	52x48x120	98x55x125h	60x103x170h	180x77x200h	95x180x220h
<b>Poids</b>	kg	64	85	145	200	810





# Solutions pour inertisation des poussières conductrices et explosives

Système d'inertisation des poussières explosives aspirés.  
Les poussières explosives, une fois aspirées, sont immédiatement immergées pour être inertées.



## Caractéristiques

		PRESEPARATEUR INERT	451 BL INERT	ZEFIRO 75 INERT	DG 50 EXP INERT
Marquage Aspirateur			Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Marquage Cuve		Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc
Alimentation - Puissance	V - kW	-	230 1-   1,1	400 3-   3	400 3-   4
Dépression	mmH <sub>2</sub> O	-	2250	2600/2000	3200/2700
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	-	215	370	420
Filtre   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	-	20.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacité huile -poussières	lt	27-13	8-4	27/13	27/13
Poids		36	62	105	155 6g
Dimensions	cm	50x60x112h	57x48x108h	79x66x170h	66x118x145h



# Aspirateurs à l'air comprimé AIREX

Aspirateurs industriels Certifiés ATEX pour zones 1, 2, 21, 22 pour utilisation dans des zones à risque d'explosion ou où l'électricité n'est pas présente ou pas conseillée, pour l'aspiration de poudres explosives et conductrices (IIIC).



Puissantes unités **Venturi** à bas consommation d'air



**Vaste choix de filtres** pour chaque application



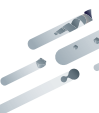
Construction en acier **inox Aisi304**

ASPIRATEURS INDUSTRIELS AIREX

## Caractéristiques



		202 AIREX	352 AIREX	802 AIREX	DM3 AIREX 19V - 25V
<b>Marquage</b>		2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb
<b>Alimentation air - Pression</b>	nl/min - bar	1500 - 6	3000 - 6	3000 - 6	1530 -6 / 2500 - 6
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	4180	4180	4180	5000
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	150	300	300	465 / 590
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	30.000 - ANT M	20.000 - ANT M	8.000 - ANT M	30.000 - ANT M
<b>Capacité</b>	lt	20	45	80	100
<b>Dimensions</b>	cm	50x48x100h	70x55x127h	62x53x108h	62x62x160h
<b>Niveau sonore</b>	dB(A)	73	73	73	74
<b>Poids</b>	kg	36	50	36	80







# Solutions certifiées WET AIREX

Aspirateurs industriels certifiés Atex pour l'aspiration de liquides inflammables.  
Antidéflagrant certifié Atex gaz 1/2G



Certifié pour l'aspiration des **Liquides inflammables**



Puissants unités **Venturi** à bas consommation d'air



Filtre à cartouche en **acier inox Aisi316**



Filtre à **charbon actifs**



## Caractéristiques

		501 WET AIREX	802 WET AIREX
<b>Marquage</b>		Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb	Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb
<b>Alimentation - Puissance</b>	nl/min -bar	1500 - 6	3000 - 6
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	4180	4180
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	150	300
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	1.600 - Acier inox + Charbons actifs	1.600 - Acier inox + Charbons actifs
<b>Capacité</b>	lt	50	80
<b>Dimensions</b>	cm	52x40x90h	62x53x108h
<b>Poids</b>	kg	25	36





## ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR LA RÉCOLTE ET LA SÉPARATION DES HUILES ET DES COPEAUX

Les aspirateurs industriels de la gamme Tecnoil sont la solution idéale pour garantir la plus grande efficacité des machines-outils dans les industries qui effectuent des usinages mécaniques.

Ils permettent d'aspirer rapidement huiles et émulsions mixtes à copeaux métalliques résiduels de l'usinage des machines-outils. Ce faisant, les huiles sont filtrées et réinsérées propres dans le système, afin d'être réutilisées pour les cycles de travail successifs. L'utilisation des aspirateurs permet donc de réutiliser les émulsions, en garantissant une économie sur l'achat des huiles, en réduisant les temps d'entretien et d'arrêt de la machine.

TECNOIL  
ASPIRATEURS INDUSTRIELS



**RÉCUPÉRATION ET RÉUTILISATION DE L'HUILE LUBRIFIANT**



**ÉCONOMIES SUR L'ACHAT D'HUILE ET TRAITEMENT DES COPEAUX**



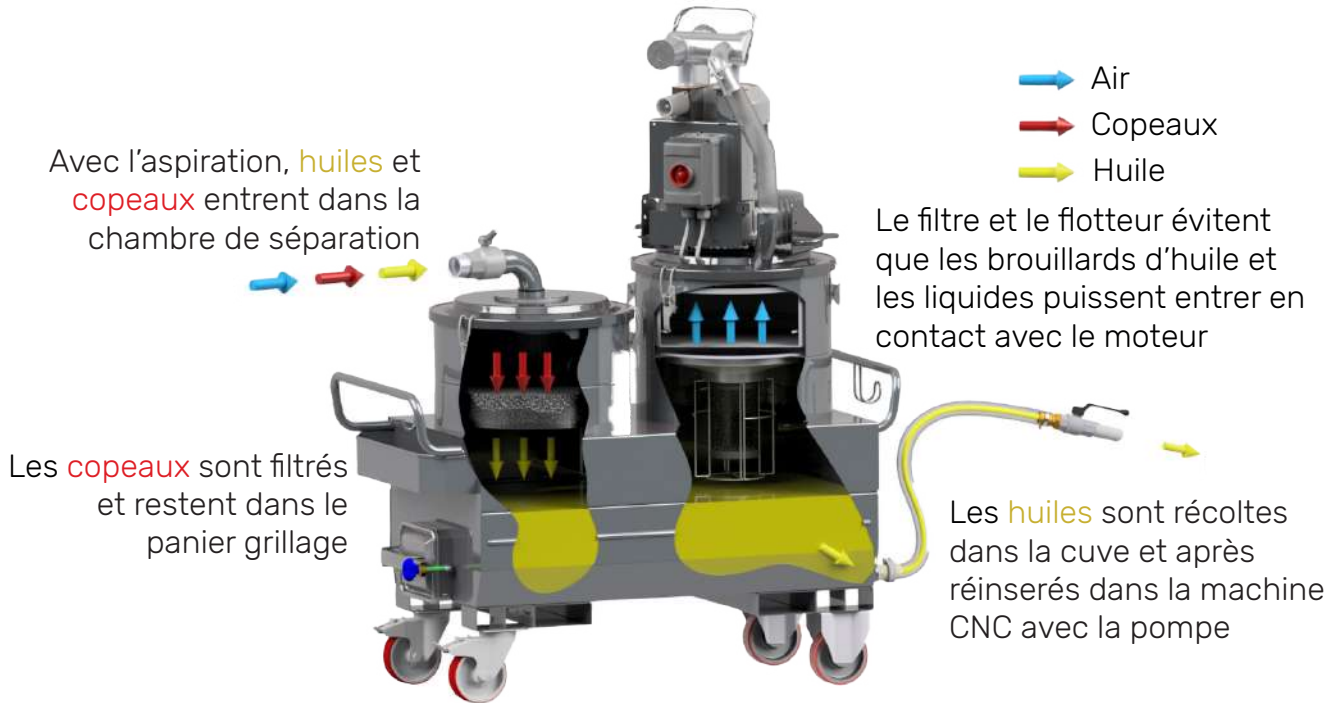
**RÉDUCTION DES TEMPS D'ENTRETIEN ET D'ARRÊT DE LA MACHINE**







# Le Fonctionnement du Tecnoil



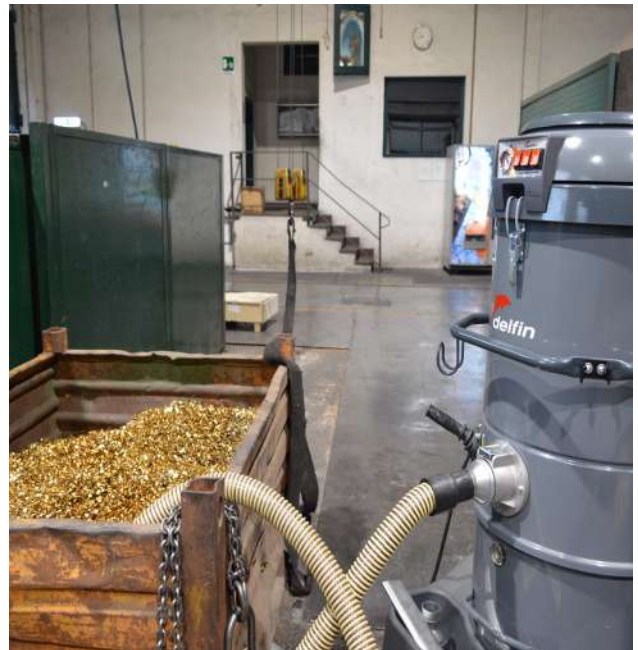
## Huiles et copeaux

L'utilisation des aspirateurs pour huiles et copeaux permet de réutiliser les émulsions, en garantissant des économies d'argent et de temps



## Copeaux

L'utilisation des aspirateurs pour copeaux permet l'aspiration de grandes quantités de copeaux métalliques sans aucun effort





# Aspirateurs huile et copeaux jusqu'à 100 / 40 litres

Aspirateurs compacts et puissants pour l'aspiration d'huiles et de copeaux avec système de décharge du liquide intégré.

La durée de vie de l'aspirateur est garantie par différents niveaux de filtration spécifiques selon le type de liquide aspiré.



**Filtre Polypropylène**  
pour la séparation de  
liquides et solides  
**Filtre 3D Superweb** à  
haut rendement



**Sonde de niveau**  
et **flotteur**  
avec arrêt mécanique  
lorsque la cuve est pleine



**Aspiration et décharge**  
simultanés grâce à la  
pompe immergée



**Panier grillage**  
pour le traitement facile  
des copeaux

## Caractéristiques

		DM40 OIL	TC 100 IF	TC 100 MPI
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1-   3,45	400 3-   3	230 1-   3,45
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2500	3000/2700	2500
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	540	318	540
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	Polyester L PPL 300 Micron	Superweb 3D PPL 300 Micron	Superweb 3D PPL 300 Micron
<b>Capacité liquides-solides</b>	lt	100 - 40	100 - 40	100 - 40
<b>Système de décharge</b>		Vanne de vidange	Inversion de flux	Pompe immergée
<b>Dimensions</b>	cm	67x66x125h	67x66x135h	67x66x125h
<b>Poids</b>	kg	65	95	70

## Options

OWR



# Aspirateurs huile e copeaux jusqu'à 220 / 40 litres

Aspirateurs pour quantité moyenne d'huile et copeaux avec système de décharge des liquides à inversion de flux. Système de contrôle de remplissage de la cuve, flotteur et panier grillage extractible inclus. Différents niveaux de filtration garantissent la sécurité et la durabilité de l'aspirateur, y compris l'aspiration des boues.



**Puissante turbine**  
à canal latéral avec inversion  
de flux pour le vidange des  
liquides



**Filtre Superweb 3D**  
20 micron



**Enfourchement**  
par chariot  
élevateur



**Pratique porte**  
pour le nettoyage à  
l'intérieur



**Filtre OWR impérmeable pour la  
protection du moteur en option**

Évite la dispersion des brouillards d'huiles en sortie  
de l'air et offre un niveau supérieur de protection  
pour le moteur



## Caractéristiques

		TC 220 IF	TC 220 MPI
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	400 3-   3	230 1-   3,45
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	3200/2700	2500
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	318	540
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	3D Superweb	3D Superweb
<b>Capacité liquides-solides</b>	lt	220 - 40	220 - 40
<b>Système di décharge</b>		Inversion de flux	Pompe immergée
<b>Dimensions</b>	cm	110x63x181h	110x63x14h
<b>Poids</b>	kg	185	165

## Options

OWR

# Aspirateurs huile e copeaux jusqu'à 400 / 50 litres

Aspirateurs avec turbine triphasée et une grande capacité de récolte des liquides. Ils sont conçus pour simplifier l'aspiration et la séparation des copeaux et lubrifiants contenus dans cuves et réservoirs, en particulier en applications lourdes et continues. Ils peuvent récupérer et filtrer jusqu'à 400 litres d'huile mixte à copeaux.



**Puissante turbine**  
à canal latéral avec  
inversion de flux pour le  
décharge des liquides



**Panier grillage**  
pour la séparation des  
copeaux



**Trémie**  
avec réducteur pour  
le décharge  
des copeaux



**Pratique porte**  
pour le nettoyage à  
l'intérieur



**Décharge rapide**  
des liquides filtrés

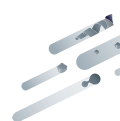


## Caractéristiques

Dati tecnici		TC 400 IF	TC 400 T43
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3~   4	400 3~   4,3
Dépression max	mmH <sub>2</sub> O	3200	5100
Dépression en continu		2600	4400
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	420	320
Filtre   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacité liquides-solides	lt	400 - 50	400 - 50
Système di décharge		Inversion de flux	Pompe
Dimensions	cm	140x70x180h	140x70x180h
Poids	kg	225	250

## Options

OWR







# Aspirateurs huile et copeaux jusqu'à 600 litres

L'aspirateur le plus puissant de la gamme dédiée à la récupération et à la séparation de l'huile du copeau. Turbine puissante, capacité de récolte liquides de 600 litres et copeaux de 75 litres. L'entretien des machines-outils ne sera plus un problème grâce à cet aspirateur.



Aspirateur pour **boues** au fond



**Filtre Polypropylène** pour la séparation des liquides et solides  
**Filtre Superweb 3D** pour brouillards d'huiles



**Cuve extractible** pour le traitement des copeaux aspirés



**Enfourchement** pour chariot élévateur de chaque côté

TECNOIL

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

## Caractéristiques



		TC 600
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3-   11
Dépression max Dépression en continu	mmH <sub>2</sub> O	6000/5300
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	480
Filtre   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	3D Superweb
Capacité liquides-solides	lt	610 - 78
Système de décharge		Pompe
Dimensions	cm	195x72x195h
Poids	kg	405



# Aspirateur pour grande quantité de matière

Aspirateur triphasé avec unité d'aspiration séparée et très grande capacité de récolte.  
Facile à transporter pendant les opérations de décharge.

BENNES  
ASPIRATEURS INDUSTRIELS



**Puissante turbine**  
à canal latéral avec  
soupape limitatrice  
de vide



**Enfourchement**  
pour chariot élévateur



**Hublot**  
pour l'inspection du  
niveau de remplissage



**Décharge frontale**  
sûr et rapide  
par levier de sécurité

## Caractéristiques



		C600 T75	C600 T125	C600 T150 SE
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	400 3~   7,5	400 3~   12,5	400 3~   15
<b>Dépression max</b>	mmH <sub>2</sub> O	4000	4000	6000
<b>Dépression en continu</b>		2700	2900	5300
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	700	1100	720
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M
<b>Capacité</b>	lt	600	600	600
<b>Dimensions</b>	cm	220x100x220h	220x100x220h	220x100x220h
<b>Poids</b>	kg	250	270	290



# Benne aspirante pour copeaux même mouillés

La benne aspirante B200 M a une grande capacité de récolte des solides avec possibilité de séparation des liquides. La présence d'un pivot permet le décharge du matériel aspiré directement, grâce à la possibilité de basculement jusqu'à 90° avec un chariot élévateur.



**Moteurs monophasés**  
By-pass



**Filtre à poches**  
de large surface



**Décharge par**  
renversement



**Enfourchement**  
par chariot  
élévateur

BENNES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

## Caractéristiques



		B200M
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1-   3
Dépression	mmH <sub>2</sub> O	2400
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	540
Filtre   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> - Classe	12.000 L
Capacité liquides-solides	lt	30 - 200
Système de décharge		Basculement
Dimensions	cm	93x81x124h
Poids	kg	160





# ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE, ALIMENTAIRE ET POUR FEO

L'industrie pharmaceutique et l'industrie alimentaire doivent toujours garantir la qualité maximale du produit fini. C'est pourquoi les services de production doivent garantir des hauts niveaux de **propreté, hygiène** et **sécurité**.

Delfin produit des systèmes d'aspiration et de transport des poudres et des granules, conçus pour assurer l'hygiène et qualité dans la production, en évitant toute forme de contamination par des agents externes.



PHARMA, ALIM., OEM  
ASPIRATEURS INDUSTRIELS



QUALITÉ MAXIMALE  
DES PRODUITS FINIS



CONTAMINATION CROISÉE  
ÉVITÉE



PLEINE CONFORMITÉ  
AUX NORMES GMP





**Aspirateurs Industriels pour le nettoyage des lignes de production et des machines**



**Aspirateurs Industriels pour salles blanches**



**Aspirateurs horizontaux et verticaux pour installation à bord de la machine**



**Aspirateurs pour lisières et emballages**



**Transporteurs pneumatiques pour la manutention des poussières alimentaires**



PHARMA, ALIM., OEM

ASPIRATEURS INDUSTRIELS





# Aspirateurs pour le nettoyage général

Aspirateurs spécialement conçus pour les besoins des industries alimentaires, chimiques-pharmaceutiques. Grande surface filtrante avec possibilité de filtres HEPA supplémentaires pour aspiration de poussières fines. Les surfaces de l'aspirateur sont lisses, conçues pour empêcher l'accumulation des poussières, en facilitant leur nettoyage et en sécurisant l'entretien pour les opérateurs.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS NETTOYAGE



**Puissante turbine**  
a canal latéral avec  
soupape limitatrice  
de vide



**Filtres antistatiques**  
**à poches**  
de large surface



Pratique **Cuve**  
extractible



Bas **Niveau sonore**

## Options



## Caractéristiques



		PHARMA 20/30	4533	4534	4535
<b>Alimentation / Puissance</b>	V - kW	400 3- 1,8/2,2	400 3- 2,2	400 3- 3	400 3- 4
<b>Dépression max</b>	mmH <sub>2</sub> O	2300/2600	2600	3200	3200
<b>Dépression en continu</b>		1800/1900	1900	2700	2600
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	250	318	318	420
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> -Classe	30.000 M PTFE	20.000 ANT M	20.000 ANT M	20.000 ANT M
<b>Capacité Cuve</b>	lt	33	45	45	45
<b>Niveau sonore</b>	dB(A)	67	69	69	69
<b>Dimensions</b>	cm	52x69x147h	100x55x125h	100x55x125h	100x55x125h
<b>Poids</b>	kg	72/75	85	85	90



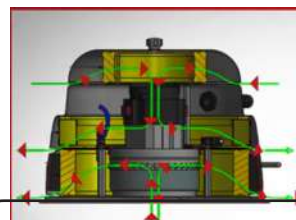


# Aspirateurs pour **salles blanches**

Gamme d'aspirateurs industriels idéale pour une utilisation en milieu stérile : les aspirateurs Labcontrol peuvent équiper jusqu'à 6 niveaux de filtration pour être conformes à la classification ISO4 des salles blanches et garantir la propreté maximale de l'air en sortie.



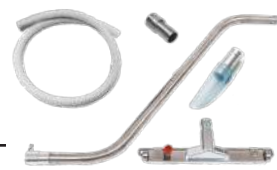
Conformité pour **Clean Room jusqu'à ISO4**



Jusqu'à **6 niveaux de filtration** de l'air  
HEPA / ULPA



Cuve **autoclavable**  
poli miroir  
**en acier inox AISI316**



**Kit accessoires autoclavables**  
disponible

S. BLANCHES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

## Caractéristiques

		MICROTEC	LC 1000D	LC 1100 WD
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1-   1	230 1-   1	230 1-   1
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2900	2900	2500
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	175	175	180
<b>Capacité solides-liquides</b>	lt	15 - 0	5 - 0	25 - 40
<b>Filtre primaire</b>	cm <sup>2</sup> - Classe	2000 - M PTFE	2000 - M PTFE	3000 M - PTFE
<b>Filtre en aspiration et Soufflage</b>		H14 inclus	U15 de série	U15 de série (Opt en soufflage)
<b>Filtre refroidiss. air</b>		-	-	U15 de série
<b>Dimensions</b>	cm	30x35x50h	36x33x51h	43x43x73h
<b>Poids</b>	kg	12	20	27

## Options





# Aspiration **stationnaires**

Les Aspirateurs DBF et DBFV naissent pour accomplir au mieux l'objectif de récupération constante des déchets de production de machines industrielles de divers types d'industries. Compacts, modulaires et performants sans entretien.

STATIONNAIRES  
ASPIRATEURS INDUSTRIELS



**Turbine**  
à canal latéral avec  
soupape limitatrice  
de vide



**Unités compactes**  
simples à intégrer  
dans des espaces  
restreints



Pratique **Cuve**  
détachable



**Unité modulaires**  
disponibles en  
horizontal  
ou vertical

## Options



## Caractéristiques



		DBF 05 -10	DBF20 - 30	DBFV 05 - 10	DBFV 20- 30
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	400 3~   0,4/ 0,85	400 3~   1,8 / 2,2	400 3~   0,4/0,85	400 3~   1,8 / 2,2
<b>Dépression max</b>	mmH <sub>2</sub> O	1750 / 2000	2300 / 2500	1750 / 2000	2300 / 2500
<b>Dépression en continu</b>		1400 / 1400	1800 / 1900	1400 / 1400	1800 / 1900
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	100 / 150	250 / 318	100 / 150	250 / 318
<b>Capacité</b>	lt	15	15	65 / 69	15 / 15
<b>Dimensions en vertical</b>	cm	42	71	73	113
<b>Dimensions en horizontal</b>	cm	75x34	44x84	50x33	54x42
<b>Poids</b>	kg	30/35	45/60	30/35	45/60



# Aspirateurs pour lisières et emballages

Les aspirateurs de la série AS sont conçus pour l'aspiration des déchets et lisières de production résultant des cycles de production et des machines d'emballage. Les déchets aspirés sont contenus et compactés dans un sac en nylon, qui filtre les poussières et permet d'éliminer les déchets facilement et rapidement. Silencieux et hublot pour contrôler le remplissage du sac intégré inclus.



**Turbine**  
à canal latéral avec  
soupape limitatrice  
de vide



**Silencieux**  
pour réduire le  
niveau sonore



**Intégration** directe  
sur les machines et lignes de  
production



**Compression automatique**  
au fond de la cuve pour utiliser  
l'entière capacité

## Options



## Caractéristiques

		AS 10	AS 20	AS 30	AS 70
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	400 3-   0,85	400 3-   1,8	400 3-   2,2	400 3-   5,5
<b>Dépression max</b>	mmH <sub>2</sub> O	2000	2300	2500	3600
		<b>Dépression en continu</b>	1400	1800	2000
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	150	250	318	530
<b>Capacité</b>	lt	130	130	130	210
<b>Filtre</b>	cm <sup>2</sup> - Classe	Sac L	Sac L	Sac L	Sac L
<b>Dimensions</b>	cm	59x55x132	59x55x132	59x55x132	63x100x125h
<b>Poids</b>	kg	60	68	69	125

POUR LISIÈRES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS





# TRANSPORTEUR **PNEUMATIQUE**

Le transport des poussières, des matériaux solides ou granulaires est une étape très sensible des processus de production.

Les transporteurs pneumatiques représentent la meilleure solution de transport dans le milieu industriel, la seule capable de annuler les pertes de produit et d'éliminer complètement le risque de contamination.



TRANSPORTEUR PNEUMATIQUE



**ÉLIMINE LE RISQUE DE CONTAMINATION**



**PAS D'ALTÉRATION OU DE DÉMISCELATION DU PRODUIT TRANSPORTÉ**



**INSTALLATION SIMPLE ET BAS COÛT D'ENTRETIEN**



**SÉCURITÉ ET SALUBRITÉ ' DES ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL**



# Transporteur Pneumatique

Les transporteurs pneumatiques en phase dense ou diluée peuvent être appliqués pour la manutention de matériel poussiéreux, granulaire ou solide dans des nombreux types d'industries.



MANUTENTION



SEPARATION



CHARGEMENT/  
DÉCHARGEMENT



DISTRIBUTION



MÉLANGE



DOSAGE



## Caractéristiques

- > Costruction en acier inox AISI304/316
- > Personnalisation complète
- > Certifié CE et FDA pour utilisation alimentaire
- > Disponible certifié ATEX zone 21 ou 22
- > Vaste gamme d'accessoires disponibles

## Unité d'aspiration

- > Électrique monophasée ou triphasée (à partir de 1 jusqu'à 17,3 kW)
- > Air comprimé (de 4 à 15 buses)

## Unité de chargement

- > Entrée du produit tangentiel de 40 à 100 mm
- > Capacité de 8 à 65 lt

## Unité de décharge

- > Décharge de 100 à 250 mm
- > Clapet, à papillon

## Unité de filtration

- > Filtres en polyester alimentaire avec membrane PTFE ou en acier inox AISI316
- > Systèmes automatiques du nettoyage du filtre

## Quelques options disponibles

- > Lance pour l'aspiration
- > Trémie
- > Finition dédiée
- > Vanne de vidange de la ligne
- > Sonde de niveau maximum de la cuve ou du système récepteur
- > Systèmes de positionnement fixes ou dynamiques



Modèles pneumatiques (6bar)		
Éjecteurs Venturi		4-15
Consommation air	NI/min	370-1400
Dépression	mbar	750
Débit d'air	m³/h	110-380

Modèles électriques (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Puissance	kW	1,15	2,2 - 17,3
Consommation air	NI/min	250	250
Dépression	mbar	235	210-540
Débit d'air	Airflow	170	318-1.200





# DÉPOUSSIÉREURS

ASPIRATEURS INDUSTRIELS  
DÉPOUSSIÉREURS



Les dépoussiéreurs sur roues sont produits caractérisés par un débit d'air très élevé. La fonction d'un dépoussiéreur industriel est d'aspirer les poussières en suspension pour garantir la meilleure salubrité de l'air dans la zone de travail.

Les caractéristiques importantes de l'aspiration des dépoussiéreurs industriels en font la solution idéale même pour des utilisations d'aspiration localisée directement à bord de machines.



**TRÈS HAUTE EFFICACITÉ DE FILTRATION**



**MILIEU DE TRAVAIL SANS POUDRES EN SUSPENSION**



**SECURITÉ CERTIFIÉE**







# L'importance de la filtration

Une filtration efficace est essentielle pour éviter la contamination des produits et des milieux de production, tout en garantissant la qualité de la production et la sécurité des opérateurs.

Les Aspirateurs Delfin sont équipés avec des filtres à efficacité progressive. Certifiés BIA ils empêchent même les poussières les plus fines.

- Stérilité garantie de l'environnement
- Filtres primaires **classe M ou H\***
- **Filtration HEPA** pour poussières très fines, jusqu'au 99,9995% de particules de dimensions de 100 nanomètres
- Pratiques systèmes de nettoyage manuel ou automatique installés à bord de la machine

\*Normative IEC/EN60335-2-69, H14 avec traçabilité individuelle du Filtre



ASPIRATEURS INDUSTRIELS DÉPOUSSIÉREURS



Filtre **classe M**  
Idéal pour poussières fines jusqu'à 1 micron



Filtre **absolu HEPA**  
Idéal pour poussières fines Efficacité 99,995% à 0,18 micron



Filtre **antistatique**  
Idéal pour éviter la transmission de courant statique



Filtre **OWR**  
Imperméable pour protéger le moteur



Filtre avec membrane **PTFE**  
Idéal pour poussières humides



Filtre **NOMEX**  
résistant jusqu'à 180°  
Idéal pour poussières chaudes



Filtre à **charbon actifs**  
idéal pour éviter les mauvaises odeurs



Filtre **PPL**  
Idéal pour la filtration d'huile 300 ou 100 micron



# Dépoussiéreurs avec bras d'aspiration

Dépoussiéreurs sur roues avec électroventilateurs puissants qui génèrent des valeurs élevées de débit d'air, avec filtres polyester à grande surface et avec pratiques systèmes de nettoyage des filtres. Idéal pour le montage sur les installations de dépoussiérage et dépuración de l'air.

DÉPOUSSIÉREURS

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



**Électroventilateur**  
qui peut générer des hautes niveaux de débit d'air



**Filtres à haute efficacité** et grande surface



**Pratique système de nettoyage** des filtres manuels ou automatiques



**Bras d'aspiration** disponible en option

## Options



## Caractéristiques



		EV 420	EV 500	EV 560	EV 560 PN	EV 560 PN 4kW
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	400 3-   0,75	400 3-   2,2	400 3-   4	400 3-   2,2	400 3-   4
<b>Entrée d'air Ø</b>	mm	100	150	200   150   120	150	200   150   120
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	180	280	200   300   350	280	200   300   350
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	1000	1300	2700   1800   1100	1300	2700   1800   1100
<b>Capacité</b>	lt	45	100	100	100	100
<b>Filtre</b>	cm <sup>2</sup> -mm	20.000 - L	30.000 - L	50.000 - ANT M	106.000 ANT M	106.000 ANT M
<b>Nettoyage du Filtre</b>		Manuel	Manuel	Manuel	Pneumatique à contre-courant d'air alterné automatique	
<b>Dimensions</b>	cm	52x60x180h	62x62x220h	78x85x250h	78x85x250h	78x85x250h
<b>Poids</b>	kg	60	100	130	125	140



# Dépoussiéreur **Cube**

Dépoussiéreur industriel à haut débit d'air pour aspiration localisée ou à bord machine des poussières fines. Les grandes cartouches filtrantes garantissent la filtration totale des poussières aspirées. Une pratique cuve extractible permet d'éliminer tout simplement les poussières aspirées.




**Étroventilateur**  
qui peut générer des  
hautes niveaux de débit  
d'air



**Filtres** à haute efficacité  
et **grande surface**



Pratique **cuve**  
extractible



**Bras d'aspiration**  
disponible en option



## Caractéristiques

		CUBE 10	CUBE 20	CUBE 40
<b>Alimentation / Puissance</b>	V - kW	400 3-   1,1	400 3-   1,5	400 3-   3
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	144 - 121	142 - 115	270 - 191
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	1350 - 2100	1350 - 2400	2100 - 3800
<b>Filtre</b>   IEC60335-2-69	cm <sup>2</sup> -Classe	100.000 - ANT M	200.000 - ANT M	400.000 - ANT M
<b>Capacité Cuve</b>	lt	5	30	90
<b>Niveau sonore</b>	dB(A)	74	74	76
<b>Dimensions</b>	cm	90x80x110h	115x82x170h	120x110x250h
<b>Système de nettoyage</b>			Automatique PN	Automatique PN
<b>Poids</b>	kg	145	235	350

## Options







# ASPIRATEURS POUR LE TRAITEMENT DES SURFACES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS  
TRAIT. SURFACES



Les entreprises spécialisées dans le traitement de sols et de surfaces génèrent une grande quantité de poussières fines et nocives en utilisant des machines et des outils tels que ponceuses, scarificatrices, fraises ou grenailleuses.

Les particules fines générées par le ciment, le béton, le marbre, le bois, le métal, l'aluminium, le plâtre et le granit sont très nocifs pour la santé des opérateurs : en plus des équipements de protection individuelle, la meilleure protection est assurée par les aspirateurs industriels, qui sont essentiels pour aspirer les poussières à la source, lorsqu'elles sont générées en évitant la dispersion dans l'environnement.



**RÉCOLTE SÛRE DES POUSSIÈRES FINES ET DANGEREUSES**



**FIABILITÉ TOTALE DU SYSTÈME**



**COMPACTÉ ET FACILITÉ DU TRANSPORT**



# Aspirateurs avec ensachage continu LONGOPAC®

Aspirateurs compacts et puissants pour l'aspiration des poussières fines. Doté d'un système d'ensachage des poussières sûr, ils permettent d'aspirer en toute sécurité les poussières fines, toxiques ou nocives. Le système télescopique permet de réduire la hauteur de l'aspirateur pour en faciliter le transport.



Moteurs **monophasés**  
By - pass



Systèmes de **nettoyage du Filtre**  
manuel



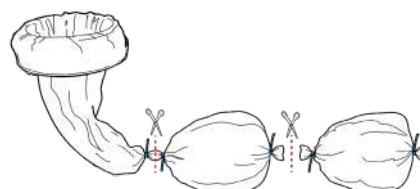
Récolte sûre des **poussières** avec sac  
Longopac



Système télescopique  
pour **faciliter le**  
**transport**

## Le système d'ensachage Longopac.

Longopac est un système à sac continu (20 mètres de long) qui permet de régler le poids et la longueur du sac selon les besoins, empêchant totalement le contact entre la poussière fine et l'opérateur.



## Caractéristiques

		202 LP	DM3 LP
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1~   2,3	230 1~   3,45
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2500	2500
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	360	540
<b>Capacité</b>	lt	20 mt Longopac	20 mt Longopac
<b>Filtre</b>	cm <sup>2</sup> - mm	30.000 M PTFE	30.000 ANT M
<b>Système de nettoyage</b>		Dustop	Manuel
<b>Dimensions</b>	cm	50x48x125h	80x66x155h
<b>Dimensions pour transport</b>	cm	50x48x105h	80x66x135h
<b>Poids</b>	kg	50	70

## Options







# Aspirateurs pour les traitement des surfaces

Aspirateurs puissants idéaux pour l'utilisation avec des machines pour le traitement des surfaces en aspiration de poussières fines. Doté d'un système sûr d'ensachage des poussières, il permet d'aspirer en toute sécurité des poussières fines, toxiques ou nocives.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRAIT. SURFACES



**Vaste** gamme de moteurs



**Cartouches** à haute efficacité de filtration



Système de nettoyage **automatique PN** à contre-courant d'air



**Récolte sûre des poussières** avec sac Longopac



## Système automatique PN

Un réservoir d'air chargé par un compresseur à sec souffle un jet d'air à 6 bar à l'intérieur des cartouches filtrantes, en faisant décoller la poussière déposée. Les pauses entre les jets sont réglés par un temporisateur.



## Options



## Caractéristiques



		XTRACTOR 3BP	XTRACTOR 2BL	XTRACTOR 75 AF	XTRACTOR 55
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1-   3,45	230 1-   2,2	400 1-   7,45	400 1-   7,45
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2500	2500	4000/2700	550
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	540	430	700	1600
<b>Capacité</b>	mt Longopac	20	20	100/ 20	20
<b>Filtre</b>	cm <sup>2</sup> - mm	57.000 M PTFE	57.000 ANT M	80.000 M PTFE	Polyester M PTFE
<b>Système de nettoyage</b>		Pneumatique à contre-courant d'air alterné automatique			
<b>Dimensions</b>	cm	65x91x190h	65x91x198h	78x127x178h	86x190x161h
<b>Dimensions pour transport</b>	cm	65x91x164h	65x91x172h	=	=
<b>Poids</b>	kg	140	145	215	450





# Aspirateurs certifiés TÜV

Les Aspirateurs TÜV ont obtenu la certification pour aspiration de poussières en toute sécurité auprès de l'organisme de certification externe TÜV SÜD. La certification concerne l'ensemble de la machine configurée avec filtres et accessoires inclus et garantit la qualité de la filtration même en présence de poussières fines et légères.



**Vaste** gamme de moteurs



Filtration classe **M** ou **M+H** inclus



**Kit accessoires** inclus



Certification par organisme externe **TÜV**



## Dois-tu aspirer de l'amiante? Essaye le DG 50 EX ASBESTOS

Aspirateur industriel certifié pour le nettoyage de l'amiante. Filtration des poussières en classe M et H avec filtres HEPA, Décharge de l'air nettoyé à l'extérieur et sacs spécialement conçus pour le confinement et le nettoyage de l'amiante.



## Caractéristiques



		301 DUST TUV	202 TUV	DM3 TUV	DG EXP TUV
<b>Alimentation - Puissance</b>	V - kW	230 1-   1,15	230 1-   2,3	230 1-   3,45	230 1-   4
<b>Dépression</b>	mmH <sub>2</sub> O	2500	2500	2500	3200/2700
<b>Débit d'air</b>	m <sup>3</sup> /h	180	360	540	420
<b>Capacité</b>	lt	13	20	100	100
<b>Filtre M</b>	cm <sup>2</sup> - mm	6.000 - M	30.000 - M	30.000 - M	30.000 - M
<b>Filtre M</b>		M - 6.000	M - 30.000	M - 30.000	M - 30.000
<b>Filtre H</b>	cm <sup>2</sup>	H - 20.500	H - 20.500	H - 26.500	H - 26.500
<b>Système de nettoyage</b>		Dustop	Dustop	Manuel	Manuel
<b>Kit accessoires inclus</b>		Connecteur 3 mt tuyeau et manchons- 1 sac de récolte- 1 anneau pour le sac			
<b>Poids</b>	kg	25	35	85	137



# ASPIRATEURS INDUSTRIELS AVEC POMPES À LOBES À HAUTES PRESTATIONS

Cimenteries, fonderies, aciéries, incinérateurs et centrales électriques nécessitent des outils de nettoyage puissants et efficaces pour garder une efficacité maximale de production et des normes élevées de sécurité.

Les aspirateurs industriels Delfin de la série DHV sont la solution idéale pour des travaux d'entretien et de nettoyage dans l'industrie lourde. Les Aspirateurs DHV facilitent et sécurisent l'enlèvement et la manutention de grandes quantités de matériel poussiéreux et solide.



**CONÇU POUR UNE UTILISATION INTENSIVE**



**PERFORMANCES D'ASPIRATION ET DE FIABILITÉ MAXIMALES**



**TRÈS GRANDE CAPACITÉ DE RÉCOLTE ET SIMPLE MANUTENTION DE LA MATIÈRE ASPIRÉ**



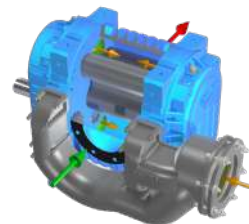




## PUISSANCE ET FIABILITÉ MAXIMALES

### Pompes à lobes pour un haut niveau de vide

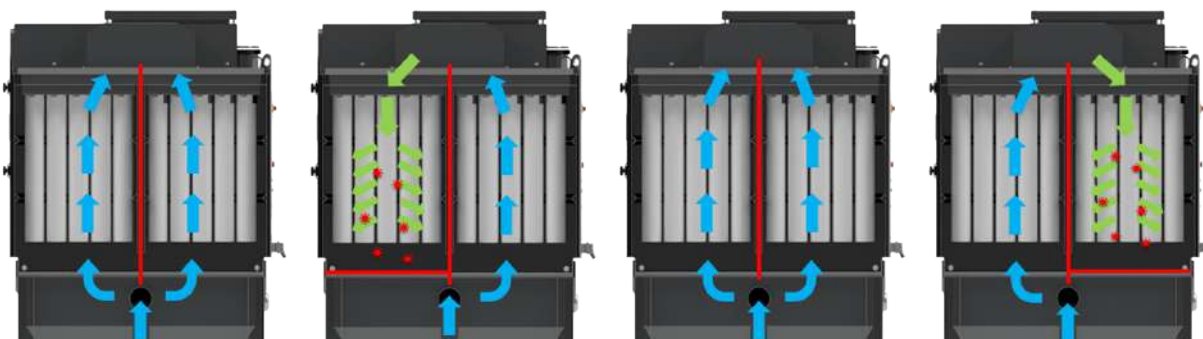
Les pompes auto-refroidies garantissent l'obtention de très hautes valeurs de vide et de débit d'air



## SYSTÈMES DE FILTRATION CONTINUS ET EFFICACES

### Haute niveau de filtration

L'aspirateur est toujours protégé par des filtres en polyester et des cartouches de sécurité en classe M, pour poussières jusqu'à 1 micron. Efficacité maximale de filtration grâce à un système automatique de nettoyage des filtres à chambre alternée.



## SIMPLE MANUTENTION DU MATÉRIEL

### Simplicité et sécurité

Les Aspirateurs DHV sont équipés de conteneurs détachables et inforcables avec chariot élévateur, en mesure de garantir la plus grande simplicité et sécurité d'utilisation. Le décharge du matériel se produit grâce à l'actionnement de barres de sécurité



## Caractéristiques

		DHV 22CP	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV	CVC AVEC SEP FILTRANTE
Alimentation Puissance	V - kW	400 3-   22	400 3-   30	400 3-   30	400 3-   45	400 3-   45	400 3-   30/45
Dépression max	mmH <sub>2</sub> O	5.000	5.000	8.500	5.000	8.500	5.000 - 8.500
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	1.300	1.800	1.300	2.500	1.900	1.300-2.500
Filtre principal	cm <sup>2</sup>	70.000	160.000	160.000	160.000	160.000	70.000-160.000
Filtre den sécurité	cm <sup>2</sup>	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000	40.000-70.000
Dimensions	cm	160x152x253h	168x160x291h	168x160x291h	168x160x356h	168x160x356h	114x124x147h 144x144x312h
Poids	kg	1260	2080	2100	2310	2260	





# SYSTÈMES CENTRALISÉS

Les systèmes d'aspiration centralisés Delfin permettent d'aspirer des matériaux même à grande distance, ou en plusieurs points simultanément, conformément à la puissance, aux caractéristiques de l'unité aspirante et aux conditions de travail spécifiques.



SYSTÈMES CENTRALISÉS



**CONCEPTION COMPLÈTE  
DU SYSTÈME**



**EFFICACITÉ MAXIMALE  
DES UNITÉS DE PRODUCTION**



**NETTOYAGE DE L'ENVIRONNEMENT  
DE TRAVAIL DANS SON ENSEMBLE**





## Solutions sur mesure

Un système d'aspiration centralisé permet d'enlever et de transporter du matériel d'une zone à un'autre à travers une série de tuyauteries fixes, de les stocker et de les décharger en un point spécifique.

Améliore l'efficacité et permet d'aspirer en plusieurs points simultanément.



- 1 Unité aspirante
- 2 Preséparateur
- 3 Unité filtrante
- 4 Point de récolte
- 5 Connexion à la machine

### Unité Aspirants



### Unité de Filtration



### Composants





# Préséparateurs

## Systemes de protection supplémentaires pour l'unité aspirante

Aspirer ou déplacer des grandes quantités de matières solides ou poussiéreuses n'est pas une opération facile. La solution est un aspirateur industriel associé à un séparateur sur roues. Grâce à cette association, il est possible d'augmenter considérablement l'autonomie de l'aspirateur et d'obtenir une plus grande efficacité du processus de récolte du matériel.

Préséparateurs pour augmenter la capacité jusqu'à 1000 litres



Préséparateurs avec sac de récolte sûr Longopac



Préséparateurs à eau pour substances incandescentes



Couvercle pour préséparateurs



Préséparateurs sur roues



Préséparateurs pour poussières conductrices et explosives





# Accessoires et Options



## Gamme Accessoires

Delfin propose une large gamme d'accessoires originaux qui vous permettent d'obtenir le maximum par ses aspirateurs industriels. Les accessoires sont disponibles en différents matériaux, pour pouvoir être utilisés dans chaque type d'application et industrie, de l'industrie pharmaceutique à l'industrie alimentaire, de l'industrie mécanique aux centrales nucléaires.

### Kit pour le nettoyage général



### Kit mécanique



### Kit pour le nettoyage des fours



### Kit nettoyage en hauteur



### Kit accessoires inox



### Kit autoclavable

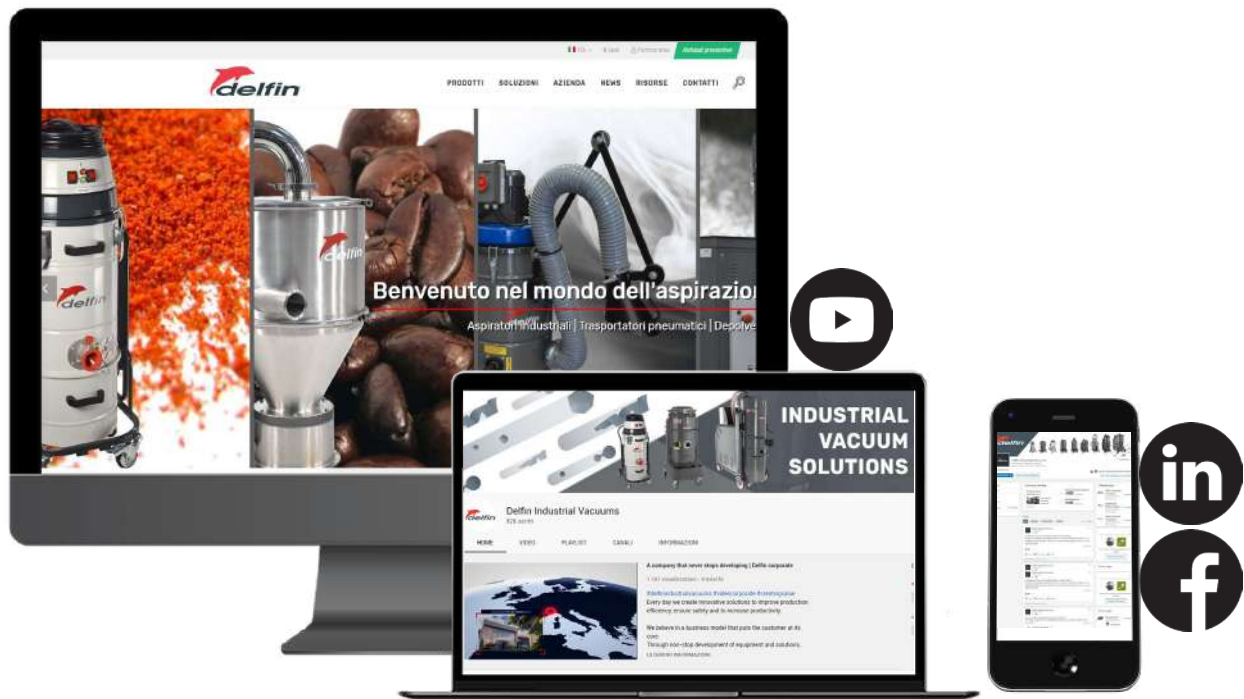


# DELFIN CREATING VALUE

## Suivez-nous sur nos chaînes

Nous sommes une entreprise qui ne cesse jamais de grandir, de créer de la valeur et de s'innover. Suivez-nous sur nos canaux pour connaître toutes les nouveautés du monde Delfin.

[www.delfinvacuums.com](http://www.delfinvacuums.com)









**DELFIN SRL**



STRADA DELLA MERLA, 49/A  
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY



T +39 011 800 55 00  
F +39 011 800 55 06



DELFIN@DELFINVACUUMS.IT



DELFINVACUUMS.COM