



**CATALOGO
PRODOTTI**

L'ECCELLENZA MADE IN ITALY DA 30 ANNI

Chi è Delfin

Delfin inizia il suo percorso nel 1991, il suo fondatore Antonino Siclari diede vita a un'azienda che è diventata un attore globale e uno dei principali produttori di aspiratori industriali e soluzioni di pulizia industriale. Ci siamo impegnati a portare sul mercato idee innovative e a far crescere il nostro business guidando i partners nel settore.

Made in Italy



Delfin realizza tutti i suoi prodotti in Italia. Rappresentiamo il Made in Italy nel mondo promuovendo l'eccellenza dei nostri prodotti.

Vision



Delfin è un'azienda che non smette mai di crescere ed innovare. Creiamo valore con l'obiettivo di crescere insieme ai nostri partner.

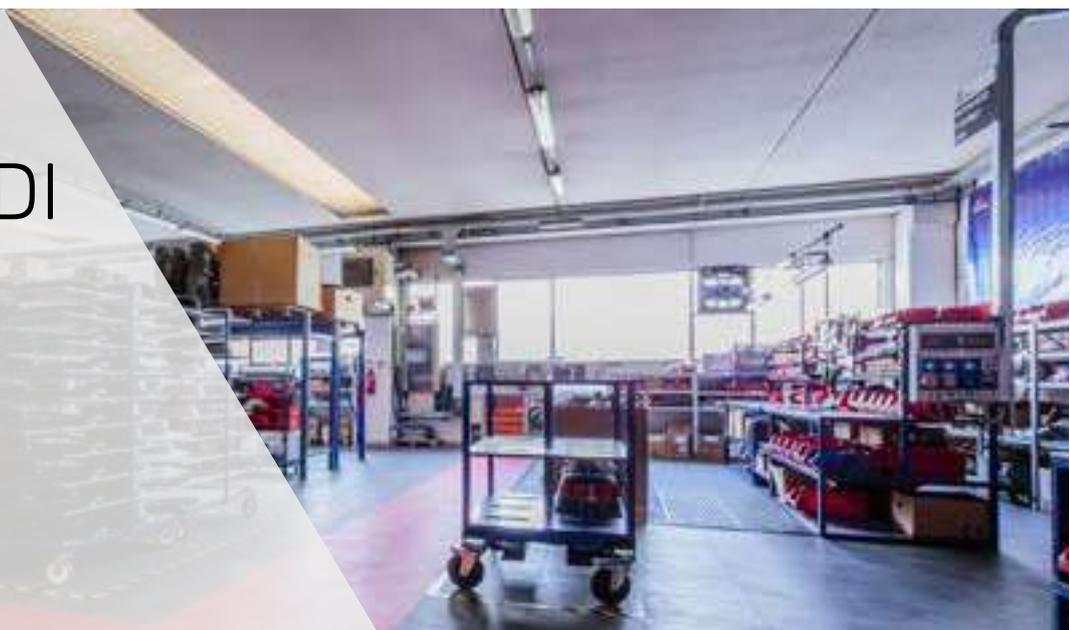
Mission



Ogni giorno creiamo soluzioni innovative per garantire la sicurezza e aumentare la produttività.



UN MONDO DI VANTAGGI



Perchè scegliere Delfin

Delfin è capace di fornire un servizio a 360 gradi nel campo dell'aspirazione industriale. I nostri collaboratori assemblano, testano e verificano il corretto funzionamento dei nostri prodotti e grazie al team di esperti del nostro ufficio tecnico forniamo la personalizzazione di progetti.

Customizzazione



Un impianto di verniciatura, un'officina interna e 20 ingegneri progettisti lavorano per creare soluzioni customizzate richieste su specifica del cliente.

Bufferstock



Best seller sempre disponibili a magazzino. Il Bufferstock è un impegno verso il cliente per offrirgli un servizio impareggiabile di consegna.

Ampia gamma



Più di 130 modelli di aspiratori industriali completamente personalizzabili permettono di offrire sempre la giusta soluzione per ogni esigenza.

Filiera del servizio



Dedichiamo ad ogni cliente un team di lavoro di specialisti di ogni funzione, per una comunicazione diretta con la nostra azienda, senza filtri.



vorgänge, einschließ-
behälter, dürfen nur
n, die entsprechende
ne das vollständige



AFFIDABILITÀ
ASSOLUTA,
PRESTAZIONI
GARANTITE.

Servizio

Il vantaggio di possedere un prodotto Delfin non si ferma ad un prodotto di qualità massima, ad una spedizione rapida ed una garanzia di 2 anni. Garantiamo un servizio di assistenza veloce e preciso. Delfin si impegna a rispondere alle tue domande in meno di 24 h dalla richiesta senza filtri.

Referenze



Grandi player hanno scelto di affidarsi a Delfin, grazie alla qualità dei nostri prodotti e servizi. Le referenze per Delfin non sono solo nomi o loghi altolocati, ma eccezionali esempi di successo, soluzioni reali che migliorano l'efficienza delle imprese.



QUALITÀ E PRODUTTIVITA' **CERTIFICATE**

Certificazioni

Un prodotto certificato è un prodotto sicuro. Gli aspiratori per applicazioni specifiche e pericolose vengono certificati in modo da garantire la sicurezza degli utilizzatori ed il rispetto delle specifiche normative vigenti Atex, Tuv e ISO|CE con gamma di accessori FDA



Marcatura CE
100% Made in Italy



Qualità ISO
9001:2015



Certificazione ATEX



Marcatura
ETL Intertek

Dalla progettazione all'ottenimento delle certificazioni, il nostro obiettivo è garantire ai nostri clienti il massimo livello in termini di qualità, sicurezza e funzionalità del prodotto.





DELFIN NEL MONDO

Delfin distribuisce i propri aspiratori industriali in tutto il mondo, attraverso una rete di filiali e partnership commerciali con i più importanti attori del nostro settore.
Attualmente siamo presenti in più di 100 paesi.



Le nostre sedi

Delfin SRL



Settimo Torinese

delfin@delfinvacuums.it

delfinvacuums.com

Delfin Deutschland Industriesauger GmbH



Osnabrück - Merchweiler

info@delfinindustriesauger.de

delfinindustriesauger.de

Delfin Asia Pacific



Ho Chí Minh

info@delfinvacuums.vn

delfinvacuums.vn

Delfin Industrial Corporation



Plymouth

info@delfinindustrial.com

delfinindustrial.com

| Indice

2

Azienda

Delfin, la nostra azienda,
la tua soluzione

10

Aspiratori Monofase

Aspiratori Industriali per
polveri, solidi e liquidi

14

Aspiratori Trifase

Aspiratori industriali per utilizzo
continuativo

18

Aspiratori ad aria Compressa

Aspiratori alimentati ad aria
compressa

20

Soluzioni Atex

Aspiratori Industriali elettrici
certificati per zone Atex

26

Soluzioni Airex

Aspiratori industriali ad aria
compressa per zone Atex

28

Aspiratori per Olio e Trucioli

Aspiratori industriali per
separazione e riutilizzo di olio e
trucioli

36

Aspiratori per industria alimentare, farmaceutica e OEM

Soluzioni d'aspirazione per evitare la
contaminazione crociata ed installa-
zione a bordo macchina

39

Aspiratori per Camere bianche

Aspiratori industriali per
utilizzo in ambienti sterili



42 **Trasportatori Pneumatici**

Soluzioni di movimentazione
per polveri, granuli, solidi

44 **Depolveratori**

Depolveratori industriali per
polveri fini in sospensione

48 **Aspiratori per Trattamento Superfici**

Aspiratori industriali per
collegamento a macchinari per
il trattamento delle superfici

49 **Aspiratori con Insaccamento Longopac**

Aspiratori industriali con
sistema di raccolta Longopac
per polveri fini

51 **Soluzioni TUV SUD**

Aspiratori industriali con
certificazione TÜV

52 **Aspiratori con pompe a lobi**

Aspiratori industriali ad alta
potenza

54 **Impianti centralizzati**

Impianti di aspirazione
centralizzata

56 **Separatori**

57 **Accessori**

Legenda



Avviamento locale/remoto



Costruzione in acciaio inox



Sistema di pulizia automatico



Filtro OWR



Filtro Hepa 14



Altri Voltaggi



Altri media filtranti



Certificazione ATEX



Braccio articolato



ASPIRATORI INDUSTRIALI **MONOFASE** PER POLVERI E LIQUIDI

MONOFASE

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Gli aspiratori monofase sono utilizzati per operazioni di **pulizia saltuarie all'interno di reparti produttivi e zone di lavoro.**

La gamma di aspiratori industriali monofase è caratterizzata dalla massima robustezza e qualità costruttiva, unita a una estrema compattezza e maneggevolezza, ideale per gli spostamenti all'interno delle zone di lavoro.



**ALTE PRESTAZIONI
DI ASPIRAZIONE**



**COMPATTI E FACILI
DA TRASPORTARE**



**ERGONOMICI E
SEMPLICI DA USARE**





Aspiratori per polveri

Aspirapolvere compatti e maneggevoli con 1 o 2 motori monofase. Ideali per aspirazione di polveri fini grazie a filtri di grande superficie e di diversi tipi di filtrazione disponibili e alle numerose opzioni costruttive.



+ Kit accessori incluso



Motori monofase
By-pass



Filtro a cartuccia
con rivestimento PTFE e ciclone di protezione



Contenitore
a sgancio



Dustop
Sistema di pulizia del filtro integrato



Sistema di pulizia Dustop

Permette una pulizia del filtro facile e veloce grazie al differenziale di pressione. E' possibile pulire il filtro semplicemente tappando la bocca di aspirazione ed aprendo 4-5 volte lo sportello per riportare l'efficienza di filtrazione vicino al 100%



Caratteristiche

		301 DUST	202 DS
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1~ 1,15	230 1~ 2,3
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	180	360
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	6.000 - M PTFE	30.000 - M PTFE
Capacità	lt	13	20
Dimensioni	cm	46x48x85h	59x48x110h
Peso	kg	25	35



Optionals





Aspiratori per polveri e solidi

Aspiratori industriali monofase per aspirazione di solidi misti a polveri. Con 2 o 3 motori monofase e grande capacità di raccolta. La soluzione ideale per pulizie generali in ogni ambito industriale.

MONOFASE

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Motori monofase
By-pass



Filtro a tasche
di ampia superficie



Contenitore
a sgancio



Sistema di pulizia del filtro
Manuale



Kit accessori incluso



Kit accessori incluso con modelli 451, 452 e DM3 EL. Foto a scopo illustrativo

Caratteristiche

		451	452DS	DM3 EL	DM3
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 3,45	230 1- 3,45
Motore		Brushless	2x By-pass	3x By-pass	3x By-pass
Depressione	mmH ₂ O	2250	2500	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	215	360	540	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	20.000 - M ANT	20.000 - L	30.000 - L	30.000 - M ANT
Capacità	lt	45	45	60	100
Dimensioni	cm	58x63x123h	53x63x120h	67x66x134h	77x66x150h
Peso	kg	55	55	70	85

Optionals



Aspiraliquidi industriali

Aspiraliquidi industriali compatti e potenti con 1,2 o 3 motori by-pass monofase. Capacità da 50 a 120 litri, con diversi livelli di filtrazione per soddisfare tutte le esigenze di recupero e scarico liquidi.



Doppio kit filtro
polveri/liquidi



Motori monofase
By-pass



Scarico liquidi
semplice e veloce



Galleggiante
per arresto automatico
aspirazione

Aspirazione e scarico simultanei con l'802WXP

Grazie alla pompa sommersa è possibile aspirare, filtrare e scaricare i liquidi contemporaneamente!



Kit accessori incluso



Immagine a scopo illustrativo

Caratteristiche

Optionals

		501WD	802WD	802WXP	DM40WD
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 2,3	230 1- 3,45
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	180	360	360	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - PPL 100µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 300µm	8.000 - PPL 300µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 100µm
Capacità	lt	50	80	80	120
Scarico dei liquidi		Tubo di scarico	Tubo di scarico	Pompa immersa 100lt/min	Valvola di scarico
Dimensioni	cm	52x40x90h	53x59x106h	53x59x105h	68x63x105h
Peso	kg	28	40	50	50



INOX





ASPIRATORI INDUSTRIALI **TRIFASE** PER SOLIDI E LIQUIDI

TRIFASE

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Gli aspiratori industriali trifase sono utilizzati per **applicazioni gravose e continuative**. La gamma di aspiratori trifase Delfin è la più ampia del mercato e presenta modelli per aspirazione di solidi o di solidi e liquidi.

Grazie alle prestazioni eccezionali di potenza e durata delle turbine a canale laterale equipaggiate, sono gli aspiratori ideali per essere integrati in linee produttive o per l'utilizzo in impianti di aspirazione centralizzati.



**IDEALI PER LAVORI CONTINUATIVI 24/7
NON NECESSITANO DI MANUTENZIONE**



**MASSIMA SICUREZZA GRAZIE ALLA
VALVOLA LIMITATRICE DI VUOTO
INSTALLATA DI SERIE**



**PRODOTTI ALTAMENTE
PERSONALIZZABILI**



Aspiratori per applicazioni industriali

Aspiratori trifase per medie quantità di materiale, che bilanciano perfettamente potenza, dimensioni e filtrazione per un'aspirazione senza eguali, anche in applicazioni continuative o utilizzati in sistemi centralizzati di aspirazione.



Potente turbina
a canale laterale con
valvola limitatrice



Filtro a tasche
di ampia superficie



Sistema di pulizia del filtro
Manuale



Contentore
a sgancio



Ciclone
opzionale per ulteriore
protezione del filtro

Optionals



Caratteristiche



		ZFR EL	ZFR 75	DG 50-70 EXP	DG75	DG75 AF
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 3	400 3- 3	400 3- 4-5,5	400 3- 7,5	400 3- 7,5
Depressione massima	mmH ₂ O	3000	2600	3200/3600	4000	3200
Depressione in continuo		2300	2000	2600/3000	3200	2700
Portata d'aria	m ³ /h	318	370	420 - 530	530	700
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	30.000 - L	30.000 - ANT M	30.000 - L	49.000 - ANT M	49.000 - ANT M
Capacità	lt	60	100	100	100	100
Dimensioni	cm	79x66x170h	79x66x170h	66x118x145h	66x118x175h	66x118x175h
Peso	kg	90	95	145 - 150	170	170



Aspiratori per applicazioni pesanti

Gli aspiratori industriali della serie DG VL combinano eccezionali prestazioni a una grande resistenza. Ideali per aspirazione di grandi quantità di materiale solido e liquido misto in applicazioni continuative o installati su impianti centralizzati di aspirazione.

TRIFASE

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Potente turbina
a canale laterale con
valvola limitatrice



Filtro a tasche
di ampia superficie



Sistema di pulizia del filtro
semiautomatico
Self Clean
con compressore
installato a bordo



Comodo
Contenitore
a sgancio



Sistema Self Clean

Una volta azionato tramite l'apposita leva, un cilindro elettropneumatico effettua un ciclo di scuotimento del filtro in poliestere, riportando l'efficienza di filtrazione ai massimi livelli



Optionals



Caratteristiche



		DG VL MAN 110	DG VL 75	DG VL 125	DG VL 185	DG VL 150 SE
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 11	400 3- 7,5	400 3- 12,5	400 3- 18,5	400 3- 15,5
Depressione massima	mmH ₂ O	4000	4500	4000	4000	6000
Depressione in continuo		2600	3200	2900	3200	5300
Portata d'aria	m ³ /h	1100	750	1100	1350	720
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	70.000 - ANT M				
Capacità	lit	160	160	160	160	160
Dimensioni	cm	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h
Peso	kg	220	200	220	265	220

Aspiratori per applicazioni pesanti

Tutta la potenza di una turbina a canale laterale ad alta prevalenza ed altissimo valore di depressione con sistema di pulizia automatico integrato; questi sono solo alcuni dei motivi per cui gli aspiratori industriali DG HD non sono semplici aspiratori industriali, ma veri e propri strumenti per la movimentazione o la rimozione di grandi quantità di materiale.



Potente turbina
a canale laterale con
valvola limitatrice



Filtro a tasche
di ampia superficie



Sistema di pulizia del filtro
completamente automatico
AUT
con compressore
installato a bordo



Comodo
Contenitore
a sgancio



Sistema automatico AUT

Un cilindro elettropneumatico, alimentato dal compressore installato a bordo, scuote a intervalli regolari e regolabili il filtro in poliestere, facilitando il distacco delle polveri e dei materiali



Inforcamento
per carrello elevatore

Caratteristiche

		DG 200	DG 300 SE	DG 300 HD
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 18,5	400 3- 20	400 3- 25
Depressione massima	mmH ₂ O	4400	5000	4000
Depressione in continuo		3200	4400	3100
Portata d'aria	m ³ /h	1350	1100	2050
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M
Capacità	lt	220	220	220
Dimensioni	cm	92x220x220h	92x220x220h	92x220x220h
Peso	kg	660	760	805

Optionals





ASPIRATORI INDUSTRIALI **AD ARIA COMPRESSA**

ARIA COMPRESSA

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Gli aspiratori ad aria compressa sono la soluzione perfetta per ambienti in cui vi è **scarsità d'energia elettrica o ne è vietato l'utilizzo** mentre invece è disponibile una grande quantità d'aria compressa.

Delfin produce un' ampia gamma di aspiratori alimentati da unità Venturi a bassi consumi d'aria, che rappresentano un'ottima soluzione per l'aspirazione di polveri, solidi e liquidi in assenza o scarsità di energia elettrica.



IDEALI PER APPLICAZIONI IN LUOGHI CON SCARSA O ASSENTE ENERGIA ELETTRICA



COMPATTI, MANEGGEVOLI E POTENTI



BASSI CONSUMI DI ARIA COMPRESSA



Aspiratori ad aria compressa

Ampia gamma di aspiratori industriali per ogni tipo di utilizzo, alimentati da unità Venturi a basso consumo d'aria. La soluzione ideale per aspirazione di polveri, solidi e liquidi in assenza o scarsità di energia elettrica.



Performanti
unità multiugello
Venturi
a basso consumo d'aria



Ampia scelta di filtri
per ogni tipo
di applicazione



Devi recuperare graniglia per sabbiatura? Prova l'AIR201

Ampia capacità di raccolta

Scarico semplificato grazie a
una comoda valvola a farfalla manuale

Facile da sollevare grazie
all'inforcamento per muletto



Optionals



Caratteristiche

		802 AIR	202 AIR	452 AIR	DM3 AIR HD	DM3 AIR HD 25V
Applicazione		Liquidi	Polveri	Polveri e solidi	Polveri e solidi	Polveri e solidi
Alimentazione aria - Pressione	nlt/min - bar	3000 - 6	1500 - 6	3000 - 6	1530 - 6	2500 - 6
Depressione	mmH ₂ O	4180	4180	4180	5000	5000
Portata d'aria	m ³ /h	300	150	300	465	590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - 100µm	30.000 - M PTFE	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	lt	80	20	45	100	100
Dimensioni	cm	53x59x100h	59x48x101h	55x62x119h	62x62x160h	62x62x160h
Rumorosità EN ISO 3744	dB (A)	73	73	73	74	74
peso	kg	33	30	49	80	80



ASPIRATORI INDUSTRIALI CERTIFICATI **ATEX**

Gli aspiratori Delfin sono progettati per garantire la massima sicurezza in ambienti dove si deve prevenire la formazione di elettricità statica. I nostri aspiratori industriali sono dotati di messa a terra, filtri antistatici e accessori per aspirazione di materiali conduttivi, motori specifici e certificati per evitarne il surriscaldamento.

Gli aspiratori industriali ATEX sono costruiti e certificati per operare nel pieno rispetto delle normative ATEX vigenti, garantendo la massima sicurezza operativa.

ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI



**LA PIU' AMPIA GAMMA DI
ASPIRATORI CERTIFICATI ATEX**



**ESCLUSIVA CERTIFICAZIONE PER
ZONA 20 INTERNA ALL'ASPIRATORE**



**MASSIMA SICUREZZA IN
ASPIRAZIONE DI POLVERI ESPLOSIVE**



20





Normativa ATEX

ATEX sta per "ATmosphères **EX**plosives" e fa riferimento alle **direttive dell'Unione Europea** (principalmente la 2014/34 / UE) che regolano la produzione e la certificazione di apparecchiature in aree esposte al rischio di esplosione.

Zone di rischio

	Zona	Rischio	Categoria
Gas	0	Continuo	1G
	1	Occasionale	2G
	2	Raro	3G
Polveri	20	Continuo	1D
	21	Occasionale	2D
	22	Raro	3D

Soluzioni certificate ATEX



ATEX Z22



Aspiratori Industriali Elettrici per Zona 22:
Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc

Aspiratori Industriali ad Aria compressa per Zona 22:
Ex II 3D Ex h IIIB T85°C Dc



ATEX Z20/21



Aspiratori Industriali Elettrici certificati da Ente esterno Z20 interna e Z21 esterna
Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db



ATEX Z20/22



Aspiratori Industriali Elettrici certificati da Ente esterno Z20 interna e Z22 esterna
Ex II 1/3D Exh IIIB T135°C Da/Dc



ATEX Z0/1-2



Aspiratori Industriali ad Aria compressa certificati per Z0 interna e Z1-2 esterna
Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb



ATEX Z1-2/21-22



Aspiratori Industriali ad Aria compressa certificati per Z1-2 e Z21-22
Polvere: Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db
Gas: Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb



INERT



Aspiratori Industriali con contenitore certificato per polveri esplosive
Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc

Aspiratori certificati Zona 22

Aspiratori industriali certificati 3D per utilizzo in zone potenzialmente esplosive. Messa a terra, filtri antistatici e motorizzazione brushless per la massima potenza di aspirazione unita alla massima sicurezza

ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Potente motore monofase **Brushless**



Ampia scelta di **filtri antistatici** per ogni tipo di applicazione



Massima sicurezza grazie alla completa messa a terra della macchina



DM3 2BL

Il primo aspiratore AteX con due motori Brushless!

Elevatissime prestazioni
Potenziometro per regolare la potenza di aspirazione
20.000 ore di lavoro garantite



Optionals



Caratteristiche

		300 BL	202 BL	802WD	451 BL	DM3 2BL
Marcatura		Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 1,1	230 1- 1,1	230 1- 1,1	230 1- 1,1	230 1- 2,2
Depressione	mmH ₂ O	2250	2250	2250	2250	2250
Portata d'aria	m ³ /h	215	215	215	215	430
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	4.000 - ANT M	30.000 - ANT M	8.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	lt	40	20	80	45	100
Dimensioni	cm	44x42x78h	57x48x108h	51x59x116h	58x63x135h	77x66x150h
Peso	kg	25	35	40	55	85



Aspiratori certificati Zona 20 Interna

Polveri di tipo IIIB

Aspiratori industriali per utilizzo in zone potenzialmente esplosive ATEX 22 dovuto a presenza di polveri esplosive non conduttive



Potente motore monofase **Brushless**



Filtro antistatico di ampia superficie



Filtro assoluto **H14 incluso**



Valvola di sovrappressione installata per la **massima sicurezza**

ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI

Caratteristiche



		300 BL 1/3D	202 BL 1/3D	451 BL 1/3D
Marcatura		Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 1,1	230 1- 1,1	230 1- 1,1
Depressione	mmH ₂ O	2250	2250	2250
Portata d'aria	m ³ /h	215	215	215
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	4.000 - ANT M 20.500 - H14	30.000 - ANT M 20.500 - H14	8.000 - ANT M 20.500 - H14
Capacità	lt	40	20	45
Dimensioni	cm	44x42x78h	57x48x108h	58x63x135h
Peso	kg	25	35	55



Aspiratori per polveri esplosive Zona 20 Interna

Polveri di tipo IIIC

Aspiratori industriali per utilizzo in zone ad alto rischio di esplosione dovuto a presenza di polveri esplosive e conduttive.

Certificazione interna dell'aspiratore zona 20, esterna per zone 21 o 22



Potente turbina
a canale laterale e
componenti certificati ATEX
da costruttore



Filtro antistatico
di ampia superficie



Filtro assoluto
H14 incluso



Ampia gamma di
aspiratori certificati
fino a 18,5kW

Optionals



Caratteristiche



		202 DS ECO	3533	DG EXP	DG VL	DG HD
Marcatura		Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 3- 2,2	400 3- 4	400 3- 4	400 3- 7,5	400 3- 18,5
Depressione	mmH ₂ O	1800	2700	2300	2700	1800
Portata d'aria	m ³ /h	250	320	420	700	2050
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	30.000 - ANT M 20.500 - H14	20.000 ANT M 27.000 - H14	30.000 - ANT M 26.500 - H14	70.000 - ANT M 52.000 - H14	120.000 - ANT M 103.500 - H14
Capacità	lt	20	45	100	160	220
Dimensioni	cm	52x48x120	98x55x125h	60x103x170h	180x77x200h	95x180x220h
Peso	kg	64	85	145	200	810



Soluzioni per inertizzazione di polveri conduttive ed esplosive

Sistema di inertizzazione delle polveri esplosive aspirate. Le polveri esplosive, una volta aspirate, vengono immediatamente immerse per essere inertizzate.



Caratteristiche

		PRESEPARATORE INERT	451 BL INERT	ZEFIRO 75 INERT	DG 50 EXP INERT
Marcatura Aspiratore			Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Marcatura Contenitore		Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc
Alimentazione - Potenza	V - kW	-	230 1- 1,1	400 3- 3	400 3- 4
Depressione	mmH ₂ O	-	2250	2600/2000	3200/2700
Portata d'aria	m ³ /h	-	215	370	420
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	-	20.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità olio - polveri	lt	27-13	8-4	27/13	27/13
Peso		36	62	105	155 6g
Dimensioni	cm	50x60x112h	57x48x108h	79x66x170h	66x118x145h

Aspiratori ad aria compressa AIREX

Aspiratori industriali certificati Atex per zone 1, 2, 21, 22 per utilizzo in zone a rischio di esplosione dove non è presente o non è consigliabile l'utilizzo di elettricità



Performanti unità multiugello **Venturi** a basso consumo d'aria



Ampia scelta di filtri per ogni tipo di applicazione



Costruzione in acciaio **inox Aisi304**

AIREX

ASPIRATORI INDUSTRIALI

Caratteristiche



		202 AIREX	352 AIREX	802 AIREX	DM3 AIREX 19V - 25V
Marcatura		2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb
Alimentazione aria - Pressione	nlt/min - bar	1500 - 6	3000 - 6	3000 - 6	1530 - 6 / 2500 - 6
Depressione	mmH ₂ O	4180	4180	4180	5000
Portata d'aria	m ³ /h	150	300	300	465 / 590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	30.000 - ANT M	20.000 - ANT M	8.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	lt	20	45	80	100
Dimensioni	cm	50x48x100h	70x55x127h	62x53x108h	62x62x160h
Rumorosità	dB(A)	73	73	73	74
Peso	kg	36	50	36	80



Soluzioni certificate WET AIREX

Aspiratori industriali certificati Atex per aspirazione di liquidi infiammabili.
Antideflagrante certificato Atex gas 1/2G



Certificato per aspirare
Liquidi infiammabili



Performanti
unità **Venturi**
a basso consumo d'aria



Cartuccia filtrante in
acciaio inox Aisi316



Filtro a
carboni attivi



Caratteristiche

		501 WET AIREX	802 WET AIREX
Marcatura		Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb	Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb
Alimentazione - Potenza	nlt/min -bar	1500 - 6	3000 - 6
Depressione	mmH ₂ O	4180	4180
Portata d'aria	m ³ /h	150	300
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	1.600 - Acciaio inox Carboni attivi	1.600 - Acciaio inox Carboni attivi
Capacità	lt	50	80
Dimensioni	cm	52x40x90h	62x53x108h
Peso	kg	25	36



ASPIRATORI INDUSTRIALI PER **RECUPERO** E SEPARAZIONE DI **OLIO** E TRUCIOLI

TECNOIL

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Gli aspiratori industriali della gamma Tecnoil sono la soluzione ideale per garantire sempre la massima efficienza delle macchine utensili nelle industrie che effettuano lavorazioni meccaniche.

Permettono di asportare velocemente olii ed emulsioni dalle macchine utensili misti ai trucioli metallici residui delle lavorazioni, li filtrano e li reimmettono nel sistema pronti per essere riutilizzati per i cicli di lavoro successivi. L'utilizzo degli aspiratori per olio e truciolo Delfin permette quindi di riutilizzare le emulsioni, garantendo un risparmio economico sull'acquisto degli olii, riducendo i tempi di manutenzione e di fermo macchina.



**RECUPERO E RIUTILIZZO
DI OLIO LUBRIFICANTE**



**RISPARMIO SUL RIACQUISTO DI
OLIO E SMALTIMENTO DEI TRUCIOLI**



**RIDUZIONE DEI TEMPI DI
MANUTENZIONE E FERMO MACCHINA**

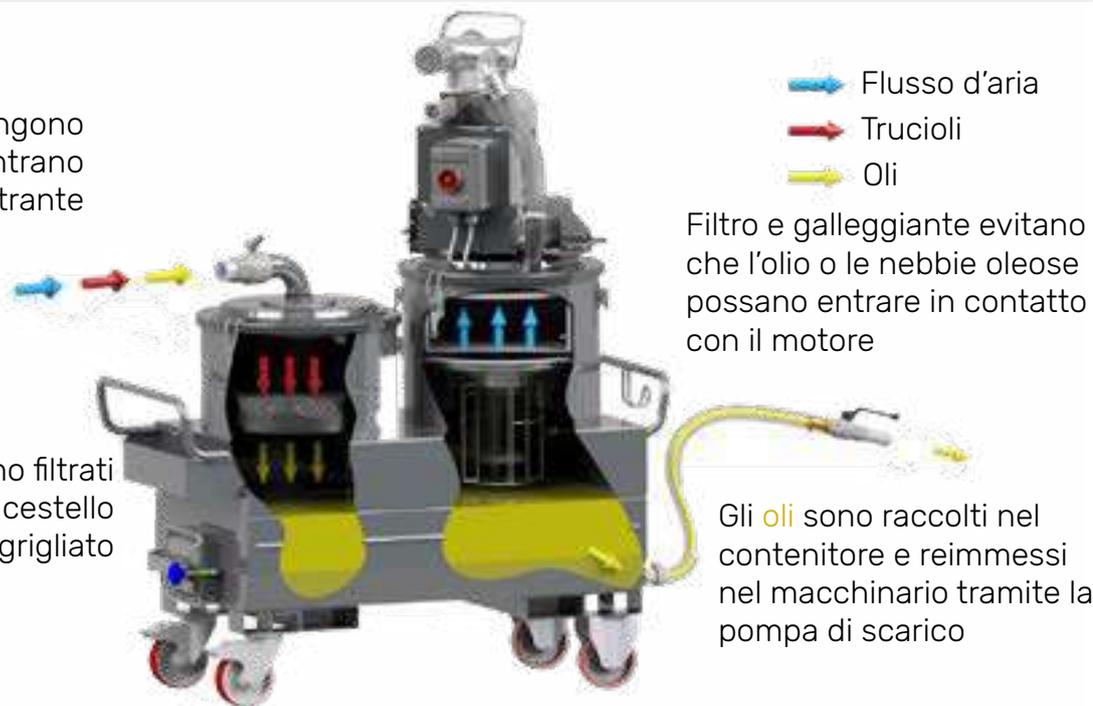




Funzionamento

Oli e trucioli vengono aspirati ed entrano nella camera filtrante

I trucioli vengono filtrati e trattenuti dal cestello grigliato



- Flusso d'aria
- Trucioli
- Oli

Filtro e galleggiante evitano che l'olio o le nebbie oleose possano entrare in contatto con il motore

Gli oli sono raccolti nel contenitore e reimmessi nel macchinario tramite la pompa di scarico

Olio e trucioli

L'utilizzo degli aspiratori per olio e truciolo permette di riutilizzare le emulsioni, garantendo risparmi economici e di tempo



Trucioli

L'utilizzo degli aspiratori per truciolo permette l'aspirazione di grandi quantità di trucioli metallici senza alcuno sforzo





Aspiratori olio e trucioli fino a 100 / 40 litri

Aspiratori compatti e potenti per aspirazione di olii e trucioli con sistema di scarico del liquido integrato. La durata dell'aspiratore è garantita da diversi livelli di filtrazione specifici per il tipo di liquido aspirato.

TECNOIL

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Filtro Polipropilene per separazione solido e liquido e **Filtro Superweb 3D** ad alta efficienza



Indicatore di livello e galleggiante con stop meccanico a contenitore pieno



Aspirazione e scarico simultanei grazie alla pompa immersa



Cestello grigliato per comoda rimozione del truciolo



Caratteristiche

		DM40 OIL	TC 100 IF	TC 100 MPI
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 3,45	400 3- 3	230 1- 3,45
Depressione	mmH ₂ O	2500	3000/2700	2500
Portata d'aria	m ³ /h	540	318	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Poliestere L PPL 300 micron	Superweb 3D PPL 300 micron	Superweb 3D PPL 300 micron
Capacità liquidi - solidi	lt	100 - 40	100 - 40	100 - 40
Sistema di scarico		Valvola di scarico	Inversione di flusso	Pompa immersa
Dimensioni	cm	67x66x125h	67x66x135h	67x66x125h
Peso	kg	65	95	70

Optionals

OWR





Aspiratori olio e trucioli fino a **220 / 40 litri**

Aspiratori per medie quantità di olio e truciolo con sistema di scarico del liquido ad inversione di flusso. Controllo di livello, galleggiante e cestello separabile. Diversi livelli di filtrazione garantiscono sicurezza e durata dell'aspiratore, anche aspirando melme fangose.



Potente turbina
a canale laterale con
inversione di flusso per
scarico del liquido



Filtro Superweb 3D
da 20 micron



Inforcamento
per carrello elevatore



Comodo sportello
per pulizia interna



Filtro OWR Idrorepellente a protezione del motore opzionale

Evita la dispersione delle nebbie oleose in fase di scarico dell'aria e offre un livello superiore di protezione al motore



Caratteristiche

		TC 220 IF	TC 220 MPI
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 3	230 1- 3,45
Depressione	mmH ₂ O	3200/2700	2500
Portata d'aria	m ³ /h	318	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	lt	220 - 40	220 - 40
Sistema di scarico		Inversione di flusso	Pompa immersa
Dimensioni	cm	110x63x181h	110x63x14h
Peso	kg	185	165

Optionals

OWR

TECNOIL

ASPIRATORI INDUSTRIALI





Aspiratori olio e trucioli fino a **400 / 50 litri**

Aspiratori con turbina trifase e una grande capacità di raccolta liquidi, sono progettati per semplificare l'aspirazione e separazione da vasche e serbatoi dei trucioli e lubrificanti, specialmente in applicazioni pesanti e continuative. Possono recuperare e filtrare fino a 400 litri di olio misto a truciolo

TECNOIL

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Potente turbina
a canale laterale con
inversione di flusso per
scarico del liquido



Cestello grigliato
per separazione
del truciolo



Tramoggia
con riduttore per
scarico dei trucioli



Comodo sportello
d'ispezione



Scarico veloce
dei liquidi filtrati



Caratteristiche

		TC 400 IF	TC 400 T43
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3~ 4	400 3~ 4,3
Depressione massima	mmH ₂ O	3200	5100
Depressione in continuo		2600	4400
Portata d'aria	m ³ /h	420	320
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	lt	400 - 50	400 - 50
Sistema di scarico		Inversione di flusso	Pompa
Dimensioni	cm	140x70x180h	140x70x180h
Peso	kg	225	250

Optionals



Aspiratori olio e trucioli fino a **600 litri**

L'aspiratore più potente della gamma dedicata al recupero ed alla separazione dell'olio dal truciolo. Turbina potente, capacità di raccolta liquido di 600 litri e truciolo di 75 litri. La manutenzione delle macchine utensili non sarà più un problema grazie a questo aspiratore.



Aspiratore per **fanghi e morchie** da fondo vasca



Filtro Polipropilene per separazione solido e liquido e **Filtro Superweb 3D** per nebbie oleose



Contenitore estraibile per smaltimento del truciolo aspirato



Inforcamento per carrello elevatore da entrambi i lati

Caratteristiche



		TC 600
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 11
Depressione massima Depressione in continuo	mmH ₂ O	6000/5300
Portata d'aria	m ³ /h	480
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	lt	610 - 78
Sistema di scarico		Pompa
Dimensioni	cm	195x72x195h
Peso	kg	405



Aspiratore per elevate quantità di materiale

Aspiratore trifase con unità aspirante separata e grandissima capacità di contenimento. Facile da maneggiare e sicuro durante le operazioni di scarico.

GRANDI QUANTITÀ

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Potente turbina
a canale laterale con
valvola limitatrice



Inforcamento
per carrello elevatore



Oblò
per controllo visivo del
livello di riempimento



Scarico frontale
sicuro e veloce
tramite leva di sicurezza



Caratteristiche

		C600 T75	C600 T125	C600 T150 SE
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3~ 7,5	400 3~ 12,5	400 3~ 15
Depressione massima	mmH ₂ O	4000	4000	6000
Depressione in continuo		2700	2900	5300
Portata d'aria	m ³ /h	700	1100	720
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M
Capacità	lt	600	600	600
Dimensioni	cm	220x100x220h	220x100x220h	220x100x220h
Peso	kg	250	270	290



Benna aspirante per trucioli anche bagnati

La benna aspirante B200 M ha una grande capacità di raccolta solidi con possibilità di separazione dai liquidi. La presenza di un fulcro girevole permette lo scarico del materiale aspirato direttamente ove necessario, grazie alla possibilità di ribaltamento o 90° per mezzo di un carrello elevatore.



Motori monofase
By-pass



Filtro a tasche
di ampia superficie



Scarico tramite
ribaltamento



Inforcamento
per carrello elevatore



Caratteristiche

		B200M
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 3
Depressione	mmH ₂ O	2400
Portata d'aria	m ³ /h	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	12.000 L
Capacità liquidi - solidi	lt	30 - 200
Sistema di scarico		Ribaltamento
Dimensioni	cm	93x81x124h
Peso	kg	160



ASPIRATORI INDUSTRIALI PER INDUSTRIA FARMACEUTICA, ALIMENTARE ED OEM

FARMA, ALIMENTARE, OEM

ASPIRATORI INDUSTRIALI



L'industria farmaceutica e quella alimentare devono garantire sempre la massima qualità del prodotto finito. Per questo motivo i reparti produttivi devono garantire massimi livelli di **pulizia, igiene e sicurezza.**

Delfin produce sistemi di aspirazione e trasporto di polveri e granuli progettati per garantire massima igiene e qualità alla produzione, evitando qualsiasi forma di contaminazione da parte di agenti esterni.



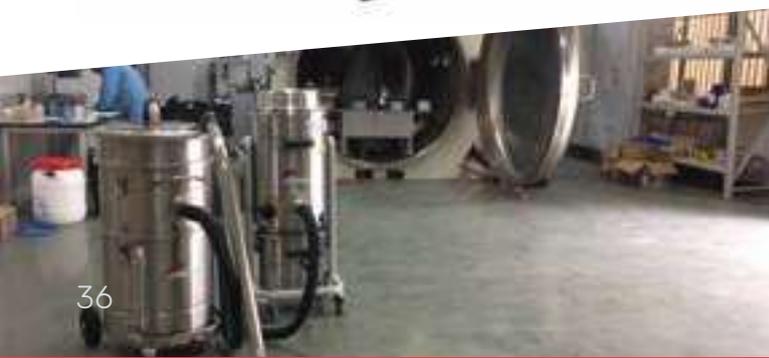
MASSIMA QUALITA'
DEI PRODOTTI FINITI



EVITA LA
CONTAMINAZIONE INCROCIATA



PIENA CONFORMITA'
ALLE NORME GMP





Aspiratori Industriali per pulizia di linee produttive e macchinari



Aspiratori Industriali per camere bianche



Aspiratori per installazione a bordo macchina orizzontali e verticali



Aspirasfridi per linee di imballaggio



Trasportatori pneumatici per movimentazione di polveri alimentari



FARMA, ALIMENTARE, OEM

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Aspiratori per pulizie generali

Aspiratore studiato appositamente per le esigenze delle industrie alimentari, chimico-farmaceutiche. Ampia superficie filtrante con possibilità di filtri HEPA aggiuntivi per aspirazione di polveri sottili. Le superfici dell'aspiratore sono lisce, studiate per impedire l'accumulo delle polveri, facilitandone la pulizia e rendendo sicura la manutenzione per gli operatori.

PULIZIE GENERALI

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Potente turbina
a canale laterale con
valvola limitatrice



Filtri antistatici
a tasche
di ampia superficie



Comodo
contenitore
a sgancio



Livello sonoro basso

Optionals



Caratteristiche

		PHARMA 20/30	4533	4534	4535
Alimentazione / Potenza	V - kW	400 3- 1,8/2,2	400 3- 2,2	400 3- 3	400 3- 4
Depressione massima	mmH ₂ O	2300/2600	2600	3200	3200
Depressione in continuo		1800/1900	1900	2700	2600
Portata d'aria	m ³ /h	250	318	318	420
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Classe	30.000 M PTFE	20.000 ANT M	20.000 ANT M	20.000 ANT M
Capacità contenitore	lt	33	45	45	45
Rumorosità	dB(A)	67	69	69	69
Dimensioni	cm	52x69x147h	100x55x125h	100x55x125h	100x55x125h
Peso	kg	72/75	85	85	90

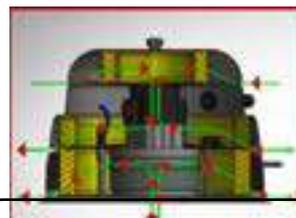


Aspiratori per **camere bianche**

Aspiratori industriali ideali per utilizzo in ambienti sterili: gli aspiratori Labcontrol possono equipaggiare fino a 6 livelli di filtrazione per essere conformi alla classificazione ISO4 delle camere bianche e garantire la massima pulizia dell'aria in uscita.



Conformità per **Clean Room fino a ISO4**



Fino a **6 livelli di filtrazione** dell'aria HEPA / ULPA



Contenitore **autoclavabile** lucidato a specchio in **acciaio inox AISI316**



Disponibile **kit di accessori autoclavabili**

CAMERE BIANCHE

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Caratteristiche

		Microtec	LC 1000D	LC 1100 WD
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 1	230 1- 1	230 1- 1
Depressione	mmH ₂ O	2900	2900	2500
Portata d'aria	m ³ /h	175	175	180
Capacità solidi - liquidi	lt	15 - 0	5 - 0	25 - 40
Filtro primario	cm ² - Classe	2000 - M PTFE	2000 - M PTFE	3000 M - PTFE
Filtro in Aspirazione e Soffiaggio		H14 incluso	U15 di serie	U15 di serie (Opt in soffiaggio)
Filtro aria raffredd.		-	-	U15 di serie
Dimensioni	cm	30x35x50h	36x33x51h	43x43x73h
Peso	kg	12	20	27

Optionals





Aspirazione a **bordo macchina**

Gli aspiratori DBF e DBFV nascono per svolgere al meglio il compito di recupero costante degli scarti di produzione di macchinari industriali di vari tipi di industrie. Compatti, modulari e performanti senza bisogno di manutenzione.

A BORDO MACCHINA

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Turbina
a canale laterale con
valvola limitatrice



Unità compatte
semplici da integrare
in spazi ristretti



Comodo
contenitore
a sgancio



Unità modulari
disponibili costruite in
orizzontale o verticale

Optionals



Caratteristiche



		DBF 05 -10	DBF20 - 30	DBFV 05 - 10	DBFV 20 - 30
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3~ 0,4/ 0,85	400 3~ 1,8 / 2,2	400 3~ 0,4/0,85	400 3~ 1,8 / 2,2
Depressione massima	mmH ₂ O	1750 / 2000	2300 / 2500	1750 / 2000	2300 / 2500
Depressione in continuo		1400 / 1400	1800 / 1900	1400 / 1400	1800 / 1900
Portata d'aria	m ³ /h	100 / 150	250 / 318	100 / 150	250 / 318
Capacità	lt	15	15	65 / 69	15 / 15
Dimensioni verticali	cm	42	71	73	113
Dimensioni orizzontali	cm	75x34	44x84	50x33	54x42
Peso	kg	30/35	45/60	30/35	45/60



Aspirasfridi

Gli aspiratori della serie AS sono progettati per l'aspirazione di ritagli e scarti di produzione derivanti da cicli produttivi e macchinari per l'imballaggio. Gli scarti aspirati vengono contenuti e compattati in un sacco di nylon, che filtra eventuali polveri e permette di rimuovere gli scarti in modo semplice e veloce. Silenziatore e oblò per controllo del riempimento del sacco integrati.



Turbina
a canale laterale con
valvola limitatrice



Silenziatore
per riduzione della
rumorosità



Integrazione diretta
su macchinari e linee di
produzione



Compressione automatica
sul fondo del contenitore per
sfruttamento della capacità

Optionals



Caratteristiche

		AS 10	AS 20	AS 30	AS 70
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 0,85	400 3- 1,8	400 3- 2,2	400 3- 5,5
Depressione massima	mmH ₂ O	2000	2300	2500	3600
Depressione in continuo		1400	1800	2000	3000
Portata d'aria	m ³ /h	150	250	318	530
Capacità	lt	130	130	130	210
Filtro	cm ² - Classe	Sacco L	Sacco L	Sacco L	Sacco L
Dimensioni	cm	59x55x132	59x55x132	59x55x132	63x100x125h
Peso	kg	60	68	69	125



TRASPORTO PNEUMATICO

PNEUMATICO

TRASPORTO



Il trasporto delle polveri, dei materiali solidi o granulari è una fase molto delicata dei processi produttivi.

I trasportatori pneumatici rappresentano la miglior soluzione di trasporto in ambito industriale, l'unica in grado di azzerare le dispersioni di prodotto e ed eliminare completamente il rischio di contaminazione.



ELIMINA IL RISCHIO DI CONTAMINAZIONE



NESSUNA ALTERAZIONE O DEMISCELAZIONE DEL PRODOTTO TRASPORTATO



SEMPLICE INSTALLAZIONE E BASSI COSTI DI MANUTENZIONE



SICUREZZA E SALUBRITA' DEGLI AMBIENTI DI LAVORO

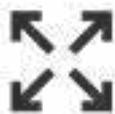


Soluzioni di trasferimento polveri e solidi

I trasportatori pneumatici in fase densa o diluita possono trovare diverse applicazioni legate alla movimentazione di materiale polveroso, granulare o solido in molti tipi di industrie.



MOVIMENTAZIONE



SEPARAZIONE



CARICO/SCARICO



DISTRIBUZIONE



MISCELAZIONE



DOSAGGIO



PNEUMATICO

TRASPORTO

Caratteristiche

- > Costruzione in acciaio inox AISI304/316
- > Completa personalizzazione
- > Certificato CE e FDA per uso alimentare
- > Certificazione ATEX zona 21 o 22 disponibile
- > Vasta gamma di accessori disponibile

Unità aspirante

- > Elettrica monofase o trifase (da 1 a 17,3 kW)
- > Aria compressa multiugelli (da 4 a 15 ugelli)

Unità di carico

- > Ingresso prodotto tangenziale da 40 a 100 mm
- > Capacità da 8 a 65 lt

Unità di scarico

- > Scarico da 100 a 250 mm
- > Clapet, farfalla attuata o bilanciata

Unità di filtrazione

- > Filtri in poliestere alimentare con rivestimento PTFE o in acciaio inox AISI316
- > Sistemi automatici di pulizia filtro

Alcuni optional disponibili

- > Lancia di aspirazione
- > Tramoggia di presa prodotto
- > Finiture dedicate
- > Valvola di svuotamento linea
- > Sensore di livello massimo convogliatore o sistema ricevente
- > Sistemi di posizionamento fisso o dinamico



Modelli pneumatici (6bar)		
Eiettori Venturi		4-15
Consumo aria	NI/min	370-1400
Depressione	mbar	750
Portata d'aria	m³/h	110-380

Modelli elettrici (50Hz) Electric models (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Potenza	kW	1,15	2,2 - 17,3
Consumo aria	NI/min	250	250
Depressione	mbar	235	210-540
Portata d'aria	Airflow	170	318-1.200



DEPOLVERATORI

DEPOLVERATORI

ASPIRATORI INDUSTRIALI



I depolveratori carrellati sono prodotti caratterizzati da una elevatissima portata d'aria. La funzione principale di un depolveratore industriale è quella di aspirare polveri in sospensione per garantire la miglior salubrità dell'aria all'interno dell'area di lavoro.

Le importanti caratteristiche di aspirazione dei depolveratori industriali ne fanno la soluzione ideale anche per utilizzi di aspirazione localizzata direttamente a bordo di macchinari di processo.



**ELEVATISSIMA EFFICIENZA
DI FILTRAZIONE**



**AMBIENTE LAVORATIVO SENZA
POLVERI IN SOSPENSIONE**



SICUREZZA CERTIFICATA





L'importanza della filtrazione

Una filtrazione efficiente è essenziale per evitare la contaminazione dei prodotti e degli ambienti produttivi, garantendo al tempo stesso qualità della produzione e sicurezza per gli operatori.

Gli aspiratori Delfin equipaggiano filtri ad efficienza progressiva certificati BIA che impediscono anche alle polveri più fini di venire reimmesse nell'ambiente di lavoro circostante

- Sterilità degli ambienti garantita
- Filtri primari di **classe M o H***
- **Filtrazione HEPA** per polveri estremamente fini, fino al 99,9995% di particelle di dimensioni di 100 nanometri
- Comodi ed efficienti sistemi di pulizia dei filtri manuali o automatici installati a bordo macchina

*Normativa di riferimento IEC/EN60335-2-69, H14 con tracciabilità individuale del filtro



Filtro in **classe M**
Ideale per polveri fini
fino a 1 micron



Filtro **assoluto HEPA**
Ideale per polveri sottili
Efficienza 99,995%
a 0,18 micron



Filtro **antistatico**
Ideale per evitare
trasmissione di
corrente statica



Filtro **OWR**
Idro repellente a
protezione del motore



Filtro con rivestimento
PTFE
Ideale per polveri
impaccanti



Filtro **NOMEX**
resistente fino a 180°
Ideale per polveri calde



Filtro a **carboni attivi**
ideale per evitare i
cattivi odori



Filtro **PPL**
Ideale per esigenze di
filtrazioni d'olio
300 o 100 micron



Depolveratori con braccio aspirante

Depolveratori carrellati con potenti elettroventilatori che generano elevati valori di portata d'aria, con filtri in poliestere ad ampia superficie e comodi sistemi di pulizia del filtro. Ideali per installazione su impianti di depolverazione e depurazione dell'aria.

DEPOLVERATORI

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Elettroventilatore
in grado di generare
altissimi valori
di portata d'aria



Filtri ad alta efficienza
ed ampissima superficie



**Comodi sistemi di
pulizia** dei filtri manuali o
automatici



Disponibile
braccio di aspirazione
opzionale

Optionals



Caratteristiche



		EV 420	EV 500	EV 560	EV 560 PN	EV 560 PN 4kW
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 0,75	400 3- 2,2	400 3- 4	400 3- 2,2	400 3- 4
Bocchettone Ø	mm	100	150	200 150 120	150	200 150 120
Depressione	mmH ₂ O	180	280	200 300 350	280	200 300 350
Portata d'aria	m ³ /h	1000	1300	2700 1800 1100	1300	2700 1800 1100
Capacità	lt	45	100	100	100	100
Filtro	cm ² -mm	20.000 - L	30.000 - L	50.000 - ANT M	106.000 ANT M	106.000 ANT M
Pulizia filtro		Manuale	Manuale	Manuale	Pneumatico in controcorrente d'aria alternato automatico	
Dimensioni	cm	52x60x180h	62x62x220h	78x85x250h	78x85x250h	78x85x250h
Peso	kg	60	100	130	125	140



Depolveratori **Cube**

Depolveratore industriale ad alta portata d'aria per aspirazione localizzata o a bordo macchina di polveri fini. Le ampie cartucce filtranti garantiscono la filtrazione totale delle polveri aspirate. Un comodo contenitore a sgancio permette di smaltire semplicemente le polveri aspirate.



Elettroventilatore
in grado di generare
altissimi valori
di portata d'aria



Filtri con altissima
superficie filtrante



Comodo
contenitore
a sgancio



Disponibile
braccio di aspirazione
opzionale



Caratteristiche

		CUBE 10	CUBE 20	CUBE 40
Alimentazione / Potenza	V - kW	400 3- 1,1	400 3- 1,5	400 3- 3
Depressione	mmH ₂ O	144 - 121	142 - 115	270 - 191
Portata d'aria	m ³ /h	1350 - 2100	1350 - 2400	2100 - 3800
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Classe	100.000 - ANT M	200.000 - ANT M	400.000 - ANT M
Capacità contenitore	lt	5	30	90
Rumorosità	dB(A)	69	70	68
Dimensioni	cm	90x80x110h	115x82x170h	120x110x250h
Sistema di pulizia			Automatico PN	Automatico PN
Peso	kg	145	235	350

Optionals





ASPIRATORI PER TRATTAMENTO SUPERFICI

TRATTAMENTO SUPERFICI

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Le imprese specializzate nel trattamento di pavimenti e superfici generano una gran quantità di polveri sottili e nocive utilizzando macchinari e utensili come levigatrici, scarificatrici, frese o pallinatrici.

Le polveri sottili generate da cemento, calcestruzzo, marmo, legno, metallo, alluminio, gesso e granito sono molto nocive per la salute degli operatori: oltre ai dispositivi di protezione individuale, la miglior protezione è rappresentata dagli aspiratori industriali, fondamentali per aspirare le polveri alla fonte, quando vengono generate evitando dispersione nell'ambiente.



RACCOLTA IN SICUREZZA DI POLVERI FINI E PERICOLOSE



TOTALE AFFIDABILITA' DEL SISTEMA



COMPATTEZZA E TRASPORTABILITA'



Aspiratori con insaccamento sicuro LONGOPAC®

Aspiratori compatti e potenti per aspirazione di polveri fini. Dotato di un sistema di insaccamento sicuro delle polveri permette di aspirare in totale sicurezza polveri fini, tossiche o nocive. Il sistema telescopico permette di ridurre l'altezza dell'aspiratore per facilitarne il trasporto.



Motori **monofase**
By - pass



Sistemi di
pulizia del filtro manuale



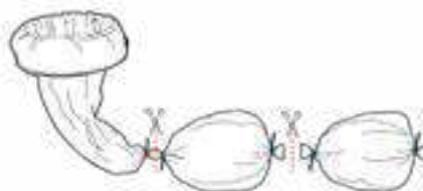
Raccolta sicura
delle polveri con sacco
Longopac



Sistema telescopico
per **facilitare il trasporto**
su mezzi

Il sistema d'insaccamento Longopac.

Longopac è un sistema a sacco continuo (20 metri di lunghezza) che permette di regolare peso e lunghezza del sacco a seconda delle necessità, impedendo totalmente il contatto tra la polvere fine e l'operatore.



Caratteristiche

		202 LP	DM3 LP
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1~ 2,3	230 1~ 3,45
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	360	540
Capacità	lt	20 mt Longopac	20 mt Longopac
Filtro	cm ² - mm	30.000 M PTFE	30.000 ANT M
Sistema di pulizia		Dustop	Manuale
Dimensioni	cm	50x48x125h	80x66x155h
Dimensioni di trasporto	cm	50x48x105h	80x66x135h
Peso	kg	50	70

Optionals





Aspiratori per trattamento delle superfici

Aspiratori potenti ideali per utilizzo con macchinari per il trattamento superfici in aspirazione di polveri fini. Dotato di un sistema di insaccamento sicuro delle polveri permette di aspirare in totale sicurezza polveri fini, tossiche o nocive.

TRATTAMENTO SUPERFICI
ASPIRATORI INDUSTRIALI



Ampia gamma di motorizzazioni



Cartucce ad elevata efficienza di filtrazione



Sistema di pulizia **automatico PN** in contro corrente d'aria



Raccolta sicura delle polveri con sacco Longopac



Sistema automatico PN

Un serbatoio d'aria caricato da un compressore a secco soffia un getto d'aria a 6 bar all'interno delle cartucce filtranti, facendo staccare la polvere depositata. Gli intervalli tra i getti sono regolabili tramite un temporizzatore.



Optionals



Caratteristiche



		XTRACTOR 3BP	XTRACTOR 2BL	XTRACTOR 75 AF	XTRACTOR 55
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 3,45	230 1- 2,2	400 1- 7,45	400 1- 7,45
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	4000/2700	550
Portata d'aria	m ³ /h	540	430	700	1600
Capacità	mt Longopac	20	20	100/ 20	20
Filtro	cm ² - mm	57.000 M PTFE	57.000 ANT M	80.000 M PTFE	Polyester M PTFE
Sistema di pulizia		Pneumatico in controcorrente d'aria alternato automatico			
Dimensioni	cm	65x91x190h	65x91x198h	78x127x178h	86x190x161h
Dimensioni di trasporto	cm	65x91x164h	65x91x172h	=	=
Peso	kg	140	145	215	450



Aspiratori certificati TÜV

Gli aspiratori TÜV hanno ottenuto la certificazione per aspirazione di polveri in totale sicurezza presso l'ente certificatore esterno TÜV SUD. La certificazione riguarda l'intera macchina configurata con filtri ed accessori inclusi e garantisce la qualità della filtrazione anche in presenza di polveri fini e sottili.



Ampia gamma di motorizzazioni



Filtrazione in classe **M o M+H** inclusa



Kit accessori di aspirazione incluso



Certificazione da ente esterno **TÜV SUD**



Devi aspirare amianto? Prova il DG 50 EX ASBESTOS

Aspiratore industriale certificato per la bonifica di amianto. Filtrazione di polveri in classe M ed H con filtri HEPA, scarico dell'aria ripulita all'esterno dell'ambiente e sacchetti studiati appositamente per il contenimento e la bonifica di amianto.



Caratteristiche



		301 DUST TUV	202 TUV	DM3 TUV	DG EXP TUV
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 3,45	230 1- 4
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	2500	3200/2700
Portata d'aria	m ³ /h	180	360	540	420
Capacità	lt	13	20	100	100
Filtro M	cm ² - mm	6.000 - M	30.000 - M	30.000 - M	30.000 - M
Filtro M	cm ²	M - 6.000	M - 30.000	M - 30.000	M - 30.000
Filtro H		H - 20.500	H - 20.500	H - 26.500	H - 26.500
Sistema di pulizia		Dustop	Dustop	Manuale	Manuale
Kit accessori inclusi		Connettore 3 mt tubo e manicotti - 1 sacco di raccolta - 1 anello fermasacco			
Peso	kg	25	35	85	137



ASPIRATORI INDUSTRIALI **CON POMPE** **A LOBI** AD ALTE PRESTAZIONI

ALTA POTENZA

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Cementifici, fonderie, acciaierie, inceneritori e centrali elettriche richiedono strumenti di pulizia potenti ed efficaci per mantenere la massima efficienza produttiva ed elevati standard di sicurezza.

Gli aspiratori industriali Delfin della serie DHV sono la soluzione ideale per lavori di manutenzione e pulizia nell'industria pesante. Gli aspiratori DHV rendono agevole e sicura la rimozione e movimentazione di grandi quantità di materiale polveroso e solido



PROGETTATI PER USO INTENSIVO



**MASSIME PRESTAZIONI DI
ASPIRAZIONE ED AFFIDABILITA'**



**GRANDISSIMA CAPACITA' DI
RACCOLTA E SEMPLICITA' DI
MOVIMENTAZIONE DEL MATERIALE
RACCOLTO**





MASSIMA POTENZA ED AFFIDABILITA'

Pompe a lobi per alto vuoto

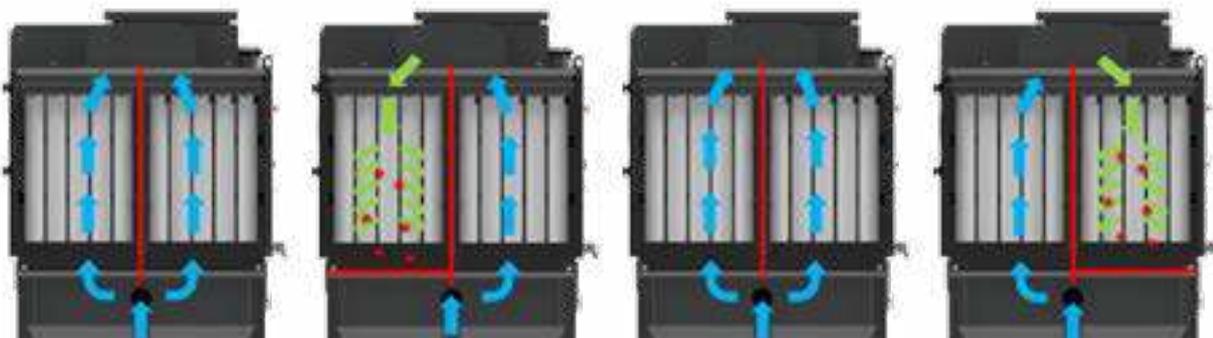
Le pompe autoraffreddate garantiscono il raggiungimento di elevatissimi valori di vuoto e di portata d'aria



SISTEMI FILTRANTI CONTINUI ED EFFICIENTI

Alta efficienza di filtrazione

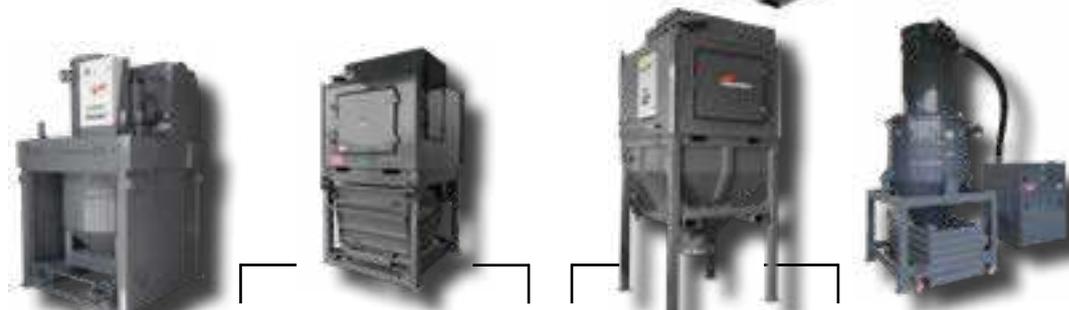
L'unità aspirante è sempre protetta da filtri in poliestere e cartucce di sicurezza in Classe M, per polveri fino a 1 micron. Massima efficienza di filtrazione grazie ad un sistema automatico di pulizia dei filtri a camera alternata.



SEMPLICE MOVIMENTAZIONE DEL MATERIALE

Semplicità e sicurezza

Gli aspiratori DHV sono equipaggiati con contenitori sganciabili ed inforcabili con carrello elevatore, in grado di garantire la massima semplicità e sicurezza di utilizzo. Lo scarico del materiale avviene grazie all'azionamento di barre di sicurezza



Caratteristiche

		DHV 22CP	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV	CVC CON SEP FILTRANTE
Alimentazione Potenza	V - kW	400 3~ 22	400 3~ 30	400 3~ 30	400 3~ 45	400 3~ 45	400 3~ 30/45
Depressione massima	mmH ₂ O	5.000	5.000	8.500	5.000	8.500	5.000 - 8.500
Portata d'aria	m ³ /h	1.300	1.800	1.300	2.500	1.900	1.300-2.500
Filtro principale	cm ²	70.000	160.000	160.000	160.000	160.000	70.000-160.000
Filtro di sicurezza	cm ²	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000	40.000-70.000
Dimensioni	cm	160x152x253h	168x160x291h	168x160x291h	168x160x356h	168x160x356h	114x124x147h 144x144x312h
Peso	kg	1260	2080	2100	2310	2260	



IMPIANTI **CENTRALIZZATI**

CENTRALIZZATI

IMPIANTI



I sistemi di aspirazione centralizzata Delfin permettono di aspirare materiali anche a grande distanza, oppure in più punti simultaneamente, in base alla potenza e caratteristiche dell'unità aspirante e alle condizioni specifiche di lavoro.



COMPLETA PROGETTAZIONE DEL SISTEMA



MASSIMA EFFICIENZA DEGLI IMPIANTI PRODUTTIVI



PULIZIA DI TUTTO L'AMBIENTE LAVORATIVO

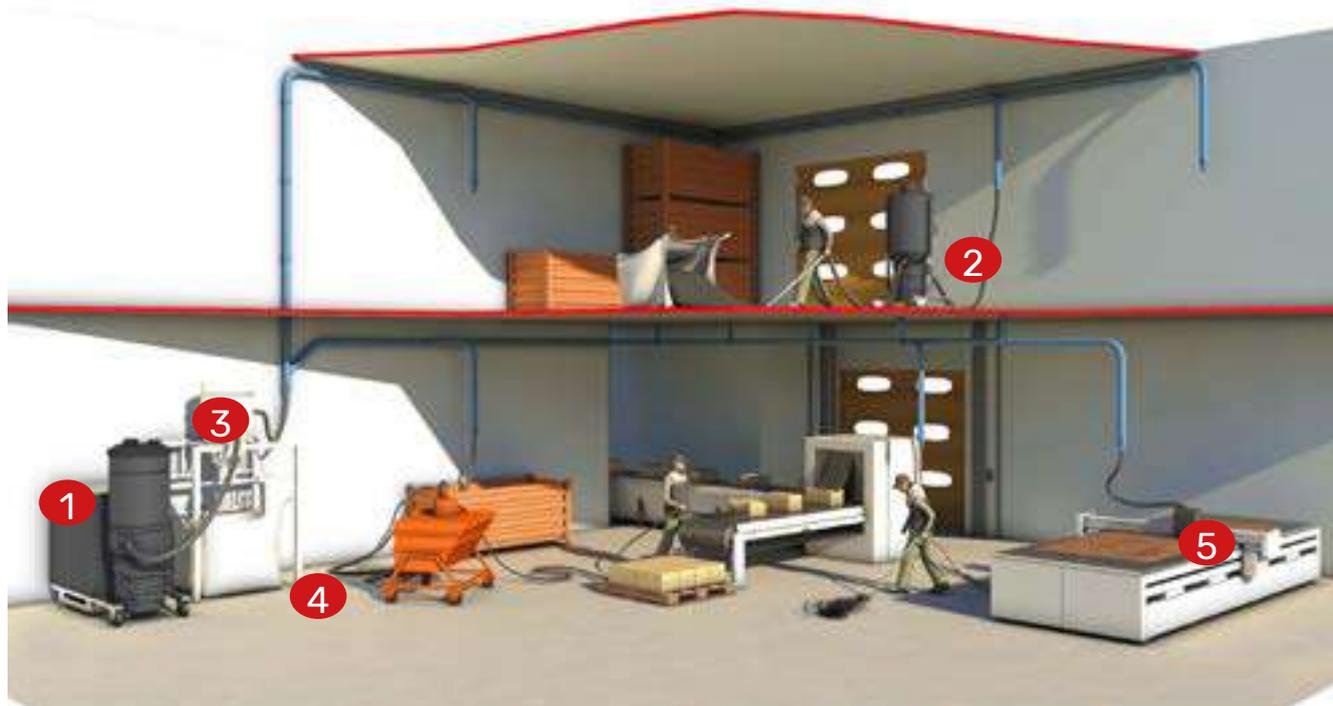




Soluzioni su misura

Un impianto di aspirazione centralizzata permette di rimuovere e trasportare materiale da una zona ad un'altra attraverso una serie di tubazioni fisse e di accumularle e scaricarle in un punto specifico.

Migliora l'efficienza e permette di aspirare in più punti simultaneamente



- 1 Unità aspirante
- 2 Preseparatore
- 3 Unità filtrante
- 4 Punto di raccolta
- 5 Collegamento a macchinario

Unità Aspiranti



Unità di Filtrazione



Componenti



Preseparatori

Sistemi aggiuntivi a protezione dell'unità aspirante

Aspirare o spostare grandi quantità di materiale polveroso o solido non è un'operazione agevole. La soluzione è un aspiratore industriale abbinato ad un separatore carrellato. Attraverso questa combinazione è possibile aumentare notevolmente l'autonomia dell'aspiratore e allo stesso ottenere una maggiore efficienza del processo di raccolta del materiale.

PRESEPARATORI

Preseparatori per aumento di capacità fino a 1000 litri



Preseparatori con sacco di raccolta sicuro Longopac



Preseparatori ad acqua per sostanze incandescenti



Coperchi preseparatori



Preseparatori carrellati



Preseparatori per polveri conduttive ed esplosive



Accessori e Optional



Gamma accessori

Delfin fornisce una vasta gamma di accessori originali che permettono di ottenere il massimo dai propri aspiratori industriali. Gli accessori sono disponibili in diversi materiali, per poter essere utilizzati in ogni tipo di applicazione ed industria, dall'industria farmaceutica all'industria alimentare, dall'industria meccanica alle centrali nucleari.

Pulizie generali



Olio e trucioli



Pulizia forni



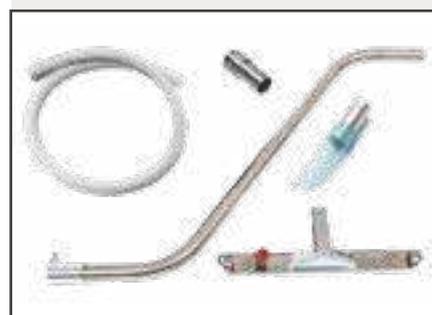
Pulizie in altezza



Acciaio inox



Autoclavabili

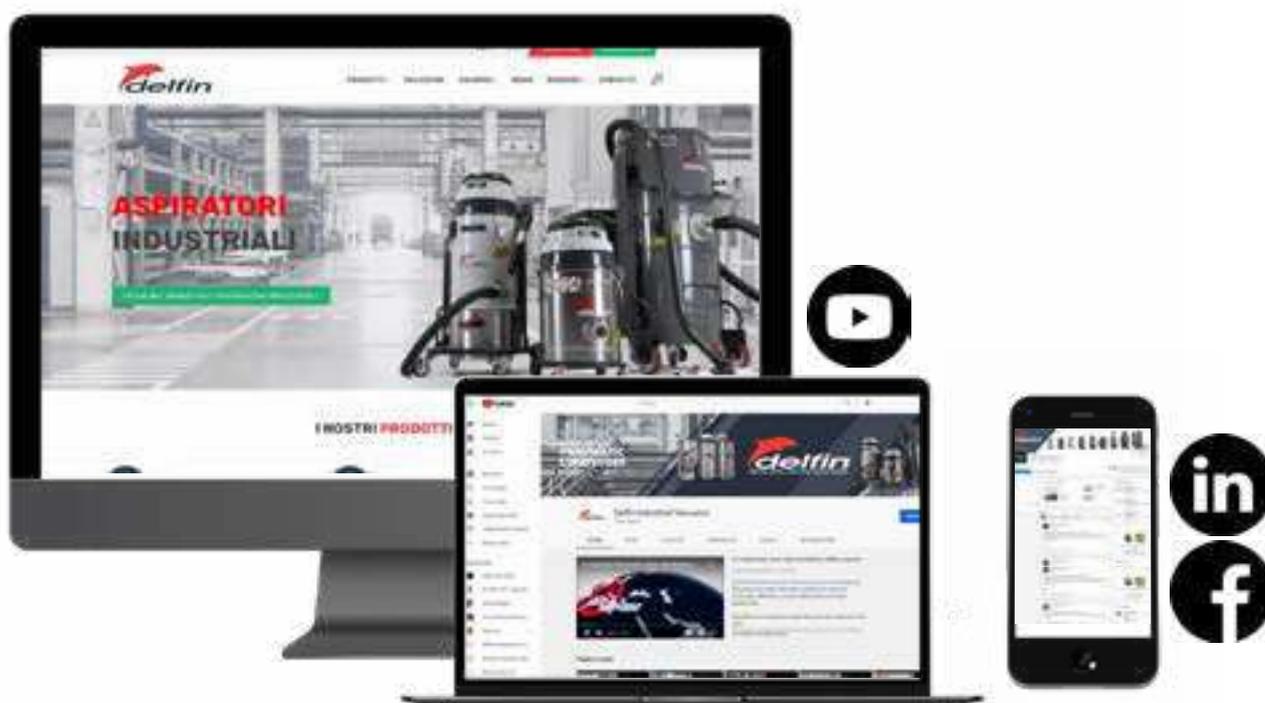


DELFIN CREATING VALUE

Seguici

Siamo un'azienda che non smette mai di crescere, di creare valore ed innovarsi. Seguici sui nostri canali per rimanere informato su tutte le novità del mondo Delfin.

www.delfinvacuums.com







DELFIN SRL



STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY



T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06



DELFIN@DELFINVACUUMS.IT



DELFINVACUUMS.COM