



Transportadores neumáticos
Pneumatic conveyor

¿QUÉ ES?

Un transportador neumático permite para **trasladar material en polvo, granulado o sólido de un punto a otro** utilizando el vacío como fuerza motriz. El sistema, al estar completamente cerrado y hermético, evita la dispersión del producto en el ambiente y elimina el riesgo de contaminación.

WHAT IS IT?

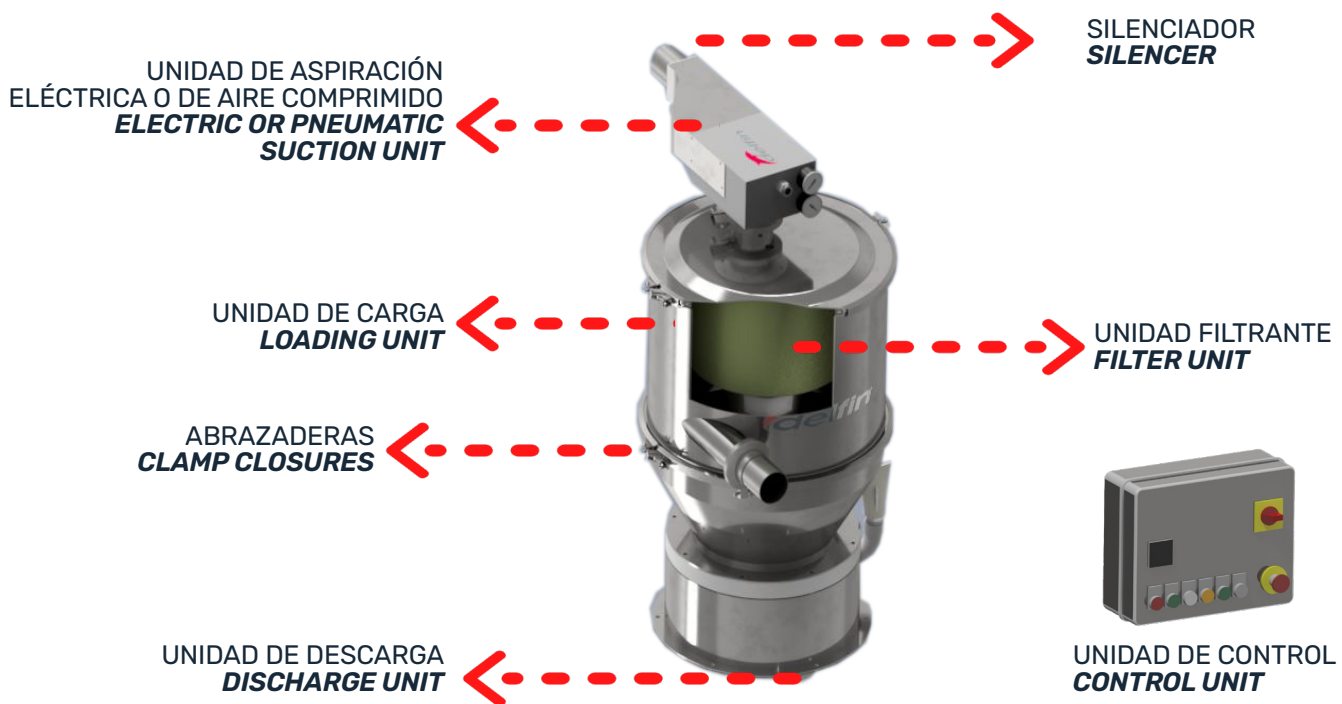
A pneumatic conveyor is a system conceived for **moving dust, grain and solid material from one point to another**, exclusively by means of vacuum power. The system is entirely closed, preventing any risk of contamination due to product dispersion during transport.

¿CÓMO FUNCIONA?

Una unidad de aspiración crea un vacío dentro del sistema que permite el movimiento del material gracias al desplazamiento del aire. El sistema permite el traslado automático del producto mediante la conexión de una o varias máquinas de proceso útiles para su elaboración, producción/ transformación o envasado. Durante la fase de transporte, el material puede viajar tanto en **fase densa (bomba Venturi o de lóbulos)**, evitando el riesgo de desmezcla o rotura mecánica, como en **fase diluida (soplador de canal lateral)**.

HOW DOES IT WORK?

The suction unit generates vacuum inside the system, consequently moving the material thanks to the air flow. The system allows the automatic transfer of the product simply connecting it with one or more processing, production or packaging equipment. Air flow can transport material in **dense phase (Venturi unit or lobe pump)**, avoiding the risk of de-mixing or mechanical breakage, or in **diluted phase (side channel blower)**.



APLICACIONES

Los transportadores neumáticos pueden utilizarse para una gran variedad de aplicaciones y en muchos sectores diferentes. Su uso puede aumentar hasta un 30% la productividad y la eficiencia de la línea servida.

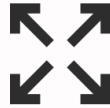
APPLICATIONS

Pneumatic conveyors can be used in several industrial fields to move dust, grain and solid material. Their use can improve their productivity and efficiency up to 30%.

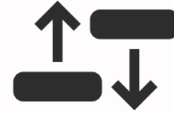
MOVIMENTACIÓN HANDLING



SEPARACIÓN SEPARATION



CARGA/DESCARGA LOAD/DISCHARGE



DISTRIBUCIÓN DISTRIBUTION



MEZCLA BLENDING



DOSIFICACIÓN DOSAGE

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Baja inversión económica inicial
- ✓ Fácil instalación
- ✓ Reducción de los costes de gestión/mantenimiento
- ✓ Mayor seguridad del entorno de trabajo
- ✓ Fácil de usar, higienizar y mantener
- ✓ No hay alteración ni contaminación del producto
- ✓ Organización en los departamentos de producción
- ✓ Mayor salubridad ambiental
- ✓ Posible uso en entornos potencialmente explosivos

ADVANTAGES & BENEFITS

- ✓ Low initial economic investment
- ✓ Easy installation
- ✓ Low-wear, no maintenance required
- ✓ Improved security of working environment
- ✓ Easy to use and sanitize
- ✓ No alteration or contamination of the product
- ✓ No encumbrance inside departments
- ✓ Improvement of environmental healthiness
- ✓ Use in potentially explosives atmospheres



Carga de una **balanza multicabezal**
Multihead weigher load



Carga de un **dispensador**
Dosing machine load



Carga y/o descarga de una **mezcladora**
Mixer load and unload

EXTRACCIÓN/ PICK-UP



Extracción a través de lanza

Nozzle pick-up



Recogida automática después de la dosificación

Automatic pick-up after dosing



Recogida de la tolva servido por el operador

Pick-up from a manually filled up hopper

DESCARGA Y LLENADO / DISCHARGE AND FILLING



Carga o descarga de contenedores, cubos y silos

Load or discharge of containers, bins and Silo



Alimentación o descarga de máquinas automáticas

Cubadoras, tostadoras, mezcladores, criba vibratoria y líneas de envasado

Automatic machineries load

Dicers, roasters, blending machines, vibrating sieves, packaging lines



Alimentación de máquinas semiautomáticas

Alimentadores de sinfín o canales vibratorios, máquinas de ensacado

Semi-automatic machineries load

Dosers, vibrating or auger feeders, envelope machines

ALIMENTARIA / FOOD

AGROINDUSTRIA / AGRO-FOOD CAFE / COFFEE

NUTRACEUTICA / NUTRACEUTICAL

SECTOR LÁCTEO / DAIRY SECTOR

FRUTAS SECAS / DRIED FRUIT

PRODUCTOS DE PANADERÍA / BAKERY PRODUCTS

CONFITERÍA Y CARAMELOS

CONFECTIONERY & CANDIES

TÉ-ESPECIES-AROMAS-HIERBAS-HIERBAS

TEAS-SPICES-AROMAS-HERBS-HERBAL TEAS

ALIMENTOS PARA ANIMALES / PET FOOD

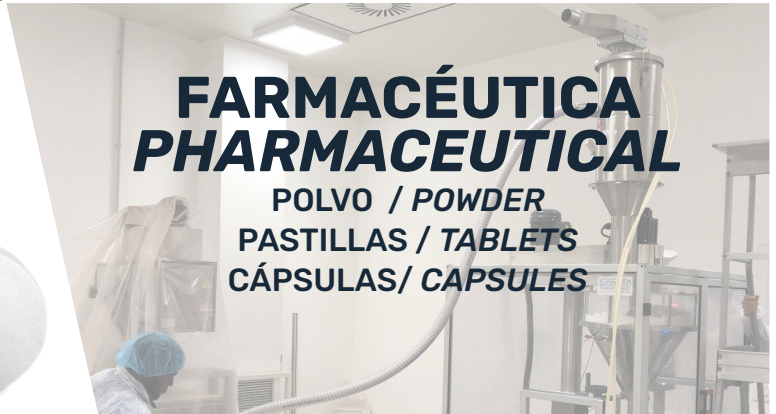


FARMACÉUTICA PHARMACEUTICAL

POLVO / POWDER

PASTILLAS / TABLETS

CÁPSULAS / CAPSULES



QUÍMICA / CHEMICAL

ESSICANTI / ESSICANTS



FABRICACIÓN ADITIVA 3D PRINTING

CARGA DE IMPRESORAS

LOADING PRINTERS

RECUPERACIÓN DE POLVO

POWDER RECOVERY



MATERIALES TÓXICOS

Los transportadores neumáticos son ideales para la manipulación de productos tóxicos y nocivos. Al ser un sistema cerrado y al vacío, evita que el material se disperse en el entorno de trabajo.

TOXIC MATERIAL

Pneumatic conveyors are the best solution for moving toxic and harmful products: in fact, since they are closed, the material cannot be dispersed in the working environment.

POLVOS EXPLOSIVOS

Los materiales muy finos pueden presentar un riesgo de explosión en presencia de una fuente de ignición. Aunque el riesgo no puede eliminarse por completo, puede minimizarse evitando la acumulación de cargas electrostáticas.

EXPLOSIVE MATERIAL

When very fine material is close to sources of trigger, it might cause explosions: avoiding the risk of explosion is basically impossible, but it can be minimized by preventing the accumulation of electrostatic charges.



Los **transportadores neumáticos Delfin** tienen una gran capacidad de transporte gracias a una tecnología de vacío extremadamente eficiente y fiable. Diseñado con altos estándares de calidad y componentes de primera

***Delfin pneumatic conveyors** have high conveying capacities thanks to extremely efficient and reliable vacuum technology. Designed with high quality standards and first choice components.*



GAMA PRO PRO RANGE

La **línea PRO** es adecuada para el traslado de productos con una densidad entre 0,2 y 1kg/m³.

*The **PRO line** is suitable for transferring products with a density between 0.2 and 1kg/m³*

- Excelente relación calidad/precio
- Adecuada para productos secos y fluidos

- *Excellent value for money*
- *Suitable for dry and easy flowing products*

GAMA TECH TECH RANGE

La **línea TECH** es la gama modular útil para cualquier densidad de producto.

*The **TECH line** is the modular range useful for any product density and/or requirement.*

- Flexibilidad de uso y extrema facilidad de saneamiento
- Adecuada para cualquier tipo de producto

- *Flexibility of use and ease of sanitisation*
- *Suitable for any type of product*



Características

- > Construcción en acero inoxidable AISI304
- > Personalización total
- > Certificado CE y FDA para uso alimentario
- > Certificación ATEX disponible
- > Amplia gama de accesorios disponibles

Unidad de aspiración

- > Eléctrico monofásico o trifásico (de 1 a 20 kW)
- > Aire comprimido con múltiples boquillas (de 4 a 15 boquillas)

Unidad de carga

- > Entrada de producto tangencial de 40 a 100 mm
- > Capacidad de 8 a 65 lt



Features

- > AISI304 stainless steel manufactured
- > Total customization
- > CE certificate and for contact in the food industry
- > ATEX certificate available
- > Wide range of accessories available

Suction unit

- > Electric singlephase or threephase (1 to 20 kW)
- > Pneumatic multijet Venturi unit (4 to 15 nozzles)

Loading unit

- > Tangential inlet from 40 up to 100 mm
- > Capacity from 8 up to 65 lt



GAMA ELÉCTRICA (50Hz)	ELETRIC RANGE (50Hz)		230V 1-	400V 3-
Potencia	Power	kW	1,15	2,2-17,3
Consumo de aire	Air consumption	NI/min	250	250
Depresión	Water lift	mbar	235	210-540
Caudal de aire	Airflow	m³/h	170	318-1.200

GAMA PNEUMÁTICA (6bar)	PNEUMATIC RANGE (6bar)		
Eyectores Venturi	Multi-jet Venturi		4-15
Consumo de aire	Air consumption	NI/min	370-1400
Depresión	Water lift	mbar	750
Caudal de aire	Airflow	m³/h	110-380



Unidad de descarga

- > Escape de 100 a 250 mm
- > Clapet, mariposa o tapón equilibrado

Unidad de filtración

- > Filtros de poliéster de calidad alimentaria o de acero inoxidable AISI316
- > Sistemas de limpieza automática de filtros

Algunas opciones disponibles

- > Acabados dedicados
- > Válvula de vaciado de la línea
- > Sensor de nivel máximo del transportador

Algunos accesorios disponibles

- > Lanza de aspiración
- > Tolva de entrada de producto
- > Sistemas de posicionamiento fijos o dinámicos



Discharge unit

- > Discharge size from 100 up to 250 mm
- > Clapet valve, butterfly valve

Filtration unit

- > Food contact certified polyester or AISI316 stainless steel filters
- > Automatic filter cleaning systems

Further optionals

- > Customized finishing
- > Discharge valve line
- > Max level sensor on the conveyor

Further accessories

- > Suction nozzle
- > Hopper for product collection
- > Fixed or dynamic frame



División Transportadores Neumáticos Delfin

La división de Transportadores Neumáticos de Delfin se dirige a profesionales e industrias de todo el mundo, encontrando soluciones eficientes y eficaces para aumentar la productividad en todos los sectores y campos que necesitan transferir polvos, gránulos o sólidos.

Delfin Pneumatic Conveyors Department

Delfin's Pneumatic Conveying division is aimed at professionals and industries all over the world, finding efficient and effective solutions to increase productivity in all sectors and fields that need to transfer powders, granules or solids.

No sólo los transportadores neumáticos...
Descubre nuestros aspiradores industriales:
el complemento perfecto para su línea de producción

*Not only pneumatic conveyors...
Discover our industrial vacuum cleaners:
the perfect match for your production line*



DELFIN SRL



STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY



T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06



DELFIN@DELFINVACUUMS.IT



DELFINVACUUMS.COM

**Síguenos en.
Follow us on:**

