



delfin

**CATALOGO
GENERALE**



**INNOVATIVE
INDUSTRIAL VACUUM SOLUTIONS
FOR SAFE
AND
PRODUCTIVE ENVIRONMENTS**



LE ECCELLENZE DEL MADE IN ITALY

CHI È DELFIN

La storia di Delfin ha avuto inizio nel 1991 a Torino, dove il fondatore, Antonino Siclari, ha avviato un'azienda che è cresciuta fino a diventare un attore globale e uno dei principali produttori di aspiratori industriali, depolveratori e sistemi di trasporto pneumatico.

Ogni giorno creiamo soluzioni innovative per migliorare l'efficienza produttiva, garantire la sicurezza ed incentivare la produzione per i nostri clienti.

Noi siamo Delfin, un'azienda che non smette mai di crescere.

PERCHÉ SCEGLIERE DELFIN



MADE IN ITALY

Delfin realizza tutti i suoi prodotti in Italia. Rappresentiamo il Made in Italy promuovendo l'eccellenza dei nostri prodotti in tutto il mondo.



VISIONE

Delfin è un'azienda che non smette mai di crescere e innovarsi. Creiamo valore con l'obiettivo di crescere insieme ai nostri partners.



MISSION

Creiamo ogni giorno soluzioni innovative per garantire la sicurezza e incrementare la produttività.



PERSONALIZZAZIONE

Grazie al nostro dipartimento di Ricerca e Sviluppo e ai nostri processi produttivi interni, forniamo soluzioni personalizzate in base alle richieste e alle necessità dei nostri clienti.



BUFFERSTOCK

I nostri best seller sono sempre disponibili a magazzino. Il bufferstock è un impegno verso i nostri clienti per offrire un servizio incomparabile di consegna.



FILIERA DEL SERVIZIO

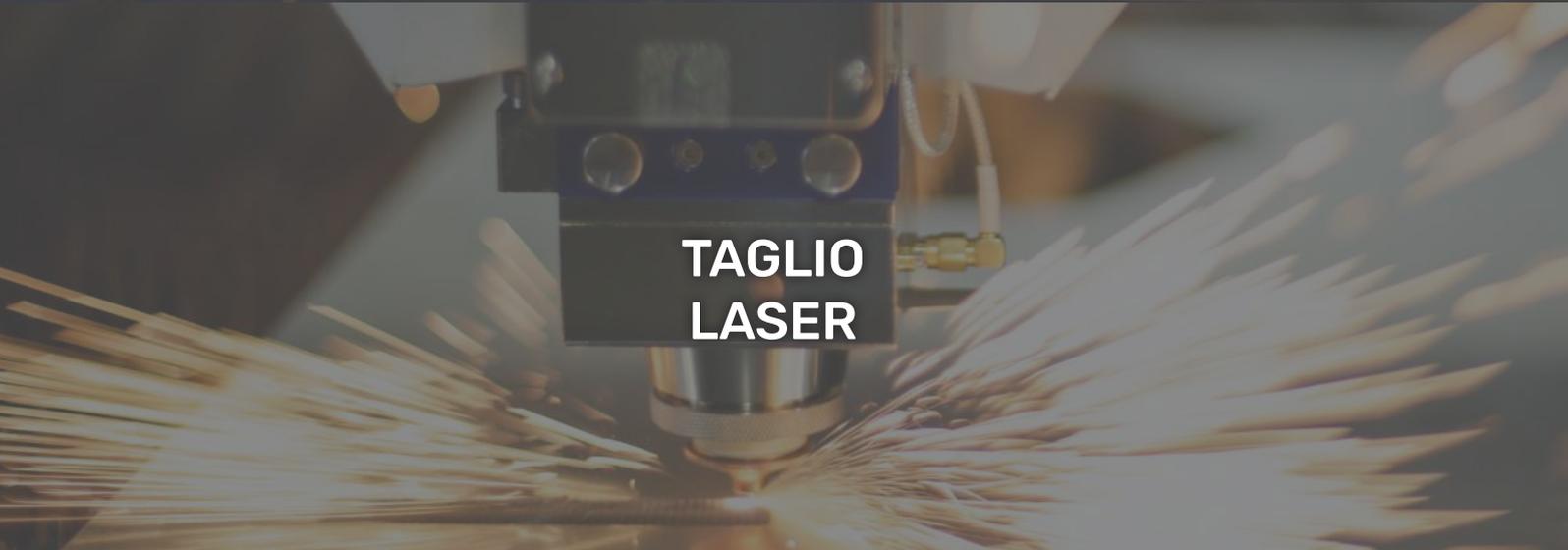
Dedichiamo ad ogni cliente un team di specialisti in ogni dipartimento, per una comunicazione diretta e semplificata con la nostra azienda.

LA NOSTRA FORZA PRODUTTIVA

I nostri processi di produzione interni garantiscono elevati standard di qualità e conformità rispetto alle regole del mercato nelle consegne.



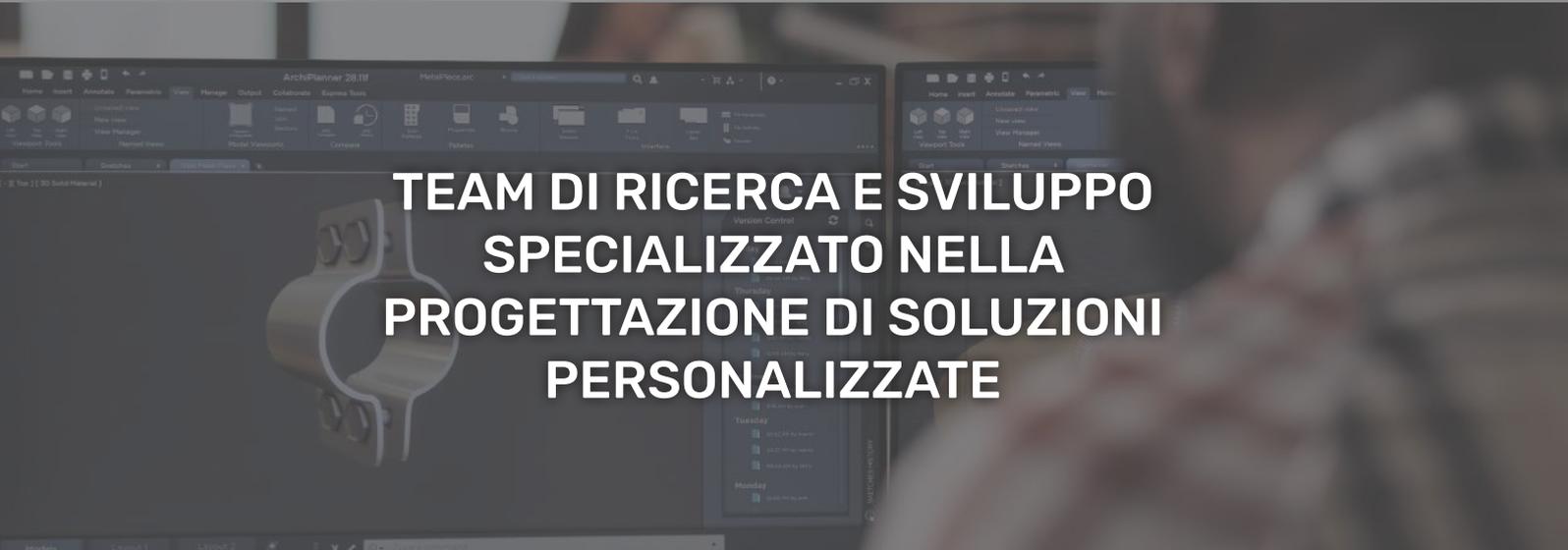
SALDATURA



**TAGLIO
LASER**



VERNICIATURA



**TEAM DI RICERCA E SVILUPPO
SPECIALIZZATO NELLA
PROGETTAZIONE DI SOLUZIONI
PERSONALIZZATE**

LA NOSTRA GAMMA PRODOTTI

Siamo leader nella produzione di macchinari per l'aspirazione industriale: dagli aspiratori mobili per pulizie industriali ai sistemi di aspirazione centralizzata, alle soluzioni personalizzate fino ai sistemi di trasporto pneumatico.



ASPIRATORI MOBILI PER PULIZIE INDUSTRIALI



SISTEMI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA

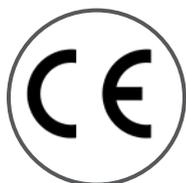


SISTEMI DI TRASPORTO PNEUMATICO



SOLUZIONI PERSONALIZZATE

QUALITÀ E PRODUTTIVITÀ CERTIFICATA



CE
100%
MADE IN ITALY



ISO 9001:2015



CERTIFICAZIONE
ATEX



ETL INTERTEK



NFPA

LA NOSTRA PRESENZA GLOBALE

Siamo presenti in tutto il mondo con le nostre filiali e più di 270 partners e rivenditori che rappresentano il nostro marchio, distribuiscono i nostri prodotti e garantiscono supporto in oltre 100 paesi.



- 3 FILIALI DIRETTE (GERMANIA, STATI UNITI, VIETNAM)
- OLTRE 270 PARTNER SPECIALIZZATI IN SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE INDUSTRIALE IN TUTTO IL MONDO



DELFIN DEUTSCHLAND INDUSTRIESAUGER GMBH

📍 Osnabrück - Merchweiler
✉ info@delfinindustriesauger.de
🌐 delfinindustriesauger.de



DELFIN ASIA PACIFIC

📍 Ho Chí Minh
✉ info@delfinvacuums.vn
🌐 delfinvacuums.vn



DELFIN INDUSTRIAL CORPORATION

📍 Plymouth
✉ info@delfinindustrial.com
🌐 delfinindustrial.com

Indice

Azienda Delfin, la nostra azienda, la tua soluzione	3
Aspiratori Monofase Aspiratori Industriali per polveri, solidi e liquidi	12
Aspiratori Trifase Aspiratori industriali per utilizzo continuativo	16
Aspiratori ad Aria Compressa Aspiratori alimentati ad aria compressa	20
Soluzioni ATEX Aspiratori Industriali certificati per zone ATEX	22
Soluzioni AIREX Aspiratori industriali ad aria compressa per zone ATEX	27
Aspiratori per Olio e Trucioli Aspiratori industriali per separazione e recupero di olio e trucioli	32
Aspiratori per industria alimentare, farmaceutica e OEM Soluzioni d'aspirazione per evitare la contaminazione crociata e installabili a bordo macchina	40
Trasporto Pneumatico Soluzioni di movimentazione per polveri, granuli, solidi	48
Depolveratori Depolveratori industriali per polveri fini in sospensione	51

Aspiratori per trattamento superfici Aspiratori industriali per utilizzo in ambienti sterili	54
Aspiratori con pompe a lobi Aspiratori industriali ad alta potenza	57
Impianti centralizzati Impianti di aspirazione centralizzata	59
Separatori	61
Accessori	62

Legenda



Altri Voltaggi



Altri media
filtranti



Certificazione
ATEX



Braccio
articolato



Avviamento
locale/remoto



Costruzione in
acciaio inox



Sistema di
pulizia automatico



Filtro OWR



Filtro HEPA



Filtro ULPA

ASPIRATORI INDUSTRIALI MONOFASE PER POLVERI E LIQUIDI

Gli aspiratori monofase Delfin sono ideali per operazioni di pulizia saltuarie all'interno di reparti produttivi e zone di lavoro.

La gamma di aspiratori industriali monofase è caratterizzata dalla massima robustezza e qualità costruttiva che unita a una estrema compattezza e maneggevolezza rendono le nostre macchine ideali per gli spostamenti all'interno delle zone di lavoro.



**ALTE PRESTAZIONI
DI ASPIRAZIONE**



**COMPATTI E FACILI
DA TRASPORTARE**



**ERGONOMICI E
SEMPLICI DA USARE**

ASPIRATORI PER POLVERI

Aspirapolvere compatti e maneggevoli con 1 o 2 motori monofase. Ideali per aspirazione di polveri fini grazie a filtri di ampia superficie, diversetipologie di filtrazione disponibili e numerose configurazioni possibili.



2 Motori monofase
By-pass



Dustop
Sistema di pulizia del filtro integrato



Contenitore a sgancio



Filtro a cartuccia
con rivestimento PTFE e ciclone di protezione



Kit accessori incluso



SISTEMA DI PULIZIA DUSTOP

Permette una pulizia del filtro facile e veloce grazie al differenziale di pressione. E' possibile pulire il filtro semplicemente occludendo la bocca di aspirazione ed aprendo 4-5 volte lo sportello per riportare l'efficienza di filtrazione vicino al 100%.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		MTL 301 DUST	MTL 202 DS
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 - 50 1- 1,15	230 - 50 1- 2,3
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	180	360
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	6.000 - M PTFE	30.000 - M PTFE
Capacità	lt	13	20
Dimensioni	cm	46x48x85h	50x48x125h
Peso	kg	25	35

OPTIONALS



ASPIRATORI PER POLVERI E SOLIDI

Aspiratori industriali monofase per aspirazione di solidi misti a polveri. Con 2 o 3 motori monofase e grande capacità di raccolta. La soluzione ideale per pulizie generali in ogni ambito industriale.



3 Motori monofase
By-pass



Contenitore a sgancio



Filtro a tasche
di ampia superficie



Sistema di pulizia del filtro Manuale



Kit accessori incluso



Kit accessori incluso con modelli 451, 452 e DM3 EL. Foto a scopo illustrativo

CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		MTL 452 DS	DM 3 EL	DM3
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 - 50 1~ 2,3	230 - 50 1~ 3,45	230 - 50 1~ 3,45
Motore		2x By-pass	3x By-pass	3x By-pass
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	360	540	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	20.000 - L	30.000 - L	30.000 - M ANT
Capacità	lt	45	60	100
Dimensioni	cm	53x63x125h	67x66x134h	77x66x150h
Peso	kg	48	77	85

OPTIONALS



ASPIRALIQUIDI INDUSTRIALI

Aspiraliquidi industriali compatti e potenti con 1,2 o 3 motori by-pass monofase. Capacità da 50 a 120 litri, con diversi livelli di filtrazione per soddisfare tutte le esigenze di recupero e scarico liquidi.



2 Motori monofase
By-pass



Doppio kit filtro
polveri/liquidi



Scarico liquidi
semplici e veloci



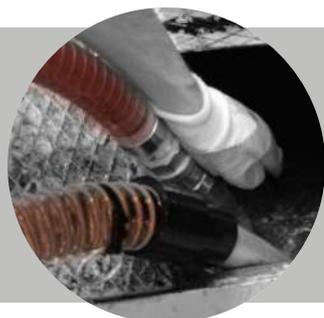
Galleggiante
per arresto automatico
aspirazione



Kit accessori incluso



Immagine a scopo illustrativo



ASPIRAZIONE E SCARICO SIMULTANEI CON L'802WXP

Grazie alla pompa sommersa 802WXP è possibile aspirare, filtrare e scaricare i liquidi contemporaneamente!

CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		MTL 501 WD	MTL 802 WD	MTL 802 WXP	DM 40 WD
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 2,3	230 1- 3,45
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	180	360	360	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - PPL 100µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 300µm	8.000 - PPL 300µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 100µm
Capacità	lt	50	80	80	120
Scarico dei liquidi		Tubo di scarico	Tubo di scarico	Pompa immersa 100lt/min	Valvola di scarico
Dimensioni	cm	52x40x90h	53x59x106h	53x59x105h	68x63x105h
Peso	kg	28	40	50	50

OPTIONALS



ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE PER SOLIDI E LIQUIDI

Gli aspiratori industriali trifase sono utilizzati per applicazioni gravose e continuative. La gamma di aspiratori trifase Delfin è la più ampia del mercato e presenta modelli per aspirazione di solidi o di solidi e liquidi.

Grazie alle prestazioni eccezionali di potenza e durata delle turbine a canale laterale equipaggiate, sono aspiratori ideali per essere integrati in linee produttive o per l'utilizzo in impianti di aspirazione centralizzati.



IDEALI PER LAVORI
CONTINUATIVI 24/7
NON NECESSITANO
DI MANUTENZIONE



PRODOTTI ALTAMENTE
PERSONALIZZABILI



MASSIMA SICUREZZA GRAZIE
ALLA VALVOLA
LIMITATRICE DI VUOTO
INSTALLATA DI SERIE

ASPIRATORI PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Aspiratori trifase per medie quantità di materiale, che bilanciano perfettamente potenza, dimensioni e filtrazione per un'aspirazione senza eguali, anche in applicazioni continuative o integrati in sistemi centralizzati di aspirazione.



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Contenitore
a sgancio



Filtro a tasche
di ampia superficie



Sistema di pulizia
del filtro Manuale



Kit accessori incluso



CICLONE
Opzionale per ulteriore protezione del filtro

CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		ZFR EL	ZFR 75	DG 30-70 EXP	DG 75 - DG 75 AF	DG 90
Alimentazione - Potenza	V - kW	230-400 3~ 2,2 - 4	400 - 50 3~ 3	400 - 50 3~ 3-5,5	400 - 50 3~ 7,5	400 - 50 3~ 7,5
Depressione massima	mmH ₂ O	2500 / 1900 3600 / 2900	3000 / 2300	3200/2600 3600/3000	4000 - 3200	3200
Portata d'aria	m ³ /h	318	318	318 - 530	530-700	910
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	30.000 - L	30.000 - ANT M	30.000 - L	49.000 - ANT M	49.000 - ANT M
Capacità	lt	60	100	100	100	100
Dimensioni	cm	79x66x170h	79x66x170h	66x118x145h	66x118x175h	66x118x175h
Peso	kg	90	95	130 - 150	170	170

OPTIONALS



ASPIRATORI PER APPLICAZIONI PESANTI

Gli aspiratori industriali della serie DG VL combinano elevate prestazioni e grande resistenza: Ideali per l'aspirazione di grandi quantità di materiale solido e liquido misto, in applicazioni continuative o installati su impianti centralizzati di aspirazione.



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Filtro a tasche
di ampia superficie



Sistema di pulizia del filtro semiautomatico **Self Clean** con compressore installato a bordo



Contenitore
a sgancio



SISTEMA SELF CLEAN

Azionabili tramite l'apposita leva, il cilindro elettropneumatico effettua un ciclo di scuotimento del filtro in poliestere, riportando l'efficienza di filtrazione ai massimi livelli. Alimentato con compressore installato a bordo.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		DG VL MAN 110	DG VL 75	DG VL 125	DG VL 185	DG VL 150 SE
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 - 50 3~ 11	400- 50 3~ 7,5	400 3~ 12,5	400 3~ 18,5	400 3~ 17,3
Depressione massima	mmH ₂ O	4000	4500	4000	4000	6000
Depressione in continuo		2600	3200	2900	3200	5300
Portata d'aria	m ³ /h	1050	750	1100	1350	720
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M
Capacità	lt	160	160	160	160	160
Dimensioni	cm	170x74x200h	170x74x200h	170x74x200h	170x74x200h	170x74x200h
Peso	kg	380	360	430	450	440

OPTIONALS



ASPIRATORI PER APPLICAZIONI PESANTI

Tutta la potenza di una turbina a canale laterale ad alta prevalenza ed altissimo valore di depressione con sistema di pulizia automatico integrato; questi sono solo alcuni dei motivi per cui gli aspiratori DG HD non sono semplici aspiratori industriali, ma veri e propri strumenti per la movimentazione o la rimozione di grandi quantità di materiale.



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Filtro a tasche
di ampia superficie



Contenitore
a sgancio



Sistema di pulizia del filtro automatico
AUT



Inforcamento
per carrello elevatore



SISTEMA AUTOMATICO AUT

Un cilindro elettropneumatico, alimentato dal compressore installato a bordo, scuote a intervalli regolari e regolabili il filtro in poliestere, facilitando il distacco delle polveri e dei materiali. Compressore installato a bordo.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		DG 200	DG 300 SE	DG 300 HD
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 - 50 3- 18,5	400 - 50 3- 20	400 - 50 3- 25
Depressione massima	mmH ₂ O	4400	5000	4000
Depressione in continuo		3200	4400	3100
Portata d'aria	m ³ /h	1350	1100	2050
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M
Capacità	lt	220	220	220
Dimensioni	cm	92x220x220h	92x220x220h	92x220x220h
Peso	kg	660	760	805

OPTIONALS



ASPIRATORI INDUSTRIALI AD ARIA COMPRESSA

Gli aspiratori ad aria compressa sono la soluzione perfetta per ambienti con **scarsità di energia elettrica o in cui è vietato l'utilizzo** mentre invece è disponibile una grande quantità d'aria compressa.

Delfin produce un'ampia gamma di aspiratori alimentati da unità Venturi a bassi consumi d'aria, che rappresentano un'ottima soluzione per l'aspirazione di polveri, solidi e liquidi in assenza o scarsità di energia elettrica.



**COMPATTI, MANEGGEVOLI
E POTENTI**



**IDEALI PER APPLICAZIONI
IN LUOGHI CON SCARSA O
ASSENTE ENERGIA ELETTRICA**



**BASSI CONSUMI
DI ARIA COMPRESSA**

ASPIRATORI AD ARIA COMPRESSA

Ampia gamma di aspiratori industriali per ogni tipo di utilizzo, alimentati da unità Venturi a basso consumo d'aria. La soluzione ideale per aspirazione di polveri, solidi e liquidi in assenza o scarsità di energia elettrica.



Ampia scelta di filtri
per ogni tipo
di applicazione



Performanti
unità multiugelli
Venturi
a basso consumo d'aria



AIR201 IDEALE PER IL RECUPERO DI GRANIGLIA PER SABBIA TURA

- Ampia capacità di raccolta
- Scarico semplificato grazie a una comoda valvola a farfalla manuale
- Facile da sollevare grazie all'inforamento per muletto



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		MTL 301 AIR	802 WD AIR	452 AIR	DM3 AIR HD 19V	DM3 AIR HD 25V
Applicazione		Polveri e solidi	Liquidi	Polveri e solidi	Polveri e solidi	Polveri e solidi
Alimentazione aria- Pressione	nlt/min - bar	729 (43) - 6	729 (43) - 6	729 (43) - 6	1530 - 6	2500 - 6
Depressione	mmH ₂ O	3700	3700	3700	5000	5000
Portata d'aria	m ³ /h	150	150-300	150-300	465	590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	6.000 - ANT M	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - 100µm	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	lt	13	80	45	100	100
Dimensioni	cm	48x48x90h	53x59x100h	58x63x119h	62x62x160h	62x62x160h
Rumorosità EN ISO 3744	dB (A)	68	68	68	74	74
Peso	kg	30	30-33	46-49	80	80

OPTIONALS



ASPIRATORI INDUSTRIALI CERTIFICATI ATEX

Gli aspiratori Delfin sono progettati per garantire la massima sicurezza in ambienti in cui è necessario prevenire la formazione di elettricità statica. I nostri aspiratori industriali sono dotati di messa a terra, filtri antistatici e accessori per l'aspirazione di materiali conduttivi. Motori specifici e certificati completano le nostre macchine evitandone il surriscaldamento.

Gli aspiratori industriali ATEX sono costruiti e certificati per operare nel pieno rispetto delle normative ATEX vigenti, garantendo la massima sicurezza operativa.



LA PIU' AMPIA GAMMA DI
ASPIRATORI CERTIFICATI
ATEX



ESCLUSIVA CERTIFICAZIONE PER
ZONA 20 INTERNA
ALL'ASPIRATORE



MASSIMA SICUREZZA IN
ASPIRAZIONE DI POLVERI
ESPLOSIVE

Normativa ATEX

ATEX sta per "ATmosphères EXplosives" e fa riferimento alle **direttive dell'Unione Europea** (principalmente la 2014/34 / UE) che regolano la produzione e la certificazione di apparecchiature in aree esposte al rischio di esplosione.

La nuova norma europea UNI EN 17348:2022, armonizzata a marzo 2023 con la direttiva ATEX e in agosto 2023 con la direttiva macchine, specifica i requisiti per la progettazione, la costruzione, le prove e la marcatura di aspiratori e sistemi di aspirazione trasportabili. Sono compresi nella regolamentazione i loro accessori, destinati alla raccolta di polveri combustibili o non e liquidi infiammabili o non, in atmosfere potenzialmente esplosive.

Zone di rischio

	Zona	Rischio	Categoria
Gas	0	Continuo	1G
	1	Occasionale	2G
	2	Raro	3G
Polveri	20	Continuo	1D
	21	Occasionale	2D
	22	Raro	3D

Soluzioni certificate ATEX



ATEX 1/ - D (ACD)

Aspiratori industriali elettrici certificati zona 20 interna:
II 1/-D Ex h IIIC T80°C (Internal) Da/-



ATEX Z20/22 D

Aspiratori industriali elettrici certificati
da ente esterno zona 20 interna e zona 22 esterna
II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc



ATEX Z20/21D

Aspiratori industriali elettrici certificati
da ente esterno zona 20 interna e zona 21 esterna
Ex II 1/3D Ex h IIIB T135°C Da/Dc



AIREX Z20/22D

Aspiratori industriali ad aria compressa certificati
per zona 20 interna e zona 22 esterna
II 1/3D Ex h IIIC T80°C Da/Dc



AIREX Z2/2G - Z 20/21D

Aspiratori industriali ad aria compressa certificati da
ente esterno per zona 20 interna e zona 21 esterna
II 1/2D Ex h IIIC T85°C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb

Aspiratori industriali ad aria compressa per gas
pericolosi come idrogeno e acetilene
II 1/2D Ex h IIIC T85°C Da/Db - II 2/2G Ex h IIC T6 Gb/Gb



INERT

Aspiratori industriali con contenitore certificato
per polveri esplosive
Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc

ASPIRATORI MONOFASE CERTIFICATI ZONA 20 INTERNA

Aspiratori industriali certificati da ente esterno per la zona 20 interna all'aspiratore per la raccolta di polveri combustibili in totale sicurezza in zone non classificate come atmosfere esplosive. Equipaggiati con due livelli di filtrazione, ovvero il filtro antistatico classe M ed il filtro assoluto HEPA di serie, per garantire la massima efficienza di filtrazione e proteggere il motore.



Motori monofase
By-pass



Filtro antistatico classe M
Filtro a tasche



Massima sicurezza
grazie alla completa messa a terra della macchina



Filtro assoluto H14 incluso



Gli aspiratori industriali ATEX sono costruiti e certificati per operare nel pieno rispetto delle normative ATEX vigenti, garantendo la massima sicurezza operativa.

CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		MTL 302 ACD	MTL 202 ACD	MTL 452 ACD	DM3 EL ACD
Marcatura		II 1/-D Ex h IIIC T80°C (Internal) Da/-	II 1/-D Ex h IIIC T80°C (Internal) Da/-	II 1/-D Ex h IIIC T80°C (Internal) Da/-	-
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 - 50/60 1- 2.3	230 - 50/60 1- 2.3	230 - 50 1- 2.3	230 - 50/60 1- 3.45
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	360	360	360	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	4.000 - ANT M	30.000 ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	lt	40	20	45	60
Dimensioni	cm	44x42x78h	52x63x104h	55x69x140h	66x70x135h
Peso	kg	25	35	56	78

ASPIRATORI MONOFASE CERTIFICATI ZONA 20 INTERNA E ZONA 22 ESTERNA

Aspiratori industriali certificati ATEX da ente esterno per la zona 20 interna e la zona 22 esterna. La testata è protetta dalla nuova custodia di sicurezza certificata Ex tb. Due stadi di filtrazione, il filtro in poliestere antistatico M e il filtro assoluto di serie, garantiscono una elevata efficienza di filtrazione.



Motori monofase
By-pass



Filtro antistatico
di ampia superficie



Massima sicurezza
grazie alla completa messa
a terra della macchina



Custodia di sicurezza
certificata ex tb



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		MTL 3011/3D	MTL 8011/3D	MTL 2011/3D	DM2 EL 1/3D
Marcatura		II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 - 50/60 1~ 1.15	230 - 50/60 1~ 1.15	230 - 50/60 1~ 1.15	230 - 50/60 1~ 2.3
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	180	180	180	360
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	4.000 - ANT M	5.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	lt	40	80	20	60
Dimensioni	cm	44x42x84h	55x63x126h	52x63x112h	66x70x148
Peso	kg	26	42	32	79

ASPIRATORI TRIFASE CERTIFICATI ZONA 20 INTERNA E ZONA 22 ESTERNA

Polveri di tipo IIIC

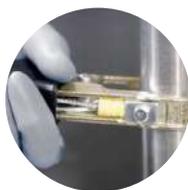
Aspiratori industriali per utilizzo in zone ad alto rischio di esplosione dovuto a presenza di polveri esplosive e conduttive. Certificazione interna dell'aspiratore zona 20, esterna per zone 22



Performanti unità multiugelli Venturi a basso consumo d'aria



Filtro antistatico di ampia superficie



Massima sicurezza grazie alla completa messa a terra della macchina



Filtro assoluto H14 incluso



Gli aspiratori industriali ATEX sono costruiti e certificati per operare nel pieno rispetto delle normative ATEX vigenti, garantendo la massima sicurezza operativa.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		3533	DG EXP	DG VL	DG HD
Marchatura		Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 4	400 3- 4	400 3- 7,5	400 3- 18,5
Depressione	mmH ₂ O	2700	2300	2700	1800
Portata d'aria	m ³ /h	320	420	700	2050
Filtro IEC60335-2-69	cm2-Classe	20.000 ANT M 27.000 - H14	30.000 - ANT M 26.500 - H14	70.000 - ANT M 52.000 - H14	120.000 - ANT M 103.500 - H14
Capacità	lt	45	100	160	220
Dimensioni	cm	98x55x125h	60x103x170h	180x77x200h	95x180x220h
Peso	kg	85	145	200	810

OPTIONALS



ASPIRATORI AD ARIA COMPRESSA CERTIFICATI ZONA 20 INTERNA E ZONA 22 ESTERNA

Aspiratori industriali certificati ATEX da ente esterno per zona 20 interna e zona 22 esterna per utilizzo in zone a rischio di esplosione dove non è presente o non è consigliabile l'utilizzo di elettricità.



Performanti unità **multiugelli Venturi** a basso consumo d'aria



Filtro antistatico di ampia superficie



Massima sicurezza grazie alla completa messa a terra della macchina



Filtro assoluto H14 incluso



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		MTL 301 AIREX 1/3D 7V	802 WD AIREX 1/3D 7V 14V	452 AIREX 1/3D 7V 14V	DM AIREX 1/3D 19V 25V
Marcatura		II 1/3D Ex h IIIIC T80°C Da/Dc			
Alimentazione aria - Pressione	nlt/min - bar	729 - 6	729 1458 - 6	729 1458 - 6	1530 2500 - 6
Depressione	mmH ₂ O	3700	3700	3700	5000
Portata d'aria	m ³ /h	150	150 300	150 300	465 590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	6.000 - ANT M PTFE	5.000 - ANT M PTFE	20.000 - ANT M PTFE	30.000 - ANT M PTFE
Capacità	lt	13	80	45	100
Dimensioni	cm	46x48x90h	62x53x108	58x63x119h	62x62x160h
Peso	kg	30	36	49	80

ASPIRATORI AD ARIA COMPRESSA PER ZONA 20 INTERNA E ZONA 21 ESTERNA

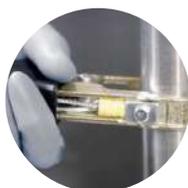
Aspiratori industriali certificati ATEX da ente esterno per zona 20 interna e zona 22 esterna per utilizzo in zone a rischio di esplosione dove non è presente o non è consigliabile l'utilizzo di elettricità.



Performanti unità **multiugelli Venturi** a basso consumo d'aria



Filtro antistatico di ampia superficie



Massima sicurezza grazie alla completa messa a terra della macchina



Filtro assoluto **H14 incluso**



Gli aspiratori industriali ATEX sono costruiti e certificati per operare nel pieno rispetto delle normative ATEX vigenti, garantendo la massima sicurezza operativa.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		452 AIREX 1/2D 7V 14V	802 WD AIREX 1/2D-2/2G 7V 14V	DM AIREX 1/2D - 2/2G 19V 25V
Marchatura		II 1/2D Ex h IIIC T85° Da/Db II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	II 1/2D Ex h IIIC T85° Da/Db II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	II 1/2D Ex h IIIC T85°C Da/Db II 2/2G Ex h IIC T6 Gb/Gb
Alimentazione aria - Pressione	nlt/min - bar	729 1458 - 6	729 1458 - 6	153 2500 - 6
Depressione	mmH ₂ O	3700	3700	5000
Portata d'aria	m ³ /h	150 300	150 300	465 590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	20.000 - ANT M PTFE	5.000 - ANT M PTFE	30.000 - ANT M PTFE
Capacità	lt	45	80	100
Dimensioni	cm	70x55x127h	62x53x108	62x62x160h
Peso	kg	50	36	80

SOLUZIONI PER INERTIZZAZIONE DI POLVERI CONDUTTIVE ED ESPLOSIVE CERTIFICATE

Sistema di inertizzazione delle polveri esplosive aspirate.

Le polveri esplosive, una volta aspirate, vengono immediatamente immerse nel liquido presente all'interno del contenitore per essere inertizzate.



Filtro antistatico
di ampia superficie



Contenitore INERT



Filtro assoluto
H14 incluso



CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		452 ACD INERT	MTL 451 1/2D INERT	DM2 1/3D INERT	DM2 1/2D INERT
Marcatura		II 1/-D Ex h III C T80°C (Internal) Da/-	II 1/2D Ex h tb III C T80°C (Int) /T95°C (ext) Da/Db	II 1/3D Ex h tb III C T80°C (Int) /T95°C (ext) Da/Dc	II 1/2D Ex h tb III C T80°C (Int) /T95°C (ext) Da/Db
Alimentazione - Potenza	V - kW	115/230 - 50/60 1~ 2.3	115/230 - 50/60 1~ 1.1	230 - 50/60 1~ 2.3	230 - 50/60 1~ 2.2
Depressione	mmH ₂ O	2500	2250	2500	2250
Portata d'aria	m ³ /h	360	215	360	430
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	20.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	lt	45	45	100	100
Dimensioni	cm	61x66x133h	61x66x133h	77x66x168h	77x66x168h
Peso	kg	52	52	90	90

ASPIRATORI AD ARIA COMPRESSA INERT

Aspiratori industriali certificati ATEX per zone 1, 2, 21, 22 per utilizzo in zone a rischio di esplosione dove non è presente o non è consigliabile l'utilizzo di elettricità



Performanti unità **multiugelli Venturi** a basso consumo d'aria



Filtro antistatico di ampia superficie



Contenitore INERT



Filtro assoluto **H14 incluso**



Gli aspiratori industriali ATEX sono costruiti e certificati per operare nel pieno rispetto delle normative ATEX vigenti, garantendo la massima sicurezza operativa.

CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		452 AIREX 1/2D-2/2G INERT 7V	452 AIREX 1/2D-2/2G INERT 14V	DM AIREX 1/2D-2/2G INERT 19V	DM AIREX 1/2D-2/2G INERT 25V
Marcatura		II 2/2D Ex h IIIC T85° Da/Db II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb		II 2/2D Ex h IIIC T85° Da/Db II 2/2G Ex h IIC T6 Gb/Gb	
Alimentazione aria - Pressione	nlt/min - bar	729 - 6	1458 - 6	1530 - 6	2500 - 6
Depressione	mmH ₂ O	3700	3700	5000	5000
Portata d'aria	m ³ /h	150	300	465	590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	20.000 - ANT M PTFE	20.000 - ANT M PTFE	30.000 - ANT M PTFE	30.000 - ANT M PTFE
Capacità	lt	45	45	100	100
Dimensioni	cm	70x55x127h	70x55x127h	62x62x160h	62x62x160h
Peso	kg	50	50	80	80



**INDUSTRIA ALIMENTARE
& AGROALIMENTARE**



**INDUSTRIA DEL LEGNO E
METALMECCANICA**



**INDUSTRIA PHARMACEUTICA
& CHIMICA**



INDUSTRIA ENERGETICA



**INDUSTRIA DELLA CARTA,
PLASTICA E GOMMA**



3D PRINTING & NUOVI PROCESSI

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER RECUPERO E SEPARAZIONE DI OLIO E TRUCIOLI

Gli aspiratori industriali della gamma Tecnoil sono la soluzione ideale per garantire sempre la massima efficienza delle macchine utensili nelle industrie che effettuano lavorazioni meccaniche.

Permettono di asportare velocemente olii ed emulsioni dalle macchine utensili misti ai trucioli metallici residui delle lavorazioni, filtrandoli e reimmettendoli nel sistema, pronti per i cicli di lavoro successivi. L'utilizzo degli aspiratori per olio e truciolo Delfin garantisce un risparmio economico sull'acquisto degli olii, riducendo i tempi di manutenzione e di fermo macchina.



**RECUPERO E RIUTILIZZO
DI OLIO LUBRIFICANTE**

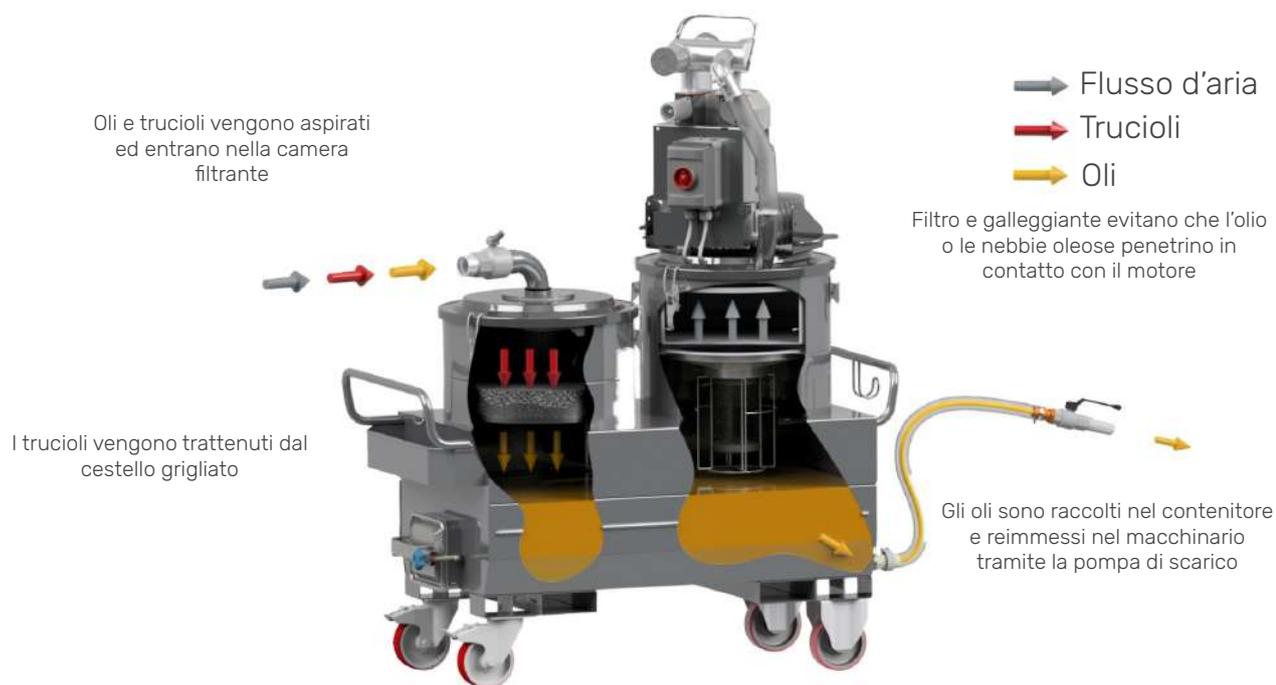


**RISPARMIO SUL RIACQUISTO
DI OLIO E SMALTIMENTO
DEI TRUCIOLI**



**RIDUZIONE DEI TEMPI DI
MANUTENZIONE E FERMO
MACCHINA**

FUNZIONAMENTO



Olio e trucioli

L'utilizzo degli aspiratori per olio e truciolo permette di riutilizzare le emulsioni, garantendo risparmi economici e di tempo



Trucioli

L'utilizzo degli aspiratori per truciolo permette l'aspirazione di grandi quantità di trucioli metallici senza alcuno sforzo



ASPIRATORI OLIO E TRUCIOLI FINO A 100 / 40 LITRI

Aspiratori compatti e potenti per aspirazione di olii e trucioli con sistema di scarico del liquido integrato. La durata dell'aspiratore è garantita da diversi livelli di filtrazione specifici per il tipo di liquido aspirato.



Filtro Polipropilene
per separazione solido e liquido
e **Filtro Superweb 3D** ad alta
efficienza



Cestello grigliato
per comoda rimozione
del truciolo



**Indicatore di livello
e galleggiante**
con stop meccanico a
contenitore pieno



**Aspirazione e scarico
simultanei** grazie alla pompa
immersa



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		MTL 802 OIL	DM40 OIL	TC 100 IF	TC 100 MPI
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 2,3	230 1- 3,45	400 3- 3	230 1- 3,45
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	3000/2700	2500
Portata d'aria	m ³ /h	360	540	318	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Polipropilene	Poliestere L PPL 300 micron	Superweb 3D PPL 300 micron	Superweb 3D PPL 300 micron
Capacità liquidi - solidi	lt	50 - 30	60 - 40	60 - 40	60 - 40
Sistema di scarico		Tubo di scarico	Valvola di scarico	Inversione di flusso	Pompa immersa
Dimensioni	cm	53x59x106h	67x66x125h	67x66x135h	67x66x125h
Peso	kg	40	65	95	70

OPTIONALS



ASPIRATORI OLIO E TRUCIOLI FINO A 220 / 40 LITRI

Aspiratori per medie quantità di olio e truciolo con sistema di scarico del liquido ad inversione di flusso. Controllo di livello, galleggiante e cestello separabile. Diversi livelli di filtrazione garantiscono sicurezza e durata dell'aspiratore, anche aspirando melme fangose.



Potente turbina
a canale laterale con inversione di flusso per scarico del liquido



Filtro Superweb 3D
da 20 micron



Inforcamento
per carrello elevatore



Comodo sportello
per pulizia interna



FILTRO OWR IDROREPELENTE A PROTEZIONE DEL MOTORE OPZIONALE

Evita la dispersione delle nebbie oleose in fase di scarico dell'aria e offre un livello superiore di protezione al motore



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		TC 220 IF	TC 220 MPI
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3~ 3	230 1~ 3,45
Depressione	mmH ₂ O	3200/2700	2500
Portata d'aria	m ³ /h	318	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	lt	220 - 40	220 - 40
Sistema di scarico		Inversione di flusso	Pompa immersa
Dimensioni	cm	145x72x175h	145x72x147h
Peso	kg	185	165

OPTIONALS



ASPIRATORI OLIO E TRUCIOLI FINO A 400 / 50 LITRI

Aspiratori con turbina trifase e una grande capacità di raccolta liquidi, sono progettati per semplificare l'aspirazione e separazione da vasche e serbatoi dei trucioli e lubrificanti, specialmente in applicazioni pesanti e continuative. Possono recuperare e filtrare fino a 400 litri di olio misto a truciolo.



Potente turbina
a canale laterale con inversione di flusso per scarico del liquido



Cestello grigliato
per comoda rimozione del truciolo



Scarico veloce
dei liquidi filtrati



Tramoggia
con riduttore per scarico dei trucioli



Comodo **sportello**
d'ispezione



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		TC 400 IF	TC 400 T43
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3~ 4	400 3~ 4,3
Depressione massima	mmH ₂ O	3200	5100
Depressione in continuo		2600	4400
Portata d'aria	m ³ /h	420	320
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	lt	400 - 50	400 - 50
Sistema di scarico		Inversione di flusso	Pompa
Dimensioni	cm	140x70x180h	140x70x180h
Peso	kg	225	250

OPTIONALS



ASPIRATORI OLIO E TRUCIOLI FINO A 600 LITRI

L'aspiratore più potente della gamma dedicata al recupero ed alla separazione dell'olio dal truciolo.

Turbina potente, capacità di raccolta liquido di 600 litri e truciolo di 75 litri.

La manutenzione delle macchine utensili non sarà più un problema grazie a questo aspiratore.



Aspiratore per **fanghi e morchie** da fondo vasca



Filtro Polipropilene per separazione solido e liquido e **Filtro Superweb 3D** per nebbie oleose



Contenitore estraibile per smaltimento del truciolo aspirato



Inforcamento per carrello elevatore da entrambi i lati



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		TC 600
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3~ 11
Depressione massima Depressione in continuo	mmH ₂ O	5100/45300
Portata d'aria	m ³ /h	520
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	lt	610 - 75
Sistema di scarico		Pompa
Dimensioni	cm	195x72x195h
Peso	kg	405

ASPIRATORE PER ELEVATE QUANTITÀ DI MATERIALE

Aspiratore trifase con unità aspirante separata e grandissima capacità di contenimento. Facile da maneggiare e sicuro durante le operazioni di scarico.



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Inforcamento
per carrello elevatore



Oblò
per controllo visivo del livello di riempimento



Scarico frontale
sicuro e veloce tramite leva di sicurezza



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		C600 M	C600 T75	C600 T125	C600 T150 SE
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 3- 3,45	400 3- 7,5	400 3- 12,5	400 3- 17,3
Depressione massima	mmH ₂ O	2500	4000 2700	4000 2900	6000 5300
Portata d'aria	m ³ /h	540	700	1100	720
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M
Capacità	lt	600	600	600	600
Dimensioni	cm	98x100x224h	220x100x220h	220x100x220h	220x100x220h
Peso	kg	380	530	680	700

BENNA ASPIRANTE PER TRUCIOLI ANCHE BAGNATI

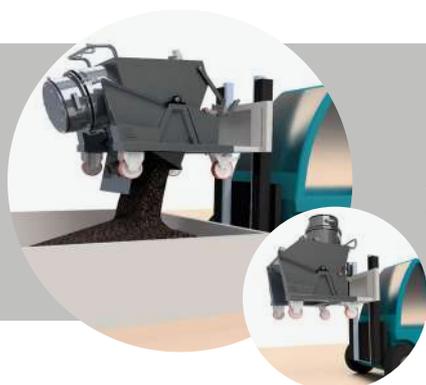
La benna aspirante B200 M ha una grande capacità di raccolta solidi con possibilità di separazione dai liquidi. La presenza di un fulcro girevole permette lo scarico del materiale aspirato direttamente ove necessario, grazie alla possibilità di ribaltamento o 90° per mezzo di un carrello elevatore.



3 Motori monofase
By-pass



Filtro a tasche
di ampia superficie



Aspiratore predisposto per l'inforcamo attraverso carrelli elevatori e scarico agevolato tramite ribaltamento.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		B200M
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 3
Depressione	mmH ₂ O	2400
Portata d'aria	m ³ /h	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	12.000 L
Capacità liquidi - solidi	lt	30 - 200
Sistema di scarico		Ribaltamento
Dimensioni	cm	93x81x124h
Peso	kg	160

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER INDUSTRIA FARMACEUTICA, ALIMENTARE ED OEM

L'industria farmaceutica e quella alimentare devono garantire sempre la massima qualità del prodotto finito. Per questo motivo i reparti produttivi devono garantire massimi livelli di pulizia, igiene e sicurezza.

Delfin produce sistemi di aspirazione e trasporto di polveri e granuli progettati per garantire massima igiene e qualità alla produzione, evitando qualsiasi forma di contaminazione da parte di agenti esterni.



MASSIMA QUALITA'
DEI PRODOTTI FINITI



EVITA LA
CONTAMINAZIONE INCROCIATA



PIENA CONFORMITA'
ALLE NORME GMP



ASPIRATORI INDUSTRIALI PER PULIZIA DI LINEE
PRODUTTIVE E MACCHINARI



ASPIRATORI INDUSTRIALI PER CAMERE BIANCHE



ASPIRATORI PER INSTALLAZIONE A BORDO
MACCHINA ORIZZONTALI E VERTICALI



ASPIRASFRIDI PER LINEE DI IMBALLAGGIO



TRASPORTATORI PNEUMATICI PER
MOVIMENTAZIONE DI POLVERI ALIMENTARI

ASPIRATORI PER PULIZIE GENERICHE

Gamma studiata appositamente per le specifiche dell'industria alimentare e chimico-farmaceutica. Ampia superficie filtrante con possibilità di filtri HEPA aggiuntivi per aspirazione di polveri sottili. Le superfici dell'aspiratore sono studiate per impedire l'accumulo delle polveri, facilitandone la pulizia e rendendo sicura la manutenzione per gli operatori.



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Filtri antistatici
a tasche di ampia superficie



Contenitore
a sgancio



Livello sonoro basso



CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		PHARMA 20.18	PHARMA 40/30	PHARMA 40/40	4533	4534	4535
Alimentazione / Potenza	V - kW	400 - 50 3~	400 - 50 3~ 3	400 - 50 3~ 4	400 3~ 2,2	400 3~ 3	400 3~ 4
Depressione massima	mmH ₂ O	3000	3200	3200	2600	3200	3200
Depressione in continuo		2200	2700	2600	1900	2700	2600
Portata d'aria	m ³ /h	270	318	420	318	318	420
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Classe	12.000 - 360	20.000 - 420	20.000 - 420	20.000 ANT M	20.000 ANT M	20.000 ANT M
Capacità contenitore	lt	22	42	42	45	45	45
Rumorosità	dB(A)	70	69	69	69	69	69
Dimensioni	cm	70x51x129h	76x52x155h	76x52x155h	58x93x116h	58x93x116h	58x93x116h
Peso	kg	75	120	120	80	85	90

OPTIONALS

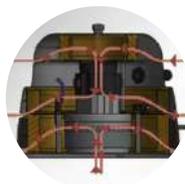


ASPIRASFRIDI

Gli aspiratori Labcontrol sono ideali per utilizzo in ambienti sterili; possono equipaggiare fino a 6 livelli di filtrazione per essere conformi alla classificazione ISO4 delle camere bianche e garantire la massima pulizia dell'aria in uscita.



Conformità per
Clean Room ISO4



Fino a **6 livelli di filtrazione** dell'aria
HEPA / ULPA



autoclavabile
lucidato a specchio
in acciaio inox AISI316



Disponibile
kit di accessori
autoclavabili



CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		Microtec	LC 1000D	LC 1100 WD
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 - 50 1~ 1	230 - 50 1~ 1	230 - 50 1~ 1,1
Depressione	mmH ₂ O	2900	2900	2500
Portata d'aria	m ³ /h	175	175	180
Capacità solidi - liquidi	lt	15 - 0	5 - 0	25 - 40
Filtro primario	cm ² - Classe	2000 - M PTFE	2000 - M PTFE	3000 M - PTFE
Filtro in Aspirazione e Soffiaggio		H14 incluso	U15 di serie	U15 di serie (Opt in soffiaggio)
Filtro aria raffredd.		-	-	U15 di serie
Dimensioni	cm	30x35x50h	36x33x51h	43x43x73h
Peso	kg	12	20	27

OPTIONALS



ASPIRATORE PHARMA 40.40 DC E SEPARATORE 40 DC

Aspiratore industriale compatto, silenzioso e flessibile dotato di sistema di raccolta in sacchi di contenimento, particolarmente indicato per il collegamento con macchine compresse, opercolatrici, blisteratrici.



Filtro assoluto H14 in aspirazione con sistema bag-in bag-out e alloggiamento in acciaio inox



Turbina 4 kW



Sensore capacitivo per segnalazione di contenitore pieno



Sacco di contenimento crimpabile



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		PHARMA 40.40 DC	SEPARATORE 40 DC
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 - 50 3- 4	-
Depressione	mmH ₂ O	3200	-
Portata d'aria	m ³ /h	420	175
Capacità solidi	lt	30	30
Filtro primario	cm ² - Classe	H14 incluso	H14 incluso
Dimensioni	cm	95x56x232h	95x56x232h
Peso	kg	160	80

PRESEPARATORI CICLONICI FARMACEUTICI

Pre-separatore ciclonico in acciaio inox AISI 316 lucidato, con efficienza massima di separazione delle polveri tramite ciclone con efficienza fino al 98%. Sistema di raccolta polveri sicuro in sacchi di contenimento. Idoneo per turbine con portata fino a 750m³/h.



Preseparatore ciclonico trattiene fino al **≥ 98% delle polveri**



Contenitore in acciaio **INOX AISI316**, chassis in **INOX AISI304**



Sensore capacitivo per segnalazione di contenitore pieno



Sacco di contenimento crimpabile



Sistema di raccolta polveri in sacchi di contenimento crimpabili monouso con rimozione e sostituzione sicura.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		SEP.DC-001	SEP.DC-002	SEP.DC-009	SEP.DC-010
Depressione	mmH ₂ O	2700	2700	2700	2700
Portata d'aria	m ³ /h	1000	1000	1000	1000
Capacità	lt	30	40	30	30
Filtro primario	cm ² - Classe	H14 incluso		H14 incluso	
Dimensioni	cm	72x70x240h	72x70x172h	70x128x262h	70x127x265h
Peso	kg	65	55	115	115

ASPIRAZIONE A BORDO MACCHINA

Gli aspiratori DBF e DBFV nascono per svolgere al meglio il compito di recupero costante degli scarti di produzione di macchinari industriali di vario genere. Compatti, modulari e performanti senza bisogno di manutenzione.



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Unità compatte
semplici da integrare in spazi ristretti



Contenitore
a sgancio



Unità modulari
disponibili costruite in orizzontale o verticale



CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		DBF 05 - 10	DBF 20 - 30	DBFV 05 - 10	DBFV 20 - 30
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3~ 0,4 / 0,85	400 3~ 1,8 / 2,2	400 3~ 0,4 / 0,85	400 3~ 1,8 / 2,2
Depressione massima	mmH ₂ O	1500 / 2000	3000 / 2600	1500 / 2000	3000 / 2600
Depressione in continuo		1200 / 1400	2200 / 1900	1200 / 1400	2200 / 1900
Portata d'aria	m ³ /h	100 / 150	270 / 318	100 / 150	270 / 318
Capacità	lt	15	25	65 / 69	25 / 25
Dimensioni verticali	cm	42	67	73	103
Dimensioni orizzontali	cm	75x34	84x44	50x33	54x55
Peso	kg	30/35	45/60	30/35	45/60

OPTIONALS



ASPIRASFRIDI

Gli aspiratori della serie AS sono progettati per l'aspirazione di ritagli e scarti di produzione derivanti da cicli produttivi e macchinari per imballaggio. Gli scarti aspirati vengono contenuti e compattati in un sacco di nylon, che filtra eventuali polveri e permette di rimuovere gli scarti in modo semplice e veloce. Silenziatore e oblò integrati per il controllo del riempimento del sacco.



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Silenziatore
per riduzione della rumorosità



Integrazione diretta
su macchinari e linee di produzione



Compressione automatica
sul fondo del contenitore per sfruttamento della capacità massima



CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		AS10	AS20	AS30	AS70
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3- 0,85	400 3- 1,8 / 2,2	400 3- 0,4/0,85	400 3- 1,8 / 2,2
Depressione massima	mmH ₂ O	1900	2100	2200	3600
Depressione in continuo		1600	1800	1900	3000
Portata d'aria	m ³ /h	150	270	318	530
Capacità	lt	130	130	130	210
Dimensioni verticali	cm	132	132	132	125
Dimensioni orizzontali	cm	59x55	59x55	59x55	63x100
Peso	kg	60	70	75	125

OPTIONALS



TRASPORTO PNEUMATICO

Il trasporto delle polveri, dei materiali solidi o granulari è una fase molto delicata dei processi produttivi.

I trasportatori pneumatici rappresentano la miglior soluzione in ambito industriale, l'unica in grado di azzerare le dispersioni di prodotto e ed eliminare completamente il rischio di contaminazione.



**ELIMINA IL RISCHIO
DI CONTAMINAZIONE**



**NESSUNA ALTERAZIONE
O DEMISCELAZIONE
DEL PRODOTTO
TRASPORTATO**



**SICUREZZA E
SALUBRITA'
DEGLI AMBIENTI
DI LAVORO**



**SEMPLICE
INSTALLAZIONE E BASSI
COSTI DI
MANUTENZIONE**

L'IMPORTANZA DELLA FILTRAZIONE

Una filtrazione efficiente è essenziale per evitare la contaminazione dei prodotti e degli ambienti produttivi, garantendo al tempo stesso qualità della produzione e sicurezza per gli operatori.

Gli aspiratori Delfin equipaggiano filtri ad efficienza progressiva certificati BIA che impediscono anche alle polveri più fini di venire reimmesse nell'ambiente di lavoro circostante

- Sterilità degli ambienti garantita
- Filtri primari di **classe M o H***
- **Filtrazione HEPA** per polveri estremamente fini, fino al 99,9995% di particelle di dimensioni di 100 nanometri
- Comodi ed efficienti sistemi di pulizia dei filtri manuali o automatici installati a bordo macchina

*Normativa di riferimento IEC/EN60335-2-69, H14 con tracciabilità individuale del filtro



Filtro in **classe M**
Ideale per polveri fini
fino a 1 micron



Filtro **assoluto HEPA**
Ideale per polveri sottili
Efficienza 99,995%
a 0,18 micron



Filtro **antistatico**
Ideale per evitare
trasmissione di
corrente statica



Filtro **OWR**
Idro repellente a
protezione del motore



Filtro con rivestimento **PTFE**
Ideale per polveri
impaccanti



Filtro **NOMEX**
resistente fino a 180°
Ideale per polveri calde



Filtro a **carboni attivi**
ideale per evitare i
cattivi odori



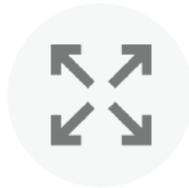
Filtro **PPL**
Ideale per esigenze di filtrazioni
d'olio
300 o 100 micron

SOLUZIONI DI TRASFERIMENTO POLVERI E SOLIDI

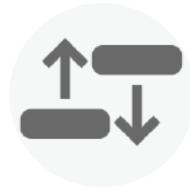
I trasportatori pneumatici in fase densa o diluita possono trovare diverse applicazioni legate alla movimentazione di materiale polveroso, granulare o solido in molti tipi di industrie.



MOVIMENTAZIONE



SEPARAZIONE



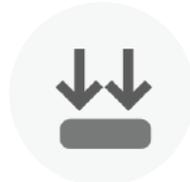
CARICO/SCARICO



DISTRIBUZIONE



MISCELAZIONE



DOSAGGIO



Caratteristiche

- > Costruzione in acciaio inox AISI304/316
- > Completa personalizzazione
- > Certificato CE e FDA per uso alimentare
- > Certificazione ATEX zona 21 o 22 disponibile
- > Vasta gamma di accessori disponibile

Unità aspirante

- > Elettrica monofase o trifase (da 1 a 17,3 kW)
- > Aria compressa multiugelli (da 4 a 15 ugelli)

Unità di carico

- > Ingresso prodotto tangenziale da 40 a 100 mm
- > Capacità da 8 a 65 lt

Unità di scarico

- > Scarico da 100 a 250 mm
- > Clapet, farfalla attuata o bilanciata

Unità di filtrazione

- > Filtri in poliestere alimentare con rivestimento PTFE o in acciaio inox AISI316
- > Sistemi automatici di pulizia filtro

Alcuni optional disponibili

- > Lancia di aspirazione
- > Tramoggia di presa prodotto
- > Finiture dedicate
- > Valvola di svuotamento linea
- > Sensore di livello massimo convogliatore o sistema ricevente
- > Sistemi di posizionamento fisso o dinamico



Modelli pneumatici (6bar)		
Eiettori Venturi		4-15
Consumo aria	NI/min	370-1400
Depressione	mbar	750
Portata d'aria	m³/h	110-380

Modelli elettrici (50Hz) Electric models (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Potenza	kW	1,15	2,2 - 17,3
Consumo aria	NI/min	250	250
Depressione	mbar	235	210-540
Portata d'aria	Airflow	170	318-1.200

DEPOLVERATORI

I depolveratori carrellati sono prodotti caratterizzati da una elevatissima portata d'aria; la funzione principale è quella di aspirare polveri in sospensione per garantire la miglior salubrità dell'aria all'interno dell'area di lavoro.

Le caratteristiche di aspirazione dei depolveratori industriali ne fanno la soluzione ideale anche per utilizzi di aspirazione localizzata direttamente a bordo di macchinari di processo.



**ELEVATISSIMA EFFICIENZA
DI FILTRAZIONE**



**AMBIENTE LAVORATIVO
SENZA
POLVERI IN SOSPENSIONE**



SICUREZZA CERTIFICATA

DEPOLVERATORI CON BRACCIO ASPIRANTE

Depolveratori carrellati con potenti elettroventilatori ad alta prevalenza, con filtri in poliestere ad ampia superficie e comodi sistemi di pulizia del filtro. Ideali per installazione su impianti di depolverazione e depurazione dell'aria.



Elettroventilatore
in grado di generare altissimi
valori
di portata d'aria



**Filtri ad alta
efficienza**
e ampissima
superficie



Comodi sistemi di pulizia
dei filtri manuali o automatici



Disponibile
braccio di aspirazione



CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		ZFR EV 420 K07	ZFR EV AP 560 K1	ZFR EV AP 560 K2	ZFR EV AP 560 K4	ZFR EV AP 560 K5
Alimentazione - Potenza	V - kW	400 3~ 0,75	400 - 50 3~ 1,1	400 - 50 3~ 2,2	400 - 50 3~ 4	400 - 50 3~ 5,5
Bocchettone Ø	mm	100	200	200	200	200
Depressione	mmH ₂ O	180	160	210	370	470
Portata d'aria	m ³ /h	1000	1500	2500	3500	3000
Capacità	lt	45	100	100	100	100
Filtro	cm ² -mm	20.000 - L	50.000 - 560	50.000 - 560	50.000 - 560	50.000 - 560
Pulizia filtro		Manuale	Manuale	Manuale	Manuale	Manuale
Dimensioni	cm	58x63x180h	78x85x214h	78x85x214h	78x85x214h	78x85x214h
Peso	kg	60	100	100	130	130

OPTIONALS



DEPOLVERATORI CUBE

Depolveratore industriale ad alta portata d'aria per aspirazione localizzata o a bordo macchina di polveri fini. Le ampie cartucce filtranti garantiscono la filtrazione totale delle polveri aspirate, un comodo contenitore a sgancio permette di smaltire semplicemente le polveri aspirate.



Elettroventilatore
in grado di generare altissimi
valori di portata d'aria



**Filtri con altissima
superficie filtrante**



Comodo **contenitore**
a sgancio



Disponibile
braccio di aspirazione



CARATTERISTICHE



DATI TECNICI		CUBE 10	CUBE 20	CUBE 40
Alimentazione / Potenza	V - kW	400 3- 1,1	400 3- 1,5	400 3- 3
Depressione	mmH ₂ O	144 - 121	142 - 115	270 - 191
Portata d'aria	m ³ /h	1350 - 2100	1350 - 2400	2100 - 3800
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Classe	100.000 - ANT M	200.000 - ANT M	400.000 - ANT M
Capacità contenitore	lt	5	30	90
Rumorosità	dB(A)	69	70	68
Dimensioni	cm	90x80x110h	115x82x170h	120x110x250h
Sistema di pulizia			Automatico PN	Automatico PN
Peso	kg	145	235	350

OPTIONALS



ASPIRATORI PER TRATTAMENTO SUPERFICI

Le imprese specializzate nel trattamento di pavimenti e superfici generano una grande quantità di polveri sottili utilizzando macchinari e utensili come levigatrici, scarificatrici, frese o pallinatrici.

Le polveri sottili generate da cemento, calcestruzzo, marmo, legno, metallo, alluminio, gesso e granito possono essere nocive e pericolose per la salute degli operatori: oltre ai dispositivi di protezione individuale, la miglior soluzione rappresentata dagli aspiratori industriali, fondamentali per aspirare le polveri alla fonte, evitandone la dispersione nell'ambiente.



RACCOLTA IN SICUREZZA DI
POLVERI FINI E PERICOLOSE



TOTALE AFFIDABILITA' DEL
SISTEMA



COMPATTEZZA E
TRASPORTABILITA'

ASPIRATORI CON INSACCAMENTO SICURO ENDLESS BAG

Aspiratori compatti e potenti per aspirazione di polveri fini. Dotato di un sistema di insaccamento sicuro delle polveri permette di aspirare in totale sicurezza polveri fini, tossiche o nocive. Il sistema telescopico permette di ridurre l'altezza dell'aspiratore per facilitarne il trasporto.



2 Motori monofase
By - pass



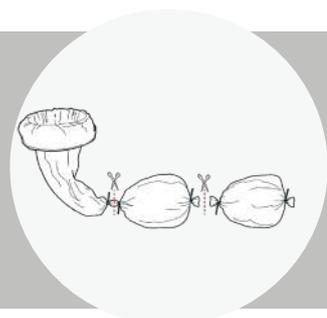
Sistemi di
pulizia del filtro manuale



Raccolta sicura
delle polveri con sacco
Longopac



Sistema telescopico
per **facilitare il trasporto** su
mezzi



IL SISTEMA D'INSACCAMENTO ENDLESS BAG

Il sistema Endless bag è un sistema a sacco continuo (20 metri di lunghezza) che permette di regolare peso e lunghezza del sacco a seconda delle necessità, impedendo totalmente il contatto tra la polvere fine e l'operatore.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		MTL 202 LP	DM3 EL LP
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1~ 2,3	230 1~ 3,45
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500
Portata d'aria	m ³ /h	360	540
Capacità	lt	20 mt Endless bag	20 mt Endless bag
Filtro	cm ² - mm	30.000 M PTFE	30.000 ANT M
Sistema di pulizia		Dustop	Manuale
Dimensioni	cm	50x48x125h	80x66x155h
Dimensioni di trasporto	cm	50x48x105h	80x66x135h
Peso	kg	55	70

OPTIONALS



DEPOLVERATORI CUBEASPIRATORI PER TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

Aspiratori potenti ideali per utilizzo con macchinari per il trattamento superfici in aspirazione di polveri fini. Dotato di un sistema di insaccamento sicuro delle polveri permette di aspirare in totale sicurezza polveri fini, tossiche o nocive.



Ampia gamma di motorizzazioni



Cartucce ad elevata efficienza di filtrazione



Sistema di pulizia automatico PN in contro corrente d'aria



Raccolta sicura delle polveri con sacco Longopac



SISTEMA AUTOMATICO PN

Un serbatoio d'aria caricato da un compressore a secco soffia un getto d'aria a 6 bar all'interno delle cartucce filtranti, facendo staccare la polvere depositata. Gli intervalli tra i getti sono regolabili tramite un temporizzatore.



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		DM3 PN 3BP	XTRACTOR 3BP	XTRACTOR 2BL	XTRACTOR 75 AF	XTRACTOR 55
Alimentazione - Potenza	V - kW	230 1- 3,45	230 1- 3,45	230 1- 2,2	400 1- 7,45	400 1- 7,45
Depressione	mmH ₂ O	2500	2500	2500	4000/2700	550
Portata d'aria	m ³ /h	540	540	430	700	1600
Capacità		60 lt	20 mt endless bag	20 mt endless bag	100/ 20 mt endless bag	20 mt endless bag
Filtro	cm ² - mm	57.000 M PTFE	57.000 M PTFE	57.000 ANT M	80.000 M PTFE	Polyester M PTFE
Sistema di pulizia		Pneumatico in controcorrente d'aria alternato automatico				
Dimensioni	cm	67x93x168	65x91x190h	65x91x198h	78x127x178h	86x190x161h
Dimensioni di trasporto	cm		65x91x164h	65x91x172h	=	=
Peso	kg	142	140	145	215	450

OPTIONALS



ASPIRATORI INDUSTRIALI CON POMPE A LOBI AD ALTE PRESTAZIONI

Cementifici, fonderie, acciaierie, inceneritori e centrali elettriche richiedono strumenti di pulizia potenti ed efficaci al fine di mantenere la massima efficienza produttiva ed elevati standard di sicurezza.

La soluzione ideale per lavori di manutenzione e pulizia nell'industria pesante. Gli aspiratori DHV rendono agevole e sicura la rimozione e movimentazione di grandi quantità di materiale polveroso e solido



**PROGETTATI PER USO
INTENSIVO**



**GRANDISSIMA CAPACITA'
DI RACCOLTA E SEMPLICITA'
DI MOVIMENTAZIONE DEL
MATERIALE RACCOLTO**



**MASSIME PRESTAZIONI
DI ASPIRAZIONE ED
AFFIDABILITA'**

MASSIMA POTENZA E AFFIDABILITA'

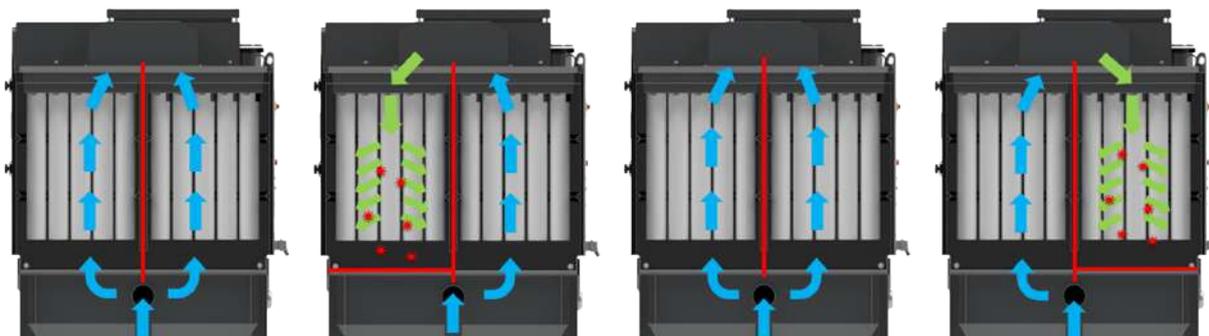
Pompe a lobi per alto vuoto

Le pompe autoraffreddate garantiscono il raggiungimento di elevatissimi valori di vuoto e di portata d'aria.

SISTEMI FILTRANTI CONTINUI ED EFFICIENTI

Alta efficienza di filtrazione

L'unità aspirante è sempre protetta da filtri in poliestere e cartucce di sicurezza in Classe M, per polveri fino a 1 micron. Massima efficienza di filtrazione grazie a un sistema automatico di pulizia dei filtri a camera alternata.



SEMPLICE MOVIMENTAZIONE DEL MATERIALE

Semplicità e sicurezza

Gli aspiratori DHV sono equipaggiati con contenitori sganciabili ed inforcabili con carrello elevatore, in grado di garantire la massima semplicità e sicurezza di utilizzo. Lo scarico del materiale avviene grazie all'azionamento di barre di sicurezza



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		DHV 22CP	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 37 CP HOP-PER AF	DHV 37 CP HOP-PER HV	DHV 45AF	DHV 45HV	CVC SEP FILTRANTE
Alimentazione	V - kW	400 3- 22	400 3- 30	400 3- 30	400 - 50	3- 37/64	400 3- 45	400 3- 45	400 3- 30/45
Depressione massima	mmH ₂ O	5.000	5.000	8.500	5000	7200	5.000	8.500	5.000 - 8.500
Portata d'aria	m ³ /h	1.300	1.800	1.300	2000	1500	2.300	1.900	1.300-2.300
Filtro principale	cm ²	70.000	160.000	160.000		120.000	160.000	160.000	70.000-160.000
Filtro di sicurezza	cm ²	40.000	70.000	70.000		40.000	70.000	70.000	40.000-70.000
Dimensioni	cm	160x152x253h	168x160x291h	168x160x291h		202x172x359/435h	168x160x356h	168x160x356h	114x124x147h 144x144x312h
Peso	kg	1260	2080	2100		1600	2310	2260	

IMPIANTI CENTRALIZZATI

I sistemi di aspirazione centralizzata Delfin permettono di aspirare materiali anche su grandi distanze, anche in più punti simultaneamente, in base alla potenza e caratteristiche dell'unità aspirante e alle condizioni specifiche di lavoro.



COMPLETA PROGETTAZIONE
DEL SISTEMA



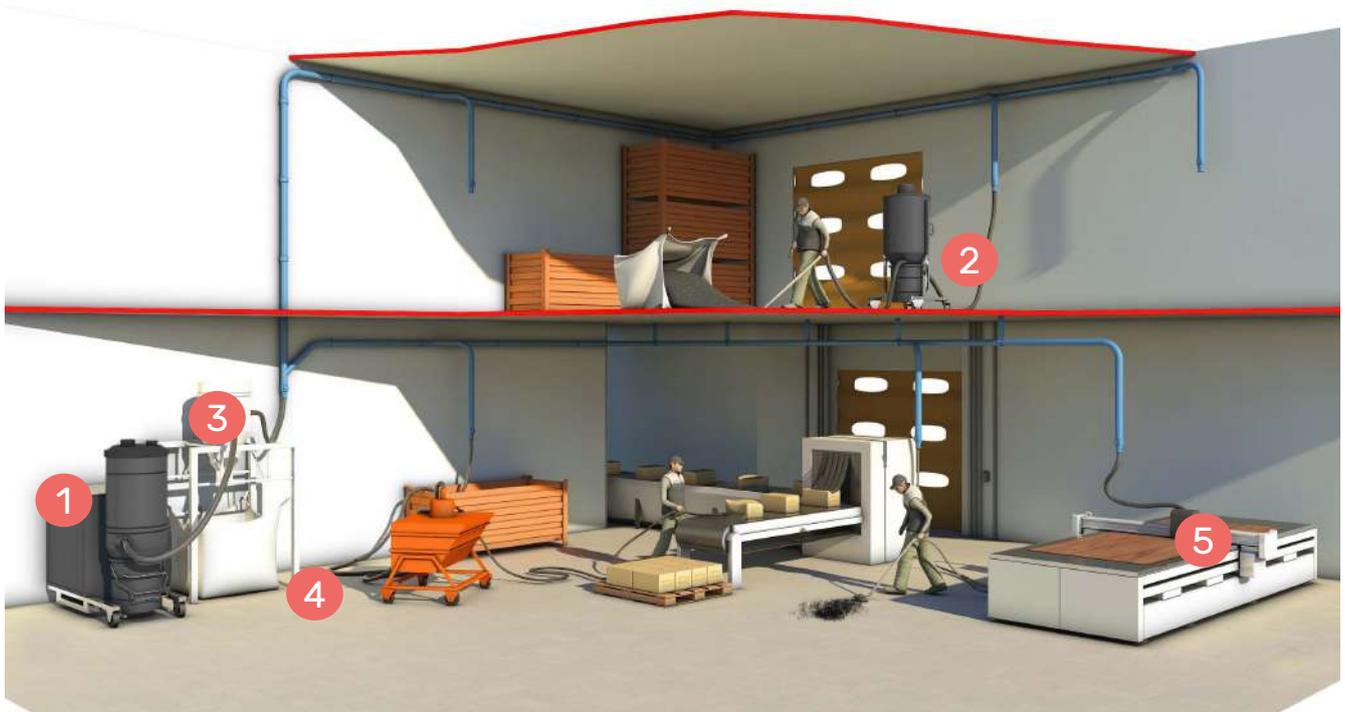
MASSIMA EFFICIENZA DEGLI
IMPIANTI PRODUTTIVI



PULIZIA DI TUTTO
L'AMBIENTE LAVORATIVO

SOLUZIONI SU MISURA

Un impianto di aspirazione centralizzato permette di rimuovere e trasportare materiale da una zona a un'altra attraverso una serie di tubazioni fisse che permettono l'accumulo e lo scarico in un punto specifico, migliorandone l'efficienza e permettendo l'aspirazione anche in più punti simultaneamente.



- 1 Unità aspirante
- 2 Preseparatore
- 3 Unità filtrante
- 4 Punto di raccolta
- 5 Collegamento a macchinario

UNITÀ ASPIRANTI

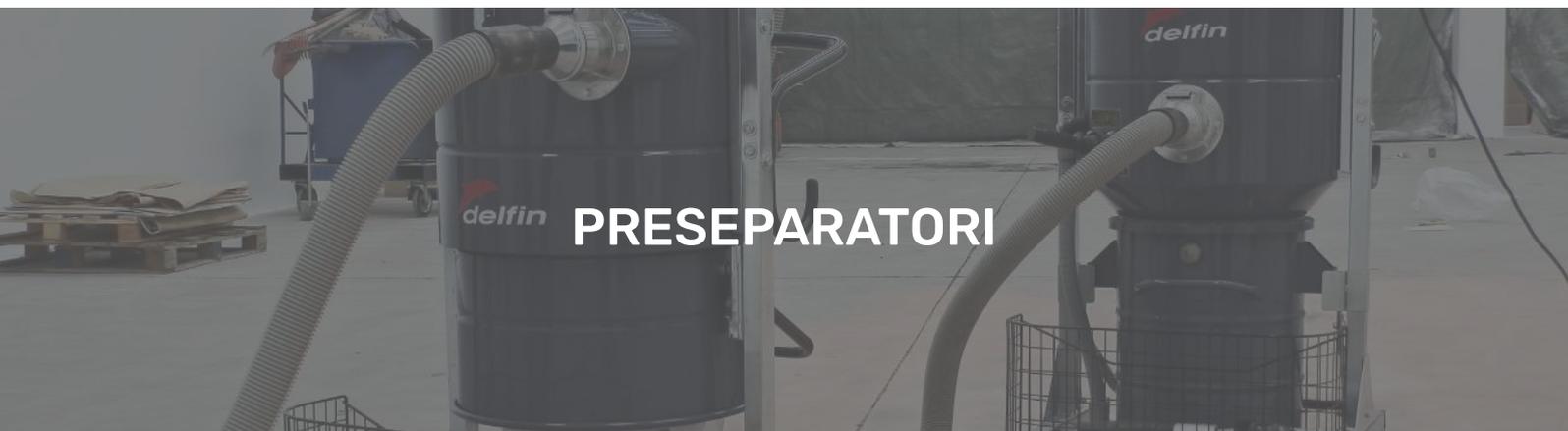


UNITÀ DI FILTRAZIONE



COMPONENTI





Sistemi aggiuntivi a protezione dell'unità aspirante

Aspirare e spostare grandi quantità di materiale polveroso o solido non è un'operazione agevole: un aspiratore industriale abbinato ad un separatore carrellato risulta una combinazione con cui è possibile aumentare notevolmente l'autonomia dell'aspiratore e allo stesso tempo ottenere una maggiore efficienza nel processo di raccolta del materiale.

Preparatori per aumento di capacità fino a 1000 litri



Preparatori con sacco di raccolta sicura Endless bag



Preparatori ad acqua per sostanze incandescenti



Coperchi preparatori



Preparatori carrellati



Preparatori per polveri conduttive ed esplosive



Delfin è leader globale nella produzione di soluzioni di aspirazione industriale ed offre un'ampia gamma di prodotti dall'aspiratore per la pulizia, all'impianto centralizzato di aspirazione, fino ai trasportatori pneumatici. La nostra mission è quella di Creare Valore progettando soluzioni innovative che possano migliorare l'efficienza, la sicurezza e la produttività. Il nostro scopo è quello utilizzare la nostra esperienza per aiutare i nostri clienti a raggiungere i loro obiettivi.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italia
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com