



LAB CONTROL

Aspiratori industriali per camere bianche.

- ✓ **Autoclavabili** (fino a 120 ° C, esclusa la testata del motore).
- ✓ Conforme agli standard GMP, facili da pulire e disinfettare.
- ✓ Costruzione in acciaio inox.
- ✓ Filtrazione H14-U15 optional.
- ✓ Basso livello di rumorosità.

Settori di utilizzo



Aspiratori industriali ad aria compressa

- ✓ Aspiratori **compatti e portatili**.
- ✓ Ottime prestazioni di aspirazione **(disponibile in versione due venturi)**
- ✓ Bassi consumi di aria compressa



Settori di utilizzo



ATEX Ex

Aspiratori industriali con certificazione ATEX

- ✓ **Unità aspirante:** motori da 1 a 18,5 kW, mono-fase o trifase.
- ✓ **Unità filtrante:** filtri antistatici classe M e filtri assoluti in classe H.
- ✓ **Unità di raccolta:** possibilità di costruzione parziale e totale in acciaio INOX.
- ✓ **Sicurezza ATEX:** aspiratori certificati.
- ✓ **Gamma con motore Brushless.**

Zona di rischio ATEX		Zona		
		Rischio	Categoria	
Gas	1	Occasionale	2G	
	2	Raro	3G	
Polveri	21	Occasionale	2D	
	22	Raro	3D	

Settori di utilizzo



Ampia gamma di modelli con diverse caratteristiche, potenze e prestazioni **alimentate ad aria compressa e con certificazione ATEX.**



Unità fissa a bordo macchina per aspirazione continua a bordo macchina

- ✓ **Recupero continuo** di scarti da linee di produzione.
- ✓ **Motori** (da 0,85 a 5,5kW) silenziosi e adatti ad applicazioni continuative.
- ✓ **Ampia gamma di filtri assoluti**, con certificazione ATEX disponibile o con allestimento per il recupero di liquidi.



Settori di utilizzo



air flow Elettroventilatori industriali

- ✓ Aspirazione di **polveri fini in sospensione.**
- ✓ **Ventilatori aspiranti** ad alta portata d'aria.
- ✓ Filtro di ampia superficie.
- ✓ **TORCH:** modello specifico **per aspirazione dei fumi delle torce di saldatura.**

Settori di utilizzo



CVS

Impianti centralizzati di aspirazione

- ✓ Unità aspiranti: **potenze fino a 25 kW.**
- ✓ Unità filtranti: **con filtrazione assoluta (optional)**
- ✓ Unità di raccolta: **Pre-separatori di raccolta, tramogge, o sistemi di raccolta mobile.**
- ✓ **Componenti e accessori** per l'installazione.
- ✓ **Supporto ingegneristico** nella progettazione dell'impianto di aspirazione.

TP Trasportatori Pneumatici

- ✓ **Trasferimento di materiale polveroso, granulare o solido** con basso livello di usura e senza costi di manutenzione.
- ✓ Utilizzabili in ambienti potenzialmente esplosivi.
- ✓ **Nessuna alterazione o contaminazione** del prodotto trasportato.
- ✓ Facile da usare e disinfettare.



Settori di utilizzo



Soluzioni per l'aspirazione industriale.

Mistral

Aspiratori monofase compatti

- ✓ Compatti, leggeri e mobili per **solidi-liquidi**.
- ✓ Dotati di 2 o 3 potenti motori by-pass.
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato.
- ✓ **Costruzione in acciaio** per una maggiore durata nel tempo.



Settori di utilizzo



Aspiratori trifase compatti

- ✓ Compatti e silenziosi, adatti per applicazioni mobili o fisse.
- ✓ **Turbine a canale laterale** da 1,8 a 4kW.
- ✓ Filtri disponibili per aspirazione di polvere in classe L, M e H.
- ✓ Raccolta di materiale nel **contenitore a sgancio** con possibilità di raccolta in sacchetti usa e getta.



Settori di utilizzo



DM

Aspiratori monofase linea industriale

- ✓ Ideali per **applicazioni in spazi ristretti**.
- ✓ Dotati di 2 o 3 potenti motori by-pass.
- ✓ Aspirazione di polveri, liquidi e solidi anche in contemporanea.
- ✓ Costruzione 100% in acciaio.
- ✓ Elevata capacità di filtrazione.

Settori di utilizzo



ZEFIRO

Aspiratori trifase linea industriale

- ✓ Aspiratori mobili ad alte prestazioni.
- ✓ Dotati di turbine a canale laterale da 2,2kW (monofase o trifase), 3kW, 4kW.
- ✓ **Filtri di ampia superficie** con sistema di pulizia integrato.
- ✓ Aspirazione di liquidi, solidi e polveri anche simultaneamente (capacità da 60 a 100lt).



Settori di utilizzo



DG EXP

Aspiratori per applicazioni in continuo

- ✓ **Aspirazione simultanea** di polvere, liquidi e solidi.
- ✓ Potenti turbine a canale laterale da **2,2kW a 7,5kW**.
- ✓ Filtri di ampia superficie con sistema di pulizia integrato.



Settori di utilizzo



DG VL DG HD

Aspiratori per applicazioni pesanti e continuative

- ✓ Adatti **per applicazioni pesanti**.
- ✓ Motori **da 7,5kW a 25kW**, con prestazioni di aspirazione estreme.
- ✓ Filtri di grande superficie con sistema di pulizia automatico o semi-automatico.
- ✓ Grande capacità di raccolta.



Settori di utilizzo



TecnOil

Aspiratori per il recupero e la separazione di olio e trucioli

- ✓ Potenti aspiratori monofase e trifase fino a 11kW.
- ✓ **Sistema di scarico dei liquidi** ad inversione di flusso.
- ✓ **Diversi tipi di filtrazione** opzionali: filtrazione dell'olio disponibile fino a 100 a micron.
- ✓ Griglia di separazione olio/trucioli e indicatore di livello olio integrati.
- ✓ Pompa di scarico indipendente per scarico dell'olio recuperato (300lt/min) disponibile come optional.



Settori di utilizzo



Accessori



"Non c'è aspirazione impossibile per i nostri aspiratori industriali!"
Antonino Siclari, CEO-Fondatore

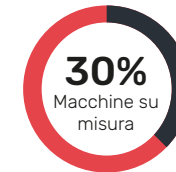


Mision & Valori

Delfin nasce oltre venticinque anni fa dalla passione del suo fondatore per il settore dell'aspirazione industriale.

Da allora non ha mai smesso di lavorare per proporre ai propri clienti soluzioni innovative ed efficienti, ai vertici per qualità e design e oggi risolve i problemi di aspirazione per professionisti ed industrie in tutto il mondo.

I numeri di Delfin



Certificazioni



Filtrazione



DELFIN SRL

STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.S.E (TO) ITALY

T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06

DELFIN@DELFINVACUUMS.IT

DELFINVACUUMS.COM