



Aspiratori industriali con pompe a lobi
Industrial vacuum cleaners with lobe pump



DHV 22 COMPACT
con contenitore estraibile 1.000 lt
with 1.000 lt detachable container



DHV TANK
con contenitore estraibile 800 lt
with 800 lt detachable container



DHV HOPPER
con contenitore 1.000 lt e scarico a farfalla
with 1.000 lt container and butterfly discharge system

SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE PER L'INDUSTRIA PESANTE

Cementifici, fonderie e centrali energetiche richiedono strumenti di pulizia potenti ed efficaci per mantenere la massima efficienza produttiva ed elevati standard di sicurezza.

Gli aspiratori industriali Delfin della serie DHV sono la soluzione ideale per lavori di manutenzione e pulizia nell'industria pesante. Gli aspiratori DHV rendono agevole e sicura la rimozione e la movimentazione di grandi quantità di materiale polveroso o solido.

- Macchine robuste disegnate per uso intensivo
- Prestazioni elevate e lunga durata nel tempo
- Alti livelli di filtrazione
- Semplicità di controllo, regolazione e manutenzione
- Alta autonomia di funzionamento
- Rumorosità contenuta
- Molteplici possibilità di personalizzazione del prodotto

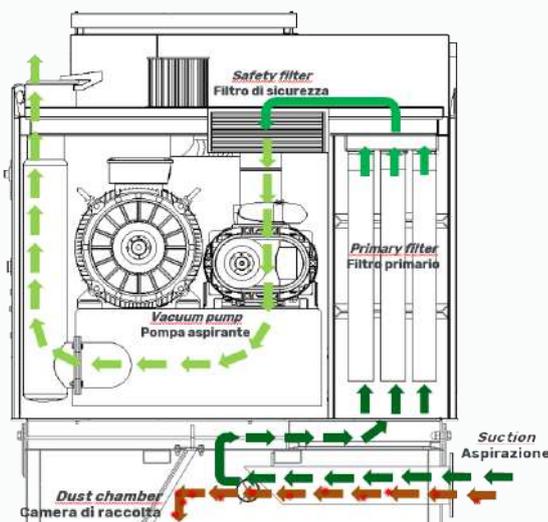
INDUSTRIAL VACUUMING SOLUTIONS FOR HEAVY INDUSTRIES

Cement plants, foundries, steelworks and power plants require powerful and efficient tools in order to maintain maximum production efficiency and safety level.

Delfin DHV industrial vacuum cleaners are the most effective solution to maintenance needs inside heavy industry production plants, allowing safe and easy handling of large quantities of dusts and solids.

- Vacuums engineered for heavy and continuous duty
- Highly performant and long-lasting products
- High filtration efficiency
- Easy to set up and to maintain
- High autonomy of the system
- Low noise level
- Several customized solutions available upon request

		DHV 22CP	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV
Potenza / Power	kW	22	30	30	45	45
Depressione massima / Max Water lift	mmH ₂ O	5.000	5.000	8.500	5.000	8.500
Portata d'aria / Air flow	m ³ /h	1.300	1.800	1.300	2.500	1.900
Filtro principale / Main filter	cm ²	70.000	160.000	160.000	160.000	160.000
Filtro di sicurezza / Safety filter	cm ²	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO OPERATING PRINCIPLE

Una potente pompa a lobi genera il vuoto, in grado di aspirare materiali pesanti in grandi quantità. Le maniche filtranti ad elevata efficienza proteggono la pompa ed allo stesso tempo separano l'aria aspirata dal materiale, che viene convogliato in un ampio contenitore.

A powerful pump with tri-lobe rotors generates the vacuum, which allows to suck up large quantities of heavy materials. A set of highly efficient sleeve filters protects the pump while separating air from the recovered material, which falls into the collection unit.

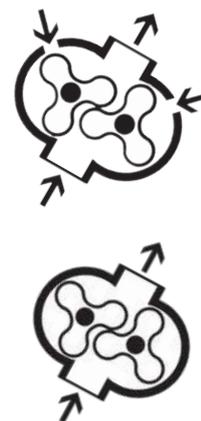
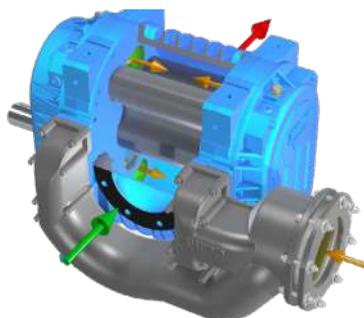
MASSIMA POTENZA ED AFFIDABILITA' MAXIMUM POWER AND RELIABILITY

Pompe a lobi per alto vuoto

Le pompe autoraffreddate garantiscono il raggiungimento di elevatissimi valori di vuoto e di portata d'aria

High vacuum lobe pump

Self-cooling lobe pumps generate very high water lift and air flow values



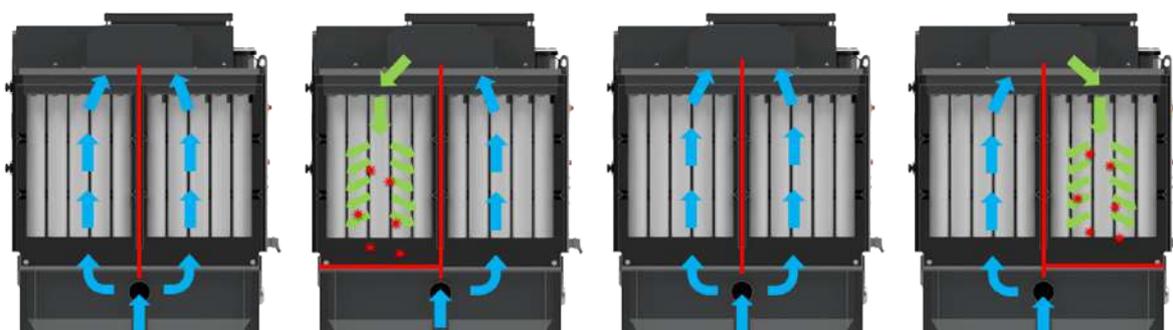
SISTEMA FILTRANTE FILTRATION SYSTEM

Alta efficienza di filtrazione

L'unità aspirante è sempre protetta da filtri in poliestere e cartucce di sicurezza in Classe M, per polveri fino a 1 micron. Massima efficienza di filtrazione grazie ad un sistema automatico di pulizia dei filtri a camera alternata.

High filtration efficiency

The vacuum unit is protected by Class M polyester filters and safety cartridges, up to 1 micron dusts. Filter efficiency and vacuum cleaner performances are guaranteed by an automatic filter cleaning system which constantly cleans the sleeve filters.



Funzionamento del sistema di pulizia dei filtri
Filter cleaning system operating principle

SEMPLICE MOVIMENTAZIONE DEL MATERIALE EASY HANDLING OF THE VACUUMED MATERIAL

Semplicità e sicurezza

Gli aspiratori DHV sono equipaggiati con contenitori sganciabili ed inforcabili con carrello elevatore, in grado di garantire la massima semplicità e sicurezza di utilizzo. Lo scarico del materiale avviene grazie all'azionamento di barre di sicurezza

Easy and safe to use

DHV vacuum cleaners are equipped with high capacity detachable containers for the collection of the vacuumed material. Each container can be easily handled by means of a forklift and the material can be discharged by means of safety bars



IMPIANTI CENTRALIZZATI FIXED VACUUM SYSTEMS

Delfin progetta e realizza sistemi centralizzati di aspirazione completi di unità aspiranti, ciclofiltri, separatori e tubazioni.

Un impianto centralizzato permette di:

- Incrementare il livello di igiene e pulizia degli ambienti di lavoro
- Trasferire materiali in punti di raccolta prestabiliti per reimmetterli nel ciclo di produzione o per smaltirli in modo semplice, sicuro e veloce
- Incrementare la sicurezza degli ambienti di lavoro riducendo il rischio di infortunio
- Ridurre l'impatto ambientale dell'azienda

Delfin engineers and manufactures centralized vacuum systems complete with vacuum unit, filter hoppers, preseparator and piping.

A centralized vacuum system allows to:

- *Improve the hygiene level and cleanliness of working environments*
- *Collect materials and convey or dispose of them in an easy, safe and quick way*
- *Increase safety level of working environments, thus reducing injury risks*
- *Reduce the environmental impact of the company*



UNITA' DI VUOTO STATIONARY VACUUM UNITS

Potenti centrali aspiranti

per impianti centralizzati
Dotate di cabina di protezione insonorizzata e ventola di raffreddamento

Powerful vacuum units

for centralized vacuum systems
Equipped with sound-proof cabin and cooling fan



		CVC 22 AF	CVC 30 AF	CVC 30 HV	CVC 45 AF	CVC 45 HV
Potenza / Power	kW	22	30	30	45	45
Depressione massima / Max Water lift	mmH ₂ O	5000	5000	8500	5000	8500
Portata d'aria / Air flow	m ³ /h	1300	1800	1300	2500	1900



CICLOFILTRI

Separatori con effetto ciclonico dotati di maniche filtranti e sistema automatico di pulizia dei filtri.

FILTER HOPPERS

Preseparatori con cover ciclonico, equipaggiati con filtri a maniche e sistema automatico di pulizia dei filtri.

		FH500	FH1000	FH1000 ELF
Capacità / Capacity	lit	500	1000	1000
Filtro principale / Main filter	cm ²	85.000	85.000	160.000

SEPARATORI CICLONICI

Unità dotate di ciclone e sistemi di scarico per raccolta e gestione di grandi quantità di materiale.



Movimentazione tramite
inforcamento
*Easy to handle by means of
fork lift intakes*



Scarico sul fondo e
chiusura ad appoggio
*Automatic
snap closure*



Telaio telescopico
per scarico in big-bag
*Chassis with different heights
available upon request*

Sistemi di scarico del materiale per ogni esigenza



Farfalla
Butterfly valve



Doppia Farfalla
Double butterfly valve



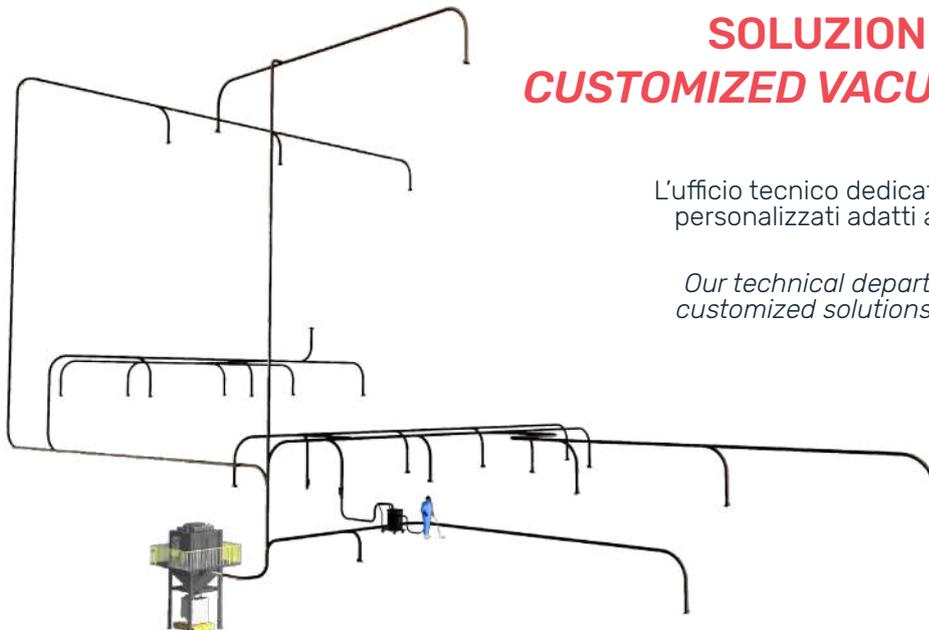
Ghigliottina
Sliding damper



Rotocella per scarico in
continuo
*Rotovalue for
continuous discharge*

Discharge system for any need

SOLUZIONI PERSONALIZZATE CUSTOMIZED VACUUMING SOLUTIONS



R&D dedicato

L'ufficio tecnico dedicato è in grado di sviluppare progetti personalizzati adatti alle specifiche esigenze del cliente

Dedicated R&D department

Our technical department can provide customers with customized solutions, according to their specific needs

COMPONENTI COMPONENTS

Resistenti e duraturi

Tubazioni in acciaio rinforzate per una completa personalizzazione del sistema



Tubazione
Piping



Curve
Bends



Derivazione
Branch pipes



Manicotto rinforzato
Reinforced cuffs

Sturdy and long-lasting

Reinforced piping for the complete customization of the system

ACCESSORI ACCESSORIES

Ergonomici e pratici

Accessori studiati per semplificare e rendere agevole l'aspirazione di grandi quantità di materiale

Ergonomic and user-friendly

Accessories engineered to simplify maintenance operations and vacuuming of large quantities of material



Ventosa raschiante con ruote
Scraping nozzle with wheels



Tubo sonda con fluidificazione dell'aria
Probe pipe with air fluidification



Spazzola per pulizia pavimento
Double bend and brush for floor cleaning



Tubo antiabrasivo
Abrasion-proof hose

OPTIONALS DI SICUREZZA SAFETY EQUIPMENT

Sistemi di sicurezza per ogni esigenza

Ciascun prodotto può essere equipaggiato con sistemi di sicurezza aggiuntivi, per soddisfare qualsiasi requisito di installazione

Safety systems to answer your needs

Every product can be equipped with additional safety systems, to satisfy any installation requirement



Pannelli di sfogo per esplosione
Explosion vents



Valvole di contenimento
Explosion relieve valves



Valvole di isolamento
Isolation flap valves



Certificazione ATEX
Atex certification

INDUSTRIE PRINCIPALI MAIN INDUSTRIES

DHV - Gli aspiratori per industria pesante

Grazie alle sue caratteristiche costruttive la gamma DHV è la soluzione ideale per le industrie che ogni giorno devono rimuovere grandi quantità di polvere e residui per garantire efficienza produttiva e sicurezza degli ambienti di lavoro.

DHV - Vacuuming solutions for heavy industries

Thanks to its features, the DHV range is the most suitable vacuuming solution to the needs of industries dealing with large quantities of dusts, wastes and residuals which constantly mine their production efficiency and safety.



Acciaierie e fonderie
Steelworks and foundries



Cementifici
Cement plants



Centrali energetiche
Power plants

BENEFICI BENEFITS

Riduzione degli sprechi

Recupero e reimmissione di prodotto fuoriuscito durante le fasi di movimentazione e trasporto
Aumento della qualità dei prodotti

Waste reduction

Recovery of leaks and spillages with a recycling process
Increase of product quality

Efficienza produttiva

Massima capacità ed efficienza produttiva grazie a programmi regolari di manutenzione degli impianti

Production efficiency

Maximum production capacity and efficiency thanks to the regular maintenance of the plants

Riduzione costi e tempi di manutenzione

Prevenzione di guasti ed aumento della vita utile dell'impianto

Downtimes reduction

Prevention of breakdowns and increase of plant lifetime, thus reducing spare parts buying costs

Ambiente di lavoro salubre e sicuro

Riduzione del rischio di incidenti e di malattie causate dalla costante presenza di polvere fine nell'ambiente di lavoro

Safe and healthy working environments

Injury reduction and minimization of diseases caused by the constant presence of dust





Delfin nasce oltre vent'anni fa dalla passione del suo fondatore, Antonino Siclari, per il settore dell'aspirazione industriale.

Da allora non ha mai smesso di lavorare per proporre ai propri clienti soluzioni innovative ed efficienti, ai vertici per qualità e design e oggi risolve i problemi di aspirazione per professionisti ed industrie in tutto il mondo.

Delfin was founded over 25 years ago by the passion of its founder, Antonino Siclari, for the industrial vacuum sector.

Since then Delfin has never stopped working to offer its customers innovative and efficient solutions at the top of quality and design, solving vacuuming problems for professionals and industries throughout the world.

Gamme di prodotto | Range of products



Aspiratori industriali carrellati
Mobile vacuum cleaners



Depolveratori industriali
Industrial dedusters



DELFIN SRL



STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY



T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06



DELFIN@DELFINVACUUMS.IT



DELFINVACUUMS.COM