

A pharmaceutical worker wearing a teal lab coat, a white hairnet, and a blue surgical mask is working in a cleanroom. The worker is using a blue-handled tool to adjust a pressure gauge on a large, stainless steel industrial vacuum chamber. The chamber has a circular lid with a handle and a locking mechanism. In the background, there are other pieces of industrial equipment, including vertical stainless steel columns and various pipes and valves. The overall scene is brightly lit, emphasizing the clean and professional environment of a pharmaceutical manufacturing facility.

**SOLUZIONI DI
ASPIRAZIONE INDUSTRIALE
PER L'INDUSTRIA FARMACEUTICA**

INDUSTRIA FARMACEUTICA

SALUTE, SICUREZZA E PRODUTTIVITÀ

Il processo produttivo nel settore farmaceutico prevede degli elevati standard igienici, di sicurezza e di produttività, per garantire un prodotto finito sicuro, conforme ed efficace.

GARANTIRE LA SICUREZZA
DEGLI OPERATORI



EFFICIENZA DI PRODUZIONE



EVITARE LA CONTAMINAZIONE



GARANTIRE IL CONTENIMENTO
DI PRINCIPI ATTIVI E INGREDIENTI



GARANTIRE LA QUALITÀ DEL
PRODOTTO FINITO



MANTENERE UN AMBIENTE
PERFETTAMENTE PULITO



In base a queste priorità, Delfin offre una gamma innovativa di soluzioni specifiche per il settore farmaceutico che include i sistemi di contenimento delle polveri con diverso grado di pericolosità (API e HPAPI) e con diverso livello di rischio di esposizione dell'operatore (da livello OEB1 fino a OEB5).

I VANTAGGI DEI SISTEMI DI ASPIRAZIONE DELFIN

Grazie a più di trent'anni di esperienza e a continui investimenti in ricerca e sviluppo, Delfin offre competenza e innovazione all'industria farmaceutica:

Soluzioni filtranti e di contenimento polveri tra le più compatte, performanti e competitive sul mercato.

Filtri assoluti H14/HEPA testati singolarmente che assicurano l'integrità totale del filtro e delle sue caratteristiche, nonché il controllo totale della qualità del filtro stesso.

Quadro elettrico personalizzabile secondo necessità di interfaccia con la linea di produzione

Soluzioni di aspirazione continua per evitare i fermo-macchina e aumentare la produttività.

Soluzioni innovative di trasporto pneumatico per caricamento su macchinari di produzione.

Gamma ampia e diversificata che soddisfa i requisiti e gli standard più specifici del settore.

Massima sicurezza garantita dai sistemi BIBO e contenimento polveri (HPAPI/OEB 4-5).

Sistemi ciclonici con efficienza fino al 98% di filtrazione. Design ottimizzato dei filtri H14/HEPA per garantire dimensioni più compatte e per ridurre il peso della macchina.

Gamma completa di soluzioni mobili per la pulizia generale degli impianti di produzione (comprese le camere bianche), nel pieno rispetto degli standard del settore farmaceutico.

Soluzioni modulari di posizionamento in locali esterni all'area produttiva, per ottimizzare gli spazi ed evitare emissioni sonore e termiche.

Certificazioni su richiesta: conformità GMP, ATEX, HEPA/ULPA, IECEx.

UNA GAMMA COMPLETA DI SOLUZIONI

Delfin offre all'industria farmaceutica un'ampia gamma di aspiratori industriali mobili e fissi e diverse soluzioni di trasporto pneumatico che si integrano perfettamente al processo produttivo, dalla prima fase di stoccaggio delle materie prime, fino al processo di imballaggio del prodotto finito.

1

SOLUZIONI PER LE AREE DI LOGISTICA E STOCCAGGIO DELLE MATERIE PRIME

2

SOLUZIONI PER LE AREE DI PRE-PRODUZIONE

3

SOLUZIONI PER LE AREE PRODUTTIVE

4

SOLUZIONI PER CLEANROOM/CAMERE BIANCHE

5

SOLUZIONI PER LE LINEE DI PACKAGING

VERSAMENTI ACCIDENTALI



Modelli compatti per l'aspirazione di polveri e liquidi con grande capacità di raccolta e soluzioni centralizzate con tubazioni fisse per magazzini e aree produttive.

SOLUZIONI DELFIN: DG EXP / 802WXP / 451BL / DM2BL / CV CON SEPARATORI, FILTRI HEPA E CERTIFICAZIONI ATEX

CAPTAZIONE POLVERI IN SOSPENSIONE



Depolveratori con braccio aspirante per evitare la dispersione di polveri nell'ambiente e l'esposizione degli operatori.

SOLUZIONI DELFIN: ZFR EV AP

CARICAMENTO E TRASPORTO DI MATERIE PRIME O PRODOTTI FINITI



Soluzioni integrate per l'automazione del carico di materie prime o per il trasporto di prodotti finiti.

SOLUZIONI DELFIN: TRASPORTO PNEUMATICO

SOLUZIONI INTEGRATE PER CONTENIMENTO SICURO



Modelli integrati al processo produttivo idonei per ambienti OEB con garanzia di sicurezza per gli operatori.

**SOLUZIONI DELFIN: PHARMA 40.40
SEP.DC / CANISTER /
TRASPORTO PNEUMATICO**

ASPIRAZIONE INTEGRATA A LINEE DI PRODUZIONE



Soluzioni integrate alle linee di produzione per l'eliminazione delle polveri e per ridurre gli interventi di manutenzione.

**SOLUZIONI DELFIN: PHARMA 40.40 /
PHARMA 40.30/ PHARMA 20.18 /
DBF / DG EXP**

PULIZIA CLEANROOM



Modelli autoclavabili per l'aspirazione di polveri o liquidi con filtri ULPA. Idonei per cleanroom, per ISO4 o superiore.

SOLUZIONI DELFIN: LC1000 / LC1100WD

ELIMINAZIONE RESIDUI PACKAGING



Soluzioni integrate per l'eliminazione di scarti e residui di imballaggio (cartone, film plastico, altro).

SOLUZIONI DELFIN: GAMMA AS

SOLUZIONE SPECIFICHE ED INTEGRATE CON MACCHINARI DI PRODUZIONE

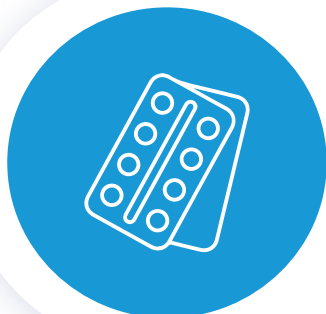


GRANULATORI E TABLETTATRICI

- Aspirazione di **materiali mediamente tossici (OEB1-3)** con 2-3 punti aspirazione. SOLUZIONI DELFIN: PHARMA 40.40/40.30
- Aspirazione di **materiali tossici/principi attivi OEB4-5**.
SOLUZIONI DELFIN: PHARMA 40DC, SEPARATORI FILTRANTI, CANISTER
- Aspirazione di grandi quantità di **materiale non tossico**.
SOLUZIONI DELFIN: DG75, CV CON FILTRI H E CERTIFICAZIONE ATEX
- Caricamento delle polveri.
SOLUZIONE DELFIN: TRASPORTO PNEUMATICO

OPERCOLATRICI

- Trattenimento dell'opercolo con pompe di vuoto ed aspirazione di polveri.
SOLUZIONE DELFIN: DG EXP (Custom)
- Caricamento delle capsule vuote e delle polveri.
SOLUZIONE DELFIN: TRASPORTO PNEUMATICO



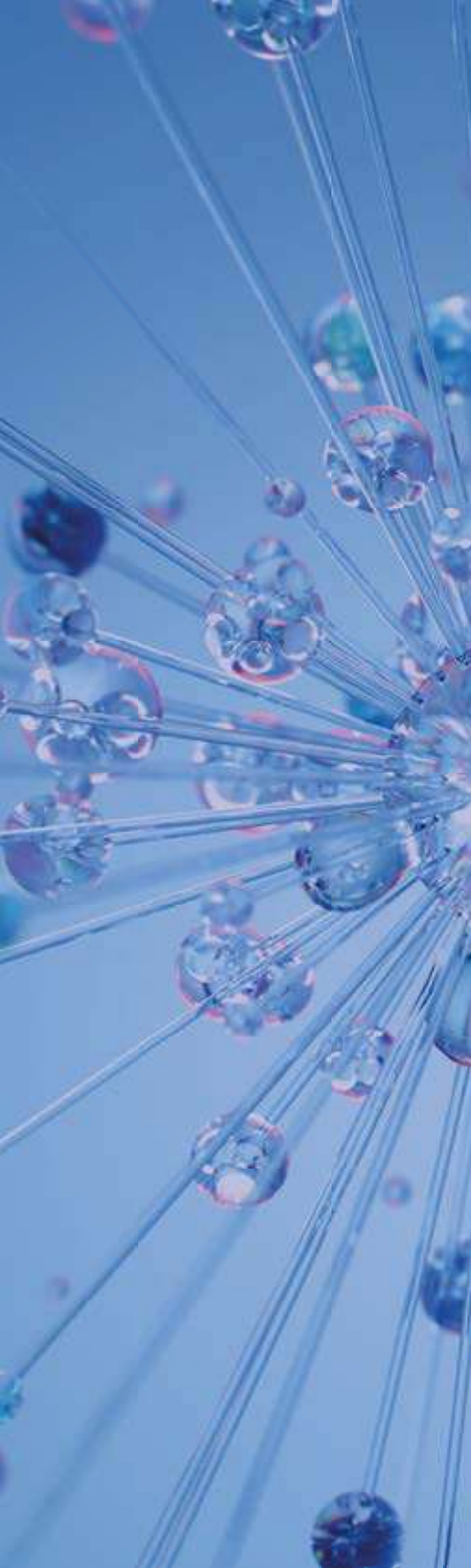
BLISTERATRICI

- Caricamento delle compresse.
SOLUZIONE DELFIN: TRASPORTO PNEUMATICO
- Aspirazione delle polveri disperse durante impacchettamento o traslazione su moduli.
SOLUZIONE DELFIN: DG EXP
- Rimozione dei residui da saldatura blister e rifilatura.
SOLUZIONI DELFIN: AS, CV+SEP (Soluzioni mobili o integrate)

BASSINA

- Caricamento e movimentazione delle pastiglie per la realizzazione del film di rivestimento.
SOLUZIONE DELFIN: TRASPORTO PNEUMATICO





INTEGRAZIONE COMPLETA PER LA MASSIMA EFFICIENZA DI PRODUZIONE

L'area di ricerca e sviluppo Delfin lavora per sviluppare sistemi di aspirazione completamente integrati ai macchinari di produzione, automatizzando totalmente le operazioni di aspirazione e migliorando l'efficienza di produzione.

La tecnologia e le soluzioni modulari offerte da Delfin possono essere progettate e customizzate in base alle caratteristiche peculiari della produzione di ogni cliente.

BENEFICI:

- MAGGIORE SICUREZZA PER GLI OPERATORI
- ALTA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO
- MIGLIORI LIVELLI DI EFFICIENZA PRODUTTIVA E RIDUZIONE DEI COSTI
- CONFORMITÀ NORMATIVA

INDUSTRIA 4.0

Le soluzioni Delfin sono personalizzabili per dialogare efficacemente con il sistema SCADA o ERP aziendale, consentendo un'interazione avanzata con i macchinari del processo produttivo.

Con i sistemi integrati e digitalizzati 4.0 è possibile effettuare operazioni di manutenzione preventiva e predittiva del sistema produttivo a cui è stato integrato il sistema di aspirazione.

BENEFICI:

- IDENTIFICAZIONE IMMEDIATA DEI MALFUNZIONAMENTI
- RIDUZIONE DEI TEMPI DI FERMO MACCHINA
- RIDUZIONE DEI COSTI DI INTERVENTI TECNICI
- PREVENZIONE DEI GUASTI DATI DA UN ERRATO UTILIZZO
- AUMENTO DELLA SICUREZZA
- POSSIBILITÀ DI SUPPORTO A DISTANZA DEGLI OPERATORI
- PROGRAMMAZIONE DEGLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE
- MASSIMIZZAZIONE DELLE PRESTAZIONI

ASPIRATORI PER L'ESTRAZIONE DIRETTA DELLE POLVERI DALLE MACCHINE DI PROCESSO E PER PULIZIA GENERALE

PHARMA 20.18

Unità di aspirazione estremamente silenziosa, compatta e maneggevole per l'aspirazione diretta su macchine di processo di principi attivi in polvere fino a 0EB3 (API). Idoneo anche per la pulizia generale e manutenzione dei macchinari.

BENEFICI:

- Aspirazione continua per evitare i fermo-macchina e mantenere elevati standard di produttività
- Grazie all'estrema silenziosità non rilascia emissioni sonore all'interno dell'area di produzione
- Alta efficienza di filtrazione



OPTIONAL



DATI TECNICI	PHARMA 20.18
Alimentazione/Potenza	400V - 50Hz 3~ / 1,8 kW
Depressione Max - Continuo	3000 - 2200 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	270 m ³ /h
Filtro	Poliestere antistatico M
Capacità	22 lt
Dimensione/Peso	70x51x129h cm / 75kg

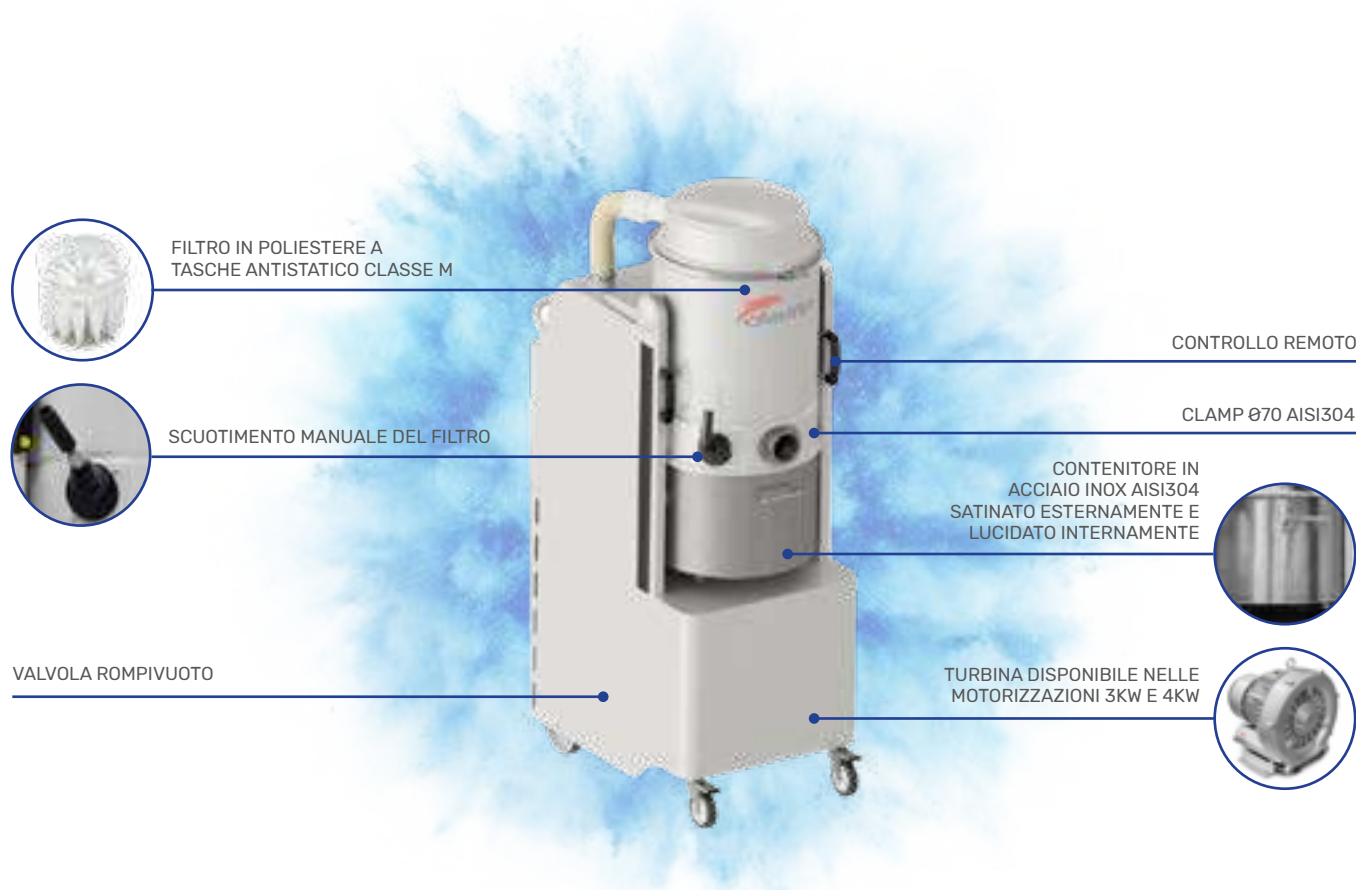
ASPIRATORI PER L'ESTRAZIONE DIRETTA DELLE POLVERI DALLE MACCHINE DI PROCESSO E PER PULIZIA GENERALE

PHARMA 40.40 - 40.30

Unità di aspirazione industriale compatta, silenziosa e flessibile per l'estrazione diretta di ingredienti attivi in polvere fino a OEB3 (API).

BENEFICI:

- Aspirazione continua per evitare i fermo-macchina e mantenere elevati standard di produttività
- Grazie all'estrema silenziosità non rilascia emissioni sonore all'interno dell'area di produzione
- Alta efficienza di filtrazione



OPTIONAL



DATI TECNICI	PHARMA 40.40	PHARMA 40.30
Alimentazione/Potenza	400V - 50Hz 3~ / 4kW	400V - 50Hz 3~ / 3 kW
Depressione Max/ Continuo	3200 mmH ₂ O	3200 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	420 m ³ /h	318 m ³ /h
Filtro	Poliestere antistatico Classe M	Poliestere antistatico Classe M
Capacità	42 lt	42 lt
Dimensione/Peso	76x52x155h cm / 120kg	76x52x155h cm / 120kg

ASPIRATORI PER L'ESTRAZIONE DIRETTA DELLE POLVERI DALLE MACCHINE DI PROCESSO

GAMMA DBF - DBFV

Le basi fisse per aspirazione a bordo macchina sono la soluzione ideale per la rimozione di polveri e piccoli sfridi alla fonte durante i cicli di produzione. Compatte e disponibili in costruzione verticale o orizzontale, sono semplici da installare ed integrare su linee produttive preesistenti o altamente automatizzate.

BENEFICI:

- Aspirazione continua per evitare i fermo-macchina e mantenere elevati standard di produttività
- Nessuna reimmissione di polveri nell'ambiente di lavoro
- Ergonomico e facile da utilizzare per una pulizia completa dell'area di lavoro
- Ingombri minimi, costruzione modulare



OPTIONAL



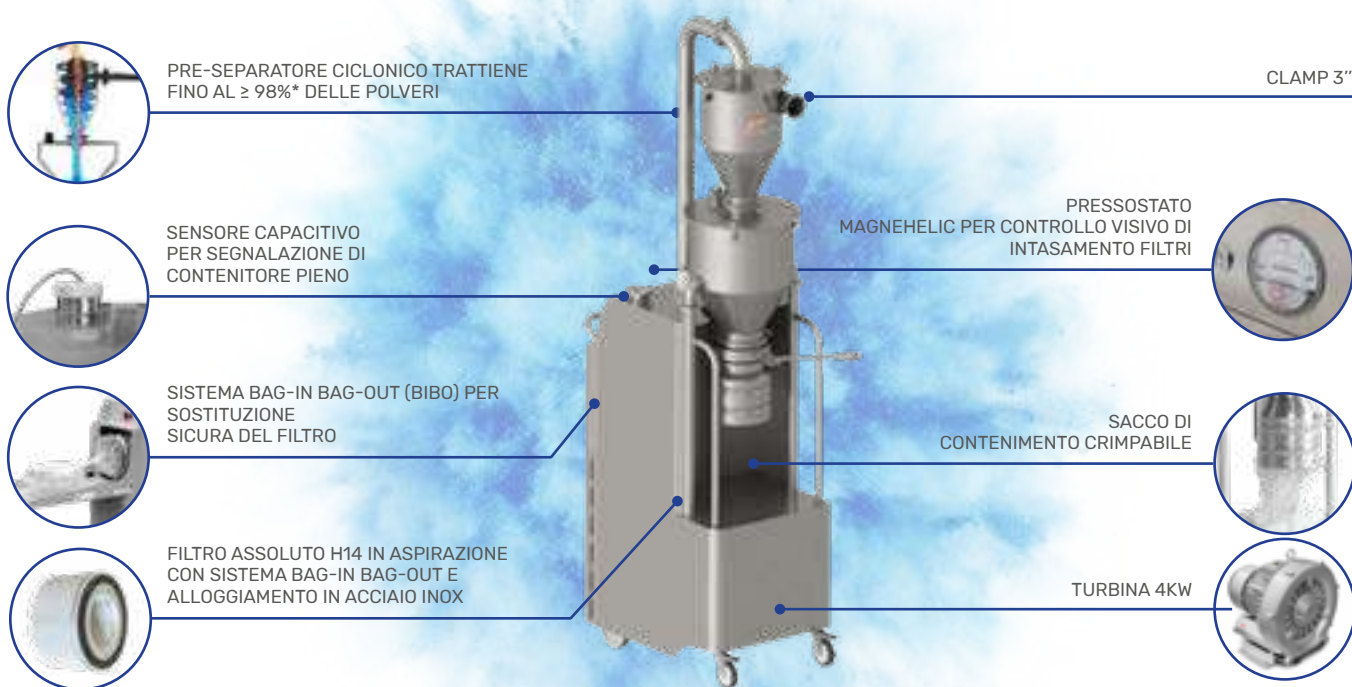
DATI TECNICI	DBFV 05	DBFV 10	DBFV 20	DBFV 30
Alimentazione/Potenza	400V - 50Hz 3~/ 0,4 kW	400V - 50Hz 3~/ 0,85 kW	400V - 50Hz 3~/ 1,8 kW	400V - 50Hz 3~/ 2,2 kW
Depressione Max/Continuo	1500 - 1200 mmH ₂ O	2000 - 1400 mmH ₂ O	3000 - 2200 mmH ₂ O	2600 - 1900 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	100 m ³ /h	150 m ³ /h	270 m ³ /h	318 m ³ /h
Filtro	Sacco Poliestere - M PTFE	Sacco Poliestere - M PTFE	Tasche Poliestere - ANT M	Tasche Poliestere - ANT M
Capacità	15 lt	15 lt	25 lt	25 lt
Dimensione/Peso	50x33x73h cm / 30kg	50x33x73h cm / 35kg	54x55x103h cm / 40kg	54x55x103h cm / 45kg

ESTRAZIONE SICURA DI POLVERI PERICOLOSE PHARMA 40.40 DC

Aspiratore industriale compatto, silenzioso e flessibile dotato di sistema di raccolta in sacchi di contenimento, particolarmente indicato per collegamento con macchine comprimetrici, opercolatrici, blisteratrici. Ideale per l'aspirazione diretta di polveri HPAPI fino a OEB4 e OEB5. Materiale di costruzione a contatto con le polveri in inox AISI 316.

BENEFICI:

- Massima filtrazione delle polveri per rispettare i livelli OEB4-5, garantendo la totale protezione dell'operatore
- Sistema ultra compatto per l'inserimento in spazi limitati
- Assenza di punti di accumulo delle polveri per una facile manutenzione e pulizia
- Estrazione continua anche in fase di scarico per evitare i fermo-macchina durante la fase di svuotamento e mantenere elevati standard di produttività
- Idoneo per aspirazione di polveri classificate St 1 e St 2.



OPTIONAL



DATI TECNICI	PHARMA 40.40 DC
Alimentazione/ Potenza	400V - 50Hz 3-/ 4 kW
Depressione Max/Continua	3200- 2600 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	420 m ³ /h
Filtro - Superficie filtrante	H14 - 20.500 cm ²
Capacità	30 lt
Scarico	Farfalla ø150 AISI316 /Farfalla ø150 AISI316
Dimensione/Peso	95x56x232h cm / 160kg

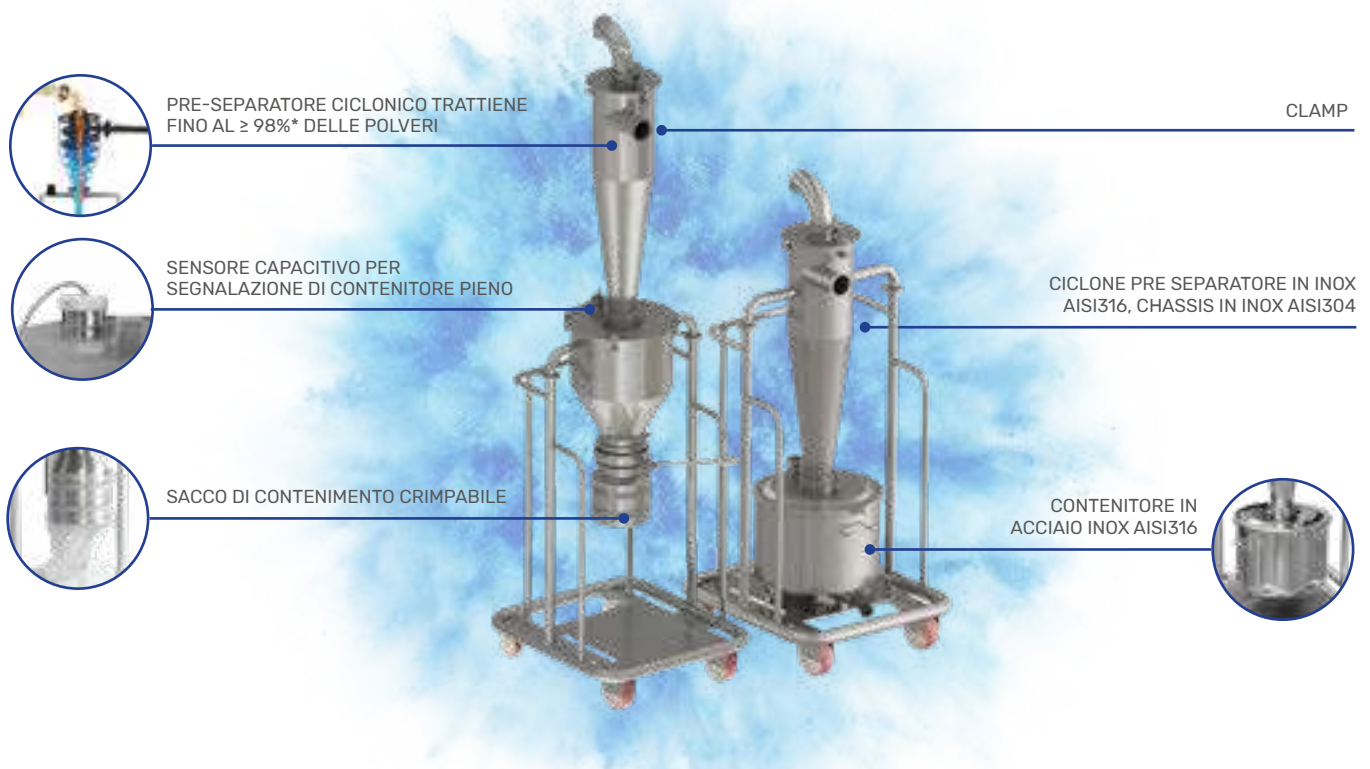
SEPARATORE CICLONICO

SEP.DC-001 / SEP.DC-002

Pre-separatore ciclonico in acciaio inox AISI 316 lucidato, con efficienza massima di separazione delle polveri tramite ciclone con efficienza fino al 98%. Sistema di raccolta polveri sicuro in sacchi di contenimento. Idoneo per turbine con portata fino a 750m³/h.

BENEFICI:

- Riduzione dell'intasamento del filtro primario per una maggiore durata del filtro stesso
- Sistema ultra compatto per l'utilizzo in spazi limitati
- Assenza di punti di accumulo delle polveri per una facile manutenzione e pulizia
- Massima efficienza di filtrazione per un recupero quasi totale delle polveri



OPTIONAL



WASH IN PLACE
Per la pulizia del pre-separatore e tramoggia

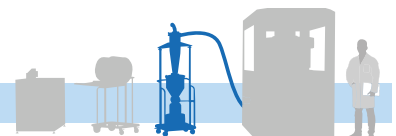


SACCHI CONTENIMENTO KIT.1780.0000 | 5 sacchi di contenimento e 6 anelli - kit ricambi



PINZA CRIMPATRICE, TAPPI CHIUSURA, SACCHI DI RICAMBIO
Forniti separatamente

SCHEMA DI COLLEGAMENTO NELLA PRODUZIONE



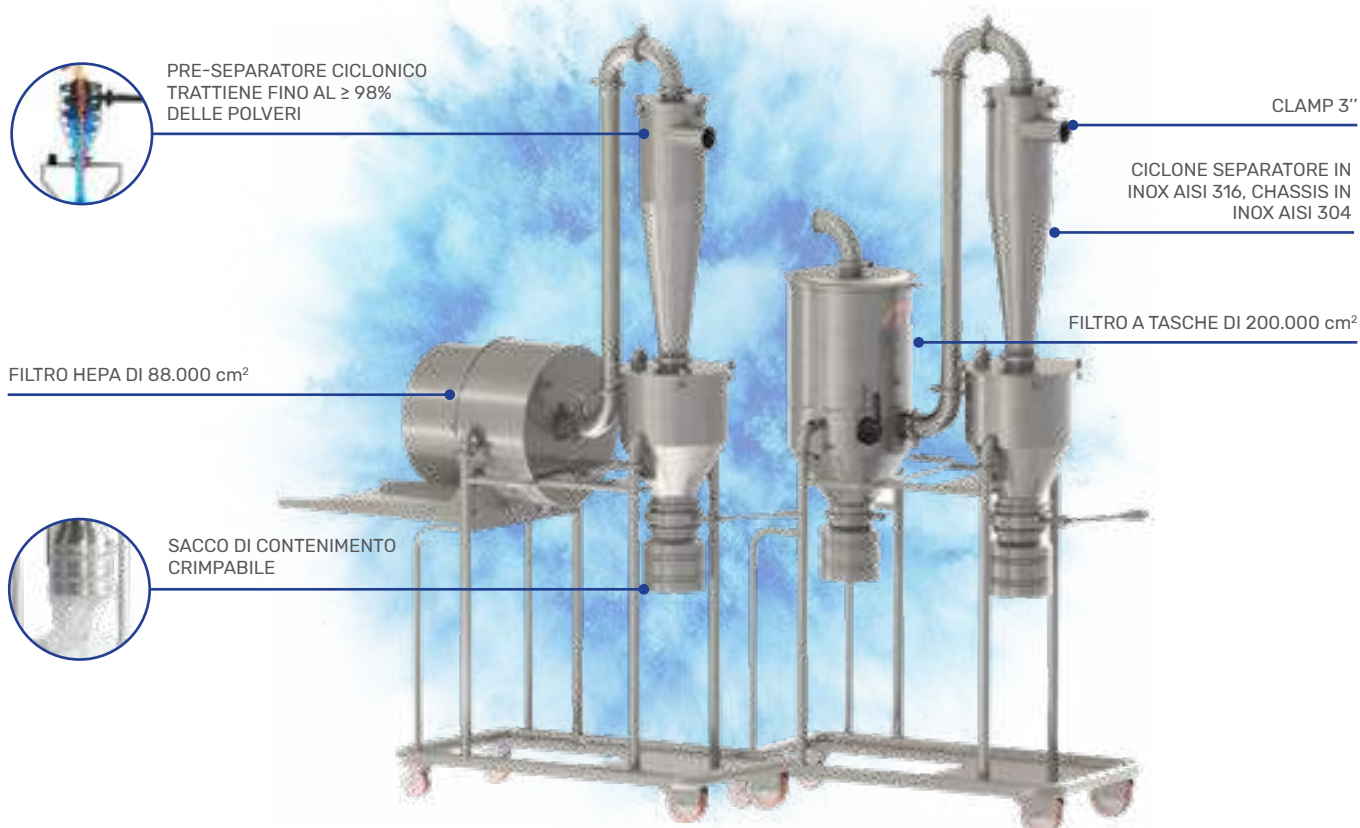
DATI TECNICI	SEP.DC-001	SEP.DC-002
Depressione Max	2700 mmH ₂ O	2700 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	1000 m ³ /h	1000 m ³ /h
Capacità	30 lt	40 lt
Dimensione/Peso	72x70x240h cm / 65kg	72x70x172h cm / 55kg
Sistema di raccolta	Sacco di contenimento	Contentitore

SISTEMI INTEGRATI: CANISTER CON CICLONE PRE-SEPARATORE E FILTRO A TASCHE CON CICLONE PRE-SEPARATORE

SEP.DC-009 / SEP.DC-0010

BENEFICI:

- Riduzione dell'intasamento del filtro primario per una maggiore durata del filtro stesso
- Sistema ultra compatto per l'utilizzo in spazi limitati
- Assenza di punti di accumulo delle polveri per una facile manutenzione e pulizia
- Massima efficienza di filtrazione per una raccolta sicura delle polveri



OPTIONAL



WASH IN PLACE
Per la pulizia del pre-separatore e tramoggia



SACCHI CONTENIMENTO
KIT.1780.0000 | 5 sacchi di contenimento e 6 anelli - kit ricambi



PINZA CRIMPATRICE, TAPPI CHIUSURA, SACCHI DI RICAMBIO
Forniti separatamente

SCHEMA DI COLLEGAMENTO NELLA PRODUZIONE

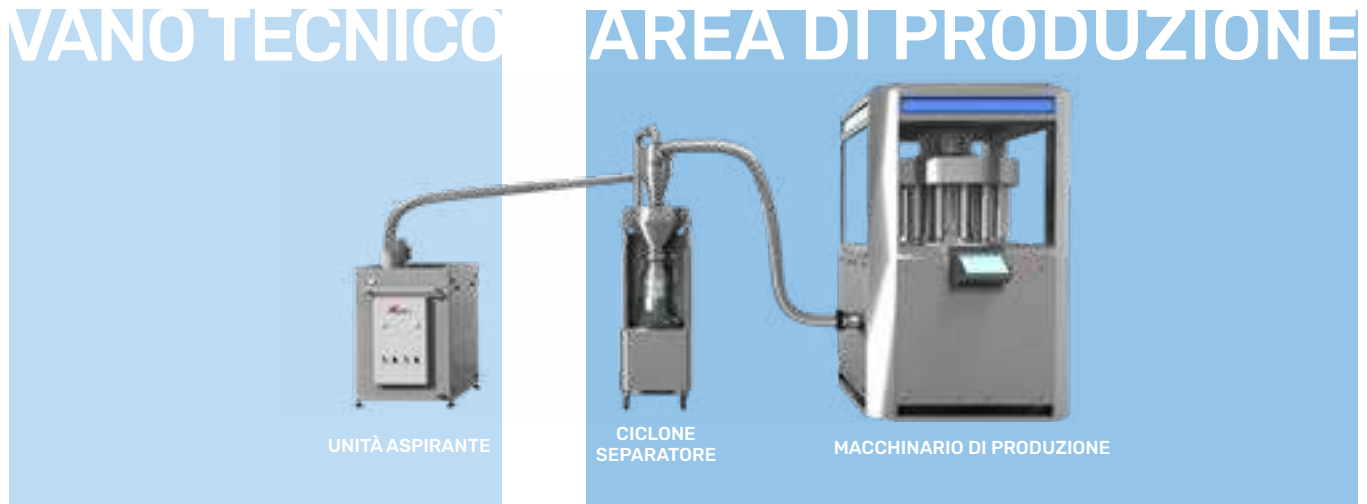


DATI TECNICI	SEP.DC-009	SEP.DC-010
Depressione Max	2700 mmH ₂ O	2700 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	1000 m ³ /h	1000 m ³ /h
Filtro	HEPA 14	Tasche
Superficie del filtro	88.000 cm ²	200.000 cm ²
Capacità	30 lt	30 lt
Dimensione/Peso	70x128x262h cm / 115kg	70x127x265h cm / 115kg

SOLUZIONI MODULARI

Le soluzioni modulari consentono di posizionare l'unità di aspirazione al di fuori dell'area di produzione. I pre-separatori, grazie alle loro dimensioni compatte, permettono di ridurre lo spazio di ingombro. Grazie all'assenza di punti di accumulo delle polveri garantiscono pulizia, efficienza e una facile manutenzione.

Questi modelli possono essere forniti con un'unità di aspirazione separata.



UNITÀ ASPIRANTI GAMMA CV

BENEFICI:

- Grazie al posizionamento nel vano tecnico ottimizza gli spazi e non rilascia calore ed emissioni sonore nella sala di produzione
- Esente da manutenzione ordinaria

4.0

INTERCONNESSIONE CON ERP DELLA
FABBRICA E CONTROLLO PARAMETRI



INVERTER

REGOLAZIONE FREQUENZA E
PARAMETRI DI ASPIRAZIONE



Opzione: Certificazione ATEX

DATI TECNICI	CV115	CV116	CV117	CV126
Alimentazione	400V - 50Hz 3~	400V - 50Hz 3~	400V - 50Hz 3~	400V - 50Hz 3~
Potenza	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Depressione Max/Continuo	3200/2700 mmH ₂ O	3200/2600 mmH ₂ O	3600/3000 mmH ₂ O	3200/2700 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	318 m ³ /h	420 m ³ /h	530 m ³ /h	700 m ³ /h
IN/OUT	60 mm	60 mm	70 mm	70 mm
Dimensione	64,2x65,8x139h cm	64,2x65,8x139h cm	64,2x65,8x139h cm	64,2x65,8x139h cm

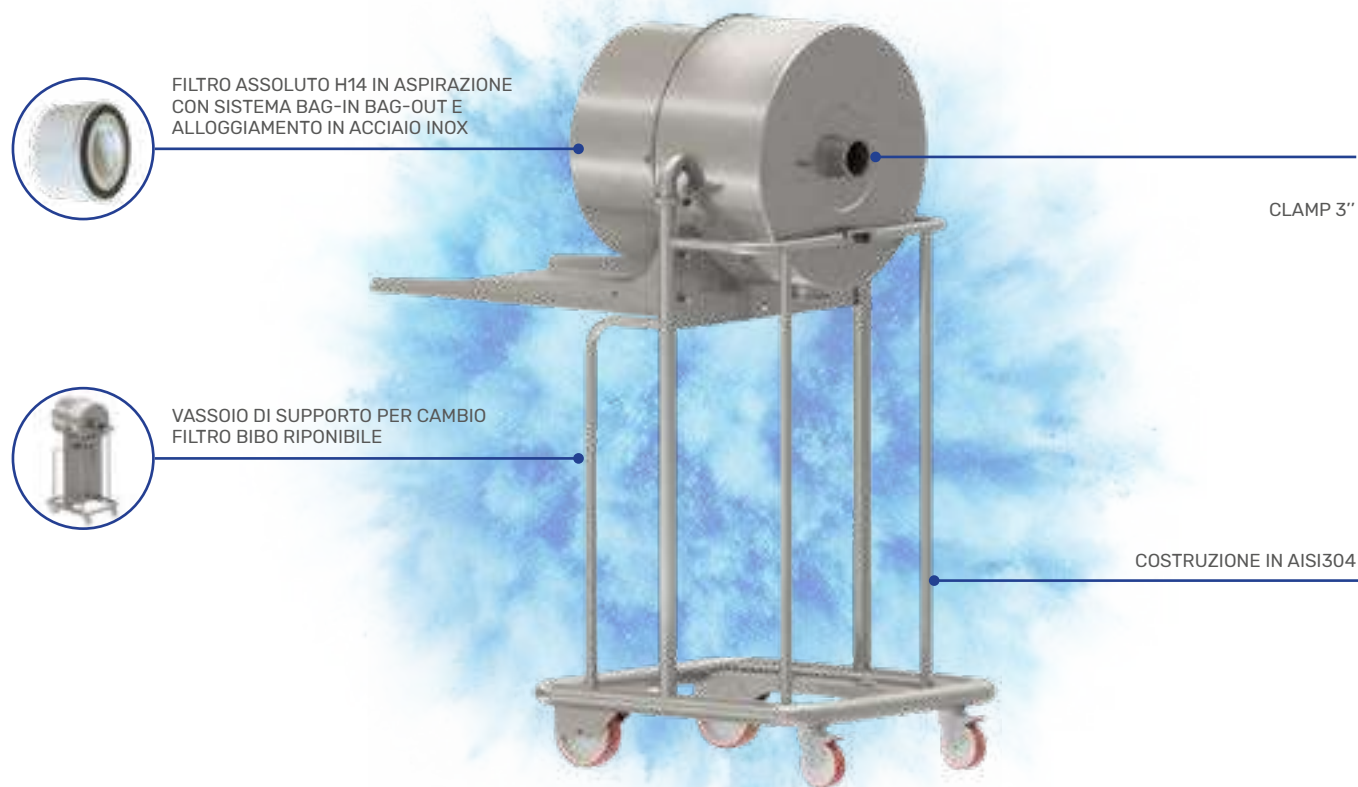
CANISTER

CST.DC-001

Questi modelli possono essere forniti con un'unità di aspirazione separata.

BENEFICI:

- Trattenimento delle micropolveri al 99,995% (fino a 0,18µm)
- Sistema ultra compatto per l'utilizzo in spazi limitati
- Assenza di punti di accumulo delle polveri per una facile manutenzione e pulizia

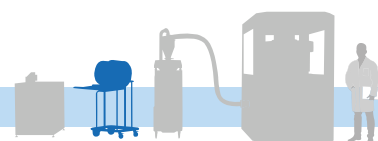


OPTIONAL



PINZA CRIMPATRICE, TAPPI
DI CHIUSURA
Forniti separatamente

SCHEMA DI COLLEGAMENTO NELLA PRODUZIONE



DATI TECNICI	CANISTER
Depressione Max	2700 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	1000 m ³ /h
Dimensione/Peso	70x75x155h cm / 60kg

ASPIRATORI PER ESTRAZIONE DI SFRIDI E RESIDUI DI IMBALLAGGIO

GAMMA AS

Gli aspiratori della serie AS sono progettati per l'aspirazione di sfridi voluminosi e scarti di produzione derivanti da cicli produttivi e macchinari per l'imballaggio, quali nylon, plastica, tessuto, cartone. Gli scarti aspirati vengono contenuti e compattati in un sacco di nylon, che filtra eventuali polveri e permette uno smaltimento semplice e veloce. Possono essere integrati su macchinari e linee di produzione, tipicamente nella fase di imballaggio e confezionamento.

BENEFICI:

- Rimozione immediata dei materiali residui di plastica e carta
- Aspirazione dall'alto per evitare l'intasamento del filtro
- Sacco di raccolta per smaltimento rapido
- Dimensioni compatte e silenzioso



OPTIONAL



FILTRO
Poliestere Classe M



MESSA A TERRA



CONTENITORE INOX
Contentitore in acciaio INOX
AISI304



CESTELLO
Cestello grigliato per
equilibrare la pressione

DATI TECNICI	AS 10	AS 20	AS 30	AS 70
Alimentazione/Potenza	400V - 50Hz 3~/0,85 kW	400V - 50Hz 3~/ 1,8 kW	400V - 50Hz 3~/ 2,2 kW	400V - 50Hz 3~/ 5,5 kW
Depressione Max/Continuo	1900 - 1600 mmH ₂ O	2100 - 1800 mmH ₂ O	2200 - 1900 mmH ₂ O	3600 - 3000 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	150 m ³ /h	270 m ³ /h	318 m ³ /h	530 m ³ /h
Bocchettone	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Filtro	Sacco Nylon - Classe L	Sacco Nylon - Classe L	Sacco Nylon - Classe L	Sacco Nylon - Classe L
Diametro/Altezza	500 - 660 mm - mm	500 - 660 mm - mm	500 - 660 mm - mm	560 - 820 mm - mm
Capacità	130 lt	130 lt	130 lt	210 lt
Dimensione/Peso	59x55x132h cm / 60kg	59x55x132h cm / 70kg	59x55x132h cm / 75kg	63x100x125h cm / 125kg

DEPOLVERATORI INDUSTRIALI

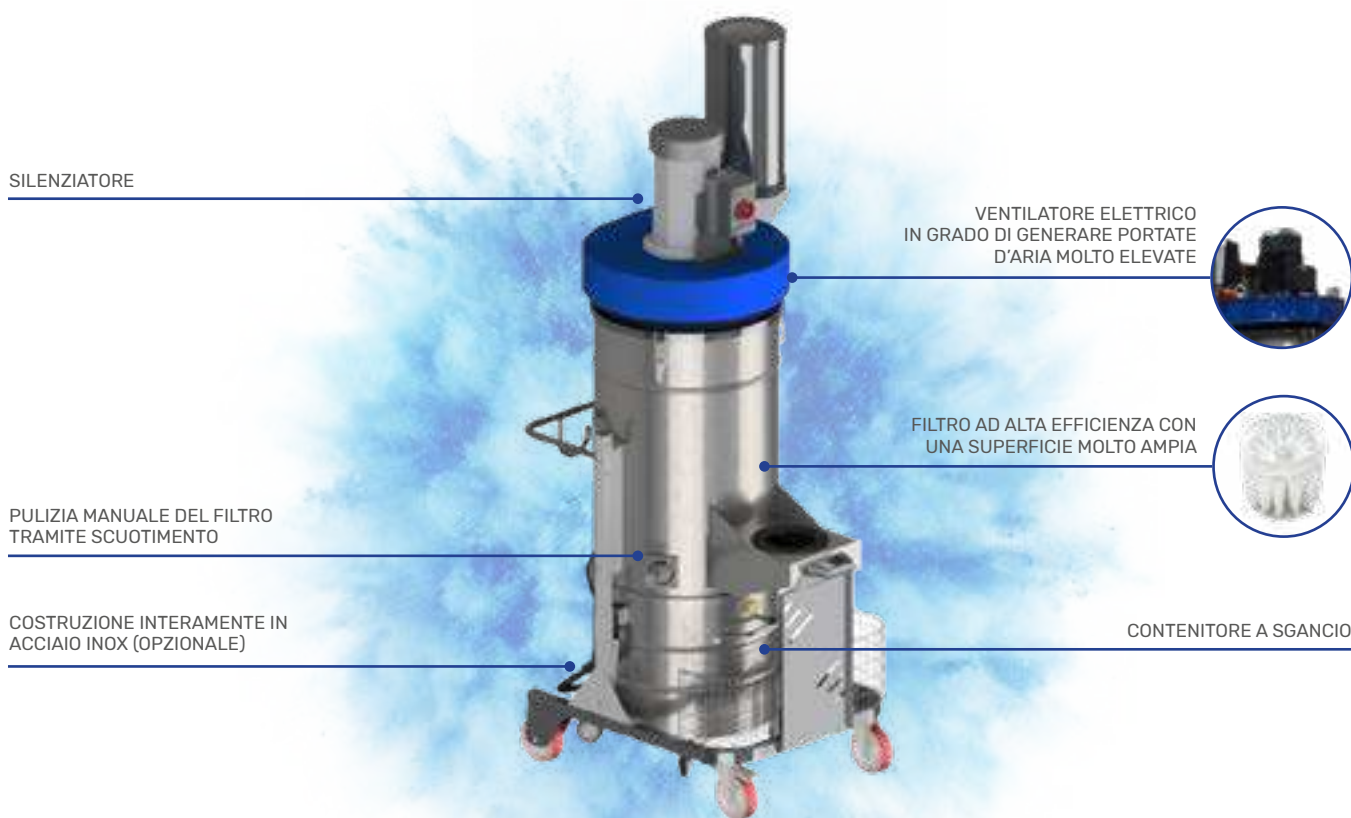
ZFR EV AP

I depolveratori carrellati sono prodotti caratterizzati da una elevatissima portata d'aria, necessaria ad aspirare alla fonte le polveri prevenendone la dispersione nell'ambiente.

Sono una soluzione ideale anche per l'aspirazione localizzata direttamente a bordo delle macchine di processo. La loro funzione è quella di evitare la dispersione di polveri negli ambienti produttivi, evitando che anche le polveri più sottili possano disperdersi nell'ambiente.

BENEFICI:

- Permette l'aspirazione delle polveri fini in sospensione nell'ambiente di lavoro, garantendo la sicurezza degli operatori e impedendo che le polveri si diffondano nell'ambiente
- Utilizzabile sia in area aperta che a bordo macchina



OPTIONAL



FILTRO H
Di sicurezza per aspirazione di polveri tossiche, cancerogene, patogene



BRACCIO ASPIRANTE INOX



ATEX
Unità aspirante certificata per utilizzo Zona Atex 22

DATI TECNICI	ZFR EV AP 420	ZFR EV AP 560 K4
Alimentazione/ Potenza	400 - 50 3~ / 0,75 kW	400 - 50 3~ / 4 kW
Depressione Max	180 mmH ₂ O	300 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	1000 m ³ /h	1800 m ³ /h
Filtro	Tasche Poliestere - L	Tasche Poliestere- ANT M
Capacità	45 lt	100 lt
Dimensione	58x63x180h cm	78x85x214h cm

PULIZIA DELLE CAMERE BIANCHE FINO A ISO4

GAMMA LABCONTROL LC1000 D / LC1100 WD

La caratteristica delle camere bianche è la purezza dell'aria al suo interno, che mantiene un contenuto molto basso di micro-particelle di polvere in sospensione.

La gamma Delfin di aspiratori Labcontrol riduce il rischio di contaminazione dei prodotti nel pieno rispetto delle normative del settore, mantenendo i più alti livelli di igiene. Test specifici hanno certificato la loro compatibilità per l'uso in camere bianche fino a livello ISO4 (secondo la norma ISO14644).

Sono autoclavabili (testa del motore esclusa), e muniti di accessori dedicati e certificati FDA e autoclavabili. Sono modulari ed ergonomici, facili da utilizzare e da sanificare e prevedono un'efficienza progressiva di multi-filtrazione.

BENEFICI:

- Evita la contaminazione del prodotto finito
- Facile da usare e pulire



OPTIONAL



FILTRO ULPA 15
Per scarico dell'aria
in uscita (LC1100WD)



KIT ACCESSORIO
Autoclavabile Dry D40



SACCHI DI RICAMBIO
Confezione da 5 sacchi monouso

	OEB1	OEB2	OEB3	OEB4	OEB5	OEB6	OEB7	OEB8	OEB9	OEB10
CONFORMITÀ										

DATI TECNICI	LC1000 D	LC1100 WD
Applicazione	Polveri	Polveri / Liquidi
Alimentazione/Potenza	230V - 50Hz 1~ / 1kW	230V - 50Hz 1~ / 1,1 kW
Depressione Max	2900 mmH ₂ O	2500 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	175 m ³ /h	180 m ³ /h
Filtro primario	Sacco Poliestere - M PTFE	Sacco Poliestere - M PTFE
Filtro ULPA 15	Incluso	Optional
Capacità Liquidi/Solidi	- / 5 lt	40/25 lt
Dimensione/Peso	36x33x51h cm / 20kg	43x43x73h cm / 27kg

ASPIRALIQUIDI INDUSTRIALE CON SCARICO RAPIDO DEL LIQUIDO TRAMITE POMPA 802 WXP

Ideale in caso di necessità di smaltimento di grandi quantità di liquidi. Contenitore in acciaio INOX AISI 304, doppio motore monofase by-pass e pratica pompa di scarico a immersione per lo svuotamento del contenitore.

BENEFICI:

- Rimozione sicura di grandi quantità di liquidi
- Aspirazione e scarico dei liquidi anche simultaneamente
- Pre-filtri PPL di protezione pompa e motori

ALIMENTAZIONE INTEGRATA DELLA POMPA

ATTIVAZIONE POMPA E DUE MOTORI INDIPENDENTI

PRE-FILTRI PPL PER PROTEZIONE POMPA E MOTORI

POMPA INTERNA PER SVUOTAMENTO AUTOMATICO

BOCCHETTONE PER SGANCIO RAPIDO ANCHE DURANTE L'ASPIRAZIONE

VALVOLA DI SCARICO

DATI TECNICI	802 WXP
Alimentazione/ Potenza	230V - 50Hz 1~/ 2,3 kW
Depressione Max/Continua	2500 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	360 m ³ /h
Filtro	Sacco polipropilene 300µm
Capacità	80 lt
Rumorosità	76 dB (A)
Dimensione/Peso	53x59x105h cm / 50kg

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER RIMOZIONE DI GRANDI QUANTITÀ DI POLVERI E SOLIDI

MTL451BL / DM2BL

Grazie ai motori monofase Brushless è possibile aspirare in modo continuativo piccole e grandi quantità di polvere, in zone certificate ATEX Z22. Il filtro primario antistatico in classe M, insieme al filtro H (opzionale), permettono di filtrare anche le polveri più sottili, evitando che vengano re-immesse nell'ambiente e che possano causare un pericolo per l'operatore.

BENEFICI:

- Macchina mobile e compatta
- Possibilità di aspirazione continuativa grazie ai motori brushless
- Motore brushless esente da manutenzione ordinaria



OPTIONAL



FILTRO HEPA
Di sicurezza per aspirazione di polveri tossiche



BAG
Sacchi di raccolta per contenitore completi di kit depressore



CAMERA INOX

DATI TECNICI	MTL451BL	DM2BL
Zona Atex / Categoria	22 - 3D	22 - 3D
Alimentazione/ Potenza	230V - 50Hz 1~/ 1,1 kW	230V - 50Hz 1~/ 2,2 kW
Depressione Max/Continua	2250 mmH ₂ O	2250 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	215 m ³ /h	430 m ³ /h
Filtro	Tasche - Poliestere ANT M	Tasche - Poliestere ANT M
Capacità	45 lt	100 lt
Sistema di pulizia del filtro	Manuale	Manuale
Rumorosità	74 dB (A)	76 dB (A)
Dimensione/Peso	58x63x130h cm / 55kg	77x66x150h cm / 85kg

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER GRANDI QUANTITÀ DI POLVERI E PER INSTALLAZIONE FISSA

DG 75 AF / DG EXP

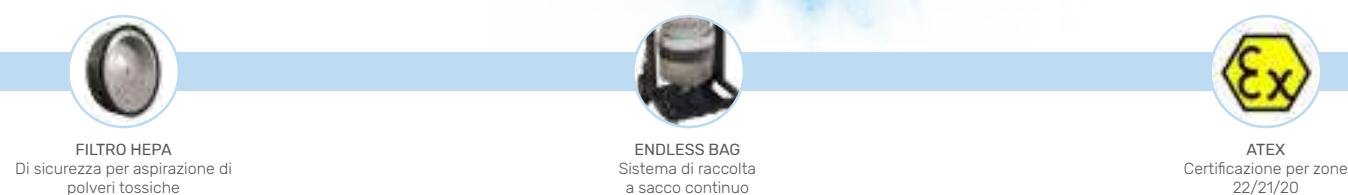
La linea DG 75 AF e DG EXP permette di raccogliere grandi quantità di materiale, in modo continuativo e senza necessità di manutenzione ordinaria anche tramite l'utilizzo di tubi flessibili molto lunghi. La potente turbina trifase permette un'aspirazione diretta ed integrata su macchinari di produzione anche con sistemi di tubazioni fisse.

BENEFICI:

- Struttura con facile accesso al filtro per le operazioni di manutenzione
- Grande capacità di raccolta per un alto volume di material, anche a distanza elevata
- Massime prestazioni di vuoto garantite
- Molto silenziose



OPTIONAL



DATI TECNICI	DG 50 EXP	DG 75 AF
Alimentazione/ Potenza	400V - 50Hz 3~/ 4 kW	400V - 50Hz 3~/ 7,5 kW
Depressione Max/Continua	3200- 2600 mmH ₂ O	3200 mmH ₂ O
Portata d'aria Max	420 m ³ /h	700 m ³ /h
Filtro	Tasche Poliestere L	Tasche Poliestere - ANT M
Capacità	100 lt	100 lt
Sistema di pulizia del filtro	Manuale (per filtro a tasche)	Manuale (per filtro a tasche)
Rumorosità	72 dB (A)	76 dB (A)
Dimensione/Peso	66x118x145h cm / 137kg	66x118x175h cm / 170kg

TRASPORTATORI PNEUMATICI

Rappresentano la soluzione ideale per il caricamento di polveri all'interno di macchinari di processo, permettendo di automatizzare l'operazione e garantendo i massimi livelli di sicurezza. La polvere o le capsule possono essere caricate direttamente nel macchinario in modo ermetico e programmato, evitando qualsiasi rischio di contaminazione con l'ambiente esterno. La facile installazione del sistema permette di migliorare l'efficienza produttiva, sostituendo all'operazione manuale o meccanica una gestione totalmente automatizzata e sicura.

BENEFICI:

- Nessuna contaminazione o de-miscelazione delle polveri trasportate
- Elevato livello di igiene e sicurezza all'interno del reparto produttivo
- Alta flessibilità di utilizzo e facile interfaccia con macchine di processo del settore
- Facile sanificazione e garanzia nel rispetto delle normative vigenti nell'industria farmaceutica
- Precisione e qualità del prodotto finale
- Dimensioni compatte
- Controllo accurato del ciclo di caricamento

UNITÀ ASPIRANTE AD ARIA COMPRESSA
CON POMPA VENTURI MULTI UGELLI

CONNESSIONE CLAMP
INOX AISI316

INGRESSO TANGENZIALE PER
CARICO PRODOTTO

UNITÀ FILTRANTE IN POLIESTERE
ALIMENTARE CON RIVESTIMENTO IN
PTFE ACCIAIO INOX AISI316, 1 µm

STRUTTURA IN ACCIAIO INOX AISI304 SATINATO
ESTERNAMENTE E LUCIDATO INTERNAMENTE

UNITÀ DI SCARICO
CON VALVOLA A FARFALLA

OPTIONAL



FINITURA FARMACEUTICA
Struttura lucidata
esternamente



VIBRATORE PNEUMATICO
A turbina per convogliatore



**ALIMENTAZIONE
ELETTRICA**



FILTRO A CARTUCCIA
In Acc. Inox AISI 316,
10µm o 200µm



ACCESSORI
Tramoggia di carico presa
prodotto/tubo di presa
prodotto



ATEX
Certificazione per ATEX
per Zona21 e 22

DATI TECNICI	TECH.280P 4V	TECH280PS	CAP-FLOW.280P
Alimentazione aria compressa	6 bar	6 bar	da 3 a 6 bar
Depressione Max	620 - 750 - 780 mBar	620 - 750 - 780 mBar	260-370-490 mBar
Portata d'aria Max	85 - 110 - 130 m³/h	85 - 110 - 130 m³/h	260-370-490 m³/h
Volume di carico	8 lt	3,5 lt	Convogliatore 8 lt Tramoggia inferiore 200lt
Scarico prodotto	100 mm	150 mm	100 mm
Filtro	Cartuccia plissettata	Sacco	-
Dimensione	Ø280 - 77h cm	Ø280 - 45h cm	Convogliatore - Ø280 - h 770 Tramoggia inferiore - Ø560 - h 1100
Peso	18 kg	19 kg	Convogliatore - 19kg Tramoggia inferiore - 55kg

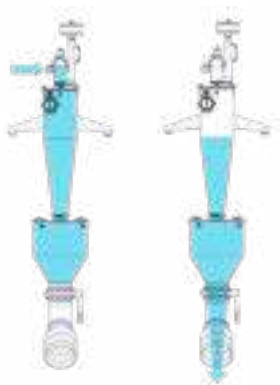
LA SICUREZZA SEMPRE AL PRIMO POSTO



01

SOSTITUZIONE SICURA DEL FILTRO HEPA14

IL SISTEMA BAG IN - BAG OUT PERMETTE DI SOSTITUIRE I FILTRI H14 IMPEDENDO LA DISPERSIONE NELL'AMBIENTE E OGNI CONTATTO TRA LA POLVERE E L'OPERATORE. IL SACCO, CONTENENTE IL FILTRO ESAUSTO ALL'INTERNO, PUÒ ESSERE SMALTITO IN COMPLETA SICUREZZA DALL'OPERATORE.



02

SISTEMA DI PULIZIA E DISATTIVAZIONE DELLE POLVERI WASH IN PLACE

IL PRE-SEPARATORE CICLONICO E LA TRAMOGGIA DI RACCOLTA POSSONO ESSERE FACILMENTE PULITI TRAMITE UN COMODO SISTEMA WASH IN PLACE, CHE GRAZIE A UN SISTEMA DI VALVOLE L'ACQUA UTILIZZATA, INERTIZZA LE EVENTUALI POLVERI NOCIVE RESIDUE RIMASTE ALL'INTERNO DELL'UNITÀ.

OPT.
FILTRO ASSOLUTO H14

OPT.
FILTRO F9 IN
SOFFIAGGIO DELL'ARIA
CON SISTEMA BIBO

DI SERIE
FILTRO ASSOLUTO H14
CON SISTEMA BIBO



03

FILTRAZIONE ASSOLUTA

LE POLVERI CHE SUPERANO IL PRE-SEPARATORE CICLONICO VENGONO TRATTENUTE DA FILTRI AD EFFICIENZA PROGRESSIVA, CHE GARANTISCONO CAPACITÀ DI CONTENIMENTO TOTALE AL SISTEMA, PROTEGGENDO AMBIENTE ED OPERATORI.



04

RACCOLTA SICURA IN SACCHI DI CONTENIMENTO CRIMPABILI

LE POLVERI, UNA VOLTA SCARICATE DALLA TRAMOGGIA, VENGONO RACCOLTE IN SACCHI DI CONTENIMENTO CRIMPABILI GRAZIE ALLA PINZA ED AI SIGILLI AD ALTA TENUTA.

05

MONITORAGGIO DELL'ASPIRATORE IN TEMPO REALE

LA SENSORISTICA PERMETTE DI MONITORARE IL LIVELLO DI INTASAMENTO DEL FILTRO RIMANDANDO UN SEGNALE AL PLC DELLA MACCHINA.
UN SENSORE DI LIVELLO INTERVIENE A SEGNALARE IL CONTENITORE PIENO.



06

CONFORMITÀ A NORME GMP

LE UNITÀ DI CONTENIMENTO DELFIN SONO STATE PROGETTATE CON L'IDEA DI RENDERE SEMPLICI E SICURE TUTTE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E PULIZIA DELLE UNITÀ, SEMPRE AL FINE DI PROTEGGERE GLI OPERATORI.

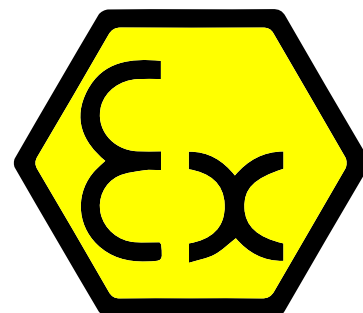
- ✓ POSSIBILITÀ DI INSTALLARE UNITÀ ASPIRANTE IN VANO TECNICO ED UNITÀ DI FILTRAZIONE A BORDO MACCHINA
- ✓ NESSUN PUNTO DI ACCUMULO PER LA POLVERE, ASSICURANDO LA MASSIMA IGIENE
- ✓ ACCIAIO INOX AISI316 LUCIDATO A SPECCHIO PER LE PARTI A CONTATTO CON LA POLVERE; A RICHIESTA



07

CERTIFICAZIONE ATEX

DISPONIBILI DIVERSE SOLUZIONI PER CLASSI DI RISCHIO IN ZONE 20/21/22



08

DOCUMENTAZIONE FAT

A RICHIESTA, DELFIN PUÒ FORNIRE LA DOCUMENTAZIONE FAT (FACTORY ACCEPTANCE TESTING), CHE ATTESTA CHE IL MACCHINARIO E LA DOCUMENTAZIONE CORRELATA SODDISFANO I REQUISITI DI PROGETTAZIONE, FUNZIONAMENTO, OPERATIVITÀ, MANUTENZIONE, NORME, LINEE GUIDA NAZIONALI E INTERNAZIONALI, PRIMA DELLA MESSA IN SERVIZIO.

FAT
Factory Acceptance Testing

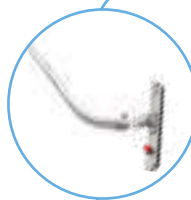
ACCESSORI PER LA PULIZIA DEGLI AMBIENTI FARMACEUTICI

Accessori pensati per ogni specifica esigenza di aspirazione nel mondo farmaceutico, per le pulizie tecniche di macchinari ed ambienti di lavoro.



TRONCO CONICO

ACCESSORIO DI PRECISIONE CON TAGLIO DIAGONALE FINALE CHE PERMETTE L'ENTRATA DELL'ARIA PER UN'ASPIRAZIONE SEMPRE FLUIDA.



SPAZZOLA E DOPPIA CURVA PER PULIZIA PAVIMENTI

ACCESSORIO ADATTO ALLA PULIZIA DEI PAVIMENTI, CON COMODA IMPUGNATURA E SPAZZOLA CON DUE LISTELLI DI SETOLE E RUOTE INCLUSE.



VENTOSA RASCHIANTE

ACCESSORIO PER RASCHIARE FONDI DI VASCHE O SUPERFICI DA PULIRE ANCHE IN CASO DI RESIDUI PARTICOLARMENTE IMPACCANTI.



REGOLATORE DI PORTATA

PRATICO INNESTO DA COLLEGARE ALL'ASPIRATORE PER REGOLARE IN MODO SEMPLICE LA PORTATA D'ARIA DI ASPIRAZIONE.



TERMINALE CONICO REGOLABILE DI PRECISIONE

ACCESSORIO DI PRECISIONE REGOLABILE PER LA PULIZIA DI PICCOLE PARTI E ANGOLI STRETTI.



TUBI FLESSIBILI CERTIFICATI FDA E AUTOCLAVABILI

TUBO APPROVATI FDA E STERILIZZABILI NELLA VERSIONE AUTOCLAVABILE



PENNELLO PVC TONDO

SPAZZOLA ROTONDA CON SETOLE PER LA PULIZIA DI SUPERFICI PIANE, A TERRA O SOPRAELEVATE. IDEALE ANCHE PER LA PULIZIA DI OGGETTI.



TUBI ANTISTATICI

TUBI CON SPIRALE IN PVC E TRECCE IN RAME PER ASPIRAZIONE DI MATERIALI CONDUTTIVI



LANCIA PIATTA INOX

ACCESSORIO DI PRECISIONE PER RAGGIUNGERE ANCHE I PUNTI PIÙ DIFFICILI. IL TAGLIO DIAGONALE FINALE PERMETTE UNA MIGLIORE E FACILE ASPIRAZIONE



ACCESSORI COLORATI

PERMETTONO DI ASPIRARE ALL'INTERNO DELLE AZIENDE FARMACEUTICHE, SEMPLIFICANDO LA TRACCIABILITÀ DI UTILIZZO DEGLI ACCESSORI ED AIUTANDO AD EVITARE CONTAMINAZIONI DI PRODOTTO TRA DIVERSE PRODUZIONI O REPARTI PRODUTTIVI.



BOCCHETTA OBLIQUA INOX

BOCCHETTA OBLIQUA CON DIAMETRO DI ENTRATA MOLTO AMPIO PER L'ASPIRAZIONE DI MATERIALI PESANTI E CON GRANULOMETRIA PARTICOLARMENTE GRANDE.



ACCESSORI PER LA PULIZIA IN ALTEZZA

KIT ACCESSORI COMPOSTO DA DIVERSE PROLUNGHE CHE PERMETTONO DI RAGGIUNGERE I PUNTI PIÙ DISTANTI E ALTI, PER LA PULIZIA DEI MAGAZZINI E DEGLI AMBIENTI PRODUTTIVI.



BRACCI ASPIRANTI PER CONTROLLO E CAPTAZIONE DI POLVERI

Gli aspiratori Delfin possono essere dotati di bracci aspiranti per aspirazione localizzata di piccole quantità di polveri in sospensione, per evitare che vengano disperse nell'ambiente circostante.



MANUTENZIONE PROGRAMMATA DEI FILTRI PER ALTI LIVELLI DI SICUREZZA

I filtri in classe H richiedono una manutenzione e sostituzione obbligata annuale per garantire la costante conformità di filtrazione H. Delfin offre un ampio catalogo di filtri di ricambio e offre la sua expertise per garantire aspiratori sempre sicuri e performanti. Inoltre il servizio di DOP TEST può garantire e dimostrare la conformità del filtro H montato su una macchina con una determinata portata d'aria.

Per i filtri in classe M e L viene raccomandata una manutenzione e sostituzione per mantenere prestazioni costanti ed efficienti.



CONTENIMENTO SICURO PER OGNI SPECIFICA ESIGENZA



Sacco di raccolta.
Modelli Delfin: DM2BL/
MTL451BL/DGEXP



Sistema di raccolta sicura
Dust Containment.
Modelli Delfin: PHARMA 40DC



Raccolta sicura e continua
Endless Bag.
Modelli Delfin: DG EXP e
DM3 2BL



Sistema Safe bag (sacchetto
filtrante a perdere)
Modelli Delfin: PHARMA 20.18/
PHARMA 40.40/DBF

Delfin è leader globale nella produzione di soluzioni di aspirazione industriale ed offre un'ampia gamma di prodotti dall'aspiratore per la pulizia, all'impianto centralizzato di aspirazione, fino ai trasportatori pneumatici. La nostra mission è quella di Creare Valore progettando soluzioni innovative che possano migliorare l'efficienza, la sicurezza e la produttività. Il nostro scopo è quello utilizzare la nostra esperienza per aiutare i nostri clienti a raggiungere i loro obiettivi.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italy
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com