Soluciones de aspiración

Industria farmacéutica, alimentaria y OEM

SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN PARA INDUSTRIA FARMACÉUTICA, ALIMENTARIA Y OEM

Las industrias farmacéutica y alimentaria deben garantizar siempre la máxima calidad del producto final. Los departamentos de producción deben garantizar los más altos niveles de **limpieza**, **higiene** y **seguridad**.

Delfin produce sistemas de aspiración y transporte de polvos y gránulos diseñados para garantizar la máxima higiene y calidad en la producción, evitando cualquier forma de contaminación por agentes externos.

CALIDAD SUPERIOR PRODUCTOS ELABORADOS

AUMENTO DE PRODUCTIVIDAD

NINGUNA CONTAMINACIÓN

PRESERVA LA SALUD DE LOS OPERADORES

PLENO CUMPLIMIENTO DE REGLAS GMP

DISPONIBLES CON CERTIFICACIÓN ATEX

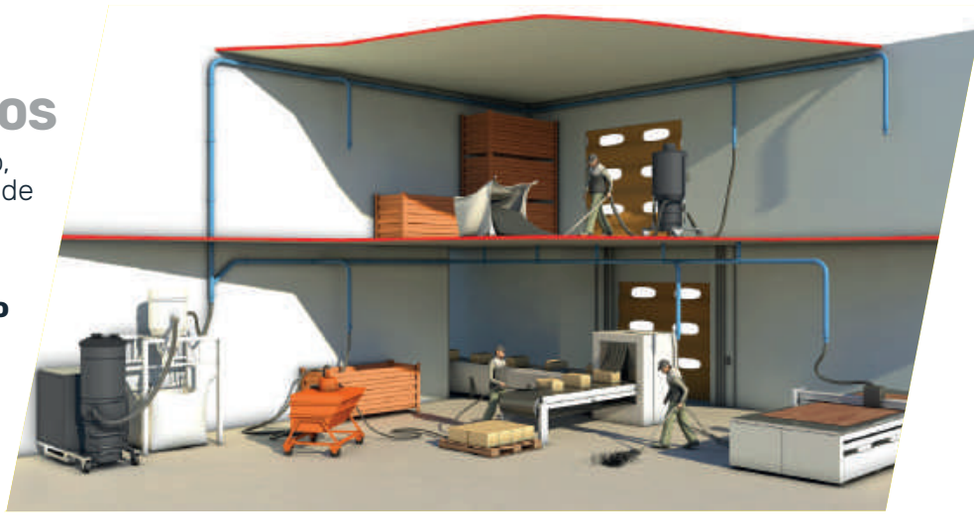
SOLUCIONES PARA LA HIGIENE Y LA PRODUCTIVIDAD DE TU PRODUCCIÓN

EFICIENCIA A MEDIDA

SISTEMAS CENTRALIZADOS

Gracias a un equipo de desarrollo dedicado, Delfin puede diseñar y construir el sistema de aspiración perfecto para tus necesidades.

- Aumenta la **productividad**
- Facilita la limpieza y el **mantenimiento**
- Mejora la **eficiencia** de la planta



CONTENCIÓN DE POLVO

El ciclón retiene un 97% de polvo tipo Placebo.
El sistema BagIn-BagOut permite la aspiración de polvos y principios activos farmacéuticos garantizando el nivel de EPO 5 durante la succión y el nivel de EPO 4 durante la retirada de material y la sustitución del filtro HEPA H14.

EL PARTNER PARA REALIZAR TUS ASPIRACIONES

Delfin es partner de muchos OEMs internacionales gracias a su extrema flexibilidad en el diseño y la producción.

- Unidades a medida
- Oficina técnica dedicada de 10 personas
- Producción con métodos de Lean manufacturing
- Taller interno para componentes especiales
- Recubrimiento de polvo epoxídico interno
- Amplio almacén de recambios de 5.000 m2

FILTRACIÓN ABSOLUTA

SU MEJOR ALIADO CONTRA LA CONTAMINACIÓN

Una filtración eficiente es esencial para evitar la contaminación de los productos y los entornos de producción, garantizando calidad de la producción y la seguridad de los trabajadores.

Los aspiradores Delfin están equipadas con una serie de filtros de eficiencia progresiva que impiden que incluso el polvo más fino sea devuelto al entorno de trabajo.

- Entornos estériles garantizados
- Filtros primarios de clase M o H*.
- Filtración HEPA o ULPA para polvos extremadamente finos, hasta un 99,999% de partículas de hasta 100 nanómetros de tamaño
- Cómodos y eficientes sistemas de limpieza para los filtros manuales o automáticos instalados en la máquina

*Norma de referencia IEC/EN60335-2-69, H14 con trazabilidad individual de los filtros

CERTIFICACIONES ATEX Y NFPA

LA GARANTÍA DE SEGURIDAD QUE ESTÁS BUSCANDO

La seguridad es un aspecto importante cuando se trata de polvo muy fino y entornos potencialmente explosivos.

Las aspiradoras Delfin cuentan con la más amplia gama de certificaciones Atex en el mercado obtenidas gracias a criterios de construcción que garantizan la máxima prevención del riesgo de explosión.

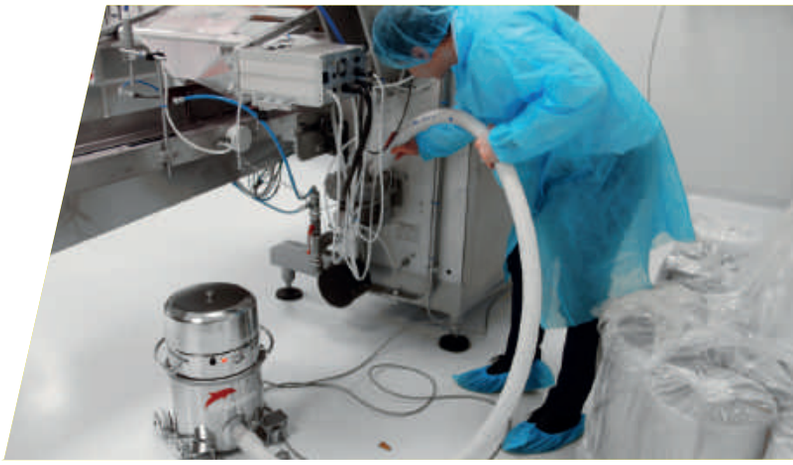
La exclusiva **doble certificación 1 / 3D-2D** dentro y fuera del aspirador permite garantizar una seguridad total incluso con un contenedor lleno.

- Amplia gama de **soluciones eléctricas o neumáticas** para cada zona de riesgo.
- Certificación de **zona 20 dentro** del aspirador
- Aspiradoras certificadas según la directiva UL / CSA
- Filtración antiestática y toma de tierra instalada en la máquina.

SOLUCIONES PARA AMBIENTES ESPECIALES

ESTERILIZACIÓN DE SALAS BLANCAS

Cumplimiento de la normativa sobre salas blancas hasta **ISO4**
Higiene total
Asegura la esterilidad del ambiente
Elimina el riesgo de contaminación
Hasta 6 niveles de filtración



ASPIRADORES CON CERTIFICACIÓN ATEX

Sistemas certificados por organismos externos
Máxima seguridad para los operadores
Modelos de aire comprimido disponibles

ACCESORIOS

HERRAMIENTAS ADECUADAS PARA UN TRABAJO PERFECTO

Amplia gama de accesorios **ergonómicos** para cada necesidad de aspiración específica en la industria farmacéutica/alimentaria

Accesorios antiestáticos
Acero inoxidable AISI304

Accesorios autoclavables

Accesorios coloreados
Certificados por FDA

Extensiones para la limpieza de tuberías

SOLUCIONES PARA LIMPIEZA

LIMPIEZA DE ENTORNO DE TRABAJO

Máxima higiene
Seguridad para los operadores
Asegura la calidad del producto

MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

Evitar la contaminación cruzada
Reduce el tiempo de inactividad
Asegura la calidad del producto

ASPIRACIÓN DE POLVOS FINOS EN SUSPENSIÓN

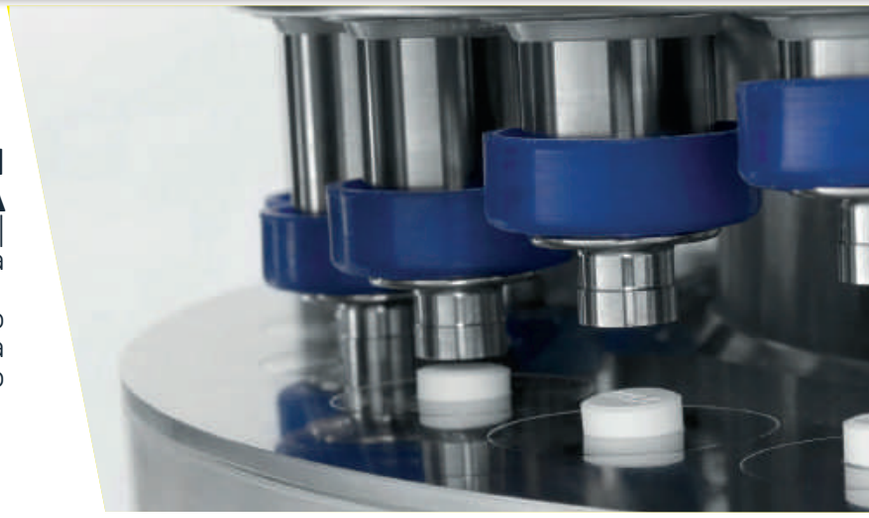
Purifica el ambiente de trabajo
Mayor seguridad para los operadores
Extracción de polvo localizada

ASPIRADORES

		202DS	PHARMA 20 PHARMA 30	4533 4535	DG 50 EXP DG70 EXP	ZFR EV 420 ZFR EV 560	LC1000D - LC1100WD
Aplicación		Limpieza entorno de trabajo	Mantenimiento de maquinaria y líneas de producción			Aspiración de polvos volátiles	Salas blancas
Alimentación	V-Hz	230-50	400-50	400-50	400-50	400-50	230-50
Potencia	kW	2,3	1,8 - 2,2	2,2 - 4	4 - 5,5	0,75 - 4	1 - 1,1
Caudal de aire	m³/h	360	250 - 318	318 - 420	420 - 530	1.000 - 2.700	175 - 180
Depresión	mmH_2O	2.500	2.300 - 2.600	2.600 - 3.200	3.200 - 3.600	180 - 350	2.900 - 2.500
Capacidad	lt	20	33	45	100	45 - 100	5 - 40
Filtración		3m² | M PTFE	3m² | M PTFE	2m² | ANT M	3m² | ANT M	2-10,6m² | ANT M	Hasta 6 niveles
Dimensiones	cm	59x48x110h	52x69x147h	110x55x125h	66x118x145h	52x60x180h 78x85x250h	36x33x51h 43x43x73h

DISPONIBLES CON CERTIFICACIÓN ATEX

SOLUCIONES PARA PRODUCTIVIDAD



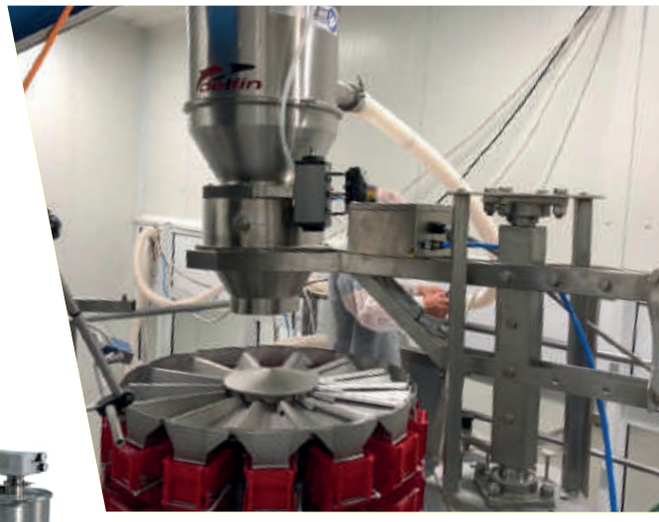
INTEGRACIÓN EN LA MÁQUINA

Emblistadora | Comprimidora | Flowpack | Empaquetadora

Asegura la calidad del producto
Mayor automatización del sistema
Reduce las necesidades de mantenimiento

ASPIRADORES PARA RECORTES DE EMBALAJE

Reduce el tiempo de inactividad
Asegura una alta productividad
Eliminación rápida de residuos



TRANSPORTE NEUMÁTICO DE POLVOS Y SÓLIDOS

No hay desmezclado del producto
Fácil de higienizar
Elimina el riesgo de contaminación
Certificación de la FDA de los componentes en contacto con alimentos

UNIDADES PARA INTEGRACIÓN

		DBF/V 05-10	DBF/V 20-30	AS
Aplicación		Líneas de producción		Empaquetadora
Alimentación	V-Hz	400-50	400-50	400-50
Potencia	kW	0,4 - 0,85	1,8 - 2,2	0,85 - 5,5
Caudal de aire	m³/h	100 - 150	250 - 318	150 - 530
Depresión	mmH_2O	1.750 - 2.000	2.300 - 2.500	1.400 - 3.600
Capacidad	lt	15	15	130 - 210
Filtración		0,2m² | M PTFE	1,2m² | M	Bolsa Nylon | L
Dimensiones	cm	75x34x42h 50x33x74h	84x44x71h 54x42x113h	59x55x132h 63x100x125h

TRANSPORTADORES

		6 bar	230 - 50Hz	400 - 50Hz
Alimentación		Neumática 4-15 Venturi	Eléctrica 4-15 kW | 1~	Eléctrica 2,2-17,3 kW | 3~
Consumo aire	V-Hz	370-1400	250	250
Depresión	mbar	750	235	210-540
Caudal de aire	m³/h	110-380	170	318 - 1.200
Unidad de carga	lt	8 - 655	8 - 65	8 - 65

Construcción en acero inoxidable

Higienización simple

Filtro absoluto

Sistema ergonómico de limpieza manual del filtro

Cómodo sistema de limpieza de filtros semiautomático Dustop

Limpieza neumática automática de los filtros de aire alterno a contracorriente

DELFIN SRL

STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY

T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06

DELFIN@DELFINVACUUMS.IT

DELFINVACUUMS.COM