

# ESPERIENZA GLOBALE, SCELTA DAI PRINCIPALI PRODUTTORI ALIMENTARI NEL MONDO.

Con una presenza consolidata nei principali stabilimenti dell'industria alimentare a livello mondiale. Delfin offre un'ampia gamma di soluzioni affidabili e ad alte prestazioni per l'aspirazione industriale e il trasporto pneumatico, studiate per soddisfare le specifiche esigenze produttive di ogni cliente.

La nostra tecnologia è progettata per adattarsi con flessibilità ai numerosi segmenti del settore alimentare – dalla molitura e pasticceria alla lavorazione di spezie e aromi, panifici industriali, torrefazioni e molte altre applicazioni.

Inoltre, grazie alle configurazioni certificate ATEX disponibili, i nostri sistemi possono operare in totale sicurezza anche in ambienti a rischio (zone 21 e 22), garantendo la massima protezione e la piena conformità normativa.

Il buon cibo nasce in ambienti puliti, sicuri e innovativi - ed è per questo che i nostri sistemi integrati sono progettati per supportare efficienza, igiene e sicurezza in ogni fase del processo produttivo.

## aratteristiche



**ESCLUSIVO METODO** DI PROTEZIONE DUST IEC 60335-2-69 **TIGHT** 

COMPLIANCE EN 17348



DOPPIO STADIO DI **FILTRAZIONE** 



**CONTENITORE IN ACCIAIO INOX SU RICHIESTA** 



KIT ACCESSORI CERTIFICATI **FOOD GRADE** 



# ECCELLENZA SENZA COMPROMESSI

### Componenti certificati per uso alimentare

I nostri sistemi di aspirazione e trasporto pneumatico sono realizzati con materiali idonei al contatto con alimenti e conformi alle certificazioni CE e FDA.

### Finiture GMP per la massima igiene

Progettiamo soluzioni con finiture sanitarie e superfici lucidate a specchio, completamente conformi agli standard GMP (Good Manufacturing Practice).

### Certificazioni per ambienti a rischio

ATEX: per applicazioni in zone classificate 21 e 22

ACD: per l'aspirazione sicura di polveri combustibili in aree non classificate

IECEx: per aree pericolose nei mercati internazionali

ETL Intertek/UL: per il mercato nordamericano

# Certificazioni















# MTL 301 Z22 Pulidis generotea, versament acceleratal versament acc

DATI TECNICI	MTL 301 Z22	MTL 4535 Z22	DM2 Z21	MTL 452 ACD
Zona ATEX / Marcatura	Hazardous location - EX 22 1/3D II 1/3D Ex tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/ Dc	ZONA 22 - 3D (20 int/22 xt) II 3D Ex h tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc	Hazardous location - EX 211/2D II 1/2D Ex th IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/ Db	Ordinary Location II 1/-D Ex h IIIC T80°C (int) Da/-
Voltaggio	230 - 50/60 1~ V-Hz	400 - 50 3~ V-Hz	115/230 - 50/60 1~ V-Hz	230 - 50 1~ V-Hz
Potenza / Assorbimento	1,1 kW - 5 A	4 kW - 8,4 A	2,2 kW - 16 A	2,2 kW - 10 A
Capacità	40 L	45 L	100 L	45 L
Dimensioni	44x42x84h cm	58x93x116h cm	65x69x145h cm	58x68x125h cm
Peso	26 kg	90 kg	87 kg	56 kg
Filtro Primario / Superficie	Star / 4.000 cm²	Star / 20.000 cm²	Star / 30.000 cm²	Star / 20.000 cm²
Filtro HEPA / Superficie	Standard / 11.000 cm²	Incluso / 27.100 cm²	Incluso / 26.000 cm <sup>2</sup>	Incluso / 20.500 cm <sup>2</sup>
Depressione massima	2500 mmH20	3200 / 2600 mmH20	2500 mmH20	2250 mmH20
Portata d'aria	180 m3 /h	420 m3 /h	180 m3 /h	430 m3 /h
Kit Accessori	Fl.0469.0000 (1 sacco monouso) TA.0527.0000 Incluso		TA.1305.0000 Incluso	

**SOLUZIONI CUSTOMIZZATE DISPONIBILI SU RICHIESTA** 



Certificato ATEX per l'utilizzo in zone pericolose classificate.

Estensione fino a 12 metri di altezza, con aste di prolunga da 1,6 m.

Ultraleggero ed ergonomico, realizzato in fibra di carbonio per garantire facilità di manovra.

Spazzole e ugelli conici disponibili per diverse applicazioni.

### **DELFIN: PRESENZA GLOBALE, APPROCCIO PERSONALIZZATO**

Con oltre 30 anni di esperienza e una presenza in più di 100 paesi, Delfin è un punto di riferimento globale per le soluzioni di aspirazione industriale e trasporto pneumatico. Offriamo una gamma completa di prodotti, che spazia dagli aspiratori industriali carrellati per la pulizia, ai sistemi centralizzati, fino a soluzioni completamente personalizzate e progettate per soddisfare anche le esigenze più specifiche dei clienti.

Grazie a una rete con oltre 270 partner specializzati e tre filiali dirette, garantiamo costanti standard di servizio, supporto e qualità in tutto il mondo.

La nostra missione è creare valore attraverso l'innovazione, migliorando efficienza, sicurezza e produttività nei processi industriali. Mettiamo la nostra esperienza al servizio dei clienti, supportandoli nel raggiungimento dei loro obiettivi, ovunque si trovino.

