

AIR 200 - ASPIRADORES AIRE COMPRIMIDO



CERÁMICA



QUÍMICO FARMACÉUTICO



CONSTRUCCIÓN



ELECTRÓNICA



EMBALAJES



- ✓ Filtro de superficie más grande en su categoría
- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Diseñado para la aspiración de polvo de arenado



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación requerida	lt/min	2100
Presión de alimentación de aire	bar	6
Ø tubo de alimentación de aire	mm	10
Depresión máxima	mmH2O	5000
Caudal de aire máximo	m³/h	530
Diámetro de aspiración	mm	50
Nivel de ruido	dB(A)	76



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Cartucho
Superficie - Diámetro	cm²-mm	36.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - M
Sistema de limpieza		SELF CLEAN



UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		Válvula de mariposa
Capacidad	lt.	200



VOLUMEN

Dimensiones	cm	77x68x198h
Peso	kg	105



UNIDAD ASPIRANTE

La aspiración se lleva a cabo por medio de dos unidades de aspiración de aire Venturi, protegida dentro de una cabeza de acero sólido, que contiene material absorbente de sonido que minimiza el ruido durante el servicio.

El cabezal incluye un indicador de suministro de energía y un indicador vacío, útil para detectar cualquier saturación del filtro



UNIDAD FILTRANTE

El filtro de cartucho de poliéster, situado dentro de la cámara del filtro, proporciona una gran superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y a la obstrucción.



UNIDAD DE RECOGIDA

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.

Sistema integrado de drenaje de mariposas

El aspirador se monta para la bifurcación con una carretilla elevadora.



OPCIONES

✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14