

DG300 SE PN ACD - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CONSTRUCCIÓN



ELECTRÓNICA



GOMA



EMBALAJES



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Contador de horas para mantenimiento planificado
- ✓ Caja de mandos con arranque delta-estrella
- ✓ Reducción del tiempo de inactividad de las máquinas herramienta
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Sistema automático integrado de limpieza de filtros



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	20 - 38,5
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	5.000
Caudal de aire máximo	m ³ /h	1.100
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	77



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	260.000
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Sistema de limpieza	PN automática	



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	220
-----------	---	-----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	92x220x220h
Peso	kg	760



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiéndolo al operador que el filtro debe limpiarse.

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

Los filtros de cartucho de poliéster colocados en la cámara de filtración garantizan una gran superficie filtrante y impiden la obstrucción de los filtros.

Los cartuchos se limpian automáticamente mediante un sistema neumático de limpieza alterno, contra corriente, automático, temporizado y ajustable. El suministro de aire necesario está garantizado por un compresor, que se puede instalar (a petición) en el pliegue posterior.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se coloca en un contenedor de cubo equipado con ruedas, con descarga frontal completa y rápida que permite disponer fácilmente y de forma segura del material aspirado. El aspirador se monta en una estructura robusta en acero, equipado con ruedas de poliuretano y con posibilidad de bifurcación con carretilla elevadora.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION