



## DG VL 110 MAN - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



AGROALIMENTARIO



CEMENTO



CERÁMICA



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, totalmente libre de mantenimiento, conveniente para uso continuo
- ✓ Filtro de superficie más grande en su categoría
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Fácil sustitución del filtro
- ✓ Reducción del tiempo de inactividad de las máquinas herramienta
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Completa personalización para necesidades específicas



### UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	11
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH2O	4.000
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	1.100
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	75



### UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Superficie - Diámetro	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Carga de aire en el filtro	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	157
Sistema de limpieza		Manual



### UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		Contenedor desplegable
Capacidad	lt.	160



### VOLUMEN

Dimensiones	cm	180x77x200h
Peso	kg	220



## UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



## UNIDAD FILTRANTE

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

La gran superficie del filtro de estrella, situado en el interior de la cámara del filtro, está fabricado en poliéster y proporciona una alta resistencia al paso de polvo fino.

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiendo al operador que el filtro debe limpiarse.

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.



## UNIDAD DE RECOGIDA

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



## OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ FILTRO RESISTENTE AL CALOR (HASTA 250 ° CELSIUS)
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION