

DG VL 125 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CERÁMICA



CONSTRUCCIÓN



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Caja de mandos con arranque delta-estrella
- ✓ Aspiración simultánea de sólidos, polvos y líquidos
- ✓ Movimentación con carretilla elevadora estándar
- ✓ Sacudidor del filtro con compresor Self Clean



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400-50 3~
Potencia	kW	12,5 - 28
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	4.000
Caudal de aire máximo	m ³ /h	1.100
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	78



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	70.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Carga de aire en el filtro	m ³ /m ² /h	157
Sistema de limpieza		SELF CLEAN



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	160
-----------	---	-----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	170x74x200h
Peso	kg	430



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiéndolo al operador que el filtro debe limpiarse.

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático dirigido por el operador.

Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsillo a través de un rápido movimiento vertical que hace que el polvo y el material se acumulan en el filtro. El operador puede entonces decidir cuándo apagar la aspiradora y limpiar el filtro sin tener que ser limitado por los tiempos de limpieza y los ciclos preestablecidos. El aspirador está equipado con un compresor a bordo que lo hace independiente en el funcionamiento del sistema.



UNIDAD DE RECOGIDA

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.

El aspirador se monta para la bifurcación con una carretilla elevadora.

La unidad está construida completamente de acero pintado de alto espesor, una garantía de larga vida y resistencia



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ BASTIDOR DE SUELO FIJO, SIN RUEDAS
- ✓ CONTROL REMOTO