

DG VL 150 SE - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CERÁMICA



CONSTRUCCIÓN



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Filtro de superficie más grande en su categoría
- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Reducción del tiempo de inactividad de las máquinas herramienta
- ✓ Ideal para aspiración de material con alto peso específico
- ✓ Movimentación con carretilla elevadora estándar
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	15 - 31,7
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	6.000
Caudal de aire máximo	m ³ /h	720
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	78



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	70.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Carga de aire en el filtro	m ³ /m ² /h	104
Sistema de limpieza		SELF CLEAN



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	160
-----------	---	-----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	170x74x200h
Peso	kg	440



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiéndolo al operador que el filtro debe limpiarse.

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático dirigido por el operador.

Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsillo a través de un rápido movimiento vertical que hace que el polvo y el material se acumulan en el filtro. El operador puede entonces decidir cuándo apagar la aspiradora y limpiar el filtro sin tener que ser limitado por los tiempos de limpieza y los ciclos preestablecidos. El aspirador está equipado con un compresor a bordo que lo hace independiente en el funcionamiento del sistema.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.

El aspirador se monta para la bifurcación con una carretilla elevadora.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONTROL REMOTO
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ CERTIFICACIÓN ATEX
- ✓ BASTIDOR DE SUELO FIJO, SIN RUEDAS
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA