



DG VL 75 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CERÁMICA



CONSTRUCCIÓN



MADERA



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, totalmente libre de mantenimiento, conveniente para uso continuo
- ✓ Filtro de superficie más grande en su categoría
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Caja de mandos con arranque delta-estrella
- ✓ Movimentación con carretilla elevadora estándar
- ✓ Sacudidor del filtro con compresor Self Clean

UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	7,5
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH2O	4.500
Caudal de aire máximo	m³/h	750
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	72

UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Superficie - Diámetro	cm²-mm	70.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Carga de aire en el filtro	m³/m²/h	107
Sistema de limpieza		SELF CLEAN

UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		Contenedor desplegable
Capacidad	lt.	160

VOLUMEN

Dimensiones	cm	180x77x200h
Peso	kg	200



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

La gran superficie del filtro de estrella, situado en el interior de la cámara del filtro, está fabricado en poliéster y proporciona una alta resistencia al paso de polvo fino.

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático dirigido por el operador.

Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsillo a través de un rápido movimiento vertical que hace que el polvo y el material se acumulan en el filtro. El operador puede entonces decidir cuándo apagar la aspiradora y limpiar el filtro sin tener que ser limitado por los tiempos de limpieza y los ciclos preestablecidos. El aspirador está equipado con un compresor a bordo que lo hace independiente en el funcionamiento del sistema.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.



OPCIONES

- ✓ FILTRO PARA POLVO FINO - CLASE M
- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASE M
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASE L
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ FILTRO RESISTENTE AL CALOR (HASTA 250 ° CELSIUS)
- ✓ LIMPIEZA DE FILTRO A CORRIENTE DE AIRE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION