

DBF 10 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



AGROALIMENTARIO



OEM CONSTRUCTORES DE M



EMBALAJES



CAFÉ/TÉ/TABACO



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Reducción del tiempo de inactividad de las máquinas herramienta
- ✓ Posibilidad de integración en otras máquinas
- ✓ Completa personalización para necesidades específicas
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Reducción del tiempo de inactividad de la máquina
- ✓ Total modularidad para satisfacer las necesidades específicas de los clientes
- ✓ Alta duración en el tiempo



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	0,85
Potencia eléctrica	IP	55/F
Depresión máxima	mmHg	2.000
Caudal de aire máximo	m ³ /h	150
Diámetro de aspiración	mm	50
Nivel de ruido	dB(A)	70



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Bolsa	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	2.000 - 280
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - M PTFE



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	lt	15
-----------	----	----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	75x34x42h
Peso	kg	35



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.



UNIDAD FILTRANTE

El filtro de bolsa de poliéster, colocado en el interior de la cámara de filtración, garantiza una amplia superficie filtrante y una alta resistencia al paso del polvo y a la obstrucción.



UNIDAD DE RECOGIDA

La unidad está construida completamente de acero pintado de alto espesor, una garantía de larga vida y resistencia



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ CONSTRUCCIÓN TOTAL EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE