



DBF10-011 DAP - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



QUÍMICO FARMACÉUTICO



MADERA



PLÁSTICA



SOLDADURA



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, totalmente libre de mantenimiento, conveniente para uso continuo
- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Fácil sustitución del filtro
- ✓ Reducción del tiempo de inactividad de las máquinas herramienta
- ✓ Diseñado para la aspiración de polvo fino y peligroso
- ✓ Posibilidad de integración en otras máquinas
- ✓ Completa personalización para necesidades específicas
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	0,85
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH2O	2000
Caudal de aire máximo	m ³ /h	150
Diámetro de aspiración	mm	50
Nivel de ruido	dB(A)	70



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	8.000 - 270
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - M
Sistema de limpieza		Manual



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	lt.	25
-----------	-----	----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	35 x 70 x 50h
Peso	kg	35



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.



UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero inox está equipado con un sistema que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



OPCIONES

✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE