

DHV 22 COMPACT_2020 - ALTO VACÍO



ACERÍAS / FUNDICIONES



CEMENTO



CENTRALES ENERGÉTICAS



INDUSTRIA PESADA



- ✓ Aspirador diseñado para uso intensivo.
- ✓ Potente bomba de lóbulos y motor eléctrico.
- ✓ Alto rendimiento y larga vida.
- ✓ Alta eficiencia de filtración
- ✓ Sistema de limpieza de filtro semiautomático.
- ✓ Fácil de manejar
- ✓ Contenedor extraíble que puede ser movido por carretilla elevadora.
- ✓ Sistema de escape por válvula
- ✓ Muy silencioso
- ✓ Alta autonomía de funcionamiento.



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 60
Potencia	kW	25,2
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH2O	5000
Caudal de aire máximo	m³/h	1300
Diámetro de aspiración	mm	100



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Superficie - Diámetro	cm²-mm	70.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	M - PTFE
Sistema de limpieza		SELF CLEAN
Segunda etapa de filtración		Cartucho de seguridad
Superficie	cm²	70.000



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	lt.	1000
Tipo de descarga		Contenedor extraíble



VOLUMEN

Dimensiones	cm	160x152x253h
Peso	kg	1260



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración está equipada con una bomba de vacío volumétrica con rotores trilobulares capaces de generar valores de vacío y flujo de aire muy altos.

Un filtro de seguridad garantiza la máxima protección del motor y la bomba.



UNIDAD FILTRANTE

La gran superficie del filtro de estrella, situado en el interior de la cámara del filtro de acero inoxidable, está fabricado en poliéster y proporciona una alta resistencia al paso de polvo fino.

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático dirigido por el operador.

Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsillo a través de un rápido movimiento vertical que hace que el polvo y el material se acumulan en el filtro. El operador puede entonces decidir cuándo apagar la aspiradora y limpiar el filtro sin tener que ser limitado por los tiempos de limpieza y los ciclos preestablecidos. El aspirador está equipado con un compresor a bordo que lo hace independiente en el funcionamiento del sistema.



UNIDAD DE RECOGIDA

El aspirador se monta para la bifurcación con una carretilla elevadora.

El material aspirado se deposita en un contenedor extraíble grande que puede ser movido por un montacargas

La descarga del material se realiza mediante una palanca que permite un vaciado rápido y seguro del contenedor.

La unidad está construida completamente de acero pintado de alto espesor, una garantía de larga vida y resistencia



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CERTIFICACIÓN ATEX
- ✓ SISTEMA DE LIMPIEZA NEUMÁTICO AUTOMÁTICO DE FILTROS